



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12.
Тел.:8(7252) 56-60-04
E-mail: deshym@mail.ru

160013,г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12.
Тел.:8(7252) 56-60-04
E-mail: deshym@mail.ru

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Реконструкция цеха по производству алюминиевых профилей, расположенного по адресу ПК Катын копир, здание 722 в г.Шымкент ТОО «Gold Aluminum (Голд Аллюминум)»

Материалы поступили на рассмотрение №KZ59RYS00183512 от 16 ноября 2021 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью "Gold Aluminum (Голд Аллюминум)", 160022, Республика Казахстан, г.Шымкент, Абайский район, Потребительский кооператив Катын Копир, здание № 722, 131140006605.

Намечаемая хозяйственная деятельность: «Реконструкция цеха по производству алюминиевых профилей, расположенного по адресу ПК Катын копир, здание 722 в г.Шымкент.

Краткое описание намечаемой деятельности

Реконструкция цеха по производству алюминиевых профилей производится в связи с расширением производства алюминиевых профилей.

При реконструкции производительность увеличивается с 4590тн до 10200тн в год. Основным сырьевым компонентом для производства алюминиевого профиля являются цилиндрические алюминиевые слитки (биллеты). В процессе производства осуществляется законченный производственный цикл от алюминиевых слитков до получения профиля заданной длины. Сырье поступает в цех на автомобильном транспорте и взвешивается. Сортировка и складирование сырья производится по видам: чушка, пресованный профиль, обрезки цилиндрических слитков, непресованный профиль, стружка. В производстве основным видом топлива является природный газ.

Предполагаемый алюминиевый профиль разной конфигурации, длина одного профиля 6000мм. В печи сырье разогреваются до температуры 800°C. Рафинирование сплава производится флюсом (дегазатор) при температуре 740 - 750 °С. Флюс рафинирующий (дегазатор) в составе конечной продукции не остается. Перед сливом расплавленной массы поверхность желобов металлтракта обрабатываются раствором нитрида бора для предотвращения прилипания расплавленного алюминия. При температуре 740°C начинается слив металла через систему лотков, сквозь фильтрационные отсеки. Сплав подается в кристаллизатор и сливается через графитовые кольца при температуре в пределах 690-720 °С в специальную охлаждающую шахту. Диаметр отливаемых слитков (прутков) задается кристаллизатором. Сплав полностью сливается из емкости (печи). После слива сплава все поверхности имеющие соприкосновение со сплавом тщательно очищаются скребком от посторонних предметов, в случае необходимости обрабатываются мастикой огнеупорной, отработанные предметы оснастки (фильтры керамические, пробки и т.д.) утилизируются, с



применением системы очистки – фильтр марки MD240/4A с проектной степенью улавливания пыли и аэрозолей до 99.5%.

Цех расположен вдоль трассы Шымкент-Самара при выезде из г. Шымкент в сторону г. Туркестан. Общая площадь участка под цех составляет 2,0576 га земли. Территория граничит с юго-западной стороны на расстоянии 25м с АЗС «ГазПромНефть», с северной стороны проходит дорога, с восточной стороны на расстоянии более 100 метров жилыми домами.

Предполагаемый срок начала строительства - декабрь 2021 года, окончание строительства ориентировочно - январь 2022 года, ввод в эксплуатацию проектируемого объекта ориентировочно в январе 2022 года.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Атмосферный воздух. Намечаемая деятельность будет осуществляться на ранее освоенной территории: проектируемые площадки расположены на территории цеха. Ожидаемый объем выбросов на период строительства составит - 0.01158 т/год, на период эксплуатации - 75.29 т/год. При реконструкции увеличение объемов выбросов с 31,354тн до 75.29тн/год связано с увеличением расхода топлива и двухсменным режимом работы.

Водные ресурсы. Водные объекты и их водоохранные зоны и полосы в районе предприятия отсутствуют. Водоснабжение на период строительства и эксплуатации для технических и хозяйственно-питьевых нужд осуществляется от существующей скважины.

Общее водопотребление на период строительства (30 дней) составит 6,8 м³, в том числе на хоз.-бытовые нужды 4,5 м³. В период эксплуатации водные ресурсы используются на хоз.-бытовые нужды. Сброс хоз.-бытовых и иных вод в открытые водные объекты либо на рельеф местности отсутствует. Сброс на период строительства осуществляются в биотуалет, с последующим вывозом со спец. организацией на ближайшие очистные сооружения.

Почвы. Намечаемая деятельность будет осуществляться на ранее освоенной территории: проектируемые площадки расположены на территории цеха.

Растительные ресурсы. Намечаемая деятельность не предусматривает использование растительных ресурсов. На земельном участке, отведенном для строительства и эксплуатации профильного производства, зеленые насаждения отсутствуют.

Животный мир. Использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных проектом не предполагается.

Отходы производства и потребления. В период строительства образуются следующие отходы: тара из-под краски – 0,00546 т/год, промасленная ветошь - 0,00635 т/год, огарки сварочных электродов – 0,00018 т/год, твердо-бытовые отходы - 0,0369 т/год. В период эксплуатации образуются: текстильные отходы (ветошь) - 0,03175т/год, твердо-бытовые отходы - 6,148 т/год, смет с территории – 1,5 т/год, пищевые отходы – 0,642 т/год, стружка металлическая - 0,08 тонн/год, алюминиевая стружка - 0,08 т/год.

Проектом предусматривается вторичное использование металлической стружки в процессе производства, без временного хранения.

Размер санитарно-защитной зоны установленной для предприятия составляет 300м. В настоящее время идет застройка прилегающей территории предприятия жилыми домами. С юго-восточной стороны жилой дом расположен от границ предприятия на расстоянии около 20 м.

Намечаемая деятельность по объекту «Реконструкция цеха по производству алюминиевых профилей, расположенного по адресу ПК Катын копир, здание 722 в г.Шымкент» классифицирована по п.п.3.3.1. п.3.3 раздела 2 приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан, как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность «Реконструкция цеха по производству алюминиевых профилей, расположенного по адресу ПК Катын копир, здание 722 в г.Шымкент» относится в соответствии с п.п. 2.5.2. п.2.5. раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI к I категории.



Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп.1), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому кодексу РК.

2. Обеспечить соблюдение нормативов физических воздействий, принятых для населенных пунктов.

3. Обеспечить соблюдение нормативов качества атмосферного воздуха на границе существующей и перспективной застройки жилых домов.

4. В связи с тем, что эксплуатация объекта осуществляется в черте города необходимо минимизировать негативное воздействие на ближайшие селитебные зоны согласно санитарно-эпидемиологическим требованиям, предусмотренным законодательством Республики Казахстан.

И.о. руководителя департамента

Е.Козыбаев

Исп.Б.Сатенов
Тел.:566003

Заместитель руководителя

Козыбаев Ермахан Тастанбекович



