

Приложение 1 к Правилам оказания
государственной услуги «Заключение об
определении сферы охвата оценки воздействия на
окружающую среду и (или) скрининга воздействий
намечаемой деятельности»

KZ03RYS01954576

09.10.2026 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "QazRoyalPak", 140000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, Промышленная зона Центральная, строение № 336, 240740031083, КАЙДАРОВА ГУЛЬНАРА ШАМАРОВНА, 87771259629, qazroyalpak@yandex.kz
наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Намечаемая деятельность: Строительство завода по производству бумаги и картона из переработанной макулатуры в г. Павлодаре Рабочие проекты: 1. «Строительство завода по производству бумаги и картона из переработанной макулатуры в г. Павлодаре» 2. «Строительство газовой котельной ТОО «QazRoyalPak», на территории АО «УК СЭЗ «Павлодар» 1. Основание для прохождения скрининга воздействия на ОС: Проектируемый объект является объектом скрининга, так как намечаемая деятельность проектируемых объектов подходит под критерии по Приложению 1 ЭК РК. 2. Категория объекта: II категория, на основании: п.6.7 Раздела 2 Приложение 2 к Экологическому Кодексу РК от 02.01.2021 г., как объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:
описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Намечаемая деятельность является проектируемой, ранее оценка воздействия на окружающую среду не проводилась.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Намечаемая деятельность является проектируемой, ранее оценка воздействия на окружающую среду не проводилась..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Месторасположение объекта: Республика Казахстан, г. Павлодар, Северный промышленный район. Координаты участка: 52.399319, 76.925388 52.399424, 76.930195 52.394173, 76.930323 52.393996, 76.925581 Производственные помещения планируется разместить на площадке Свободной Экономической Зоны на значительном удалении от селитебной зоны, мест массового скопления людей и других социальных объектов. Выбор других мест расположения

проектируемого объекта не предусматривается..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Настоящими рабочими проектами предусматривается: - строительство производственных объектов нового завода по производству бумаги и картона из переработанной макулатуры и целлюлозы; - строительство газовой котельной. Проектируемая мощность предприятия по приему макулатуры OCC (old corrugated containers - отходы потребления гофропродукции) – 185 т/сутки – 61050 т/год. Проектируемая мощность по производству готовой бумаги – 175 т/сутки – 57750 т/год. Завод по производству бумаги и картона из макулатуры представляет собой предприятие полного цикла и включает в себя следующие подразделения со зданиями и сооружениями: 1 Здания очистки стоков 2 Цех массоподготовки 3 Цех бумагоделательной машины (БДМ) 4 Склад бобин картона и бумаги со служебно-бытовыми помещениями 5 Цех производства гофрокартона и гофроупаковки 6 Паровая газовая котельная (блочно-модульная) 7 Склад гофропродукции со служебно-бытовыми помещениями 8 Здание ремонтно-технической службы 9 Административно-бытовой корпус 10 Автовесовая на 50 т. 11 Контрольно-пропускной пункт (КПП) 12 Внутриплощадочные инженерные сети Котельная запроектирована с установкой одного парового котла марки SZS20-1,25-Y(Q) производства КНР, производительностью 20 тонны пара. Параметры пара $P=1,0$ МПа, $t=184^{\circ}\text{C}$. Котельная предназначена снабжения паром технологической линии гофроупаковки. Для покрытия нагрузки от систем отопления, вентиляции и ГВС в котельной установлены два водогрейных котла марки WNS2,8-85/60-Y(Q). Тепловая мощность водогрейных котлов 2500 кВт каждого. .

