

KZ21RYS01837561

22.07.2026 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Packaging Systems (Пэкеджинг Системс)", 090000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ЗАПАДНО-КАЗАХСТАНСКАЯ ОБЛАСТЬ, УРАЛЬСК Г.А., Г.УРАЛЬСК, Проспект Нұрсұлтан Назарбаев, строение № 215, 221240039971, МЕДВЕДЕВ ГЕРМАН ВАДИМОВИЧ, 8 747 736 19 15, german.medvedev@gmail.com

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Предусматривается изготовление мягких контейнеров (биг-бэгов) для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани. В соответствии с п.10 Раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК данное производство относится к п. 10.27 - производство или обработка полимеров, эластомеров, синтетических каучуков, изделий на основе эластомеров с производительностью свыше 1 тыс. тонн в год. В соответствии с пп.17 п.1 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, производство по переработке пластмасс относится к объектам III категории.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Подается впервые;;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Подается впервые;.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест "Производственные мощности по пошиву мягкой тары из полипропиленовой ткани планируются к размещению на территории действующего производственного предприятия ТОО «Уральский Механический завод» в нежилом производственном помещении площадью 7212 кв.м производственного комплекса литер А1 (1967 г. постройки). Отводимое под размещение модульного оборудования помещение в плане прямоугольной формы с размерами в осях 73 x 71 м. Высота до низа строительных балок 12 м. Помещение оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией, системами отопления и электроснабжения, пожарно-охранной сигнализацией. В административном отношении цех

расположен по адресу Западно-Казахстанская обл., г. Уральск, пр. Н.Назарбаева, строение 215. Земельный участок расположен в северо-восточной части г.Уральск. Координаты участка: X:525410,8050 Y:5673974,1834. Земельным участок расположен от ближайшего поверхностного водного источника (р.Чаган) на расстоянии около 1800 м. "

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции " Намечаемая деятельность состоит из следующих этапов: ☐ производство полипропиленовой нити методом экструзии; ☐ производство полотна (ткани) из полипропиленовой нити (ткацкий участок); ☐ участок раскроя и маркировки кроя для пошива; ☐ пошив мягких контейнеров биг-бегов (швейный участок). Для производства полипропиленовой нити (далее ПП нити) предусмотрена экструзионная линия. В качестве сырья используется первичный гранулированный полипропилен — универсальный полимер, который входит в группу термопластов. В чистом виде полипропилен — гранулы белого цвета без запаха. ПП нить получают способом, предусмотренным технологией производства, при заданных температуре и давлении. Основное сырье (полипропилен) поступает в мешкотаре весом 25 кг. Мощность линии (производство нити) – 1 500/1 600 т/год. План производства продукции (максимально возможный) – 2,5 млн./год. (~200 000/месяц)."

