

Казақстан Республикасының
Экология және Табиғи ресурстар
министрлігі Экологиялық реттеу
және бақылау комитетінің Ақтөбе
облысы бойынша экология
Департаменті



Департамент экологии по
Актюбинской области Комитета
экологического регулирования и
контроля Министерства экологии
и природных ресурсов Республики
Казахстан

030007 Ақтөбе қаласы, А.Қосжанов көшесі 9

030007 г.Актобе, улица А.Косжанова 9

ТОО «Epsilon Group»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ29RYS01756810 02.06.2026 г.
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Намечаемой деятельностью планируется реконструкция цеха с перепланировкой ТОО «Epsilon Group», расположенного по адресу: Актюбинская область, г. Актобе, район Астана, квартал Промзона, строение 679/10.

Начало работ: июль 2026 года (после получения положительного заключения по результатам рассмотрения настоящего заявления и утверждения проектной документации). Завершение работ: сентябрь 2026 года включительно. Продолжительность этапа реконструкции и перепланировки: 90 календарных дней (3 месяца) согласно графику организации строительства ТОО «Проектное Бюро КЗ».

Период эксплуатации объекта: Начало эксплуатации: конец сентября 2026 года (сразу после завершения строительно-монтажных работ и ввода объекта в эксплуатацию). Срок эксплуатации: намечаемая деятельность планируется как долгосрочная и постоянная. Эксплуатация объекта является бессрочной.

Режим работы цеха: двухсменный, 5-дневная рабочая неделя, продолжительность смены — 8 часов (248 рабочих дней в году).

Постутилизация и ликвидация объекта: Постутилизация, снос или полная ликвидация объекта настоящим рабочим проектом не предусматриваются, так как предприятие ТОО «Epsilon Group» ориентировано на непрерывное долгосрочное производство химических реагентов для нефтедобычи и товаров бытовой химии в границах действующей промышленной зоны города Актобе. В случае прекращения деятельности в будущем ликвидация объекта будет выполнена в строгом соответствии с требованиями экологического и санитарно-эпидемиологического законодательства РК, действующего на момент закрытия производства.

Цех расположен на земельном участке в границах индустриальной (производственной) зоны города. Общая площадь реконструируемых помещений здания после перепланировки составляет 414,82 м², высота потолков — 5,2 м. На смежной территории участка расположено существующее вспомогательное сооружение (кубовая) площадью 40,1 м².

Ближайшие прилегающие объекты и расстояния до них: Объект расположен в границах сложившейся промышленной застройки, жилые дома по периметру участка полностью отсутствуют. В западном направлении на расстоянии 50 метров расположен логистический центр (офисные помещения). В юго-западном направлении на расстоянии 120 метров расположены офисные помещения филиала АО «НК «КазМунайГаз». Селитебная (жилая) зона города Актобе удалена от границ проектируемого объекта в южном направлении на



расстояние более 5 км. Ближайший водный объект — река Илек — протекает в северо-восточном направлении на расстоянии более 3 км от границ производственной площадки.

Географических координаты участка: 1) 50°22'24.49" с.ш., 57°6'0.61" в.д.; 2) 50°22'23.30" с.ш., 57° 5'57.01" в.д.; 3) 50°22'24.34" с.ш., 57°5'56.15" в.д.; 4) 50°22'24.66" с.ш., 57°5'57.11" в.д. 5) 50°22'28.19" с.ш., 57°5'54.23". 6) 50°22'29.06" с.ш., 57°5'56.87" в.д.

Краткое описание намечаемой деятельности

Цех ТОО «Epsilon Group» предназначен для оказания услуг по производству (физическому блендированию) специализированных химических реагентов для нефтепромыслового сектора и широкого спектра товаров бытовой химии.

Все технологические процессы осуществляются методом холодного смешивания готовых привозных ингредиентов без ведения химических реакций.

