

№ п/п	Замечания № KZ15VWF00619233 от 06.08.2026 года	Ответ на замечания
1	- Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: для физического лица: фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты; для юридического лица: В п.1 в качестве первого руководителя указан «ИБРАЕВ ДАНИЯР АБАЕВИЧ», однако заявление поданное через портал http://arm.elicense.kz подписано – Жаксылыковым Сымбатом Тлековичем. Согласно Приложения 1 к Правилам необходимо в составе заявления представить соответствующее обоснование права подписи указанного в Заявлении лица от имени руководителя оператора (инициатора намечаемой деятельности).	В Приложение 1 прикреплена доверенность на имя Жаксылыкова Сымбата Тлековича.
2	- В разделе 7 представленного заявления указано, что увеличение производственной мощности запланировано на 2026 - 2029 годы. Однако в разделе 8.2 и разделе 10 сведения представлены только за 2026 - 2027 годы. Просим привести в соответствие.	Заявление о намечаемой деятельности приведено в соответствие с актуальными сведениями по водоснабжению предприятия. В разделах 8.2 и 10 представлены сведения об использовании водных ресурсов, в том числе с указанием периода использования шахтной воды, поступающей от шахты № 40, на 2026–2027 годы. Для обеспечения технического водоснабжения золотоизвлекательной фабрики (ЗИФ) предусматривается использование как свежей, так и оборотной воды. В целях сокращения объемов потребления свежей технической воды, а также предотвращения негативного воздействия на окружающую среду на ЗИФ предусмотрено максимально возможное использование оборотной

		воды. Обратная вода подается из пруда осветленной воды хвостохранилища ТОО «Аксу Technology» через систему обратного водоснабжения, включая участок сгущения и хвостохранилище. Основным источником технической воды на рассматриваемый период являются шахтные воды, отводимые в процессе осушения ствола шахты № 40 месторождения «Аксу» ТОО «Казахалтын». Общий объем поступления шахтной воды в секцию 1 пруда-накопителя хвостохранилища № 2 в течение двух лет составит 6 000 000 м³, в том числе: • в 2026 году — 1 545 600,00 м³; • в 2027 году — 4 454 400,00 м³. Дополнительно на зеркало секции пруда-накопителя предусматривается поступление атмосферных осадков в объеме 153 920 м³/год. Расход воды из накопителя на технологические нужды предприятия предусматривается в объеме 33 390 м³/год, в том числе на пылеподавление. Потери воды за счет испарения составят 368 927 м³/год. Вместе с тем, в целях обеспечения бесперебойного и гарантированного технического водоснабжения ТОО «Аксу Technology» разработан и согласован проект «Резервный водовод технической воды золотоизвлекательной фабрики Аксу, фаза-2» № KZ83VDC00097323 от 10.07.2023 г. (Приложение № 3). В соответствии с указанным проектом предусмотрена возможность использования технической воды из городских сетей водоснабжения на основании Договора № 1/763 (4600016523) на предоставление услуг по водоснабжению от 01.01.2025 г., заключенного с ГКП на ПХВ «Степногорск-водоканал».
--	--	---

		Кроме того, у ТОО «Аксу Technology» имеется Разрешение на специальное водопользование № KZ53VTE00318174 от 15.07.2025 г., предусматривающее возможность забора поверхностных вод из р. Аксу для технологических нужд предприятия. Таким образом, система водоснабжения ТОО «Аксу Technology» предусматривает использование нескольких источников водоснабжения, включая шахтные воды, оборотную воду, а также резервные источники в виде городских сетей водоснабжения и поверхностных вод р. Аксу. Наличие указанных источников обеспечивает надежность и бесперебойность водоснабжения предприятия в период намечаемой деятельности. Предусмотренная схема водоснабжения обеспечивает потребности предприятия не только на период использования шахтной воды в 2026–2027 годах, но и на последующие годы реализации намечаемой деятельности — до 2029 года включительно.
3	В разделе 10 используются взаимоисключающие формулировки относительно отсутствия сбросов сточных вод и валового сброса загрязняющих веществ шахтных вод.	Замечание устранено, заявление о намечаемой деятельности приведено в соответствие с актуальными проектными решениями и представленными сведениями. В целях сокращения объемов потребления свежей технической воды, а также предотвращения негативного воздействия на окружающую среду на ЗИФ предусмотрено использование оборотной воды. Оборотная вода циркулирует в системе оборотного водоснабжения через участок сгущения и хвостохранилище и подается из пруда осветленной воды хвостохранилища ТОО «Аксу Technology».