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности "Технологический процесс производства полипропиленовой нити методом экструзии: Все стадии процесса производства ПП нити неразрывны и выполняются на одной технологической линии непрерывного действия. Производственная линия включает в себя бункер-дозатор (весовой), экструдер, инструмент, формирующий полотно (фильеру), ванну охлаждения, тянущее устройство, блок резки полотна на нити, камеру ориентации для формирования ширины и толщины нити, намоточную станцию для формирования гильз готовой нити. Работа линии производства ПП нити происходит следующим образом: изначально, подготовленный для переработки материал, подается к загрузочному устройству в виде гранул. Следующим звеном является дозирующее устройство, которое расположено вертикально в бункере (приемный бункер-дозатор (весовой), оснащенный, вакуумным пневмо-транспортером), основной функцией которого является подача перерабатываемого материала в цилиндр экструдера (марки STAREX 1500S, Австрия). Далее, внутри цилиндра экструдера происходит процесс пластикации, под действием энергии обогрева, а также давления. затем, шнек экструдера начинает выдавливать подаваемый пластифицированный материал в выходную часть, которая состоит из щелевой фильеры и устройства для фильтрации расплава. Из фильеры в виде плёнки выдавливается расплав и после этого поступает в охлаждающую ванну (представляет собой заполненную водой емкость с замкнутым контуром, циркулирующим через теплообменник для поддержания постоянной температуры), охлажденная пленка с помощью вытягивающих валов (тянущее устройство используется для приемки и протягивания отформованного полотна по линии и его последующую подачу на блок нарезки полипропиленового полотна на нити заданной ширины, которое состоит из рамы, на которой смонтированы обрезиненные валы) поступает на режущую кассету. Разрезанная на полосы плёнка попадает на удерживающие валки. Затем, плёнка протягивается через печь горячего воздуха (используется для дополнительного нагрева готовой нити, что облегчает дальнейшее формирование нужных физико-механических свойств продукции), одновременно вытягиваясь между удерживающими и выходными вытягивающими валками приобретая дополнительную механическую прочность. И наконец, с помощью вытягивающих валков готовая ПП нить подается на узел намотки, где наматываются на гильзы. Ткацкий участок: Бобины с полипропиленовыми нитями устанавливаются в круглоткацкие станки (марки SL 62 и FX 8.0), на которых изготавливается полипропиленовая ткань. Участок раскроя и маркировки: Процесс раскроя полностью автоматизирован, рулоны с полипропиленовым рукавом и лентами для строп нарезают на заготовки нужных размеров на специальных станках, оснащенных термоножами. Такой резак обеспечивает точный крой и оплавляе место разреза, запаивая ткань и не давая ей рассыпаться. Раскрой производится на машинах раскройных Politek СН 1400V. На отдельные части будущего биг-бэга может быть нанесен логотип. Такие части выкройки отправляются на машины флексографической печати. Краска наносится стандартным способом: сначала на анилоксовый (растровый) вал, с него на печатную форму, а затем на полипропиленовую ткань. Максимальное количество цветов — 6, под каждый цвет готовят отдельную печатную секцию. Оборудование для печати на готовой продукции Машина печатная Cooper Flexopress – это шестицветная флексографическая машина секционного типа с горизонтальным расположением печатных модулей. Швейное оборудование: Швейные машины класса 2200, GK 2006A и 502. На этом оборудовании производится пошив донной части полипропиленовой оболочки контейнера, формирование стропов, а

также присоединение и пошив манжетов. "

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Начало намечаемой деятельности - 4 квартал 2026 г. Ориентировочно срок эксплуатации объекта составляет 20 лет. Признание вывода предприятия из эксплуатации будет осуществлять специальная комиссия, сроки в настоящее время не установлены.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования
Земельный участок: Целевое назначения земельного участка – для обслуживания производственных зданий; Правообладатель: ТОО "ОралПромСервис", БИН: 060340009897. Вид право на земельный участок – временное возмездное краткосрочное землепользование; Срок и дата окончания аренды – до 18.01.2030 года; Площадь земельного участка составляет – 48504.00 м² (4.8504 га); Кадастровый номер земельного участка – 081300141173 ;

2) водных ресурсов с указанием:
предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности "Рассматриваемый участок не расположен в водоохранной зоне и полосе. Сброс сточных вод на поверхностные водные источники, рельеф местности, в пруды испарители не предусмотрен. Воздействия на поверхностные воды оказываться не будет. Водоснабжение объекта предусматривается от существующей водопроводной сети. Ближайший поверхностный водный источник (р.Урал) расположен на расстоянии более 1,2 км от территории проектируемого объекта. Поскольку поверхностные водотоки находятся на достаточном удалении от территории проектируемого объекта, намечаемая деятельность воздействия на поверхностные воды оказывать не будет. " ;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Вид водопользования - общее, качество необходимых водных ресурсов: питьевое и техническое. Качество питьевой воды должно отвечать требованиям ГОСТ 2874-82 "Вода питьевая", СТ РК ГОСТ Р 51232-2003 "Вода. Общие требования к организации и методам контроля качества", СТ РК 1432-2005 г. " Воды питьевые, расфасованные в емкости, включая природные минеральные и питьевые столовые. Общие технические условия" ;

