ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭНЕРГЕТИКА МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ
«АҚМОЛА ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ» РММ

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
РГУ «ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
АКМОЛИНСКОЙ ОБЛАСТИ»

020000, Кокшетау, ул. Абылайхана, 139 «а»
Тел./факс 8/716/2/ 25-20-73,
e-mail AOOS@mail.ru

020000 г. Кокшетау, ул. Абылайхана 139 «а»
тел./факс 8/716/2/ 25-20-73
e-mail AOOS@mail.ru

ТОО «Казфосфат»

Заключение
государственной экологической экспертизы
на проект нормативов предельно-допустимых выбросов СФ ТОО «Казфосфат» «Химический завод» на 2017-2026 гг. (повторно)

Материалы разработаны: ТОО «АДЭКО-Тараз» ГЛ № 01345Р от 16.04.2010 г., г.Тараз, ул. Сухамбаева, 94, тел./факс: 8 726 2 43-07-66, сот: 8 701 918 95 72.

Заказчик материалов проекта: СФ ТОО «Казфосфат» Акмолинская область, г. Степногорск, пос. Заводской.

На рассмотрение государственной экологической экспертизы представлены:

Проект эмиссий - 1 том.

Материалы поступили на повторное рассмотрение 18.09.2017 г., вх. № 7062 (KZ46RCP00056057).

Общие сведения

Степногорский филиал Товарищества с ограниченной ответственностью (СФ ТОО) «Казфосфат» «Химический завод» образовано в 13.03.2003 г.

Химическое производство Степногорского филиала «Казфосфат» - «Химический завод» расположен на двух промплощадках (площадка ГМЗ №1 и площадка химзавода №2). Предприятие расположено в 18 км на северо-восток от г. Степногорска. Граничит с ТЭЦ СГХК.

В связи с отсутствием сырья (серной кислоты) производство Степногорского филиала ТОО «Казфосфат» - «Химический завод» находится в охранном режиме до настоящего времени.

Ближайший населенный пункт – поселок Заводской находится на расстоянии 2,5 км в юго-западном направлении от площадки № 1. Ближайший населенный пункт – поселок Заводской находится на расстоянии 2,7 км в юго-западном направлении от площадки № 2.Ближайшее расстояние до селитебной зоны от площадки № 3 составляет 80 м в северном направлении. Ближайшее расстояние до селитебной зоны от площадки № 4 составляет около 6 км в юго-западном направлении.

Выбросы загрязняющих веществ состоят из 35 ингредиентов, в том числе эффектом суммации обладают 14 загрязняющих веществ, составляющих 9 групп суммации вредного воздействия. В целом по предприятию выявлены 42 источников загрязнения атмосферы, в том числе организованных источников - 20 и неорганизованных источников – 22, для которых установлены нормативы выбросов. Валовые выбросы на существующее положение составляют 683,320749 т/год.

В рассматриваемом проекте нормативов ПДВ имеет место уменьшение валовых выбросов в сравнении с действующим нормативом ПДВ (2013-2017 г.г. Заключение ГЭЭ №KZ75VCY00001741 от 28.11.2013 г.) по следующим причинам:

- уменьшение выбросов наблюдается в связи с тем, что расчеты выполнены в соответствии с методикой расчета выбросов, утвержденной приказом Министра охраны окружающей среды

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Республики Казахстан от 18 апреля 2008 года № 100-п, для данного производства вместо старой методики.

- включены новые источники загрязняющих веществ по приему, хранению, отгрузки серной кислоты по проекту ОВОС раздел «Охрана окружающей среды» к рабочему проекту «Линия приема и отгрузки серной кислоты» СФ ТОО «Казфосфат» «Химический завод» г. Степногорск, Акмолинской области (Заключение ГЭЭ № KZ40VCY00071726 от 01.07.2016 г.).
- исключен (ликвидирован) источник загрязнения атмосферы № 6011, выбросы от автотранспорта (ДВС).

Предприятие как источник загрязнения атмосферы

Основные цеха производства:

1. Производство ЭФК
2. Производство аммофоса
3. Ремонтно-механический цех
4. Деревообрабатывающий цех
5. Служебные, подсобные, бытовые и др. помещения

Завод занимается выпуском минеральных удобрений (аммофос).

Описание технологического процесса. **Производство минеральных удобрений.** Для получения минерального удобрения (аммофоса – 172,6 тыс. тн в год) необходим экстракционная фосфорная кислота (ЭФК). ЭФК получают разложением фосфоритов серной кислотой дигидратным способом.

Производство фосфорной кислоты методом сернокислотной экстракции сводится к разложению природного фосфатного сырья серной кислотой с последующим фильтрованием полученной пульпы для отделения фосфорной кислоты от выпавшего в осадок сульфата кальция.

Для обеспечения достаточной подвижности экстракционной пульпы в экстрактор возвращают раствор разбавления, полученный смешиванием части продукционной фосфорной кислоты и фильтрата после промывки осадка на фильтре.

Производство ЭФК состоит из следующих стадий: подготовка сырья; разложение фосфата серной кислотой; фильтрование экстракционной пульпы; кондиционирование ЭФК; абсорбция фторсодержащих газов.

Фосфоритная мука поступает в хопрах из г. Каратау по СТ ТОО 38515646-002-2007, разгружается через нижние люки в приемное устройство, где размывается водой до плотности 1,6 – 1,7 г/см3 и подается на экстракцию. При погрузочно-разгрузочных работах атмосферу выбрасываются (источник №6002, источник выделения №1) пыль неорганическая 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент и др.).