		Основным источником технической воды на предусмотренный период являются шахтные воды, отводимые в процессе осушения ствола шахты № 40 месторождения «Аксу» ТОО «Казалтын». Объем поступления шахтной воды в секцию 1 пруда-накопителя хвостохранилища № 2 в течение двух лет составит 6 000 000 м³, в том числе: • в 2026 году — 1 545 600,00 м³; • в 2027 году — 4 454 400,00 м³. Дополнительно на зеркало секции пруда-накопителя предусматривается поступление атмосферных осадков в объеме 153 920 м³/год. Расход воды из накопителя на технологические нужды предприятия, в том числе на пылеподавление, составит 33 390 м³/год. Потери воды за счет испарения составят 368 927 м³/год. В части водоотведения и сброса загрязняющих веществ сообщаем, что в настоящее время для ТОО «Аксу Technology» действует экологическое разрешение на воздействие № KZ56VCZ14694107 от 13.03.2026 г. В соответствии с указанным экологическим разрешением установлены нормативы сброса загрязняющих веществ в объеме 4 385,51165 тонн на 2026 год и 12 638,99118 тонн на 2027 год. В период 2026–2029 годов хозяйственно-бытовые и сточные воды поступают в канализационную насосную станцию, откуда перекачиваются на очистные сооружения. После прохождения очистки сточные воды направляются в действующее хвостохранилище, являющееся составной частью единого производственного комплекса ЗИФ, с последующим использованием очищенной воды на производственные нужды золотоизвлекательной фабрики. Промышленные стоки сбрасываются в хвостовой зумпф и далее с
--	--	--

		хвостами через сгуститель в хвостохранилище с последующим использованием на производственные нужды ЗИФ. В связи с прекращением поступления шахтной воды в секцию 1 пруда-накопителя хвостохранилища № 2 в период 2028–2029 годов сброс загрязняющих веществ не предусматривается. Таким образом, предусмотренная схема водоснабжения и водоотведения обеспечивает организованный сбор и очистку хозяйственно-бытовых сточных вод, их последующее использование в системе оборотного водоснабжения, а также сокращение потребления свежей технической воды.
4	По пункту 11 заявления указано образование отходов «Хвосты ЗИФ (отходы обогащения) [01 03 07*]» в объеме 5 500 000 т/год на 2026 - 2029 годы. Однако в представленных материалах по хвостохранилищу № 2 (секция 2) объемы размещения хвостов по годам составляют: 2026 г. - 2 750 000 т, 2027 г. - 5 500 000 т, 2028 г. - 6 284 177 т, 2029 г. - 1 833 679,69 т, при этом в 2028 году предусмотрено размещение хвостов ЗИФ ТОО «Казахалтын» в объеме 784 177 т. Просим пояснить указанные расхождения.	Замечание устранено, заявление о намечаемой деятельности приведено в соответствие с актуальными проектными решениями и уточненными сведениями об объемах образования и размещения хвостов обогащения. ТОО «Аксу Technology» имеет на своем балансе два хвостохранилища — хвостохранилище и хвостохранилище № 2. В процессе деятельности золотоизвлекательной фабрики (ЗИФ) ТОО «Аксу Technology» ежегодно образуются хвосты обогащения в объеме 5 500 000 тонн. Дополнительно на объекты размещения, находящиеся на балансе ТОО «Аксу Technology», поступают хвосты обогащения от ЗИФ «Аксу» ТОО «Казахалтын Technology» и ЗИФ «Аксу» ТОО «Казахалтын» в общем объеме 1 150 000 тонн/год. Таким образом, общий годовой объем хвостов обогащения, подлежащих размещению на хвостохранилищах, находящихся на балансе ТОО «Аксу Technology», составит:

