

**ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЛУДЭ-КАЗ»**



ПАСПОРТ
Асфальтобетонная/асфальтосмесительная установка
RD130
перемещаемая, быстромонтируемая, модульного типа
Производительностью 130т/ч

Республика Казахстан
г.Костанай 2025г.

Адрес: 110000, Республика Казахстан г. Костанай, ул. Хакимжановой, 7
Тел./факс: 8(7142) 50-86-41, 50-82-01, 8-705-712-54-44
E-mail: aysyly-ludekaz@mai.ru, сайт: www.ludekaz.com

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	2
2. Основные характеристики.....	4
3. Основные технические характеристики.....	5
4. Экологические характеристики.....	10
5. Персонал.....	10
6. Гарантия изготовителя.....	11
7. Комплект поставки.....	11
8. Сведения о рекламациях.....	12
9. Заключительное положение.....	14

1. Общие указания

1. Лицам, ответственным за эксплуатацию асфальтобетонной/асфальтосмесительной установки RD, необходимо перед эксплуатацией установки внимательно ознакомиться с настоящим паспортом, руководством по эксплуатации RD, инструкцией по техническому обслуживанию RD, руководством по эксплуатации нагревателя битума, а также эксплуатационной документацией на комплектующие, примененные в данной установке.

2. Ввод установки в эксплуатацию производит комиссия под председательством представителя эксплуатирующей организации. Комиссия должна проверить соответствие установки:

- паспорт RD130;
- инструкции по эксплуатации RD, руководству по эксплуатации нагревателя битума.

В акте по результатам проверки должен быть сделан вывод о готовности установки к эксплуатации.

3. В связи с постоянной работой по совершенствованию установки, повышающей ее надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем документе.

В случае изменения конструкции асфальтобетонной/асфальтосмесительной установки потребителем завод-изготовитель не несет ответственности за эксплуатацию установки.

4. Шеф-монтаж оборудования асфальтобетонной/асфальтосмесительной установки должны вести организации, имеющие достаточный опыт в монтаже, пуске и наладке промышленного оборудования и, в частности, оборудования по приготовлению асфальтобетонных смесей.

Указанные работы выполняет отдел технического обслуживания выпускаемой продукции ТОО «СП «ЛУДЭ-КАЗ»

тел. (7142) 390593, (7142) 508641, **факс** (7142) 508201.

Консультации по техническим вопросам и любую информацию по асфальтобетонной установке можно получить в ТОО "СП ЛУДЭ-КАЗ":

E-mail: ludkaz@mail.ru

Республика Казахстан, г. Костанай, 110000, ул. Хакимжанова, 7 офис 315

Дата изготовления 20.05.2025г.

Заводской номер

25/02/2025-130, RY-152, цвет RAL 7015 (темно-серый)

Предприятие-
Казахстан, г. Костанай,

изготовитель: ТОО «СП ЛУДЭ-КАЗ» 110000,
ул. М. Хакимжановой, 7

Сведения о сертификации: Номер N 05-1575

Орган по сертификации и его местонахождение: АО «Национальный центр экспертизы и сертификации» г.Костанай, ул.Гоголя 79-А.

Сертификационный центр.

Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводилась сертификация:

Установка асфальтобетонная/ асфальтосмесительная предназначена для производства асфальтобетонных смесей, широко используемых для строительства и ремонту автомобильных дорог, по качеству, составу и применяемым материалам соответствующих требованиям **ГОСТ 9128-84**.

Установка обеспечивает быстрое изменение рецепта и может выполнять такие операции технологического процесса:

- предварительное дозирование каменных материалов в агрегате питания и подачу их к сушильному агрегату;
- просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры в сушильном агрегате и подачу нагретых материалов к грохоту смесительного агрегата;
- сортировку нагретых каменных материалов на 5 фракций, временное хранение их в «горячем» бункере, дозирование и выдачу их в смеситель;
- очистку отходящих газов в предварительной ступени очистки, высокоэффективных улитке и циклонах;
- использование уловленной пыли путем подачи ее в отсек «песка» бункера смесительного агрегата;
- прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подачу его в смеситель;
- прием минерального порошка, временное хранение, дозирование и выдачу его в смеситель;
- смешивание составляющих асфальтобетонной смеси, выдачу готовой смеси в автотранспорт.