объемов потребления воды Во время эксплуатации будет работать 22 человека. Объем водопотребления составляет: на хозяйственно-питьевые нужды - 0,55 м³/сут, 135,3 м³/год. Расход технической воды на нужды производства - 12 м³/год. Водоотведение - 135,3 м³/год. Слив бытовых канализационных стоков от санитарно-технических приборов осуществляется в центральную канализацию. Объемы потребления воды из поверхностных водных источников отсутствуют. ;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Хозяйственно-питьевого качества для питья, технического качества для технологических нужд (техническая вода будет использоваться для охлаждения сформованной при помощи фильеры экструдера пленочного полотна. Охлаждающая ванна представляет собой заполненную водой емкость с замкнутым контуром, циркулирующим через теплообменник для поддержания постоянной температуры). Техническая вода используется только при экструзии ПП нити, в качестве охлаждения полотна. Загрязнения технической воды не происходит. Система закрытая, обновляется примерно раз в месяц. Отработанная техническая вода сбрасывается в центральную канализацию. Сброс производится при помощи дренажного насоса оборудованного сетчатым фильтром грубой очистки в количестве 1м³ в месяц, 12м³ в год. ;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) использование недр не предполагается;;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений,

подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации На планируемом участке отсутствуют зеленые насаждения, вырубка и перенос зеленых насаждений а также, посадка в порядке компенсации не предусмотрена.

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром животный мир использованию и изъятию не подлежит;;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования животный мир использованию и изъятию не подлежит;;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных животный мир использованию и изъятию не подлежит;;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира животный мир использованию и изъятию не подлежит;;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования "В качестве сырья используется первичный гранулированный полипропилен, который будет поступать в мешкотаре весом 25 кг. Всего в год будет использовано 1 600 тонн полипропилена, который будет поставляться по договору с ТОО «Казахстан Петрокемикал Индастриз Инк.». Также в производстве будут использованы ЛКМ в количестве 150 кг/месяц, соответственно 1,8 т/год. В производстве будет использоваться электричество от существующих сетей электроснабжения. Объем водопотребления составляет: на хозяйственно-питьевые нужды - 0,55 м3/сут, 135,3 м3/год. Расход технической воды на нужды производства - 12 м3/год. "

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Указанные ресурсы не используются при проведении проектируемых работ. Риски отсутствуют.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) "Источник загрязнения N 0001, Экструдер (оборудован местным отсосом). Источник №0002. Печатный станок (оборудован местным отсосом). Расчеты выбросов загрязняющих веществ выполнены согласно Приложения № 5 к Приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө, а также Методике расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов. РНД 211.2.02.05-2004. Выбросы в период эксплуатации составят: 0,587611 г/с; 4,851 т/год. Из них вещества 2 класса опасности – 2 вещества, 3 класса опасности – 2 вещества, 4 класса опасности – 2 вещества. Перечень загрязняющих веществ представлен 6 веществами. 1. (0337) Углерод оксид (4 класс опасности) - 0,1626 г/с, 1,44 т/год 2. (0616) Диметилбензол (3 класс опасности) - 0,0487147 г/с, 0,3156714 т/год 3. (0621) Метилбензол (3 класс опасности) - 0,0072225 г/с, 0,0468018 т/год 4. (1119) 2-Этоксизтанол (2 класс опасности) - 0,0425919 г/с, 0,2759958 т/год 5. (1401) Пропан-2-он (Ацетон) (4 класс опасности) - 0,0500819 г/с, 0,324531 т/год 6. (3339) Феноксизтановая кислота (2 класс опасности) - 0,2764 г/с, 2,448 т/год. "