		$M = 5\,500\,000 + 1\,150\,000 = 6\,650\,000$ тонн/год. Размещение хвостов обогащения на хвостохранилище и хвостохранилище № 2 будет осуществляться поэтапно, исходя из имеющейся свободной емкости каждого объекта и с учетом производственной мощности предприятий, формирующих хвосты. Хвостохранилище Остаточная свободная емкость хвостохранилища составляет 2 090 822,826 тонн. Поступление хвостов обогащения от ЗИФ «Аксу» ТОО «Казалтын Technology» и ЗИФ «Аксу» ТОО «Казалтын» предусматривается в следующих объемах: • 2026 год — 575 000 тонн (на конец года); • 2027 год — 1 150 000 тонн (проектный объем); • 2028 год — 365 823 тонн — остаточный объем, размещаемый в пределах имеющейся свободной емкости. При этом оставшаяся часть хвостов в объеме 784 177 тонн предусматривается к размещению на хвостохранилище № 2. Таким образом, к 2028 году свободная емкость действующего хвостохранилища будет исчерпана. Хвостохранилище № 2 Остаточная свободная емкость хвостохранилища № 2 составляет 16 367 856,69 тонн. Размещение хвостов обогащения ЗИФ ТОО «Аксу Technology» предусматривается в следующих объемах: • 2026 год — 2 750 000 тонн (на конец года); • 2027 год — 5 500 000 тонн (проектный объем); • 2028 год — 6 284 177 тонн, в том числе 5 500 000 тонн проектного объема и оставшаяся часть хвостов в объеме 784 177 тонн, перенаправляемых с действующего
--	--	--

		хвостохранилища в связи с исчерпанием его свободной емкости; • 2029 год — 1 833 679,69 тонн — остаточный объем, размещаемый в пределах имеющейся свободной емкости хвостохранилища № 2. Предусмотренное распределение объемов позволяет обеспечить последовательное и рациональное использование имеющейся емкости двух хвостохранилищ с учетом фактических объемов образования хвостов обогащения и производственной мощности предприятий. В настоящее время природопользователем рассматривается возможность дальнейшего использования существующих хвостохранилищ после 2029 года. В качестве возможных технических решений рассматриваются строительство дополнительных секций и/или поэтапное наращивание тела ограждающей дамбы. Реализация указанных мероприятий, в случае принятия соответствующего решения, будет осуществляться в рамках отдельной проектной документации с соблюдением установленных требований экологического законодательства. Повторное использование хвостов обогащения в рамках настоящего заявления о намечаемой деятельности не предусматривается и не рассматривается. После достижения проектной вместимости и завершения эксплуатации хвостохранилищ предусматривается проведение мероприятий по их рекультивации. Конкретные технические решения, объемы и сроки выполнения работ по рекультивации будут определены отдельной проектной документацией
--	--	--

		на последующих этапах реализации соответствующих мероприятий.
5	- В разделе 11 отсутствует систематизированная информация о способах обращения с отдельными видами отходов, включая временное накопление, последующие операции по восстановлению либо удалению и передаче специализированным организациям. Не представлены сведения о дальнейшем обращении с хвостами обогащения, включая объемы окончательного размещения и возможность их повторного использования.	По результатам проведенной инвентаризации отходов на объекте ТОО «Аксу Technology» установлено 61 наименование отходов, из которых 60 видов отходов образуются в процессе эксплуатации золотоизвлекательной фабрики (ЗИФ) и 1 вид отходов — при эксплуатации Комплекса рудно-галечного дробления. Приведенные ниже объемы образования отходов предусмотрены на период 2026–2029 годов. Опасные отходы В процессе производственной деятельности образуются следующие виды опасных отходов: • промасленная ветошь [15 02 02*] — 1,98713 т/год; • отработанные масла [13 02 05*] — 29,24 т/год; • нефтешлам, образующийся при зачистке емкости ГСМ [13 08 99*] — 3,24 т/год; • биг-бэги из-под цианида [15 01 10*] — 9,856 т/год; • биг-бэги из-под извести [15 01 10*] — 30,019 т/год; • биг-бэги из-под активированного угля [15 01 10*] — 0,66 т/год; • биг-бэги из-под метабисульфита натрия [15 01 10*] — 13,2 т/год; • биг-бэги из-под медного купороса [15 01 10*] — 3,3 т/год; • биг-бэги из-под каустической соды [15 01 10*] — 11,77 т/год; • биг-бэги из-под мелющих шаров [15 01 10*] — 19,8 т/год;