Расчетные размеры и параметры объекта: Капитальное здание цеха после перепланировки имеет следующие характеристики (согласно проекту ТОО «Проектное Бюро КЗ», 2026 г.): Общая площадь здания: 414,82 м²; Высота помещений (до низа строительных конструкций): 5,2 м; Внутреннее зонирование: участок холодного блендирования — 261,94 м²; склад по приему сырья — 13,05 м²; склад хранения готовой продукции — 129,92 м²; бытовой блок персонала (раздевалка, душевая, санузел) — 9,91 м²; Смежная инфраструктура участка: здание кубовой площадью 40,1 м².

Проектная годовая производительность объекта: Максимальная проектная мощность цеха пересмотрена в сторону уменьшения и составляет строго до 500 тонн в год по каждому из 12 наименований выпускаемой продукции: ингибиторы коррозии — до 500 т/год; ингибиторы солеотложений — до 500 т/год; ингибиторы асфальтосмолопарафиновых отложений (АСПО) — до 500 т/год; ингибиторы гидратообразования — до 500 т/год; деэмульгаторы — до 500 т/год; бактерициды — до 500 т/год; нейтрализаторы сероводорода — до 500 т/год; нейтрализаторы меркаптанов — до 500 т/год; коагулянты — до 500 т/год; флокулянты — до 500 т/год; моющие и чистящие средства (бытовая химия) — до 500 т/год; автохимия и автокосметика — до 500 т/год.

Характеристики готовой продукции: Выпускаемая продукция представляет собой стабильные жидкие и гелеобразные товарные композиции (водные или водно-гликолевые растворы поверхностно-активных веществ, солей и целевых добавок). Продукция химически нейтральна, стабильна при хранении, не склонна к самовозгоранию или полимеризации.

Отгрузка потребителям осуществляется в герметичной оборотной таре (еврокубы объемом 1 м³, пластиковые канистры и бочки), проходящей регулярный рециклинг.

Содержание летучих органических соединений в готовых составах сведено к минимуму за счет полного исключения из рецептур толуола, метанола и бензина.

Технологическая схема производства: Производственный процесс в реконструируемом цехе полностью переведен на периодический полуавтоматизированный метод холодного физического блендирования (смешивания и гомогенизации) готовых компонентов.

Все операции протекают при комнатной температуре (+20...+25 °С) без подвода внешнего тепла, острого пара и без избыточного давления в аппаратах.

Основные этапы технологического процесса: Прием и подготовка сырья: исходные материалы (вода, жидкие поверхностно-активные вещества (ПАВ), готовые солевые растворы, АБСК, сухие соли и гидроксид натрия) поступают на склад в герметичной заводской таре (еврокубах, бочках, мешках). Предварительный разогрев или термическая подготовка сырья исключены.

Герметичное дозирование и загрузка: подача жидких компонентов в смесительные аппараты осуществляется по закрытым стационарным трубопроводам с помощью химических насосов. Загрузка сухих компонентов и гидроксида натрия производится через герметичные шлюзовые узлы ввода под слой жидкости, что полностью предотвращает унос мелкодисперсной пыли и образование щелочного аэрозоля.

Блендирование (гомогенизация): процесс смешивания осуществляется в герметичных вертикальных аппаратах-миксерах, оборудованных механическими мешалками лопастного или пропеллерного типа. Взаимодействие компонентов носит исключительно характер растворения и физического распределения (сольватный комплекс). Протекание необратимых химических реакций, сопровождающихся экзотермическим эффектом (выделением тепла) или



выделением газообразных продуктов (хлор, водород, диоксид углерода), полностью исключено.

Фасовка и розлив готовой продукции: готовый стабильный раствор из миксеров самотеком или под избыточным давлением инертного газа/насоса подается на герметичные узлы розлива. Наполнение тары (еврокубы, канистры) выполняется методом «донного налива» (под уровень жидкости), что сводит к нулю пенообразование и испарение летучих фракций в воздух цеха.

Технические решения по снижению экологической нагрузки: Абсолютная герметичность: все технологические емкости, реакторы блендирования и линии раздачи объединены в единую закрытую систему.

Замкнутый оборотный цикл водопотребления: в цехе реализуется бессточная схема. Технологические смывы, образующиеся при регламентной промывке миксеров при переходе на другой вид продукции, полностью улавливаются и собираются в промежуточную емкость, после чего в полном объеме используются в качестве оборотной воды для приготовления следующих партий аналогичного продукта. Образование жидких промышленных отходов и технологических стоков равно нулю.

