

KZ82RYS00175532

27.10.2021 г.

## Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:  
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

"Summit Atom Rare Earth Company" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі ("Саммит Атом Рэйр Йорс Кампани" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі), 021500, Республика Казахстан, Акмолинская область, Степногорск Г.А., г.Степногорск, Промышленная зона 6, здание № 15, 100540004010, ШАФРАНОВ АЛЕКСЕЙ ГРИГОРЬЕВИЧ, 8(716)4564458, MAIL@SARECO.KZ

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Готовой продукцией ТОО «SARECO» являются концентраты РЗМ. Согласно Экологического Кодекса пп.3.3 п.3 Раздела 1 Приложения 1 предприятие относится к объектам, для которых проведение процедуры оценки воздействия на окружающую среду является обязательным. Также, согласно п.2.5.1 п.2.5 Раздела 1 Приложения 2 Экологического Кодекса РК предприятие относится ко 1 категории опасности..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Проект разрабатывается ввиду модернизации производства РЗМ в ходе которых производственная мощность возрастает до 600 тонн в год концентратов по сумме оксидов редкоземельных металлов.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности не выдавалось..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Площадка завода расположена в 18,5 км северо – восточнее от г.Степногорска. Ближайшая жилая зона (п. Заводской) удалена от места размещения площадки завода на расстояние 3,4 км в юго-западном направлении. По другим направлениям жилой зоны нет. Предприятие действующее, в связи чем другие места не рассматривались..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Производственная мощность – 600 тонн в год концентратов по сумме оксидов редкоземельных металлов. Технологический процесс получения ККРЗМ состоит из следующих основных этапов: - приемка сырья и

реагентов; - сернокислотное выщелачивание; - сгущение и фильтрация, отделение нерастворенного осадка; - очистка от «активных» примесей; - осаждение примесей (корректировка pH); - фильтрация, отделение железистого кека; - осаждение и фильтрация оксалатов РЗМ. - прокалка оксалатов РЗМ; - растворение прокаленных оксалатов РЗМ; - осаждение ККРЗМ (гидроксид); - фильтрация гидроксида; - растворение гидроксида; - осаждение ККРЗМ (карбонат); - фильтрация карбоната; - сушка (прокалка) ККРЗМ. В качестве сырья для получения ККРЗМ используются техногенные минеральные образования (далее ТМО), сосредоточенные на складе редкоземельных металлов (далее РЗМ) бывшего Прикаспийского горно-химического комбината в г. Актау. .

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности ТМО, доставленные со склада сырья, выгружаются из «биг-бэгов» в реактор, распульповываются и подвергаются сернокислотному выщелачиванию для максимального перевода в раствор полезных компонентов. При выщелачивании в раствор также переходят основные примеси. По окончании процесса выщелачивания пульпа направляется на сгущение и фильтрацию для отделения нерастворенного осадка. Полученный в процессе сгущения и фильтрации фильтрат направляется на очистку от «активных» примесей. Очистка от «активных» примесей производится сторонней организацией по договору. Рафинаты очищенные от «активных» примесей направляются на осаждение примесей. Очистка от примесей идет по механизму осаждения водным раствором аммиака путем корректировки pH до значения, при котором осаждение примесей происходит наиболее полно с наименьшим соосаждением РЗМ. Образовавшаяся в процессе осаждения примесей пульпа (железистый кек) фильтруется на фильтр-прессах и, после распульповки, направляется на захоронение на УХХ СГХК. Фильтрат направляется на осаждение оксалатов РЗМ. Осаждение оксалатов РЗМ проводится щавелевой кислотой в каскаде обогреваемых паром реакторов. Оксалаты РЗМ представляют собой мелкокристаллический гидратированный материал. Упаковка оксалатов производится в «биг-бэги», вместимостью 1 т, которые затем направляются на участок термической обработки для прокалки. Маточники осаждения гидроксидов нейтрализуют аммиачной водой для осаждения САФ, отделяемый от раствора сгущением, центрифугированием и дальнейшей сушкой. Прокалка оксалатов РЗМ осуществляется в печи ретортного типа. Прокаленные оксалаты РЗМ (ПО) упаковываются в тару типа «ТУК» и транспортируются автомобильным транспортом на участок гидрометаллургической обработки. ПО растворяются в азотной кислоте и подвергаются очистке от радионуклидов ториевого ряда карбонатом бария. Очистка карбонатом бария происходит по принципу адсорбции, т.е. в химические реакции карбонат бария не вступает. Полученная пульпа фильтруется на фильтр-прессе, при это.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) С 2021 года без срока намечаемого окончания деятельности..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования  
Расчетная площадь земельного отвода - 1,23 га;