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Площади цехов при размещенном в них оборудовании, обеспечивают технологические проходы и подходы. Цеха оснащены необходимыми площадками обслуживания, переходными мостиками и грузоподъемными механизмами. Компонировка зданий и помещений на генеральном плане обеспечивает оптимальное продвижение продукта по технологической цепочке от склада макулатуры до выхода готовой продукции. Здание очистки стоков Очистные сооружения представляют собой прямоугольное в плане здание 63х40 метров. Объем сточных вод составляет 2500 м³/сут, объем воды, повторно используемой после того, как очистка сточных вод достигнет нормативного уровня, составляет 1300 м³/сут, а оставшийся объем воды для наружного сброса составляет 1200 м³/сут. Технологическая схема очистки производственных сточных вод (КОС): решетка/сборный резервуар → наклонное сито с возвратом волокна → коагуляция и отстаивание → гидролиз-ацидификация → высокоэффективная UASB-анаэробная очистка → анаэробное отстаивание → активный ил → вторичное отстаивание → резервуар очищенной воды → возврат в производство / нормируемый выпуск. В составе очистных сооружений имеется лаборатория. Цех массоподготовки Цех массоподготовки размещается в здании, имеющем в плане размеры 28х87 метров и высотой 17м. Одним торцом здание примыкает к цеху бумагоделательной машины, с другого торца к цеху примыкает помещение подачи макулатуры. Цех массоподготовки оснащен однобалочным электрическим мостовым краном пролетом 19,5м и грузоподъемностью 10тн. Процесс переработки макулатуры состоит из нескольких этапов. • измельчение картона и бумаги на фрагменты • роспуск на целлюлозные волокна Из помещения подачи макулатура подается в измельчитель для дробления на фрагменты размером 1-5 см. Далее измельченная масса поступает в гидроразбиватели, где расслаивается на волокна и превращается в пульпу — однородную волокнистую массу. Цех бумагоделательной машины Данный цех является основным на производстве и включает в себя двухслойная многоцилиндровую бумагоделательную машину. Характеристика бумагоделательной машины: 1. Продукт: Картон, Т-Бумага 2. Плотность: 80~150 г/м² 3. Теоретическая производительность: 175 т/сутки (Оценочная квота: 85 г/м², 600 м/мин, Эффективность: 100%) 4. Количество смачивания: 5-6 г/м² с одной стороны 5. Ширина рулона: 2550 мм 6. Чистая ширина: 2950 мм 7. Ширина губки головки: 2850 мм 8. Рабочая скорость: 350-600 м/мин 9. Проектная скорость: 600 м/мин 10. Скорость передачи: 600 м/мин (50 Гц) 11. Скорость динамического баланса: 650 м/мин 12. Скорость динамического баланса бумажного рулона: 2000 м/мин 13. Скорость ползания: 25 м/мин 14. Колея: 3500 мм (временно) 15. Передача: Полный цифровой АС частотный преобразователь управления скоростью. Технологическое оборудование размещено в здании с размерами 26,5х168 метров. Склад бобин картона и бумаги Склад бобин картона и бумаги располагается в одноэтажном здании с пролетом 25м и высотой 9м. Одним торцом склад примыкает к цеху бумагоделательной машины, во втором торце склада расположены административно-бытовые помещения. Назначение склада – промежуточное хранение картона и бумаги в бабинах перед их переработкой в гофротару. Цех гофроупаковки со складом Комплекс состоящий из цеха по производству гофрокартона и складские помещения гофроупаковки выполнены отдельно стоящими примыкающими друг другу зданиями. Здания производства и складские помещения

выполнены одноэтажными пролетом 48 и 25 метров соответственно. Высота – 9 м. В производственном помещении установлено гофрировальное оборудование. В складском помещении помимо площадки складирования гофропродукции располагаются административно-бытовые помещения. Помимо основного производства, на площадке строительства предполагается возведение здания АБК, здания КПП, автовесовой (50т). По всему периметру производственной площадки выполняется ограждение, На территории - наружное освещение. На основании технических условий на подключение производственной площадки выполнен подвод инженерных сетей (водопровод, канализаци).

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Период СМР: I квартал 2027 года. Общий срок СМР: 25 месяцев. Период эксплуатации: с IV квартала 2028 года..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования
Предприятие размещается на земельном участке 20,0 га: Кадастровый паспорт на объекты недвижимости, кадастровый номер 14:218:038:409 от 08.11.2017 г., площадью 20,0 га. Целевое назначение земельного участка – для строительства, эксплуатации и обслуживания промышленно производственных зданий, сооружений и помещений.;

2) водных ресурсов с указанием:
предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности В период СМР: привозное В период эксплуатации: существующие городские сети Проектируемый объект располагается вне водоохранной зоны. Река Иртыш располагается на расстоянии 5 км в западном направлении от проектируемого объекта.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) 1. Водопользование: специальное, питьевое, непитьевое;