Разложение фосфоритов проводится в экстракторах серной кислотой в две стадии для обеспечения наиболее полного разложения фосфата и формирования крупных кристаллов фосфогипса (источник №0003, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяются загрязняющие вещества: алюминия оксид, железа оксиды, ангидрид фосфорный, фтористые газообразные соединения сульфат кальция. Высота источника 60 м, диаметр 6 м.

Для отвода выделяющегося тепла отходящие газы проходят систему вакуум - охлаждения. Пульпа подается на отделение от осадка в карусельные вакуум - фильтры. Отмытый и подсушенный фосфогипс разгружается транспортером подается в бункер (ист. № 6003, источник выделения №1), откуда загружается в машины (ист.№ 6004, источник выделения №1), и вывозится на площадку складирования (ист.№ 6005, источник выделения №1), где хранится до реализации (ист. №6006, источник выделения №1). При транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении фосфогипса выделяется пыль неорганическая 70-20%.

Основной фильтрат - раствор ЭФК - подвергается кондиционированию с целью повышения содержания фосфора и снижения кислотности и далее направляется в сгуститель для осаждения твердых примесей. Верхний слой сгустителя является товарной ЭФК, которая собирается для хранения в баковой аппаратуре (источник №0004, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяются фтористые газообразные соединения. Высота источника 7 м, диаметр 0,85 м.

Выделяющиеся в процессе разложения газы поступают на газоочистку. В составе отходящей парогазовоздушной смеси имеется фтор, в основном в форме SiF4. Для очистки от него газы проходят последовательно два турбулентных промывателя и циклон - каплеуловитель, затем вентилятором через сооружение 13а выбрасываются в атмосферу. Далее ЭФК из производства экстракционной фосфорной кислоты направляется на склад зд. 36 емкости для хранения ЭФК

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

(источник №0009, источник выделения №1-3), при этом в атмосферу выделяются загрязняющие вещества: фтористые газообразные соединения, пары серной кислоты. Для дальнейшей подачи в его в производство аммофоса. В зд.36 3 из 6 существующих емкостей хранилища ЭФК используется для хранения серной кислоты, узел слива- налива серной кислоты (источник №6012, источники выделения №1-2), при этом в атмосферу выделяются пары серной кислоты. Цех минеральных удобрений Химического завода производит выпуск сложного гранулированного азотно-фосфорного удобрения – аммофоса.

По характеру технологических процессов схема производства аммофоса состоит из следующих стадий: нейтрализация фосфорной кислоты аммиаком; упаривание аммонизированной пульпы в выпарной установке; сушка и грануляция аммофоса с последующим охлаждением, рассевом и очисткой отходящих газов.

Для нейтрализации ЭФК используется жидкий аммиак, который хранится на складе. Склад предназначен для приема, хранения и выдачи жидкого аммиака потребителю. Общая емкость склада 2000 тонн жидкого аммиака. Склад включает в себя эстакаду для слива жидкого аммиака из железнодорожных цистерн; 44 емкости - хранилища жидкого аммиака, 4 из которых – аварийные. Аммиак – бесцветный газ с очень резким, характерным запахом, при охлаждении он сжижается. Аммиак легко растворяется в воде. Аммиак значительно легче воздуха, он хранится под давлением до 16 кгс/см2. Смесь с воздухом в интервале от 15,5 до 27,5 % объемных NH3 взрывоопасна. При вдыхании небольшого количества аммиака происходит раздражение верхних дыхательных путей, большие количества вызывают удушье, приступы кашля, головокружение и судороги. Учитывая все вышеперечисленное, склад аммиака не имеет источников выбросов аммиака в атмосферу, все оборудование герметично, имеет аварийные поддоны, и средства быстрого обеззараживания. Выброс аммиака возможен только вследствие аварийных и залповых выбросов, в случае возникновения которых будет проведен дополнительный расчет, оценивающий масштабы ущерба. Нейтрализация ЭФК производится газообразным аммиаком в скоростном аппарате САИ до РН = 4.0 - 4.5 аммонизированной пульпы. Основные реакции нейтрализации ЭФК аммиаком экзотермичны и протекают с большим выделением тепла. Парогазовая смесь проходит через конденсатор в трубу, через которую смесь с остаточным содержанием аммиака и фтористых соединений выбрасывается в атмосферу (источник №0008, источник выделения №1). Высота источника 17,5 м, диаметр 0,8 м. Для производства аммофоса аммонизированная пульпа подается в выпарную установку, далее на грануляцию.

Раствор аммонизированной ЭФК из отделения аммонизации подается в трехкорпусную выпарную батарею с доупаривателем, где происходит выпаривание излишней влаги из пульпы. Упаренная пульпа с влагосодержанием до 33% подается на форсунки БГС (две технологические нитки) и АГС (одна технологическая нитка). При работе оборудования в атмосферу (источник № 0010, источник выделения №1) выделяются следующие загрязняющие вещества: аммиак, фтористые газообразные соединения. Высота источника 49,8 м, диаметр 4 м. В БГС капли пульпы обволакивают мелкие частицы аммофоса (ретур) образуя гранулы, которые по мере продвижения в БГС окатываются и сушатся под воздействием сушильного агента, приготовленного в мазутной топке (источник №0016, источник выделения №1). При сжигании топлива в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: мазутная зола (в пересчете на ванадий), азота диоксид, азота оксид, сажа, углерода оксид, диоксид серы. Высота источника 30 м, диаметр 0,82 м. Товарная фракция по транспортерам направляется на погрузку в железнодорожные вагоны (источник №0011, источник выделения №1) или в силосный склад (источник №0012, источник выделения №1) или на фасовку (источник №0013, источник выделения №1), при этом выделяется в атмосферу пыль аммофоса. Высота источника 0010 - 22 м, диаметр 0,6 м, источника 0011 – 22 м, диаметр 0,4 м, источника 0012 – 22 м, диаметр 0,4 м.