Система локальной очистки воздуха: зоны возможного кратковременного выделения паров при отборе проб оснащены локальной вытяжной вентиляцией, воздух из которой перед выбросом в атмосферу проходит очистку на встроенных фильтрационных модулях (эффективность улавливания не менее 99,5 %).

Технологический процесс представляет собой механическое смешивание (гомогенизацию) исходных компонентов согласно установленной рецептуре. Химические реакции, сопровождающиеся выделением побочных веществ или нецелевых фракций, отсутствуют. Весь объем сырья полностью переходит в состав готовой продукции.

Ввиду отсутствия стадий очистки, сепарации или термической обработки промежуточные технологические отходы не образуются. Весь объем входящего сырья трансформируется в товарный продукт без образования шлама или кубового остатка.

Этап строительства и реконструкции: Источники водоснабжения: централизованные сети на площадке отсутствуют на период СМР, вода для хозяйственно-питьевых и технических нужд персонала (строительной бригады) доставляется специализированным автотранспортом (транспортируемая вода).

Все емкости для хранения привозной воды выполнены из сертифицированных материалов и проходят регулярную санитарную обработку не реже одного раза в 10 дней. Качество питьевой воды строго соответствует санитарно-эпидемиологическим нормативам РК.

Объемы и баланс водопотребления: общий объем водопотребления на технические нужды (приготовление растворов, пылеподавление) составляет 15 м³ за весь период строительных работ, данные объемы являются безвозвратными потерями. На питьевые нужды — 15,75 м³/период.

Водоотведение: на период проведения строительно-монтажных работ для персонала устанавливается сертифицированный мобильный биотуалет. Образование жидких производственных стоков на данном этапе полностью исключено. Очистка и вывоз содержимого биотуалета осуществляются специализированной организацией по договору.

Расчетный расход хоз.-быт. сточных вод (водоотведение, м³/год): 70 % воды от объема водопотребления идет на сброс. Итого сброс составляет: $15,75 \times 70 \% = 11,025$ м³/период.

Этап эксплуатации объекта: Водоснабжение реконструированного цеха является централизованным. Оно осуществляется от существующих наружных сетей Индустриальной зоны «Актобе».

Потребление ресурсов регламентировано Договором на возмещение расходов № 3-13 ДРИЗ, заключенным с АО «Социально-предпринимательская корпорация «Актобе», и Техническими условиями № 3, выданными ТОО «Управляющая компания индустриальной зоны «Актобе».

Общий расчетный объем водопотребления по объекту при 248 рабочих днях в году составляет 4 479,45 м³/год, в том числе:

Технологические нужды: согласно технологическому регламенту суточный расход составляет 17 м³/сутки (17 т/сутки), что при 248 рабочих днях эквивалентно 4 216 м³/год.



Данная техническая вода используется исключительно в качестве сырьевого компонента (основы) для приготовления товарных водных растворов реагентов и бытовой химии. Весь объем расходуемой технологической воды на 100 % переходит в состав готовой продукции. Безвозвратное технологическое водопотребление составляет 100 %. Указанный объем полностью соответствует лимитам, установленным техническими условиями поставщика (до 45 м³/сутки).

Хозяйственно-бытовые нужды персонала: расход на хозяйственно-питьевые нужды составляет 260,4 м³/год. На бытовые нужды (душевые) предусматривается расход 3,05 м³/год.

Итого суммарный объем хозяйственно-бытового водопотребления и водоотведения по контуру К1 составляет 263,45 м³/год (в среднем до 1,06 м³/сутки).

Водоотведение и параметры канализационной сети: Производственные стоки: равны 0 м³/год. Регламентные технологические смывы смесительных аппаратов-миксеров полностью улавливаются, аккумулируются в промежуточной емкости и повторно возвращаются в производственный цикл для приготовления следующих партий аналогичной продукции. Сброс производственных стоков в централизованную сеть строго исключен.