объемов потребления воды Потребность в водных ресурсах: в период СМР: В период строительно-монтажных работ будет затрачено 2175 м³ воды хозяйственно-бытового назначения. Согласно сметным данным рабочего проекта, в период СМР дополнительно необходимо затратить: - вода техническая – 7118, 16443 м³, вода питьевая – 199,5081 м³. Соответственно, общий объем воды в период СМР составит: 9492, 67253 м³. Объем сточных вод в период СМР будет соответствовать объему потребляемой воды на хозяйственно-бытовые нужды рабочего персонала и составит: 2175 м³ коммунально-бытовых сточных вод. Отвод хозяйственно бытовых стоков, предусматривается в биотуалеты. В период эксплуатации: на хозяйственно бытовые нужды объем воды 1642,5 м³. Хозяйственно-бытовые сточные воды от нужд персонала поступают в городские канализационные сети. Для производственных нужд водопотребление в период эксплуатации объекта намечаемой деятельности предусматривается из централизованных сетей. Общий объем воды в период эксплуатации на технологические нужды составляет – 2500 м³ в сутки или 825000 м³ в год. Объем воды в оборотном цикле после очистки – 429000 м³. Подпитка – 1482 м³ в сутки. Отвод воды в канализацию после очистки производственных стоков 396000 м³. Сброс в окружающую среду не осуществляется. Технологический процесс предусматривает использование технической воды в оборотном цикле. Вода используется, на всех этапах переработки макулатуры, начиная с D-образного гидроразбивателя, затем производится высококонцентрационная очистка, вторая ступень хвостов и разгрузочные бассейны. После удаления тяжелых примесей производится грубая сортировка, которая разделяет поток по геометрии частиц. Волокноотделитель и сортировщик отходов промывают хвосты, высвобождая пригодное волокно и минимизируя его содержание в конечном легком отходе. Белая вода бумагоделательной машины и фильтрат сгустителей разделяются по качеству и повторно используются для гидроразбивания, разбавления, промывки хвостов, мойки сеток и регулирования концентрации. Это снижает забор свежей воды и возвращает мелкое волокно в процесс. Брак БДМ отдельно распускается и возвращается в систему нижнего слоя. Система чистой воды разделена по качеству и требуемому давлению и включает фильтры и насосные группы. Вода высокого давления используется для промывки сеток/сукон/сушильных сеток и водяной резки полотна; вода низкого давления — для общей мойки; уплотнительная вода — для насосов и механических уплотнений; охлаждающая вода — для охлаждения оборудования.

Использованная промывочная вода, как правило, возвращается в систему белой воды или производственных стоков и не сбрасывается напрямую. Производственная вода по заводской сети поступает на КОС. После очистки 1300 м³/сут возвращаются в цех, а 1200 м³/сут направляются на выпуск в канализацию. Осадок сгущается, кондиционируется ПАМ и непрерывно обезвоживается шнековым прессом, временно накапливается в сборном резервуаре, затем передается как отход на утилизацию. Биогаз образованный в UASB реакторах, накапливается в коллекторе и реализуется в качестве топлива сторонним организациям. Окончательная технологическая схема очистки производственных сточных вод (КОС): решетка/сборный резервуар → наклонное сито с возвратом волокна → коагуляция и отстаивание → гидролиз-ацидификация → высокоэффективная UASB-анаэробная очистка → анаэробное отстаивание → активный ил → вторичное отстаивание → резервуар очищенной воды → возврат в производство / нормируемый выпуск. Подробный принцип работы оборудования КОС. 1. Механическая решетка задерживает крупные твердые и плавающие включения, защищая насосы и трубопроводы. 2. Сборный резервуар и насосы усредняют расход/качество; насосы подают на наклонное сито. 3. Наклонное сито / бассейн волокна гравитационно улавливает бумажное волокно 4. По онлайн pH дозируются щелочь, PAC (коагулянт) дестабилизирует коллоиды и ПАМ (флокулянт) способствует образованию крупных хлопьев. 5. Мешалки реактора. Двухъярусные лопасти создают градиент скорости для смешения и роста хлопьев. 6.; операций, для которых планируется использование водных ресурсов Строительно-монтажные работы Эксплуатация объекта;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Отсутствует;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Согласно проектным данным предусматривается корчевка деревьев в количестве 5 штук. В процессе благоустройства прилегающей территории после строительно-монтажных работ предусматривается высадка зеленых насаждений. Согласно сметным данным будет высажено саженцы тополей в количестве 98 штук;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Отсутствует;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Отсутствует;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Отсутствует;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Отсутствует;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования В период СМР: Применяемые инертные материалы: - Песок природный – 14555,48 т; - Щебень разных фракций – 42281,16 т; • Сварка металла предусматривается электродуговой сваркой штучными электродами марки Э-42, Э-46, Э-50, Э-50А, Э-55, УОНИ 13/45 в общем количестве 19972,46 кг; • Расход ЛКМ: МКЭ-4, МА-15, ГФ-021, ПФ-115, лак битум. БТ-123 (577) (аналог 318), КО-811, КО-174, ЭП-255, ПФ-170 (171) – 13,9007195 т. • Битум – 118,384 тонн; • Асфальт – 302,966 тонн; • Работа с грунтом: - разрытие грунта – 228516 тонн; - уплотнение – 75512 тонн; - засыпка грунта – 100320 тонн; - временное хранение грунта, S – 20 м²;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью отсутствует.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Ожидаемое количество выбросов на весь период СМР с учетом объемов выбросов ЗВ от автотранспорта: (0123) Железо (II, III) оксиды 3 кл. – 0,031200 г/сек, 0,640109 т/год; (0143) Марганец и его соединения 2 кл. – 0,000587 г/сек, 0,033215 т/год; (0301) Азота (IV) диоксид 2 кл. – 1,079858г/с, 2,951878т/год ; (0304) Азот (II) оксид 3 кл. – 0,175477 г/с, 0,480104 т/год; (2732) Керосин – не кл. - 00,008803 г/с, 0,267483т/