Измельченная фракция в виде ретура подается в голову БГС. Основное отличие процесса в АГС то, что в барабанном грохоте происходит охлаждение продукта (источник №0010, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяются загрязняющие вещества: аммиак, фтористые газообразные соединения. Высота источника 49,8 м, диаметр 4 м. Последней стадией производственного процесса получение аммофоса является процесс очистки отходящих газов от БГС и охлаждающих барабанов и от АГС. Газоочистка заложена в проекте производства и является его неотъемлемой частью - отключить газоочистку от процесса нельзя.

Проектная схема системы газоочистки производства минеральных удобрений предусматривает двухступенчатую мокрую очистку от пыли аммофоса, аммиака и фтористых соединений через

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

турбулентные промыватели и циклоны - каплеуловители (после АГС - одна ступень, два параллельных турбулентных промывателя). Орошение промывателей - аммонизированной пульпой, промывка оборудования - раствором ЭФК.

На линию отгрузки продукции внесено дополнительная схема приема, разгрузки, хранения, фасовки и отгрузки аммиачной селитры (источники 0011, источник выделения №1; источник 6013, источник выделения №1-2; источник 6014, источник выделения №1; источник 6015, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяется пыль аммиачной селитры.

Технологическая линия узла приема, разгрузки, хранения, фасовки и отгрузки аммиачной селитры расположена на промышленной площадки производства минеральных удобрений, в здании № 30 вблизи железнодорожной пути. Аммиачная селитра – это хорошо растворимое высокоэффективное минеральное аммонийно-нитратное высококонцентрированное удобрение. Содержит 34,4 % азота. Обладает высокой гигроскопичностью, чтобы не отсырело добавляют добавки поглощающие влагу: молотый известняк, мел, фосфоритную муку, фосфогипс. Для производства необходимых ремонтных работ на предприятии имеется **10 сварочных постов** (источники № 0004, источник выделения №1-3;источники № 0005, источник выделения №1-3; 0006, источник выделения №1-2; 0007, источник выделения №1; 0018, источник выделения №1-2; 6004, источник выделения №12; 6007, источник выделения №1-3; 6008, источник выделения №1-4; 6009, источник выделения №1-2; 6010, источник выделения №1-3). Вид сварки - ручная электродуговая, при этом используются электроды марок: ЭА 400/10У, МР- 4, УОНИ-13/45, ОЗС-4. При проведении сварочных работ в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: оксиды железа, марганец и его соединения, хрома оксид, титан оксид, азота диоксид, оксид углерода, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические, пыль неорганическая (2908).

На закрытый склад цеха №3 известь поступает на транспортах, выгружается и отправляется на измельчение в шаровую мельницу (Источники 0001, источник выделения №1; 0002, источник выделения №1; 6001, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяются кальций оксид (негашенная известь).

В производстве минеральных удобрений для выполнения ремонтных работ имеется **ремонтно-механический цех**, где находятся следующие станки: шлифовальный с диаметром круга 200 мм - время работы 6 часов в сутки, 180 часов в год (источник №0017, источник выделения №1), в атмосферу выделяются: взвешенные вещества и пыль абразивная; два токарных - время работы по 8 часов в сутки, 2920 часов в год, с охлаждающей жидкостью (ист. №0020, источник выделения №1), в атмосферу выделяются пары эмульсола; токарный - время работы по 8 часов в сутки, 2016 часов в год, с охлаждающей жидкостью (ист. №6004, источник выделения №1-2), в атмосферу выделяются пары эмульсола □□для мойки деталей имеется моечная ванна с маслом, площадь поверхности испарения 0,4 м2 (ист. №6004, источник выделения №11), в атмосферу выделяются пары эмульсола; фрезерный станок 6Р80 - время работы 2 часа в сутки, 24 часа в год, без охлаждающей жидкости (ист. №6004, источник выделения №4), в атмосферу выделяются взвешенные вещества □фрезерный станок 6Т8Ш - время работы 0,03 часа в сутки, 8 часов в год, с охлаждающей жидкостью (ист. №6004, источник выделения №5), в атмосферу выделяются пары эмульсола; долбежный станок 7А412 - время работы 8 часов в сутки, 160 часов в год, с охлаждающей жидкостью (ист. №6004, источник выделения №6), в атмосферу выделяются пары эмульсола; строгальный марки 7Б36 - время работы 5 часов в сутки, 1260 часов в год (ист. №№6004, источник выделения №7), в атмосферу выделяются взвешенные вещества; заточной марки 3В642 с диаметром круга 250 мм - время работы 2 часа в сутки, 20 часов в год (ист. №№6004 источник выделения №8), в атмосферу выделяются: взвешенные вещества и пыль абразивная; сверлильный 2А135 - время работы 2 часа в сутки, 60 часов в год, с охлаждающей жидкостью (ист. №№6004, источник выделения №9), в атмосферу выделяются пары эмульсола; радиально-сверлильный 2А135 - время работы 2 часа в сутки, 104 часа в год (ист. №6004, источник выделения №10), в атмосферу выделяются взвешенные вещества; сверлильный 2А12 - время работы 1 час в сутки, 252 часа в год (ист. №6004, источник выделения №10), в атмосферу выделяются взвешенные вещества. Для мелкого ремонта металлических конструкций имеется **кузнечный горн** – время работы 2 часа в сутки и 510 часов в год, расход угля Экибастузского угольного бассейна– 2 тонны в год (источник №0019, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделются азота оксид, азота диоксид, серы диоксид, углерода оксид, пыль неорганическая 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент и др.). Высота источника 12м, диаметр