В установке обеспечено:

- автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выдачу в автотранспорт;

- дистанционное управление всеми основными механизмами;
- масло обогрев битумных коммуникаций.

Управление всей установкой централизовано и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине управления. Нагреватель битума имеет собственный автономный пульт управления.

Установка изготовлена в климатическом исполнении У категории размещения 1 ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающего воздуха от 273 К (0° С) до 313 К (+40°С).

2. Основные характеристики.

Асфальтобетонные/ асфальтосмесительные установки предназначены для производства асфальтобетонных смесей, широко используемых для строительства и ремонта автомобильных дорог. Производственная мощность, выпускаемых асфальтобетонных/ асфальтосмесительных установок ориентирована на потребности дорожно-строительных предприятий, в зависимости от решаемых ими задач.

1. Схема АБУ компактна, планировка рациональная, спроектирована по модульному типу, что делает удобным транспортировку и монтаж.

2. Используется эффективная система нагрева, система пылеочистки существенно снижает выбросы пыли.

3. Высокая точность при взвешивании. Ошибки при взвешивании горячих компонентов автоматически исправляются. Для дозирования битума используется грубая и точная дозировка.

4. Работа осуществляется в автоматическом, полуавтоматическом и ручном режимах. Основные детали электрооборудования от признанных международных производителей.

5. Горелки разработаны по специальным, защищенным патентами высокоэффективным и энергосберегающим технологиям.

6. В конструкции элеватора принята двух цепная структура, что обеспечивает равномерную подачу, продлевает срок службы.

7. Для измерительной и весовой систем применены высокоточные весовые датчики, обеспечивающие точность подачи битума до $\pm 0,3\%$.

8. Для изготовления мешалки использованы износостойкие сплавы, повышающие срок службы оборудования.

9. Для системы улавливания пыли применены гравитационный отбор пыли, а затем система сбора пыли, разделяющая пыль на крупную часть (размером свыше 0,074мм) и мелкую часть (размер менее 0,071мм). В дальнейшем они могут дозироваться в мешалку в оптимально

подобранных пропорциях. Пыль удаляется до концентрации менее чем 20мг/м³. Фильтрующая система имеет две ступени температурной защиты и функцию самоочистки.

10. Операционная система оснащена полностью автоматизированным контролем, с удобным исполнением и надежна в работе.

11. Специальная система нагрева и предотвращения перегрева масла обладает высокой эффективностью и энергосбережением и может включаться и отключаться автоматически.

3. Основные технические характеристики RD130 .

Производительность (стандартные условия) - 130 т/час.

Расход газа 7-8 м³/тн.

Расход мазут/печное топливо 7-8 кг/тн.

Тип управления: автоматический, полуавтоматический, ручной.

Размеры (д*ш*в): 36м*34м*26м

Общая мощность энергопотребления: 421 кВт.

Установка имеет модульную компоновку.

Нижний предел номинальной производительности (125 т/ч) установлен для приготовления песчаных и мелкозернистых смесей по ГОСТ 9128, а верхний (130 т/ч) - для всех других видов (типов) смесей по ГОСТ 9128. При этом номинальная производительность определена при температуре исходных каменных материалов 10 °С, температуре каменных материалов после сушильного барабана 150 °С, насыпной плотности каменных материалов 1,6 т/м³, содержании битума до 6 %, содержании минерального порошка и пыли до 10 %. В случае более высокого содержания минерального порошка и пыли, битума, снижения насыпной плотности материалов, номинальная производительность может снизиться на 10-20 %.

Асфальтобетонная/асфальтосмесительная установка RD130 модульного типа, производительностью 130 т/ч, 2025 года выпуска, производства Республики Казахстан

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «RD 130»

1. Базовая комплектация

1.1. Предварительное дозирование, 5х8 м³

Предварительное дозирование включает в себя 5 бункера-дозаторов вместимостью 8 м³

каждый, сборный конвейер, собирающий материал под дозаторами, направляющий его на наклонный конвейер и далее в сушильный барабан. На двух дозаторах установлены вибраторы для песка и отсева.