		• биг-бэги из-под флокулянта [15 01 10*] — 2,64 т/год; • деревянные поддоны (ящики) из-под цианида натрия [15 01 10*] — 256,355 т/год; • пластиковая тара из-под кислот [15 01 10*] — 36,839 т/год; • пластиковая тара из-под реагентов [15 01 10*] — 6,336 т/год; • шлам газоочистных сооружений [11 03 01*] — 0,039 т/год; • отработанные фильтрующие патроны очистных сооружений ливневой канализации с загрузкой [15 02 02*] — 7,4 т/год; • отходы футеровки и огнеупорных материалов [16 11 05*] — 135 т/год; • канистры из-под компрессорных масел [16 07 08*] — 1 т/год; • тара из-под лакокрасочных материалов [08 01 11*] — 0,5 т/год; • пыль аспирационных систем [19 01 13*] — 1 404,86 т/год; • медицинские отходы [18 01 06*] — 26,28 т/год; • хвосты ЗИФ (отходы обогащения) [01 03 07*] — 5 500 000 т/год; • отработанные химические реагенты [11 01 98*] — 519,21 т/год; • бумага из-под технологических проб [07 04 13*] — 0,5 т/год; • пластиковые бутылки из-под проб [15 01 10*] — 0,5 т/год; • аккумуляторы отработанные автомобильные [16 06 01*] — 1,314 т/год;
--	--	---

		• отработанное моторное масло [13 02 08*] — 2,712 т/год; • отработанное трансмиссионное масло [13 02 08*] — 2,712 т/год; • отработанное гидравлическое масло [13 01 13*] — 0,4507 т/год; • отработанные теплоносители (антифризы и др.) [16 01 14*] — 2,4647 т/год; • отработанные масляные фильтры [16 01 07*] — 0,60116 т/год; • отработанные топливные фильтры [16 01 21*] — 0,011088 т/год. Неопасные отходы К неопасным отходам, образующимся в процессе деятельности, относятся: • лом черных металлов [16 01 17] — 7 752,435 т/год; • лом цветных металлов [12 01 03] — 0,5 т/год; • твердые бытовые отходы [20 03 01] — 24,972 т/год; • огарки сварочных электродов [12 01 13] — 0,05 т/год; • отработанные СИЗ [15 02 03] — 12,3 т/год; • отходы бумажной и картонной макулатуры [20 01 01] — 19,284 т/год; • отходы, обрывки и лом пластмасс и полимеров [20 01 39] — 0,97 т/год; • отходы, обрезки и старые изделия из резины (кроме твердой резины) [07 02 99] — 1,02 т/год; • отходы от эксплуатации офисной техники [20 01 36] — 1,5 т/год; • отходы текстиля и изношенной спецодежды [20 01 11] — 3,1733 т/год;
--	--	---