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

0,4м. При сгорании угля в атмосферу выделяются следующие вредные вещества: азота оксид, азота диоксид, серы диоксид, углерода оксид, пыль неорганическая 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент и др.). Уголь хранится на **закрытом складе** (источник № 6005, источник выделения №1), в атмосферу через ворота в момент погрузочно-разгрузочных работ выделяется пыль неорганическая:70-20% двуокиси кремния. Высота источника 1,5 м, диаметр 3 м.

В цехе №3 производства ЭФК в здании №19 в **токарной мастерской** имеются станки:
1 заточной станок с диаметром круга 450 мм - время работы 4 часа в сутки, 1008 часов в год (источник №6002, источник выделения №1), в атмосферу выделяются: пыль абразивная и взвешенные вещества 2 сверлильный - время работы 3 часа в сутки, 756 часов в год (источник №6002, источник выделения №2), в атмосферу выделяются взвешенные вещества 3 токарный 1А625 - время работы 5 часов в сутки, 1260 часов в год (источник №6002 источник выделения №3), в атмосферу выделяются взвешенные вещества Высота источника 1,3 м, диаметр 1,5 м.

На предприятии в цехе 8, здание 36 имеется **стройцех** в котором установлены следующие станки: фуговальный станок - время работы 4 часа в сутки, 1008 часа в год (источник №0020, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяется пыль древесная. Высота источника 5 м, диаметр 0,2 м.; токарный - время работы 2 часа в сутки, 208 часов в год (источник №6006, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяется пыль древесная; токарный - время работы 2 часов в сутки, 96 часов в год (источник №6006, источник выделения №2), при этом в атмосферу выделяется пыль древесная; фуговальный- время работы 5 часа в сутки, 1008 часов в год (источник №6006, источник выделения №3), при этом в атмосферу выделяется пыль древесная
При работе станков в атмосферу выбрасывается пыль древесная. Высота источника 1 м, диаметр 0,7 м. Ремонтно механическом участке зд.36а производится покрасочные работы (ист. №6016, источник выделения №1-4), при этом в атмосферу выделяется ацетон, бутилацетат, толуол.

Запасы мазута для технологических нужд хранятся в двух **резервуарах** емкостью 600 м3 каждая. Годовое хранение мазута в осенне-зимний период – 1300 т, в весеннее - летний – 1950 т. При приеме, сливе, а также в результате естественной убыли при хранении в атмосферу через дыхательные клапаны выделяются следующие загрязняющие вещества: углеводороды, ксилол, сероводород (источники №0014, источник выделения №1; 0015, источник выделения №1-2). Высота источника 10 м, диаметр 0,1 м.

Образованный фосфогипс в производстве ЭФК транспортными средствами вывозится на отвальное хозяйство для размещения (источники №6017, источник выделения №1; 6018, источник выделения №1; 6019, источник выделения №1; 6020, источник выделения №1; 6021, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяется пыль (неорганическая) гипсового вяжущего с цементом. Шлаки с кузнечного горна складируется в закрытых складах и вывозится на спец. места размещения (источники 6022, источник выделения №1; 6023, источник выделения №1), при этом в атмосферу выделяется пыль неорганическая:70-20% двуокиси кремния.

Краткая характеристика установок очистки газов и укрупненный анализ технического состояния. Выделяющиеся в процессе разложения ЭФК газы поступают на газоочистку. Газы проходят последовательно два турбулентных промывателя и циклон - каплеуловитель, затем вентилятором сооружения 13а выбрасываются в атмосферу (источник № 0003). КПД установки 90 %. В здании баковой аппаратуры (источник № 0004) для очистки газа от фтористых соединений предусмотрен пенный скруббер. Фактический КПД – 50 %.
Последней стадией производственного процесса получение аммофоса является процесс очистки газов, отходящих от БГС и охлаждающих барабанов, и от АГС. Газоочистка заложена в проекте производства и является его неотъемлемой частью - отключить газоочистку от процесса нельзя.
Проектная схема системы газоочистки производства минеральных удобрений (источник № 0011) предусматривает двухступенчатую мокрую очистку от пыли аммофоса, аммиака и фтористых соединений через турбулентные промыватели и циклоны - каплеуловители (после АГС - одна ступень, два параллельных турбулентных промывателя). Орошение промывателей - аммонизированной пульпой или водой, промывка оборудования – конденсатом сокового пара.
Для очистки воздуха от пыли аммофоса в здании склада установлен Адсорбер АПС-10, с КПД очистки 75 %. В ремонтно-механическом цехе при работе шлифовального станка происходит выброс пыли в атмосферу через осадительную камеру, с КПД очистки - 50%. На стройучастке при работе фуговально-строгального станка пыль древесная перед выбросом в атмосферу поступает на циклон типа ЦН-15, с эффективностью улавливания 80%.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Размеры таких санитарно-защитных зон определяются на основе расчетов рассеивания выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферном воздухе и в соответствии с санитарной классификацией организаций. Согласно приказа Министра национальной экономики Республики Казахстан об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» от 20 марта 2015 года за № 237, установлен радиус СЗЗ в размере 1000 м.