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбросы загрязняющих веществ не производятся.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей В период эксплуатации образуются следующие виды отходов: Непасные отходы: 1. Коммунальные отходы. не определенные иначе (код 200399) - 1,65 т/период. Коммунальные отходы образуются в результате жизнедеятельности персонала, уборки территории предприятия. Основной способ обращения с коммунальными отходами: сбор в специально предназначенные контейнеры и вывоз отходов по договору со специализированной организацией . 2. Отходы полипропилена (обрезь ткани, остатки нитей, некондиционная продукция - код 070213) - 2,8 т/

год. Образуются в процессе производства изделий из полипропиленовой ткани. Обращение с отходами полипропилена осуществляется следующими способами: раздельный сбор в специально предназначенные контейнеры; передача специализированной организации для переработки. Опасные отходы: 3. Отходы красок и лаков, за исключением упомянутых в 08 01 11 (код - 080112) - 0,054 т/год. Образуются на участке флексографической печати, где используются краски для нанесения логотипов и изображений. Накопление отходов предусмотрено в специально оборудованных контейнерах в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан. В соответствии с требованиями пп.1 п.2 ст.320 Экологического кодекса Республики Казахстан временное складирование отходов на месте образования предусмотрено на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Договор по вывозу коммунальных отходов и отходов красок и лаков будет заключен со специализированными организациями. Отходы полипропилена будут передаваться на вторичную переработку. При соблюдении технологического процесса, рациональном использовании материалов и своевременной передаче отходов специализированной организации превышение пороговых значений образования отходов не ожидается.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Декларация о воздействии на окружающую среду. ГУ "Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Западно-Казахстанской области"

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) "Климат района резко континентальный с жарким сухим летом и холодной зимой. Средняя температура января составляет минус 13...15 °С, июля — плюс 22...24 °С. Абсолютный максимум температуры достигает +41...+43 °С, абсолютный минимум — -40...-43 °С. Среднегодовое количество атмосферных осадков составляет около 300–350 мм, большая часть которых выпадает в теплый период года. Преобладающими являются ветры западного, северо-западного и юго-восточного направлений. Средняя скорость ветра составляет 4–6 м/с. Климатические условия района являются благоприятными для эксплуатации промышленного объекта и обеспечивают удовлетворительные условия рассеивания выбросов загрязняющих веществ. В районе проектируемого объекта крупные предприятия – источники загрязнения атмосферного воздуха отсутствуют. Локальными источниками загрязнения атмосферного воздуха в районе объекта являются автотранспорт и автономные системы отопления индивидуальной застройки и отдельных общественных зданий. Воздух чистый, без каких-либо признаков загрязнения. Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха органами РГП «Казгидромет» в районе, в связи с отсутствием наблюдательных постов не ведется. Территория расположения предприятия не расположена в пределах водоохранной зоны и/или прибрежной защитной полосы водных объектов. Территория размещения объекта расположена в г. Уральск Западно-Казахстанской области. Район характеризуется высокой степенью хозяйственного освоения и относится к территории существующей промышленной и производственной застройки, где размещаются объекты производственного и складского назначения, инженерная и транспортная инфраструктура. Фоновое состояние атмосферного воздуха формируется под влиянием выбросов автотранспорта, коммунально-бытовых предприятий, объектов теплоэнергетики и действующих промышленных предприятий города. В районе размещения объекта отсутствуют водные объекты, которые могут подвергаться прямому воздействию производственной деятельности. Производственная деятельность осуществляется в пределах существующей промышленной площадки. Дополнительное изъятие земель и нарушение почвенного покрова не предусматриваются. Редкие и охраняемые виды растений и животных, а также особо ценные природные комплексы в пределах производственной площадки отсутствуют. В связи с отсутствием изъятия земель, вырубки зеленых насаждений и существенного шумового воздействия влияние намечаемой деятельности на объекты растительного и животного мира оценивается как минимальное. Необходимость проведения дополнительных полевых исследований компонентов окружающей среды отсутствует. "