2) водных ресурсов с указанием:  
предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды, а также с техническими условиями, выданными ТОО «Степногорский горно-химический комбинат» источниками водоснабжения хозяйственно-питьевого, противопожарного и производственного водопроводов являются одноименные существующие сети Степногорского горно-металлургического комбината. Водные объекты отсутствуют. ;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Общее водопользование. На рассматриваемом объекте вода используется на питьевые нужды персонала, на технологические нужды, для охлаждения оборудования, для нужд лаборатории, для полива зеленых насаждений, бетонных покрытий, для внутреннего и наружного пожаротушения. Водопровод хозяйственно-питьевой противопожарный. Для обеспечения водой хозяйственно-питьевых потребностей,

нужд внутреннего и наружного пожаротушения зданий на площадке производства существует сеть хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода с подключением к существующим магистральным водоводам Гидрометаллургического завода. Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды, на производственные нужды лаборатории и нужды внутреннего пожаротушения участка экстракции. Наружное пожаротушение осуществляется из существующих гидрантов, установленных на кольцевой сети хозяйственно-питьевого противопожарного водопровода. Водопровод производственный. Обеспечивает водой производственные нужды технологического оборудования и влажную уборку пола зданий на площадке производства. Производственный водопровод подключен к существующему магистральному водоводу. ;

объемов потребления воды Питьевые нужды - 5,4 м<sup>3</sup>/сутки, 1782 м<sup>3</sup>/год. Мытье полов - 6,68 м<sup>3</sup>/сутки, 2204,4 м<sup>3</sup>/год. Вода на охлаждение печей - 48,0 м<sup>3</sup>/сутки, 15840 м<sup>3</sup>/год. Вода для газоочистки - 12,0 м<sup>3</sup>/сутки, 3960,0 м<sup>3</sup>/год. Вода на производственные нужды - 14,97 м<sup>3</sup>/сутки, 118506 м<sup>3</sup>/год. Вода на охлаждение подшипников мешалок - 7,2 м<sup>3</sup>/сутки, 2376 м<sup>3</sup>/год. Кулер - 132 м<sup>3</sup>/сутки, 4356,0 м<sup>3</sup>/год. Полив асфальтобетонных покрытий - 1,7 м<sup>3</sup>/сутки, 42,5 м<sup>3</sup>/год. Полив зеленых насаждений - 2,4 м<sup>3</sup>/сутки, 60,0 м<sup>3</sup>/год. Душевые - 7,5 м<sup>3</sup>/сутки, 2475 м<sup>3</sup>/год. Расход воды для нужд лаборатории - 0,48 м<sup>3</sup>/сутки, 158,4 м<sup>3</sup>/год; операций, для которых планируется использование водных ресурсов Питьевые нужды - 5,4 м<sup>3</sup>/сутки, 1782 м<sup>3</sup>/год. Мытье полов - 6,68 м<sup>3</sup>/сутки, 2204,4 м<sup>3</sup>/год. Вода на охлаждение печей - 48,0 м<sup>3</sup>/сутки, 15840 м<sup>3</sup>/год. Вода для газоочистки - 12,0 м<sup>3</sup>/сутки, 3960,0 м<sup>3</sup>/год. Вода на производственные нужды - 14,97 м<sup>3</sup>/сутки, 118506 м<sup>3</sup>/год. Вода на охлаждение подшипников мешалок - 7,2 м<sup>3</sup>/сутки, 2376 м<sup>3</sup>/год. Кулер - 132 м<sup>3</sup>/сутки, 4356,0 м<sup>3</sup>/год. Полив асфальтобетонных покрытий - 1,7 м<sup>3</sup>/сутки, 42,5 м<sup>3</sup>/год. Полив зеленых насаждений - 2,4 м<sup>3</sup>/сутки, 60,0 м<sup>3</sup>/год. Душевые - 7,5 м<sup>3</sup>/сутки, 2475 м<sup>3</sup>/год. Расход воды для нужд лаборатории - 0,48 м<sup>3</sup>/сутки, 158,4 м<sup>3</sup>/год;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Недра не используются.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Зеленые насаждения отсутствуют, предприятие действующее.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование животным миром не производится.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Использование животным миром не производится.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование животным миром не производится.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование животным миром не производится.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Сводный материальный баланс получения 1 т ТРЕО в ККРЗМ Приход Расход

Наименование	Колич., т	Колич. ТРЕО, т	Наименование	Колич., т	Колич. ТРЕО, т	ТМО
Кек выщелачивания	16,881	0,219	Техническая вода	197,510	Железистый кек	7,407 0,296
Серная кислота	31,870	Маточник осадения	1232,429	0,084	Аммиачная вода (20%)	48,800
Паро-газовая смесь	36,732	0,080	Щавелевая кислота	4,190	Се кек	3,157 0,379
Азотная кислота	2,500	Маточник осадения	212,628	0,116	Селитра аммиачная	1,300
Карбонат бария	0,030	ККРЗМ	3,704	1,000	Маточник осадения	3 9,988 0,020
САФ	32,000	ИТОГО	354,925	2,195	Углеаммонийная соль	1,200