Предусматривается посадка деревьев в количестве 100 шт, на территории административных зданий, также планируется разбивка цветников и посадка кустарников.

План технических мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ с целью достижения нормативов ПДВ

Наименование мероприятий	Наименование вещества	Номер источника выброса на карте-схеме предприятия	Значение выбросов				Срок выполнения мероприятий		Затраты на реализацию мероприятий	
			До реализации мероприятий		После реализации мероприятий		начало	окончание	капиталовложения	Основная деятельность
			г/с	т/год	г/с	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Мониторинг за выбросами в атмосферу	Фтористый водород	0003					1 кв. 2017г	4 кв. 2026г		1500
	Фтористый водород	0004								
	Аммиак, Фтористый водород	0008								
	Аммиак, Фтористый водород	0010								
	Пыль аммофоса	0012								
	Пыль аммофоса	0013								
Мониторинг атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоне	Аммиак						1 кв. 2017г	4 кв. 2026г		1500
Озеленение территории административно-территориальных единиц. Посадка деревьев, цветов	-	-	-	-	-	-	1кв. 2017г	4 кв.2026г		1500
	В целом по предприятию в результате всех мероприятий								.	3300

Вывод: Государственная экологическая экспертиза РГУ «Департамент экологии по Акмолинской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» **согласовывает** проект нормативов предельно-допустимых выбросов СФ ТОО «Казфосфат» «Химический завод» на 2017-2026 гг (повторно).

И.о. руководителя **А. Нурсеитов**

Исп. А.Ансариева, тел.76-04-89

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Степногорск, СФ ТОО "Казфосфат" "Химический завод"

Производство цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение		на 2017-2026 годы		П Д В		год достижения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0118) Титан диоксид (1219*)								
Производство ЭФК	0005	0,0	0,0	0,00000417	0,00000411	0,00000417	0,00000411	2017
	0006	0,0	0,0	0,000001667	0,0000009	0,000001667	0,0000009	2017
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Производство ЭФК	0003	0,0	0,0	0,001375	0,000792	0,001375	0,000792	2017
	0005	0,003447	0,003704	0,00341	0,003704	0,00341	0,003704	2017
	0006	0,002165	0,000547	0,000829	0,0005466	0,000829	0,0005466	2017
	0007	0,00055	0,00396	0,00055	0,000396	0,00055	0,000396	2017
Производство минеральных удобрений	0018	0,001375	0,001482	0,001672	0,0014822	0,001672	0,0014822	2017
(0128) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)								
Производство ЭФК	0001	0,0356	1,122268	0,0018	0,0563	0,0018	0,0563	2017
	0002	0,083	0,8725	0,083	0,8725	0,083	0,8725	2017
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Производство ЭФК	0003	0,0	0,0	0,0001528	0,000088	0,0001528	0,000088	2017
	0005	0,000373	0,00041	0,0003959	0,0004101	0,0003959	0,0004101	2017
	0006	0,00018	0,000058	0,00008777	0,0000584	0,00008777	0,0000584	2017
	0007	0,000061	0,000044	0,0000611	0,000044	0,0000611	0,000044	2017
Производство минеральных удобрений	0018	0,000153	0,000162	0,00017836	0,00016228	0,00017836	0,00016228	2017
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
Производство ЭФК	0005	0,000118	0,000116	0,000118	0,0001164	0,000118	0,0001164	2017
	0006	0,000047	0,000026	0,0000472	0,0000255	0,0000472	0,0000255	2017

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство ЭФК	0005	0,000138	0,000136	0,00011	0,0001084	0,00011	0,0001084	2017
	0006	0,000055	0,00003	0,000044	0,00002376	0,000044	0,00002376	2017
Производство минеральных удобрений	0016	0,0096807	0,276	0,0096807	0,276	0,0096807	0,276	2017
	0018	0,000042	0,000014	0,0000333	0,0000108	0,0000333	0,0000108	2017
	0019	0,001315	0,003187	0,001315	0,002414	0,001315	0,002414	2017
(0303) Аммиак (32)								
Производство ЭФК	0008	1	28,512	1	28,512	1	28,512	2017
Производство минеральных удобрений	0010	9,7495	277,9773	9,7494815	277,9773185	9,7494815	277,9773185	2017
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство ЭФК	0005	0,0	0,0	0,00001788	0,00001762	0,00001788	0,00001762	2017
	0006	0,0	0,0	0,00000715	0,00000386	0,00000715	0,00000386	2017
Производство минеральных удобрений	0016	0,0015731	0,04485	0,0015731	0,04485	0,0015731	0,04485	2017
	0018	0,0	0,0	0,00000542	0,000001755	0,00000542	0,000001755	2017
	0019	0,002137	0,00039	0,002137	0,000392	0,002137	0,000392	2017
(0305) Аммоний нитрат (Аммиачная селитра) (35)								
Производство минеральных удобрений	0011	0,0446	0,42388	0,0446	0,39498	0,0446	0,39498	2017
(0322) Серная кислота (517)								
Производство ЭФК	0004	0,0	0,0	0,37564	0,435342	0,37564	0,435342	2017
	0005	0,0	0,0	0,083476	0,096742	0,083476	0,096742	2017
Производство минеральных удобрений	0009	0,038528	1,215018	0,038526	1,215	0,038526	1,215	2017
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Производство минеральных удобрений	0016	0,0035354	0,1008	0,0035354	0,1008	0,0035354	0,1008	2017
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Производство минеральных удобрений	0016	0,0346465	0,988	0,0346465	0,988	0,0346465	0,988	2017
	0019	0,01098	0,02016	0,01098	0,02016	0,01098	0,02016	2017
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
Производство минеральных	0014	0,00000059	0,00001862	0,00000059	0,00001862	0,00000059	0,00001862	2017