Количество бункеров:	5	шт
Ширина и высота загрузки:	3,2 x 3,4	м
Объём бункеров:	5 x 8	м ³
Вибратор на стенке бункера:	2 x 0,37	кВт OLI (Италия)
Частотные преобразователи	Nidec	
Мощность электродвигателя привода:	5*1,5	кВт

Сборный конвейер:		ленточный
Ширина ленты сборного конвейера:	650	мм
Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт
Наклонный конвейер:		ленточный
Ширина ленты сборного конвейера:	650	мм
Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт
Реверс/кнопка аварийного отключения на транспортере:		Да
Первичное вибросито:		Да

1.2. Барабан сушильный с комбинированной горелкой EFIC - EFC1500 MNV

Сушильный барабан непрерывного действия с противоточной системой сушки. Состоит из сушильного барабана на раме с кованными бандажами и утеплением, обшитого оцинкованным листом, приводных роликов, которые приводятся в движение мотор-редукторами, по 11 кВт каждый и комбинированной горелки (газ / мазут/печное топливо).

Производительность при 5 % влажности минералов:	130	т/ч
Диаметр барабана:	1.800	мм
Длина барабана:	8	мм
Угол наклона барабана:	4,0	°
Мощность электродвигателей привода:	4 x 11	кВт

Материал роликов:	нейлон
Датчик разряжения:	Да
Датчик температуры отходящих газов:	Да
Датчик температуры материала на выходе:	Да
Бандаж сталь	ст45

Горелка EFC1500 MNV – природный газ/мазут/печное топливо.

Расход мазут/печное топливо:	155-910	кг/ч
Расход газа:	125-980	м ³ /ч
Мощность привода вентилятора:	18,5	кВт
Давление газа:	50-70	кПа
Режим горения и розжига:	Автоматический	
Частотные преобразователи:	Schneider Electric	(Франция)

1.3. Элеватор горячих минералов, 18,5кВт

Элеватор вертикального типа, цепной, ковшовый предназначен для транспортировки горячих материалов на грохот. Оборудован пластинчатой цепью и мотор-редуктором. Натяжение осуществляется с помощью пружин. Верхняя часть элеватора с приводом и площадкой для доступа персонала при техническом обслуживании.

Производительность:	130	т/ч
Мощность электродвигателя привода:	18,5	кВт
Предотвращение обратного хода:	Да	

1.4. Грохот, 5 фракций, 2*4,5 кВт

Грохот наклонный вибрационный нового образца с быстрой заменой сит. В грохоте нет механических частей, работающих в горячей зоне (валов, подшипников, моторов). Если грохот не используется, то возможно переключение в режим байпаса. В конструкции предусмотрена большая площадка для обслуживания грохота и замены сит.

Тип грохота:	вибрационный
Количество дек:	5 шт.
Мощность привода:	2*4,5 кВт OLI (Италия)

1.5. Бункер горячих минералов, 5 фракций

Пять изолированных бункеров, каждая из которых оборудован непрерывными датчиками уровня, информация о наполнении (в процентах) каждого бункера отображается в программе, и один бункер негабарита.

Датчик температуры материала:	Да
Двойные цилиндры для точного дозирования:	Да
Пневмоцилиндры, электромагнитные клапана, подготовка сжатого воздуха, датчик положения:	Festo (Германия)

1.6. Весы Mettler Toledo

Устройство взвешивания включает в себя автоматические высокоточные весы минерала, заполнителя, битума и целлюлозной добавки тензометрического действия.

Тензодатчики опорные:	Mettler Toledo (Швейцария)
Весовая инертного материала:	
Номинальная вместимость	1500 кг,
Пневмоцилиндры, электромагнитные клапана:	Festo (Германия)
Весовая наполнителя (пыли, мин. порошок):	
Номинальная вместимость	300 кг.
Мощность вибратора на стенке	0,12 кВт. OLI (Италия)
Пневмозатвор:	Sicoma (Италия)
Весовая битума:	
Номинальная вместимость	160 кг.
Датчик перелива:	Да

1.7. Смеситель, 1.600 кг

Смеситель двухвальный, двойной редуктор, циклического действия оснащён высококачественными износостойкими компонентами. Форма и конструктивные особенности смесителя обеспечивают быстрое и высококачественное перемешивание минералов и наполнителей. Затвор смесителя с электропневматическим приводом. Валы смесителя синхронизированы. Гарантия 100 000 замесов.