		• осадок очистных сооружений ливневых стоков [19 08 16] — 211,98 т/год; • отходы абразивных материалов в виде пыли, кругов [12 01 15] — 0,0034 т/год; • изношенная (отработанная) конвейерная лента [01 03 99] — 5,14 т/год; • бой стекла [20 01 02] — 2,92 т/год; • пищевые отходы [20 03 99] — 60,05 т/год; • металлическая стружка, куски металла и т.п. [12 01 01] — 2 т/год; • строительные отходы [17 09 04] — 4 т/год; • древесные отходы [03 03 01] — 8,88 т/год; • душевые акриловые поддоны [07 02 13] — 1,2 т/год; • отходы мебели [03 01 99] — 7,675 т/год; • золошлаковые отходы [10 01 01] — 1 641,32 т/год; • отходы из жиροотделителей, содержащие жировые продукты [19 08 09] — 4,32 т/год; • иловый осадок от канализационных очистных сооружений [19 08 16] — 9,13 т/год; • осадок песколовок [19 08 02] — 7,4 т/год; • шины автомобильные отработанные [16 01 03] — 10,167 т/год; • фильтры воздушные отработанные [16 01 21] — 0,273 т/год; • органический отсев фабрики (щепа) [01 03 99] — 100 т/год; • трубы полиэтиленовые [17 02 03] — 11,06 т/год; • металлолом [17 04 05] — 9 т/год. Общий объем образования отходов на период 2026–2029 годов составляет 5 512 443,519478 т/год.
--	--	--

		Все образующиеся отходы, за исключением хвостов обогащения, предусматривается временно накапливать на специально оборудованных и отведенных местах с соблюдением установленных требований к условиям и срокам хранения. Срок временного накопления отходов не превышает 6 месяцев, после чего они передаются на вывоз и дальнейшее обращение специализированным организациям в соответствии с заключенными договорами и требованиями экологического законодательства. Хвосты ЗИФ (отходы обогащения) [01 03 07]* в объеме 5 500 000 т/год образуются непосредственно в процессе обогащения руды. Указанные хвосты транспортируются на хвостохранилище № 2, где предусматривается их размещение в пределах имеющейся проектной свободной емкости. При этом повторное использование хвостов обогащения в рамках настоящего заявления о намечаемой деятельности не предусматривается. После достижения проектной вместимости и завершения эксплуатации хвостохранилищ предусматривается проведение мероприятий по их рекультивации. Технические решения, объемы, последовательность и сроки выполнения рекультивационных работ будут определены в рамках отдельной проектной документации с учетом фактического состояния объектов и требований экологического законодательства.
6	- В разделе 11 предусмотрено образование отработанных химических реагентов в объеме 519,21 т/год, однако отсутствует информация об их составе, способах обезвреживания и дальнейшего обращения. Требуется представить сведения по каждому виду отходов.	Приготовление технологических растворов реагентов осуществляется на специализированной установке, включающей емкости для приготовления растворов метабисульфита натрия объемом 50 м³ и медного купороса объемом 12 м³, оборудованные дозирующими

	насосами. Реагенты поступают на предприятие в биг-бэгах. Для регулирования и корректировки показателя pH технологической среды используются известь или гидроксид натрия, применяемые в рамках основного технологического процесса. После завершения технологического процесса и проведения необходимых операций по обезвреживанию хвосты обогащения насосами транспортируются в хвостохранилище № 2 для последующего размещения в пределах предусмотренной проектной емкости. В процессе использования химических реагентов образуется отход «Отработанные химреагенты» [11 01 98]* в объеме 519,21 т/год. Данный отход образуется непосредственно в результате производственной деятельности при обращении и использовании реагентов. Смешивание отработанных химреагентов с другими видами отходов не предусматривается. Отработанные химреагенты временно накапливаются на специально отведенном в закрытом помещении (склад) с соблюдением установленных требований к условиям и срокам хранения. По мере накопления отход в полном объеме передается специализированной лицензированной организации для дальнейшего обращения в соответствии с заключенным договором и требованиями экологического законодательства. По результатам проведенной инвентаризации отходов на объекте ТОО «Аксу Technology» установлено 61 наименование отходов, из которых 60 видов отходов образуются при эксплуатации золотоизвлекательной фабрики (ЗИФ) и 1 вид отходов — при эксплуатации Комплекса рудно-галечного дробления.
--	---