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риск отсутствует..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей,

утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Титан диоксид (без кл.опас.) - 0.0000024 т/год. Железо оксид (3 кл.оп.) - 0.0017161 т/год. Марганец и его соединения (2 кл.оп) - 0.00017636 т/год. Хром (1 кл.оп) - 0.0000748 т/год. Азота диоксид (2 кл.оп) - 0.0004574324 т/год. Азотная кислота (2 кл.оп) - 3.363464 т/год. Аммиак (4 кл.оп) - 0.025917 т/год. Азота оксид (3 кл.оп) - 0.0000743284 т/год. Серная кислота (2 кл.оп) - 3665.5365576 т/год. Углерод оксид (4 кл.оп) - 0.000804 т/год. Фтористые газообразные соединения (2 кл.оп) - 557.0002064 т/год. Фториды неорганические плохо растворимые (2 кл.оп) - 0.00004 т/год. Керосин (без кл.оп) - 0.00001682 т/год. Взвешенные частицы (3 кл.оп) - 0.20499 т/год. Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3 кл.оп) - 0.03918558 т/год. Пыль неорганическая содержащая двуокись кремния: менее 20% (3 кл.оп) - 0.04077938 т/год. Пыль абразивная (без кл.оп) - 0.01713 т/год..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Бытовая канализация предназначена для отвода бытовых сточных вод по самотечным сетям в канализационную насосную станцию, и далее по напорному коллектору сточные воды поступают на очистные сооружения г. Степногорска. Погружным насосом стоки перекачиваются в реакторы-нейтрализаторы (всего 2 шт). Реакторы-нейтрализаторы представляют собой толстостенный цилиндрический сосуд объемом 20 куб.метров, изготовленный из нержавеющей стали, оборудованный импеллерной мешалкой. Реакторы-нейтрализаторы подключены к системе подачи аммиачной воды, которая обеспечивает нейтрализацию стоков доводя PH 6 после скидывается на ГНС (головную насосную станцию) и оттуда на хвостохранилища ТОО «СГХК». Основной задачей реактора-нейтрализатора является нейтрализация кислых растворов сбрасываемых на хвостохранилища ТОО «СГХК». В случае объемных проливов растворов, приямок с погружным насосом имеет систему возврата данных растворов, позволяющую повторно вовлечь данные растворы в производственный цикл, тем самым минимизируя образования стоков подлежащих сбросу на хвостохранилища ТОО «СГХК». Объем водоотведения - 31,73 м3/сутки, 10420,9 м3/год. Сведения о веществах входящих в перечень загрязнителей: Пролиты: Кислота серная техническая, кислота азотная неконцентрированная, аммиачная вода. Россыпи: соль углеамонийная, барий углекислый технический, кислота щавелевая, ТМО. Заключение ТОО СГХК, в котором указаны данные сбросы, приложено к Заявлению..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Промасленная ветошь (Образуется при обслуживании и ремонте основного и вспом. оборудования, автотранспортной техники)- 0,0191 т/г. Отработанные ртутьсодержащие лампы (Образуются после истечения срока годности.) – 0,03 т/г. Отработанные аккумуляторные батареи (В процессе эксплуатации автотранспорта) – 0,158 т/г. Отработанные масла (Образуются при эксплуатации техники и автотранспортных средств.) – 5,8688 т/г. ТБО (Образуются в результате жизнедеятельности персонала) – 17,55 т/г. Пульпа (образуется в процессе производственной деятельности) – 612000 т/г. Металлолом (При работе производства в цехах выходят из строя детали технолог. обор-я, происходит замена металлоконструкций, а также при работе металлообрабатывающих станков) – 50,9796 т/г. Отработанные шины (Образуются после истечения срока годности.) – 0,03 т/г. Строительные отходы (Образуются в результате строительных и ремонтных работ) – 30,0т/г. Отработанные «Биг-бэги» (В процессе разгрузки сырья ТМО на участке сушки- прокатки используются мягкие контейнера «Биг-бэг») - 181,72 т/г. Отработанные вагонные защитные вкладыши (В процессе разгрузки сырья ТМО возникают отходы в виде защитного вагонного вкладыша из полипропилена, которые используются для защиты груза и вагона. ) – 12,06 т/г. Отработанная тара (В процессе загрузки реагентов, разбавителей и т.д. используются металлические и полиэтиленовые емкости. ) – 25,56 т/год. Отработанные полипропиленовые мешки (В процессе загрузки реагентов используются полиэтиленовые или полипропиленовые мешки. ) – 154,09 т/год. Отработанная фильтровальная ткань (При обслуживании аспирационных установок будет производиться замена фильтровальной ткани. ) – 168,45 т/г. Огарки сварочных электродов (Образуются при проведении электросварочных работ) – 0,003 т/г. Спецдежда и СИЗ (В процессе производственной деятельности возникают отходы в виде пришедшей в негодность спецдежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты, которые подлежат списанию, согласно норм.) – 1,95 т/г..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений  
Экологическое разрешение на воздействие - Уполномоченный орган в области охраны окружающей среды