Масса одного замеса:	1.600	кг
Время одного замеса:	45	сек
Мощность электродвигателей привода:	2 x 30	кВт

1.8. Устройство пылеочистки, 90 кВт NOMEX DuPont

Устройство пылеочистки включает в себя пылеуловитель с выводом крупной пыли и рукавный фильтр с пылесборником в корпусе и совместным выводом тонкой пыли. Фильтр собран в комплекте с дымососом, что позволяет снизить его стоимость и уменьшить срок монтажа.

Общая площадь фильтрующих элементов:	450	м ²
Термостойкость фильтрующего полотна (пиковая):	250	°C
Температура отходящих газов не более:	150	°C
Концентрация пыли в отходящих газах:	0,015	г/м ³
Мощность электродвигателя привода:	90,0	кВт

1.9. Шнек подачи пыли в элеватор, 4,0 кВт

Шнек подаёт собственную пыль из пылесборника установки пылеочистки в элеватор пыли. Высокая надёжность в работе шнеков обеспечена их особенностями изготовления, шнеки без промежуточной опоры.

Диаметр шнека:	219	мм
Мощность электродвигателя привода:	4,0	кВт

1.10. Элеватор пыли, 5,5 кВт

Элеватор пыли цепной, ковшовый, вертикального типа с мотор-редуктором. Осуществляет подачу собственного заполнителя в бункер горячих материалов. Элеватор удобен в монтаже, обслуживании и надёжен в работе.

Мощность электродвигателя привода:	5,5 кВт
Шнек подачи пыли на весовую пыли:	4 кВт Sicoma (Италия)
Система аэрации:	Festo (Германия)

1.10.1 Элеватор минерального порошка, 5,5 кВт

Элеватор минерального порошка - цепной, ковшовый, вертикального типа с мотор-редуктором. Осуществляет подачу собственного заполнителя в бункер горячих материалов. Элеватор удобен в монтаже, обслуживании и надёжен в работе.

Приемный бункер с рассекателем:	6,5м3
Мощность электродвигателя привода:	5,5 кВт
Шнек подачи пыли на весовую пыли:	4 кВт Sicoma (Италия)
Система аэрации:	Festo (Германия)

1.11. Ёмкость собственного заполнителя (пыли), 16 м3

Ёмкость собственного заполнителя вертикальная, круглого сечения с шиберами, аэрацией, фильтром. Оборудован непрерывным датчиком уровня, информация о наполнении (в процентах).

Объём ёмкости собственного заполнителя:	16,0	м3
Количество ёмкостей собственного заполнителя:	1	шт

1.12. Ёмкость привозного заполнителя (мин.порошка), 30 м3

Ёмкость привозного заполнителя вертикальная, круглого сечения, устанавливается сверху на ёмкость собственного заполнителя, с шиберами, аэрацией, фильтром. Оборудован непрерывным датчиком уровня, информация о наполнении (в процентах). Уровень привозного заполнителя измеряется надёжными датчиками с помощью системы управления. Привозной заполнитель подаётся с помощью шнека в промежуточный бункер.

Объём ёмкости привозного заполнителя:	30,0	м3
Количество ёмкостей привозного заполнителя:	1	шт

1.13. Шнек подачи привозного заполнителя, 5,5 кВт

Шнек подаёт минеральный порошок из ёмкости привозного заполнителя непосредственно в промежуточный бункер.

Диаметр шнека:	219	мм
Мощность электродвигателя привода:	5,5	кВт

1.14. Ёмкость битума (горизонтальная), 50 м3

Ёмкость битума горизонтального исполнения с утеплителем, обшита оцинкованным листом, обогрев термальным маслом. По желанию Покупателя возможна поставка дополнительных ёмкостей битума.

Объём ёмкости битума:	50,0	м3
Количество ёмкостей битума:	2	шт

1.15. Маслонагревательная станция, с комбинированной горелкой, RIELLO

Представляет собой установку, внутри которой расположен котёл с базальтовым утеплителем. Высококачественная изоляция обеспечивает низкие потери тепла. Большая площадь разогрева

и объём теплоносителя. Полностью автономная система управления, контроля температуры и давления масла.