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

удобрений	0015	0,000019	0,000606	0,000019	0,000606	0,000019	0,000606	2017
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство ЭФК	0005	0,000472	0,000465	0,000472	0,000465	0,000472	0,000465	2017
	0006	0,000189	0,000102	0,000189	0,000102	0,000189	0,000102	2017
Производство минеральных удобрений	0016	0,045524	1,298	0,045524	1,298	0,045524	1,298	2017
	0018	0,000369	0,00012	0,0003694	0,0001197	0,0003694	0,0001197	2017
	0019	0,031389	0,05763	0,031389	0,05763	0,031389	0,05763	2017
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Производство ЭФК	0003	0,0756	0,794707	0,0756556	0,7947392	0,0756556	0,7947392	2017
	0004	0,02	0,57024	0,02	0,570245	0,02	0,570245	2017
	0005	0,0003	0,000393	0,0002431	0,0002888	0,0002431	0,0002888	2017
	0006	0,000131	0,000057	0,0000972	0,0000565	0,0000972	0,0000565	2017
	0007	0,000022	0,000016	0,0000222	0,000016	0,0000222	0,000016	2017
	0008	0,5	14,256	0,5	14,256	0,5	14,256	2017
Производство минеральных удобрений	0009	0,26	7,41312	0,26	7,41312	0,26	7,41312	2017
	0010	0,2	5,7024	0,2	5,702394	0,2	5,702394	2017
	0018	0,000056	0,000063	0,00007643	0,00006275	0,00007643	0,00006275	2017
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,(615)								
Производство минеральных удобрений	0018	0,000092	0,00003	0,0000917	0,0000297	0,0000917	0,0000297	2017
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Производство минеральных удобрений	0015	0,000008	0,000256	0,0	0,0	0,0	0,0	
(0621) Метилбензол (349)								
Производство минеральных удобрений	0014	0,000026	0,00000815	0,0000026	0,00000815	0,0000026	0,00000815	2017
	0015	0	0	0,000008	0,000265	0,000008	0,000265	2017
(2701) Аммофос (Смесь моно- и диаммоний фосфата с примесью сульфата аммония) (39)								
Производство минеральных удобрений	0010	7,995	227,9537	7,995	227,95365	7,995	227,95365	2017
	0011	0,00583618	0,092025	0,005837	0,09203782	0,005837	0,09203782	2017
	0012	2,8	79,8336	2,8	79,8336	2,8	79,8336	2017
	0013	0,68	19,38816	0,68	19,38816	0,68	19,38816	2017

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

(2754) Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете(10)								
Производство минеральных удобрений	0014	0,00012215	0,035466	0,00012215	0,035466	0,00012215	0,035466	2017
	0015	0,003974	0,125331	0,003974	0,125331	0,003974	0,125331	2017
(2902) Взвешенные частицы (116)								
Производство минеральных удобрений	0017	0,0012	0,000778	0,0012	0,0007775	0,0012	0,0007775	2017
(2904) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)								
Производство минеральных удобрений	0016	0,0	0,0	0,0007306	0,02083	0,0007306	0,02083	2017
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)								
Производство ЭФК	0005	0,0001	0,000099	0,0001	0,0000986	0,0001	0,0000986	2017
	0006	0,00004	0,000022	0,00004	0,0000216	0,00004	0,0000216	2017
Производство минеральных удобрений	0018	0,000039	0,000013	0,0000389	0,0000126	0,0000389	0,0000126	2017
	0019	0,10598	0,19458	0,10598	0,19458	0,10598	0,19458	2017
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Производство минеральных удобрений	0017	0,0008	0,0005185	0,0008	0,0005185	0,0008	0,0005185	2017
(2936) Пыль древесная (1039*)								
Производство минеральных удобрений	0020	0,462	1,676506	0,462	1,677	0,462	1,677	2017
Итого по организованным источникам:		**24,2130886**	**670,962072**	**24,63947439**	**670,4170452**	**24,63947439**	**670,4170452**	
Т в е р д ы е:		**12,2262916**	**331,669989**	**12,19363657**	**330,5937268**	**12,19363657**	**330,5937268**	
Газообразные, ж и д к и е:		**11,986797**	**339,292084**	**12,44583782**	**339,8233184**	**12,44583782**	**339,8233184**	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0118) Титан диоксид (1219*)								
Производство минеральных удобрений	6008	0,0	0,0	0,000001667	0,00000111	0,000001667	0,00000111	2017
	6009	0,0	0,0	0,000001667	0,00000111	0,000001667	0,00000111	2017
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Производство минеральных удобрений	6004	0,001375	0,001386	0,001375	0,001386	0,001375	0,001386	2017
	6007	0,004028	0,003756	0,00401	0,003738	0,00401	0,003738	2017
	6008	0,002219	0,003039	0,0022185	0,0030389	0,0022185	0,0030389	2017