Хозяйственно-бытовые стоки: отвод бытовых сточных вод в объеме 184,4 м³/год осуществляется по проектируемой внутренней бытовой системе канализации К1 из пластиковых труб, прокладываемых под полом здания. Согласно техническим условиям АО «Actobe Su-Energy Group» с разрешенным лимитом 1,35 м³/сутки стоки отводятся в проектируемый канализационный колодец с последующим полным сбросом в существующий самотечный коллектор городской канализационной сети Индустриальной зоны.

Сведения о водоохраных зонах и полосах: Земельный участок предприятия с кадастровым номером 02:036:163:2002 расположен в границах промышленной застройки города Актобе (район Астана). Территория намечаемой деятельности полностью находится вне пределов водоохраных зон и прибрежных защитных полос любых поверхностных водных объектов.

Ближайший водный объект — река Илек — протекает на значительном удалении (более 3 км от границ производственной площадки).

Согласно нормам Водного кодекса Республики Казахстан, планируемый вид водопользования на объекте ТОО «Epsilon Group» относится строго к общему водопользованию. Предприятие не осуществляет самостоятельный обособленный забор воды из поверхностных водных объектов (рек, водоемов) или подземных водоносных горизонтов (скважин). Водоснабжение полностью базируется на получении воды из внутриплощадочных распределительных сетей Индустриальной зоны г. Актобе на основании официальных технических условий.

Поскольку указанный участок расположен в промышленной зоне города Актобе Актюбинской области, дикие животные на данной территории не обитают; возможно лишь присутствие грызунов.

Выбросы. В период строительства в атмосферный воздух выбрасываются: дижелезо триоксид (оксид железа) (3-й класс опасности) — 0,06 т; марганец и его соединения (2-й класс опасности) — 0,006003 т; диоксид азота (IV) (2-й класс опасности) — 0,120696 т; оксид азота (II) (3-й класс опасности) — 0,01785 т; углерод (3-й класс опасности) — 0,0093 т; диоксид серы (3-й класс опасности) — 0,01466 т; оксид углерода (4-й класс опасности) — 0,109751 т; фтористые газообразные соединения (2-й класс опасности) — 0,0000889 т; ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-) (3-й класс опасности) — 0,015 т; метилбензол (толуол) (3-й класс опасности) — 0,02067 т; бенз(а)пирен (1-й класс опасности) — 0,000000173 т; хлорэтилен (винилхлорид) (1-й класс опасности) — 0,0000005 т; бутилацетат (4-й класс опасности) — 0,00785 т; формальдегид (2-й класс опасности) — 0,002 т; пропан-2-он (ацетон) (4-й класс опасности) — 0,00867 т; уайт-спирит (класс опасности не установлен, ОБУВ) — 0,0333 т; алканы C12–C19 (в пересчёте на углерод) (4-й класс опасности) — 0,0735 т; пыль неорганическая с содержанием диоксида кремния 70–20 % (3-й класс опасности) — 0,0735 т. **Суммарный валовый выброс в атмосферный воздух в период строительства составит 2,23691 т.**

В период эксплуатации в атмосферный воздух выбрасываются: диоксид азота (IV) (2-й класс опасности) — 0,08264 т; оксид азота (II) (3-й класс опасности) — 0,013429 т; диоксид серы (3-й класс опасности) — 0,0000752 т/год; оксид углерода (4-й класс опасности) — 0,3396



т/год; гидроксид натрия (2-й класс опасности) — 0,5 т/год; пыль неорганическая (3-й класс опасности) — 0,3 т/год. **Суммарный валовый выброс в атмосферный воздух в период эксплуатации составит 1,2357442 т/год.**

Сбросы. Для намечаемой деятельности ТОО «Epsilon Group» внедрена бессточная закрытая технологическая схема. Регламентные промывочные и смывные воды, образующиеся при очистке внутренних поверхностей смесительных миксеров-мешалок, не отводятся в канализационные сети. Они полностью аккумулируются в оборотной технологической ёмкости цеха и в полном объёме повторно используются в качестве жидкой основы (сырья) для приготовления последующих партий аналогичной продукции.

Сброс производственных сточных вод на рельеф местности, в испарители, накопители или водные объекты полностью отсутствует.