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Текущее состояние компонентов окружающей среды - промышленная зона. Фоновые исследования не проводились ввиду отсутствия постов наблюдения. Полевые исследования не требуются..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Анализ результатов показал, что концентрации ЗВ, выбрасываемых источниками загрязнения на границе СЗЗ, не превышают ПДК. Влияние передвижных источников на уровень загрязнения атмосферного воздуха на границе СЗЗ не значительно. Таким образом, при всех производимых работах на блоке выполняются требования, предъявляемые к нормативному качеству атмосферного воздуха. Все оборудование не является источниками загрязнения подземных вод. Воздействие на подземные воды при производственном процессе оценивается в пространственном масштабе как локальное, во временном - как кратковременное и по величине - как слабое. Исходя из технологического процесса в пределах исследуемой площади воздействие на почву оказывается только при временном складировании отходов. Воздействие на земельные ресурсы и почвы при производственном процессе оценивается в пространственном масштабе как локальное, во временном - как кратковременное и по величине - как слабое. Воздействие на растительность и животный мир оценивается в пространственном масштабе как локальное, во временном - как кратковременное и по величине - как слабое. Производство концентратов РЗМ будет оказывать положительный эффект в первую очередь, на областном и местном уровне воздействий..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости  
Отсутствуют.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Для снижения воздействия производимых работ на атмосферный воздух проектом предусмотрены следующие природоохранные мероприятия: Выбор технологии и применяемого оборудования с целью снижения отрицательного воздействия на атмосферный воздух; •Применение газоулавливающего оборудования; • Регулирование топливной аппаратуры ДВС агрегатов и автотранспорта • Не допускать разливов при проведении отпуска и приема ГСМ; • Размещение источников выбросов загрязняющих веществ на промплощадке с учетом преобладающего направления ветра; • Постоянная проверка двигателей автотранспорта на токсичность; • технологическим циклом не предусмотрена система очистных сооружений, как было указано выше технологическим процессом предусмотрено применение реактор-нейтрализатора который обеспечивает нейтрализацию кислых растворов сбрасываемых на хвостохранилища ТОО «СГХК». В графике, утвержденном на предприятии, предусмотрен контроль радиационной безопасности на рабочих местах и в пределах СЗЗ (1 раз в год контроль на границе СЗЗ - МЭД, U-238, Рb - 238; 1 раз в квартал - Измерение суммарной объемной активности долгоживущих альфа-активных аэрозолей воздуха рабочей зоны и Измерение суммарной объемной активности долгоживущих альфа-активных аэрозолей в вентсистемах; 2 раза в месяц - Измерение уровней ЭРОА радона на рабочих местах персонала; 2 раза в месяц - определение снимаемого радиационного загрязнения с поверхности оборудования; во время выходы персонала - измерение плотности потока альфа-частиц на руках персонала; ежемесячно - Измерение плотности потока санпропускник альфа-частиц на поверхности спецодежды и СИЗ; выборочно - змерение мэд и плотности погрузка, выгрузка ТМО, ГП потока альфа- и бета-частиц на поверхности спецавтотранспорта и транспортных упаковок (ТУК) и т.д..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и

вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) На данный момент применяемая технология и технологические решения являются оптимальными позволяющие обеспечить производство продукции согласно заявленным проектным показателям. Предлагаемая технология позволяет за счет оптимизации технологических процессов и оборудования увеличить производительность при использовании более дешёвого оборудования. Альтернативная технология предусматривает использование процессов сорбции и экстракционной очистки от примесей. Данный технологический процесс является более затратным по причине применения дорогостоящего сложного технологического оборудования (экстрактора, сорбционные колонны и т.д). Имеющиеся производственные помещения не позволяют обеспечить расстановку данного оборудования в том количестве, которое позволит увеличить производственные мощности до 600 тонн в год . Для обеспечения данного объема выпуска продукции необходимо строительство дополнительных зданий (производственных цехов). Применение данных процессов влечет за собой использование дополнительных химических реагентов, таких как трибутилфосфат, который в свою очередь является дорогим реагентом, а так же относится к категории взрывобезопасных веществ..

- 1) в случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):  
Наймамбаев А.С.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