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

	6009	0,001654	0,001572	0,001654	0,0015717	0,001654	0,0015717	2017
	6010	0,001814	0,00134	0,0018425	0,0016582	0,0018425	0,0016582	2017
(0128) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)								
Производство ЭФК	6001	0,9164	1,12497	0,0458	0,0563	0,0458	0,0563	2017
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Производство минеральных удобрений	6004	0,000153	0,000154	0,0001528	0,000154	0,0001528	0,000154	2017
	6007	0,000394	0,000154	0,0004806	0,0004634	0,0004806	0,0004634	2017
	6008	0,000241	0,000375	0,00024033	0,00033617	0,00024033	0,00033617	2017
	6009	0,00018	0,000336	0,00017947	0,00017176	0,00017947	0,00017176	2017
	6010	0,000158	0,000172	0,00014836	0,00015068	0,00014836	0,00015068	2017
*****Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (0184)**								
Производство минеральных удобрений	6011	0,0000033	0,0000033	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
Производство минеральных удобрений	6007	0,000024	0,000018	0,0000236	0,0000182	0,0000236	0,0000182	2017
	6008	0,000047	0,00031	0,0000472	0,00003145	0,0000472	0,00003145	2017
	6009	0,000047	0,000031	0,0000472	0,00003145	0,0000472	0,00003145	2017
	6010	0,000024	0,000019	0,0000236	0,00001853	0,0000236	0,00001853	2017
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Производство минеральных удобрений	6008	0,000097	0,000051	0,0000773	0,0000401	0,0000773	0,0000401	2017
	6009	0,000055	0,000037	0,000044	0,0000293	0,000044	0,0000293	2017
	6010	0,0	0,0	0,0000333	0,0000108	0,0000333	0,0000108	2017
	6011	0,0000767	0,0001555	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6021	0,00893	0,076667	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Производство минеральных удобрений	6008	0,0	0,0	0,00001257	0,000006515	0,00001257	0,000006515	2017
	6009	0,0	0,0	0,00000715	0,00000476	0,00000715	0,00000476	2017
	6010	0,0	0,0	0,00000542	0,000001755	0,00000542	0,000001755	2017

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

(0305) Аммоний нитрат (Аммиачная селитра) (35)								
Производство минеральных удобрений	6013	0,0012	0,0086	0,0012	0,0086	0,0012	0,0086	2017
	6014	0,147	0,0208	0,147	0,0208	0,147	0,0208	2017
	6015	0,011	0,0396	0,011	0,0396	0,011	0,0396	2017
*****Сера диоксид (Ангидрид сернистый) (0330)**								
Производство минеральных удобрений	6011	0,0000167	0,0000259	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(0322) Серная кислота (517)								
Производство минеральных удобрений	6012	0,0491571	0,0992633	0,0592	0,31338244	0,0592	0,31338244	2017
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Производство минеральных удобрений	6008	0,00021	0,000246	0,0005584	0,0002455	0,0005584	0,0002455	2017
	6009	0,000189	0,000126	0,000189	0,0001258	0,000189	0,0001258	2017
	6010	0,0	0,0	0,0003694	0,0001197	0,0003694	0,0001197	2017
	6011	0,0058	0,011996	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6021	0,08929	0,766667	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Производство минеральных удобрений	6004	0,000056	0,000056	0,0000556	0,000056	0,0000556	0,000056	2017
	6007	0,000269	0,00023	0,0002682	0,000233	0,0002682	0,000233	2017
	6008	0,00105	0,000161	0,00015143	0,0001607	0,00015143	0,0001607	2017
	6009	0,000131	0,000106	0,0001306	0,00010595	0,0001306	0,00010595	2017
	6010	0,000157	0,000123	0,00017783	0,00012995	0,00017783	0,00012995	2017
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,(615)								
Производство минеральных удобрений	6008	0,000039	0,00013	0,0000917	0,0000297	0,0000917	0,0000297	2017
	6010	0,0	0,0	0,0000917	0,0000297	0,0000917	0,0000297	2017

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Производство минеральных удобрений	6016	0,03125	0,0045	0,03125	0,0045	0,03125	0,0045	2017
(0621) Метилбензол (349)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,199444	0,010366	0,19942	0,010366	0,19942	0,010366	2017
(1042) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,088889	0,002032	0,0667	0,001524	0,0667	0,001524	2017
***** 4-Гидрокси-4-метилпентан -2-он(Спирт диацетоновый) (1046)**								
Производство минеральных удобрений	6016	0,042778	0,003413	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(1061) Этанол (Этиловый спирт) (667)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,055	0,007813	0,108344	0,00903	0,108344	0,00903	2017
(1119) 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,075	0,004524	0,03556	0,000813	0,03556	0,000813	2017
(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,038889	0,002013	0,03889	0,002013	0,03889	0,002013	2017
***** Формальдегид (1325)**								
Производство ЭФК	6021	0,00446	0,038333	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(1401) Пропан-2-он (Ацетон) (470)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,0	0,0	0,04278	0,003413	0,04278	0,003413	2017
(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др,) (716*)								
Производство минеральных удобрений	6004	0,00038369	0,0121	0,00004032	0,001272	0,00004032	0,001272	2017
(2752) Уайт-спирит (1294*)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,03125	0,0045	0,03125	0,0045	0,03125	0,0045	2017
*****Углеводороды предельные С12-19 (Растворитель РПК-265П) /в пересчете на углерод/ (2754)**								