Характеристика хозяйственно-бытовых сточных вод. Объём и точка отвода. Отвод жидких стоков от санитарно-бытовых приборов персонала цеха (душевые, умывальники, санузлы) запланирован по внутренней сети К1. Данный объём полностью соответствует выданным техническим условиям АО «Actobe Su-Energy Group» (лимит до 1,35 м³/сутки). Стоки отводятся через проектируемый колодец в существующий самотёчный коллектор городской канализационной сети Индустриальной зоны г. Актобе.

Качественный состав стоков. Сточные воды от бытовых помещений цеха площадью 414,82 м² по своему составу являются стандартными хозяйственно-бытовыми (фекальными) стоками. Они содержат общекommunalные загрязнения в пределах стандартных концентраций: взвешенные вещества (класс опасности 3–4), органические соединения по БПК/ХПК (4-й класс опасности), аммоний-ион, фосфаты и остаточные микроколичества синтетических поверхностно-активных веществ (СПАВ), образующихся при мытье рук и полов.

Поступление в бытовую канализацию К1 концентрированных химических реагентов, кислот, щелочей или сырьевых компонентов производства полностью исключено архитектурно-планировочными решениями проекта.

Сведения для Регистра выбросов и переноса загрязнителей (РВПЗ)

На основании Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утверждённых Министерством экологии и природных ресурсов Республики Казахстан, объёмы и концентрации загрязняющих веществ в составе хозяйственно-бытовых стоков ТОО «Epsilon Group», отводимых в централизованную систему водоотведения города, находятся значительно ниже установленных пороговых значений для обязательной отчётности.

Предприятие не сбрасывает в канализационные сети АО «Actobe Su-Energy Group» опасные вещества, тяжёлые металлы, стойкие органические загрязнители (СОЗ) или токсичные соединения, подлежащие обязательному внесению в национальный реестр РВПЗ.

Окончательная очистка бытовых стоков цеха осуществляется на центральных очистных сооружениях (КОС) города Актобе, обеспечивающих нормативное обезвреживание коммунальных стоков промышленной зоны.

Отходы. **В период строительства и реконструкции: суммарный объём образующихся отходов на данном этапе составляет 0,38903 т за весь период проведения строительно-монтажных работ.** Накопление и классификация отходов производятся по следующим позициям: Огарки сварочных электродов, код по классификатору — 12 01 13, объём образования — 0,04871 т, относятся к неопасным отходам, образуются при проведении сварочных работ по монтажу внутренних перегородок. Смешанные коммунальные отходы (ТБО от жизнедеятельности персонала), код — 20 03 01, объём образования — 0,13125 т, неопасные отходы, источник образования — жизнедеятельность строительной бригады. Жестяные банки из-под краски, код — 15 01 10*, объём образования — 0,19087 т, относятся к опасным отходам вследствие наличия остатков лакокрасочных материалов, образуются при отделке внутренних помещений бытового блока. Пластиковые канистры из-под растворителей, код — 15 01 10*, объём образования — 0,0182 т, опасные отходы (Янтарный список), образуются при подготовке поверхностей к окраске.

В период эксплуатации цеха: суммарный объём образующихся отходов производства и потребления составляет 18,79 т/год. Распределение отходов по видам деятельности включает следующие позиции: Смешанные коммунальные отходы (ТБО от жизнедеятельности персонала цеха), код — 20 03 01, объём — 5,2 т/год, неопасные отходы