		Объемы образования отходов, приведенные в заявлении о намечаемой деятельности, рассчитаны на период 2026–2029 годов. Опасные отходы В процессе деятельности предприятия образуются следующие виды опасных отходов: • промасленная ветошь [15 02 02*] — 1,98713 т/год; • отработанные масла [13 02 05*] — 29,24 т/год; • нефтешлам, образующийся при зачистке емкости ГСМ [13 08 99*] — 3,24 т/год; • биг-бэги из-под цианида [15 01 10*] — 9,856 т/год; • биг-бэги из-под извести [15 01 10*] — 30,019 т/год; • биг-бэги из-под активированного угля [15 01 10*] — 0,66 т/год; • биг-бэги из-под метабисульфита натрия [15 01 10*] — 13,2 т/год; • биг-бэги из-под медного купороса [15 01 10*] — 3,3 т/год; • биг-бэги из-под каустической соды [15 01 10*] — 11,77 т/год; • биг-бэги из-под мелющих шаров [15 01 10*] — 19,8 т/год; • биг-бэги из-под флокулянта [15 01 10*] — 2,64 т/год; • деревянные поддоны (ящики) из-под цианида натрия [15 01 10*] — 256,355 т/год; • пластиковая тара из-под кислот [15 01 10*] — 36,839 т/год; • пластиковая тара из-под реагента [15 01 10*] — 6,336 т/год;
--	--	---

		• шлам газоочистных сооружений [11 03 01*] — 0,039 т/год; • отработанные фильтрующие патроны очистных сооружений ливневой канализации с загрузкой [15 02 02*] — 7,4 т/год; • отходы футеровки и огнеупорных материалов [16 11 05*] — 135 т/год; • канистры из-под компрессорных масел [16 07 08*] — 1 т/год; • тара из-под ЛКМ [08 01 11*] — 0,5 т/год; • пыль аспирационных систем [19 01 13*] — 1 404,86 т/год; • медицинские отходы [18 01 06*] — 26,28 т/год; • хвосты ЗИФ (отходы обогащения) [01 03 07*] — 5 500 000 т/год; • отработанные химреагенты [11 01 98*] — 519,21 т/год; • бумага из-под технологических проб [07 04 13*] — 0,5 т/год; • пластиковые бутылки из-под проб [15 01 10*] — 0,5 т/год; • аккумуляторы отработанные автомобильные [16 06 01*] — 1,314 т/год; • отработанное моторное масло [13 02 08*] — 2,712 т/год; • отработанное трансмиссионное масло [13 02 08*] — 2,712 т/год; • отработанное гидравлическое масло [13 01 13*] — 0,4507 т/год; • отработанные теплоносители (антифризы и др.) [16 01 14*] — 2,4647 т/год; • отработанные масляные фильтры [16 01 07*] — 0,60116 т/год;
--	--	---

		отработанные топливные фильтры [16 01 21*] — 0,011088 т/год. Общий объем образования отходов на период 2026–2029 годов составляет 5 512 443,519478 т/год. Все образующиеся отходы, за исключением хвостов обогащения, предусматривается временно накапливать на специально отведенных местах с соблюдением установленных требований к условиям и срокам хранения. Срок временного накопления отходов составляет не более 6 месяцев, после чего отходы передаются специализированной лицензированной организации для дальнейшего обращения в соответствии с заключенным договором. Хвосты ЗИФ (отходы обогащения) [01 03 07*] в объеме 5 500 000 т/год образуются непосредственно в результате технологического процесса обогащения руды. Хвосты транспортируются в хвостохранилище № 2, где предусматривается их дальнейшее размещение и захоронение в пределах имеющейся проектной емкости. Повторное использование хвостов обогащения в рамках настоящего заявления о намечаемой деятельности не предусматривается. После заполнения хвостохранилища предусматривается проведение мероприятий по его рекультивации. Технические решения, объемы и сроки выполнения рекультивационных работ будут определены отдельным проектом на соответствующем этапе реализации мероприятий.
--	--	---