год; (0330) Сера диоксид 3 кл. – 0,086701 г/с, 0,428890 т/год, (0337) Углерод оксид 4 кл. – 0,201715 г/с, 3,843689 т/год; (2908) Пыль неорганическая, сод. (SiO₂) 70-20% 3 кл. – 1,440191 г/с, 21,822734 т/год; (2909) Пыль неорганическая, сод. двуокись кремния менее 20% 3 кл. – 0,074181 г/с, 3,140209 т/год; (0703) Бенз (а)пирен 1 кл. - 0,00000003 г/с, 0,00000319; Углеводороды предельные C₁₂-C₁₉ 4 кл. – 1,120123 г/с, 1,290828 т/год; (0328) Углерод 3 кл. – 0,013750 г/с, 0,230397 т/год; (1325) Формальдегид 2 кл. - 0,000333 г/с, 0,034779 т/год; (0190) Окись сурьмы 3 кл. - 0,0000004 г/с, 0,00000001 т/год; (0344) Фтористые неорганические соед. 2 кл. - 0,001398 г/сек, 0,017593 т/год, (0342) Фтористые газообразные соединения 2 кл. 0,000305 г/с, 0,003024 т/год, (1042) Бутан-1-ол (бутиловый спирт) 4 кл. - 0,080034 г/сек, 0,347854 т/год, (2752) Уайт-спирит 1 кл. - 0,086922 г/с, 1,904236 т/год, (1119) 2-этоксиэтанол (этилцеллозольв) не кл. - 0,006356 г/с, 0,022307 т/год, (2750) Сольвент не кл. - 0,000861 г/с, 0,073466 т/год, (0616) Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) 3 кл. - 0,109545 г/с, 2,898122 т/год, (1401) Пропан-2-он (ацетон) 4 кл. - 0,155661 г/с, 0,379472 т/год, (1210) Бутилацетат 4 кл. - 0,168395 г/с, 0,889271 т/год, (0621) Метилбензол (Толуол) 3 кл. - 0,371190 г/с, 1,143087 т/год, (1061) Спирт этиловый (этанол) 4 кл. - 0,033679 г/с, 0,167107 т/год, (0184) Свинец и его неорг. Соединения 1 кл. - 0,000015 г/с, 0,000087 т/год, (0168) Олово оксид 3 кл. - 0,000009 г/с, 0,000048 т/год, (0827) Хлорэтилен не кл. - 0,0000003 г/с, 0,0000003 т/год. Общее количество выбросов ЗВ на период СМР - 43,133830 т/год. В период эксплуатации: Всего 8 источников выброса, из которых 6 – организованные и 2 – неорганизованные: - Дымовая труба парового котла (0003); - Дымовая труба водогрейного котла 1 (0004); - Дымовая труба водогрейного котла (0005); - Газгольдер №1 - 100 м³ (0006); - Газгольдер №2 - 100 м³ (0007); - Газгольдер №3 - 100 м³ (0008); - Прием макулатуры. Склад (6009); - Бумаго-делательная машина (БДМ) (6010). Количество выбросов на период эксплуатации - 25,408749 т/год. (0301) Азота (IV) диоксид 2 кл. – 0,219351 г/сек, 4,242483 т/год; (0304) Азот (II) оксид 3 кл. – 0,035644 г/сек, 0,689404 т/год; (0328) Углерод 3 кл. – 0,000791 г/с, 0,003602 т/год; (0330) Сера диоксид 3 кл. – 0,005067 г/с, 0,057661 т/год; (0337) Углерод оксид 4 кл. – 0,812371 г/с, 20,341420 т/год; (0402) Бутан 4 кл. - 0,681600 г/с, 0,042089 т/год, (0415) Смесь углеводородов C₁-C₅ не кл. - 0,454286 г/с, 0,028052 т/год, (1716) Смесь природных меркаптанов 3 кл. - 0,000114 г/с, 0,000007 т/год, (2732) Керосин – не кл. - 0,090222 г/с, 0,007632 т/год; (2962) Пыль бумаги не кл. - 0,009112 г/с, 0,224198 т/год..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбросов загрязняющих веществ не предполагается.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Период СМР 1) Коммунальные отходы Коммунальные отходы будут образовываться в процессе работы строительного персонала. Согласно данным рабочего проекта на период строительства, всего будет привлечено 116 человека персонала. $116 \times 0,3 \times 0,25 / 12 \times 25 = 18,125$ тонн Сбор в герметичном контейнере с крышкой, на специально оборудованной площадке, с последующим вывозом на спец. полигон. Накопление не более 1 недели. Код отхода: 20 03 01. 2) Огарки сварочных электродов Годовая норма образования огарков сварочных электродов определяется, исходя из фактического объема использования электродов, по формуле, согласно « Приложение №16 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.08 г. № 100-п» и составляет [8]: $N = M \times \alpha$, т/год. где: М – фактический расход электродов, т/год; $\alpha = 0,015$ – остаток от массы электрода. $19972,4588 / 1000 \times 0,015 = 0,3$ тонн, Сбор (накопление не более 6 месяцев) осуществляется в металлическом контейнере на бетонированной площадке, затем передается на спец. предприятие. Код отхода - 12 01 13. 3) Строительные отходы Объем образования строительных отходов, согласно сметным данным составит 3,36 тонн. Сбор (накопление не более 6 месяцев) осуществляется в металлическом контейнере на бетонированной площадке, затем передается на спец. предприятие. Код отхода – 17 09 04. 4) Упаковка, содержащая остатки или загрязнения опасными веществами (тара из-под ЛКМ) Исходя из того, что на текущий момент невозможно определить расфасовку ЛКМ, поставляемой на площадку СМР, приведем расчет образования тары из-под ЛКМ к среднему стандартному значению. Т.о. принимаем, что ЛКМ будет поставляться в жестяной таре, расфасовкой не более 3,5 кг и весом одной тары 0,25 кг. Таким образом, ориентировочное количество отходов загрязненных упаковочных материалов красками (металлическая тара с засохшей краской) составит: $13,90 / 3,5 \times 0,25 = 0,99$ тонн. Сбор (накопление не более 6 месяцев) осуществляется в металлическом контейнере на бетонированной площадке,