образуются в процессе жизнедеятельности обслуживающего персонала цеха. Полипропиленовая тара (упаковка), код — 20 01 39, объём — 2,24 т/год, неопасные отходы, образуется при растаривании привозных компонентов на складе сырья. Бумажная и картонная тара (упаковка), код — 15 01 01, объём — 6,5 т/год, неопасные отходы, образуются при дозировании сухих солей в миксеры. Тара полимерная (еврокубы, канистры, бочки) из-под жидких ПАВ и АБСК, код — 15 01 02, объём — 2,5 т/год, неопасные отходы, образуется на этапе подготовки и дозирования жидкого сырья. Отработанное масло (индустриальное), код — 13 02 04*, объём — 0,1 т/год, опасные отходы (Янтарный список), образуется при регламентном техническом обслуживании и замене масла в редукторах смесительных аппаратов. Промасленная ветошь, код — 15 02 02*, объём — 0,2 т/год, опасные отходы, образуется при обтирке узлов насосного и смесительного оборудования цеха. Отработанные резинотехнические изделия (РТИ), код — 19 12 04, объём — 0,1 т/год, неопасные отходы, представляют собой отработанные гибкие шланги и прокладки насосных линий. Отработанные шины, код — 16 01 03, объём — 1 т/год, неопасные отходы, образуются в процессе ремонта автотранспорта. Отработанные аккумуляторы, код — 16 06 01*, объём — 0,1 т/год, опасные отходы, образуются в процессе ремонта автотранспорта. Масляные фильтры, код — 16 01 07*, объём — 0,2 т/год, опасные отходы, образуются в процессе ремонта автотранспорта. Изношенная рабочая спецодежда, код — 20 01 39, объём — 0,2 т/год. Неопасные отходы текстиля. Изношенная рабочая спецобувь, код — 20 01 39, объём — 0,2 т/год. Неопасные отходы. Отработанные респираторы, код — 20 01 39, объём — 0,01 т/год. Неопасные средства индивидуальной защиты (СИЗ) персонала участка блендирования. Отработанные защитные каски, код — 20 01 39, объём — 0,04 т/год, неопасные средства индивидуальной защиты.

Условия обращения и транспортировки отходов

Все виды отходов накапливаются раздельно в специализированных закрытых контейнерах на обустроенной гидроизолированной площадке базы ТОО «Epsilon Group».

Опасные отходы Янтарного списка (промасленная ветошь, отработанное масло, тара с кодом 15 01 10*) содержатся в герметичных металлических ёмкостях, исключающих испарение и пролив на почву.

Срок временного накопления отходов на объекте строго ограничен и не превышает шести месяцев.

Вывоз, транспортировка и последующая передача отходов на утилизацию (переработку) осуществляются по прямым договорам со специализированными организациями, имеющими лицензии на обращение с соответствующими видами отходов.

На период эксплуатации размещение отходов на объекте не предусматривается. Все отходы производства и потребления временно накапливаются на территории предприятия и по мере накопления передаются специализированным организациям.

Намечаемая деятельность - «Реконструкция цеха с перепланировкой ТОО «Epsilon Group», расположенного по адресу: Актыбинская область, г. Актобе, район Астана, квартал Промзона, строение 679/10» (*наличие выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду объемом менее 10 тонн в год*) относится к III категории, оказывающей незначительное негативное воздействие на окружающую среду в соответствии подпункт 2.3 пункт 2 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Цех расположен на территории с ярко выраженным резко континентальным климатом. Почвы в районе размещения объекта представлены светло-каштановыми супесчаными и суглинистыми разновидностями, слабо солонцеватыми.

Климат территории характеризуется как резко континентальный. В зимний период на климат района оказывает влияние Сибирский антициклон, а летом на территорию свободно проникают сухие и жаркие воздушные массы из пустынных районов. Зима продолжительная и суровая, лето жаркое, сопровождается сильными ветрами.

Описываемый район относится к зоне недостаточного увлажнения. Рельеф окружающей местности преимущественно равнинный, со слабым уклоном с запада на восток. Коэффициент рельефа составляет 1,0. Коэффициент стратификации атмосферы — 200.



Глубина залегания грунтовых вод составляет 8–10 м. Условия проветривания территории благоприятны для рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе.

Для города Актобе характерно продолжительное тёплое, сухое и местами облачное лето, а также продолжительная холодная, снежная, ветреная и преимущественно пасмурная зима. В течение года температура воздуха обычно изменяется от минус 18 °С до плюс 29 °С и лишь в редких случаях опускается ниже минус 29 °С или поднимается выше плюс 35 °С.

Мониторинг качества атмосферного воздуха в г. Актобе. Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории г. Актобе проводятся на шести постах наблюдения, в том числе на трёх постах ручного отбора проб и трёх автоматических станциях.