Мощность установки:	500 0000 к К а л
Мощность привода насоса теплоносителя:	1*15 кВт
Горелка	RIELLO RLS70
Вид топлива:	газ/дизельное топливо
Мощность разгрузочного насоса закачки масла	1*7,5 кВт

1.16. Битумный насос с трубопроводами, 7,5 кВт

Битумный насос предназначен для подачи битума в асфальтосмесительную установку по трубопроводам, которые обогреваются термальным маслом.

Производительность битумного насоса:	36	м3/час
Мощность привода битумного насоса:	7,5	кВт

1.17. Воздушный винтовой компрессор, с дополнительным осушителем, 22 кВт, 30 кВт

Компрессор с дополнительным осушителем предназначен для подачи сжатого воздуха в пневмоцилиндры рабочих агрегатов асфальтосмесительной установки. Данная комплектация позволяет эксплуатировать установку при низких значениях температуры окружающей среды и резких перепадах.

Номинальное давление:	10	Бар
Производительность:	5,0	м³/мин
Мощность э/д привода на горелку:	22,0	кВт
Мощность э/д компрессора на смесительную башню и рук.фильтр	30,0	кВт

1.18. Стойки опорные, лестницы и помосты

Опорные стойки для башни конструктивно рассчитаны с максимальным запасом нагрузки при полной загрузке асфальтосмесительной установки, обеспечивая свободный проезд автотранспорта. Асфальтосмесительная установка оборудована всеми необходимыми лестницами и помостами для безопасного и беспрепятственного доступа ко всем основным узлам и агрегатам при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании оборудования.

1.19. Кабина управления

Кабина управления состоит из двух частей. Одна часть с коммутационной аппаратурой, другая с рабочим местом для оператора. Кабина оборудована: лестницами и помостами, специальными стёклами, освещением, кондиционером, компьютерной системой управления. Система управления отображает основные производственные процессы, имеет возможность подключения удалённого доступа, простая и удобная в управлении. Оператор может управлять установкой, как в ручном, так и автоматическом режиме, выбрав необходимый заложенный рецепт. В Комплект включено заземляющее устройство. Все кабеля 4-хжильные для заземления.

2. Дополнительное оборудование (опции)

2.1. Агрегат подачи целлюлозной добавки, 18,5 кВт

Агрегат подачи целлюлозной добавки предназначен для обеспечения подачи добавок при изготовлении щебеночно-мастичных асфальтовых смесей. Состоит из приёмного бункера-питателя с подающим вентилятором высокого давления и трубопровода подачи целлюлозных добавок непосредственно в весы, которые входят в базовую комплектацию.

Объём ёмкости приёмного бункера:	1,5	м ³
Мощность привода:	18,5	кВт

Не включено в объем поставки:

- аренда подъемных механизмов, включая разгрузку компонентов
- размещение, питание и внутренний транспорт двух специалистов СП «Лудэ-Каз»
- квалифицированная рабочая сила, минимум 3 механика, а также необходимое оборудование на рабочем месте (сжатый воздух, электричество, инструменты, сварочное оборудование и т.п.)
- бетонные фундаменты (СП «Лудэ-Каз» предоставляет чертежи)
- электрические подключения к трансформатору от кабины управления и маслогрейной станции
- заземление
- термальное масло

все остальное, что не указано в данном предложении

4. Экологические характеристики.

Выбросы вредных веществ в атмосферу из дымовой трубы установки, работающей в установившемся режиме, мг/м³:

- 98%.
- концентрация выбросов диоксида серы: 0.57мг/м³;
- концентрация выбросов окиси углерода: 520мг/м³;
- концентрация выбросов диоксида азота: 11.1мг/ м³;
- концентрация выбросов оксида азота: 397.8 мг/ м³;
- концентрация выбросов углекислого газа: 5.53%.

5.Персонал.

Состав персонала, управляющего установкой:

- оператор (машинист шестого разряда) – 1 человек.
- помощник оператора (машинист пятого разряда) – 2 человек.
- битумовар – 1 человек.
- электрик – 1 человек.