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

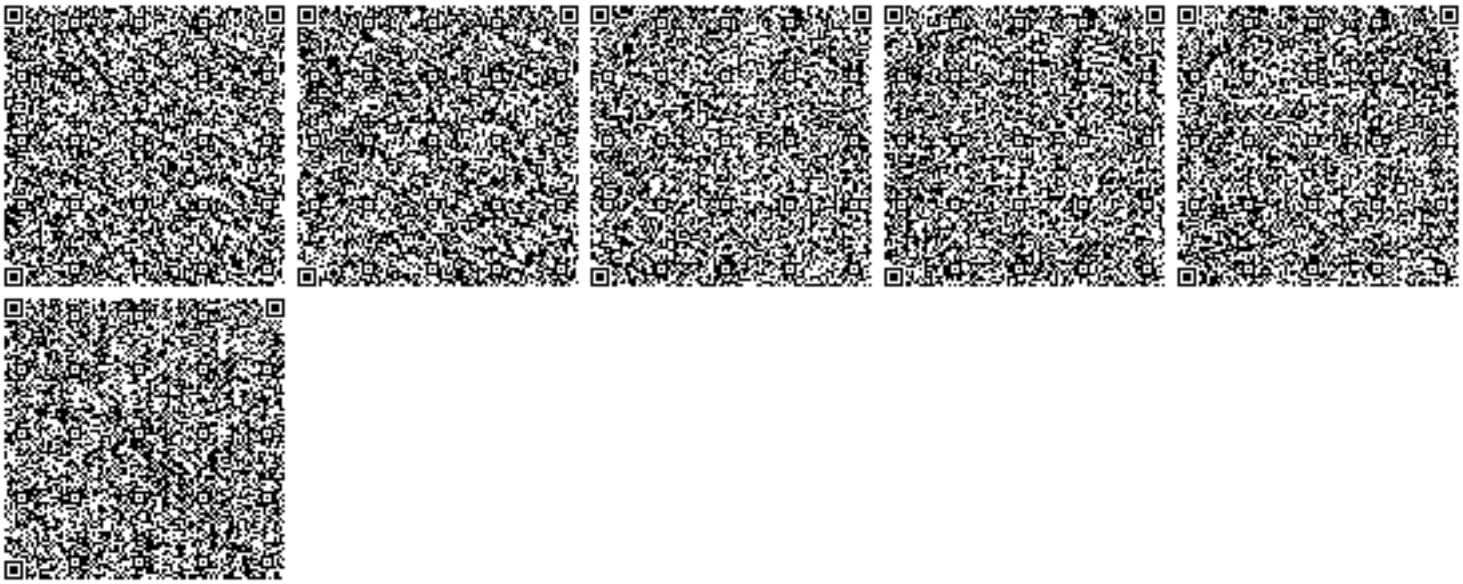
Производство минеральных удобрений	6011	0,0006133	0,0018256	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(2868) Эмульсол (смесь: вода - 97,6%, нитрит натрия - 0,2%, сода кальцинированная(1435*)								
Производство минеральных удобрений	6004	0,0000041	0,00003542	0,0000036	0,00002325	0,0000036	0,00002325	2017
(2902) Взвешенные частицы (116)								
Производство ЭФК	6002	0,00796	0,029502	0,00796	0,029498	0,00796	0,029498	2017
Производство минеральных удобрений	6004	0,039	0,004521	0,0048	0,0030752	0,0048	0,0030752	2017
*****Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (2904)**								
Производство минеральных удобрений	6016	0,0007306	0,02083	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)								
Производство ЭФК	6003	0,031465	0,1903	0,1258	0,761	0,1258	0,761	2017
Производство минеральных удобрений	6005	0,00000003	0,00000086	0,00024	0,000001728	0,00024	0,000001728	2017
	6008	0,00004	0,00004	0,0000789	0,00003924	0,0000789	0,00003924	2017
	6009	0,00004	0,000027	0,00004	0,00002664	0,00004	0,00002664	2017
	6010	0,0	0,0	0,0000389	0,0000126	0,0000389	0,0000126	2017
	6017	0,576	8,70912	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6018	0,645	8,12658	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6019	1,2009	9,38107	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6020	0,0078	0,51644	0,0	0,0	0,0	0,0	2017
	6022	0,00167	0,0526	0,000167	0,00527	0,000167	0,00527	2017
	6023	0,0254	0,0001	0,00272	0,0000098	0,00272	0,0000098	2017
(2914) Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (1054*)								
Производство ЭФК	6017	0,0	0,0	0,486	7,34	0,486	7,34	2017
	6018	0,0	0,0	0,00501	0,158	0,00501	0,158	2017
	6019	0,0	0,0	0,0489	0,734	0,0489	0,734	2017
	6020	0,0	0,0	0,0564	1,34	0,0564	1,34	2017
	6021	0,0	0,0	0,010122	0,261046	0,010122	0,261046	2017
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Производство ЭФК	6002	0,0044	0,015967	0,0044	0,01597	0,0044	0,01597	2017
Производство минеральных удобрений	6004	0,0022	0,000158	0,0022	0,0001584	0,0022	0,0001584	2017
(2936) Пыль древесная (1039*)								
Производство минеральных удобрений	6006	0,618	1,761869	0,618	1,76236	0,618	1,76236	2017
(3049) Ацетилфталилцелюллоза (101*)								
Производство минеральных удобрений	6016	0,0	0,0	0,008333	0,003	0,008333	0,003	2017
Итого по неорганизованным источникам:		**4,93692812**	**31,0588256**	**2,214357814**	**12,90370419**	**2,214357814**	**12,90370419**	
Всего по предприятию:		**29,1500167**	**702,0208979**	**26,8538322**	**683,3207494**	**26,8538322**	**683,3207494**	

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

И.о. руководителя Нурсеитов Ануар Маратович



Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.