В целом по городу определяется до 10 показателей: 1. взвешенные частицы (пыль); 2. взвешенные частицы PM_{2,5}; 3. взвешенные частицы PM₁₀; 4. диоксид серы; 5. оксид углерода; 6. диоксид азота; 7. оксид азота; 8. сероводород; 9. формальдегид; 10. хром.

Поверхностные воды. Ближайшими крупными водными объектами являются река Илек и Актюбинское водохранилище. Качество воды в реке Илек исторически оценивается как «нормативно чистое» или «умеренно загрязнённое» по содержанию бора и хрома вследствие исторических загрязнений прошлых лет.

Проектируемый объект ТОО «Epsilon Group» расположен на безопасном удалении от водоохраных зон и полос.

Подземные воды. В районе размещения площадки отсутствуют зарегистрированные пункты водозабора питьевого назначения. Подземные воды защищены от техногенного воздействия благодаря наличию бетонного покрытия территории и полов производственного цеха.

Почвенный покров и земельные ресурсы. Площадка намечаемой деятельности расположена на землях промышленного назначения в индустриальной зоне г. Актобе.

Почвенный покров территории предприятия подвергся значительной антропогенной трансформации вследствие наличия асфальтобетонного покрытия и отсутствия открытого плодородного слоя почвы.

Риск деградации либо химического загрязнения почвенного покрова отсутствует, поскольку все операции с химическими реагентами осуществляются исключительно внутри герметичного производственного помещения.

Для минимизации антропогенного воздействия на окружающую среду г. Актобе и обеспечения экологической безопасности на всех этапах реализации проекта предусмотрен комплекс следующих технологических и организационных мероприятий.

1. Мероприятия по охране атмосферного воздуха. Технологический контроль. Обеспечение строгой герметизации технологического оборудования, узлов слива сырья и фасовки готовой продукции для исключения испарения летучих компонентов в атмосферный воздух промышленной зоны.

Регламент ведения работ. Контроль соблюдения технологического регламента холодного физического блендирования при нормативных климатических условиях, исключающих перегрев и термическое разложение компонентов.

Транспортная логистика. Организация рационального графика движения автотранспорта по территории объекта для исключения простоев техники с работающими двигателями, а также использование автотранспорта, прошедшего обязательный контроль токсичности отработавших газов.

2. Мероприятия по охране водных ресурсов и предотвращению загрязнения. Замкнутый цикл. Обеспечение полностью безотходного технологического процесса без образования производственных сточных вод.

Защита инженерных сетей. Запрет на несанкционированный сброс любых видов жидких отходов или загрязнённых смывных вод в хозяйственно-бытовую либо ливневую канализацию.

Контроль инфраструктуры. Регулярная проверка герметичности трубопроводов, запорной арматуры и ёмкостей для хранения водных растворов.

3. Мероприятия по охране почвенно-растительного покрова и обращению с отходами
Защита грунтов. Проведение всех операций по разгрузке сырья, компаундированию и фасовке продукции исключительно внутри закрытого производственного помещения на



бетонированном покрытии со специальным химически стойким защитным слоем, исключаящим фильтрацию загрязняющих веществ в грунт.

Безопасное накопление отходов. Организация раздельного сбора и безопасного временного накопления образующихся отходов, включая оборотную тару и упаковочные материалы, на специально оборудованных площадках, защищённых от воздействия атмосферных осадков, до передачи специализированным организациям.

Внутриплощадочная логистика. Движение автотранспорта осуществляется исключительно по установленным внутриплощадочным дорогам с твёрдым покрытием. Передвижение персонала предусматривается только по выделенным пешеходным дорожкам. Неорганизованный проезд по открытым грунтовым участкам территории не допускается.

4. Мероприятия по предупреждению аварийных ситуаций и ликвидации их последствий. Противоаварийная готовность. Оснащение зон приёма сырья и фасовки продукции необходимым запасом сорбирующих материалов (песок, опилки, специализированные сорбционные маты) для оперативной локализации и сбора возможных аварийных проливов жидких компонентов.

Подготовка персонала. Проведение регулярных инструктажей и практических тренировок персонала по действиям при возникновении аварийных ситуаций, связанных с разгерметизацией тары или оборудования, с целью предотвращения попадания химических веществ за пределы производственного помещения.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду.