6. Гарантия изготовителя.

Гарантийный срок для Товара составляет 12 месяцев. Гарантийный срок начинается с момента ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента подписания Акта приема-передачи.

При запуске в эксплуатацию асфальтобетонной/ асфальтосмесительной установки не аттестованными специалистами (приглашенными со стороны Покупателя), Продавец не несет ответственности по гарантийным обязательствам.

7.Комплект поставки.

1. Система подачи инертного материала – 1.
2. Наклонный транспортер – 1.
3. Сушильный барабан – 1.
4. Система горелки – комбинированная горелка газ/дизельное топливо– 1.
5. Элеватор горячего материала – 1.
6. Система фильтрации – 1.
7. Смесительная башня.
- Виброгрохот с пятью ситами – 1.
- Бункера инертного материала – 1.
- Дозаторы:
 - дозатор инертного материала – 1.
 - дозировочный бункер минерального порошка – 1.
 - дозировочный бункер битума – 1.
- Мешалка – 1.
- Битумный насос с трубопроводами – 1.
8. Система подачи минерального порошка и пыли.
- Бункер минерального порошка – 30 м3
- Бункер пыли -16м3
9. Система подачи битума -1
- Маслогрейная станция 500 000 ккал -1
- Битумная емкость 50м3 *2 шт
10. Система управления.
11. Кабина управления – 1 шт.
12. Агрегат подачи целлюлозной добавки, 18,5 кВт – 1.

8.Сведения о рекламациях.

В случае несоответствия полученной продукции нормативной документации по вине завода-изготовителя, выявленного во время приемки или в течение гарантийного срока, потребитель вправе предъявить поставщику претензию (акт-рекламацию).

При составлении акта-рекламации в нем должны быть указаны:

- а) наименование организации, эксплуатирующей установку, полный почтовый и железнодорожный адреса;
- б) время и место составления акта;
- в) фамилия и должность лиц, составивших акт;
- г) время получения установки и ее заводской номер;
- д) наименование и адрес организации выполнившей монтаж - наладку и запуск установки в работу;

- е) время ввода установки в эксплуатацию;
- ж) условия эксплуатации с указанием количества тонн смеси, выданной установкой, до обнаружения дефектов;
- з) наименование, характер и количество обнаруженных дефектов;
- и) подробное описание выявленных недостатков с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- к) заключение комиссии, составившей акт о причинах дефектов.

Акт об обнаруженных визуально дефектах должен быть составлен не позднее 10 дней после получения установки.

Акт о скрытых дефектах должен быть составлен в пятидневный срок с момента его обнаружения и направлен заводу в пятнадцатидневный срок. Одновременно с актом необходимо отправить дефектные детали, на которых следует нанести краской заводской номер установки или укрепить бирку с тем же номером.

Дефектные составные части металлоконструкций на завод не отсылаются, на них составляются и отсылаются подробные описания, по возможности, снабженные фотографиями.

Рекламационный акт составляется в двухстороннем порядке комиссией из представителей потребителя и поставщика.

Рекламационный акт может составляться в одностороннем порядке комиссией из представителей потребителя, если поставщик принял решение не направлять своего представителя, о чем уведомляет потребителя.

Акты, составленные с нарушением указанных в настоящем разделе требований, к рассмотрению не принимаются.

Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправное состояние, возникшее вследствие нарушения требований нормативной документации.

При обнаружении дефектов в течении гарантийного срока, возникших по вине завода-изготовителя, потребитель обязан сообщить причины, вызвавшие дефекты для принятия мер по их устранению. По согласованию сторон дефекты могут быть устранены потребителем за счет завода-изготовителя.

Для составления акта-рекламации вызов представителя завода-изготовителя обязателен.

В случае установления непричастности завода-изготовителя к обнаруженным дефектам, затраты, связанные с выездом представителя, эксплуатирующая организация принимает на себя.

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	RD130	Заводской номер	25/02/2025-130
Общая мощность энергопотребления	421 кВт.	Объем смесителя	1600 кг
Производительность	130 т/ч.	Размеры (Д*Ш*В)	36м*34м*26м
Дата изготовления	20.05.2025	Производитель	СП «ЛУДЭ-КАЗ»