затем передается на спец.предприятие. Код отхода - 15 01 10*. 5) Ткани для вытирания, загрязненные опасными веществами (загрязненная ветошь) Отход образуется в результате обтирки рук и представляет собой текстиль, загрязненный нефтепродуктами (ГСМ). Расчет объемов образования промасленной ветоши произведён в соответствии с Методикой разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления, (Приказ МООС РК № 100-п от 18.04.2008 г.). Количество образования отхода определяется исходя из планируемого расхода ткани, идущей на ветошь на предприятии. Расчет производится по формуле: $N = M_o + M + B$, где N – объем образования ветоши промасленной, т/год; M_o – фактический расход ткани (по данным расхода предприятия), кг; M – норматив содержания в ветоши масел ($0,12 \times M_o$); B – норматив содержания в ветоши влаги ($0,15 \times M_o$) Согласно сметным данным количество ветоши, необходимой в период строительно-монтажных работ составляет 769,255 кг, следовательно, объем промасленной ветоши составит: $N = (769,255 + 769,255 \times 0,12 + 0,15 \times 769,255) / 1000 = 0,977$ т/год, По агрегатному состоянию отходы твердые, по физическим свойствам – нерастворимые в воде, пожароопасные, невзрывоопасные, некоррозионноопасные. По химическим свойствам – не обладают реакционной способностью, токсичными компонентами отходов являются нефтепродукты. Образующиеся отходы промасленной ветоши собираются и временно накапливаются в промаркированных металлических емкостях с закрывающимися крышками. По мере накопления сдаётся по договору на специализированную организацию. Код опасности отхода: 15 02 02*. 6) Кабели (отходы кабеля) Отходы кабеля образуются при демонтаже кабеля. Объем образования отходов кабеля, согласно сметным данным составит 15,6 тонн. Сбор (накопление не более 6 месяцев) осуществляется в металлическом контейнере на бетонированной площадке, затем передается на спец.предприятие. Код отхода – 17 04 11. 7) Составляющие компоненты, извлеченные из списанного оборудования.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Экологическое разрешение на воздействие.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) На микроклимат региона оказывает влияние антропогенная деятельность. Рост промышленности, энергетики, автотранспорта влияет на структуру теплового баланса региона в целом. Главной чертой климата является его резкая континентальность, проявляющаяся в большой амплитуде колебаний температуры воздуха, в сухости воздуха и незначительном количестве атмосферных осадков. В атмосферно-циркуляционном отношении исследуемый район большую часть года находится под влиянием отрога азиатского антициклона при юго-западных, а летом - западных господствующих ветрах, прорываемых сравнительно кратковременными северо-западными потоками холодных арктических и западными потоками атлантических масс воздуха. По климатическим условиям район относится к степной зоне с резко-континентальным климатом и, как правило, устойчивой суровой зимой с метелями, коротким, сухим и жарким летом, короткой весной с интенсивным повышением температуры воздуха. Район расположения проектируемого объекта характеризуется небольшим количеством выпадающих осадков. Среднее многолетнее количество осадков составляет 264,8 мм при колебаниях в отдельные годы по станции Павлодар от 114,4 до 260,0 мм. Рельеф местности большей частью степной и равнинный. На всем протяжении области с юго-востока на северо-запад протекает одна из крупнейших рек Азии - Иртыш..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности При реализации проектных решений предполагается появление новых источников выбросов и образование новых видов отходов. Все выбросы и отходы являются типовыми и соответствуют намечаемой деятельности. .