Заявление о намечаемой деятельности свидетельствует, об обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года № 280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки»:

1. В черте населенного пункта или его пригородной зоны; (подпункт 8, пункт 29) *(Реконструкция цеха с перепланировкой ТОО "Epsilon Group" реализуется на территории существующего производственного комплекса по адресу: Республика Казахстан, Актюбинская область, г. Актобе, район Астана, квартал Промзона, строение 679/10).*

В отчете о возможных воздействиях предусмотреть:

1. Необходимо проработать вопросы воздействия на окружающую среду и ее компоненты при строительстве объекта и при реализации намечаемой деятельности в соответствии с Инструкцией по организации и проведению экологической оценки, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280.

2. Представить актуальные данные по текущему состоянию компонентов окружающей среды на территории на момент разработки отчета о возможных воздействиях, в пределах которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, а также результаты фоновых исследований, согласно приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки».

3. Детально описать и представить Нумерацию, наименование, характеристику источников выбросов, согласно ст.66 Кодекса: В процессе оценки воздействия на окружающую среду проводится оценка воздействия на следующие объекты, в том числе в их взаимосвязи и взаимодействии:1) атмосферный воздух. Согласно ст.72 Кодекса, приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки»: информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве эмиссий в окружающую среду, иных негативных антропогенных воздействиях на окружающую среду, связанных со строительством и эксплуатацией объектов для осуществления рассматриваемой деятельности, включая воздействие атмосферный воздух.

4. Информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве эмиссий в окружающую среду, иных негативных антропогенных воздействиях на окружающую среду, связанных со строительством и эксплуатацией объектов для осуществления рассматриваемой



деятельности, включая воздействие на воды, атмосферный воздух, почвы, недра, а также вибрации, шумовые, электромагнитные, тепловые и радиационные воздействия.

5. Необходимо приложить карту схему относительно расположения проектируемого объекта и источников его воздействия до ближайшей жилой зоны и расстояние размещаемых объектов до всех ближайших водоохранных объектов.

6. Согласно пп.1) п.4 ст.72 необходимо указать объемы образования всех видов отходов проектируемого объекта, а также предусмотреть альтернативные методы использования отходов (методы сортировки, обезвреживания и утилизации всех образуемых видов отходов и варианты методов обращения с данным видом отходов и его утилизации).

7. Необходимо соблюдать требования п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

8. Конкретизировать расстояние до ближайшей жилой зоны, согласно ст.72 Кодекса, приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года №280 «Об утверждении Инструкции по организации и проведению экологической оценки».

9. Обеспечить соблюдение норм статьи 140 Земельного кодекса РК, а именно: - снятие, хранение и использование плодородного слоя почвы при проведении работ, связанных с повреждением земель; - рекультивация нарушенных земель, восстановление их плодородия и других полезных свойств и своевременное вовлечение их в хозяйственный оборот.

10. В соответствии с требованиями статей 125 и 126 Водного кодекса Республики Казахстан, в случае размещения предприятия и других сооружений, производства строительных и других работ на водных объектах, водоохранных зонах и полосах, установленных акиматами соответствующих областей, Инициатору намечаемой деятельности, подлежит реализовать при наличии соответствующих согласований, предусмотренных Законодательствами Республики Казахстан, в т. ч. согласования с бассейновой инспекцией;

При отсутствии на территории установленных на водных объектах водоохранных зон и полос, соответствующее решение о реализации намечаемой деятельности принять после установления водоохранных зон и полос;

Инициатором, пользовании поверхностными и (или) подземными водными ресурсами непосредственно из водного объекта с изъятием или без изъятия для удовлетворения намечаемой деятельности в воде, осуществлять при наличии разрешения на специальное водопользование в соответствии с требованиями статьи 66 Водного кодекса Республики Казахстан.

В соответствии с п.4 статьи 72 Кодекса, проект отчета о возможных воздействиях должен быть подготовлен с учетом содержания заключения об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду.

Руководитель департамента

Ербол Куанов Бисенұлы