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности "Характеристика возможных форм негативного воздействий на окружающую среду: 1. Воздействие на атмосферный воздух: Основными источниками воздействия являются технологическое оборудование для переработки полипропилена. При нагревании полипропилена могут образовываться незначительные количества летучих органических соединений. При соблюдении технологических режимов и использовании современного оборудования объем выбросов является ограниченным и может контролироваться посредством систем вентиляции и очистки воздуха. 2. Воздействие на водные ресурсы: Технологический процесс производства биг-бэгов, как правило, не требует значительного потребления воды и не сопровождается образованием технологических сточных вод. Водопотребление связано преимущественно с хозяйственно-бытовыми нуждами персонала и, при наличии, системой охлаждения оборудования с замкнутым циклом водооборота. Воздействие на поверхностные и подземные воды при соблюдении требований природоохранного законодательства является минимальным. 3. Воздействие на земельные ресурсы и почвы: При нормальной эксплуатации предприятия непосредственное воздействие на земельные ресурсы отсутствует. Потенциальное негативное воздействие возможно только при аварийных ситуациях, связанных с разливом горюче-смазочных материалов или неправильным обращением с отходами. При организации площадок хранения сырья и отходов с твердым покрытием и соблюдении правил эксплуатации риск загрязнения почв незначителен. 4. Образование отходов производства и потребления: В процессе производства образуются отходы полипропилена (обрезь ткани, некондиционная продукция, остатки нитей), упаковочные материалы, бытовые отходы, а также отработанные масла и фильтры при техническом обслуживании оборудования. Значительная часть полипропиленовых отходов может быть переработана и возвращена в производственный цикл либо передана специализированным организациям для вторичной переработки. 5. Шумовое воздействие: Источниками шума являются экструдеры, ткацкие станки, компрессоры, швейное оборудование, вентиляционные установки и транспорт. Воздействие ограничивается территорией предприятия и при соблюдении санитарно-защитной зоны не оказывает существенного влияния на население. 6. Воздействие на растительный и животный мир: При размещении предприятия в промышленной зоне воздействие на объекты растительного и животного мира является минимальным. Эксплуатация объекта не связана с изъятием природных ресурсов или нарушением естественных экосистем. 7. Воздействие при аварийных ситуациях: Возможные аварийные ситуации включают возникновение пожара, короткое замыкание электрооборудования, разгерметизацию емкостей с маслами или повреждение инженерных коммуникаций. Такие ситуации могут сопровождаться локальным загрязнением окружающей среды продуктами горения или нефтепродуктами. Для минимизации последствий предусматриваются мероприятия по предупреждению аварий, наличие первичных средств пожаротушения, систем пожарной сигнализации, локализации проливов и обучение персонала. Характеристика возможных форм положительного воздействий на окружающую среду. Реализация проекта также сопровождается рядом положительных экологических эффектов: применение современных энергоэффективных технологий переработки полипропилена; использование замкнутых систем охлаждения оборудования, позволяющих сократить потребление воды; возможность повторного использования производственных отходов полипропилена и их вовлечения во вторичный оборот; производство многоразовой упаковки с длительным сроком службы, что способствует снижению потребления одноразовой тары; возможность переработки использованных полипропиленовых биг-бэгов после окончания срока эксплуатации; снижение объема отходов за счет сортировки и передачи вторичных материальных ресурсов специализированным организациям."

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости
Трансграничное воздействие на окружающую среду отсутствует

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Строгое соблюдение технологии производства; соблюдение пожаробезопасности и техники безопасности работ; проведение производственного экологического контроля.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических

решений и мест расположения объекта) Альтернативные варианты достижения целей указанной
Применимой (документы, подтверждающие владение, указанные основания) не рассматривались.

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Аменова Д.А.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