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Отсутствует.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий 1. Технологический процесс предусматривает использование технической воды в оборотном цикле. Окончательная технологическая схема очистки производственных сточных вод (КОС): решетка/сборный резервуар → наклонное сито с возвратом волокна → коагуляция и отстаивание → гидролиз-ацидификация → высокоэффективная UASB-анаэробная очистка → анаэробное отстаивание → активный ил → вторичное отстаивание → резервуар очищенной воды → возврат в производство / нормируемый выпуск. 2. Применение UASB-анаэробной очистки: Восходящий поток проходит слой анаэробного гранулированного ила; органика превращается в CH_4/CO_2 ; трехфазный сепаратор разделяет газ/жидкость/ил. Вода отправляется анаэробный отстойник; биогаз в коллектор; ил сохраняется/периодически удаляется. 3. Применение аэротенков + аэрация. Кислород поддерживает активный ил, который окисляет растворенную органику. 4. Использование газа в качестве топлива в котельной, приводит к меньшему количеству вредных выбросов. 5. Применение автотранспорта и строительной техники с исправными маслофильтрами и карбюраторами; заправка автотранспорта и строительной техники в специализированных местах, соответствующих экологическим нормам; сбор отходов производства и потребления, образующихся в период СМР, в герметичную тару на специализированных площадках; своевременная передача отходов производства и потребления в специализированные предприятия, использование герметичных ящиков, контейнеров с целью исключения загрязнения почвенного покрова и обеспечения раздельного сбора, образующихся отходов в соответствии с нормативными требованиями..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест размещения объектов). Специфика намечаемой деятельности не предусматривает альтернативных вариантов.

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Кайдарова Г.Ш.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



