



ТОО «Сортировочный центр»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности за №KZ79RYS01781130 от 16.06.2026 года.

Общие сведения

Намечаемой деятельностью предусматривается цех по переработке пластиковых отходов.

Деятельность по переработке пластиковых отходов будет осуществляться: г. Павлодар, Промышленная зона Центральная, строение 2139. Площадь земельного участка составит 0,85 га.

Вид деятельности принят согласно пп.6.5 п.6 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому Кодексу РК (далее - ЭК РК) - объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год».

Намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам II категории на основании пп.6.7 п.6 Раздела 2 Приложения 2 к ЭК РК - объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год.

Краткое описание намечаемой деятельности

Проектом предусматривается переработка пластиковых отходов производительностью 5000 тонн в год. В результате переработки планируется выпуск следующих видов готовой продукции: гранулы ПЭТ и ПП - 3000 т/год; гранулы ПЭВД - 1000 т/год; гранулы ПЭНД - 1000 т/год.

Технологический процесс переработки пластиковых отходов включает следующие основные этапы: прием сырья, сортировку, предварительную подготовку (удаление посторонних примесей), дробление, мойку, сушку, экструзию и гранулирование.

На производственную площадку поступают пластиковые отходы из ПЭТ, ПЭНД, ПЭВД и ПП (*пластиковые бутылки, упаковочная тара, посуда, полиэтиленовая пленка и другие изделия*) в объеме 5 000 т/год. На этапе приема осуществляется разделение отходов по видам полимеров и их сортировка.

На предприятии предусматривается эксплуатация трех технологических линий по переработке пластиковых отходов: линия № 1 – переработка отходов ПЭТ и ПП; линия № 2 – переработка отходов ПЭНД; линия № 3 – переработка отходов ПЭВД. Все технологические линии идентичны по составу оборудования и принципу работы. Различие заключается исключительно в виде перерабатываемого сырья, поступающего на соответствующую линию после сортировки. После ручной сортировки пластиковые отходы направляются по транспортерным лентам к оборудованию для производства флекса (3 ед.). Далее сырье проходит стадию измельчения в обдирочных шредерах (3 ед.) с последующим отделением механических примесей на грохотах-сепараторах (3 ед.). Этикетки, посторонние включения и



другие примеси, отделяемые в процессе сортировки и промывки пластиковых отходов, относятся к твердым бытовым отходам. Образование указанных отходов составит 0,5 т/год.

Полученный после измельчения пластиковый флекс поступает в накопительный бункер, откуда посредством шнекового транспортера подается на участок мойки. Для промывки предусмотрены две линии мойки, каждая из которых включает четыре промывочные ванны: линия № 1 – для промывки флекса из ПЭТ и ПП; линия № 2 – для промывки флекса из ПЭВД и ПЭНД. Промывка осуществляется последовательно: в первой и второй ваннах используется раствор хозяйственного мыла, в третьей и четвертой – техническая вода. Годовая потребность в хозяйственном мыле составляет 1,5 т. В качестве промывочной воды используется техническая вода, поступающая по централизованным сетям водоснабжения на основании договора с ТОО «Павлодар-Водоканал». Годовая потребность в технической воде составляет 3 500 м³. После мойки флекс поступает в дегидраторы (3 ед.) для механического удаления влаги, затем направляется в электрические сушилки (3 ед.), после чего проходит дополнительную очистку на виброситах.

Для предотвращения перелива воды из промывочных ванн предусмотрена приемная емкость. Промывные сточные воды направляются в емкость-отстойник, где происходит осаждение частиц полимерной пыли и механических примесей (песка, гальки и других включений). После предварительного отстаивания сточные воды проходят через сетчатый металлический фильтр и направляются в систему производственной канализации. Сточные воды, образующиеся после обезвоживания сырья в дегидраторах, также отводятся в систему производственной канализации. Осадок, образующийся в приемной емкости и емкости-отстойнике, удаляется вручную, собирается в полипропиленовые мешки и передается специализированной организации для дальнейшего обращения. Промышленные сточные воды направляются на доочистку в специализированную организацию. После прохождения вибросита очищенный и высушенный флекс поступает в экструдеры-грануляторы (3 ед.), где при заданном температурном режиме происходит расплавление полимерного сырья с последующим продавливанием расплава через фильеры. На выходе формируется непрерывная полимерная нить, которая охлаждается в водяной ванне и поступает в гранулятор. В грануляторе полимерная нить разрезается на гранулы установленного размера и формы. Полученные гранулы проходят окончательную сушку, после чего поступают в герметичный бункер-накопитель готовой продукции. Из бункера-накопителя гранулы направляются на участок фасовки, где упаковываются в мешки типа «биг-бэг» массой до 50 кг. Фасовка осуществляется отдельно по видам выпускаемой продукции (ПЭТ, ПП, ПЭВД и ПЭНД).

Водоснабжение и водоотведение на предприятии осуществляется централизованно. Хозяйственно-питьевая вода для хоз.нужд предприятия – 71,54 м³, техническая вода для технических нужд предприятия – 3500 м³.

Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: предотвращение техногенного засорения земель; техосмотр и техобслуживание автотранспорта и спецтехники; технический осмотр производственного оборудования, согласно графика проведения внутреннего производственного контроля; контроль проверки исправности работы котельного оборудования и золоуловителей (циклоны ЦБ-4). Проведение ежегодных лабораторных замеров специализированной аккредитованной организацией по эффективности работы циклонов котельной; систематический вывоз отходов производства и потребления на предприятие; ведение журнала учета отходов на предприятии; проведение ежеквартального мониторинга ПЭК на предприятии.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Предполагаемый объем выбросов на период эксплуатации составит - 25,3348259 т/год.

Общий объем образования отходов на предприятии составит 5115,2 т/год, в том числе: отходы пластмасс – 5000,0 т/год; коммунальные отходы – 0,5 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль – 111,65 т/год; смешанные коммунальные отходы – 1,05 т/год; одежда – 1,0 т/год; грунт и камни – 1,0 т/год.



Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду.

По результатам рассмотрения заявления о намечаемой деятельности установлено, что возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п.25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (Утверждена приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 года №280. Далее - Инструкция), с учетом характера, масштаба, продолжительности, пространственного охвата намечаемой деятельности, а также заявленных мер по предупреждению, снижению и устранению последствий воздействия, не ожидаются в степени, позволяющей признать их существенными.

Реализация намечаемой деятельности, при соблюдении заявленных решений и природоохранных мероприятий, а также при условии соблюдения требований действующего экологического и иного законодательства Республики Казахстан, не приведет к последствиям, предусмотренным пп.1 п.28 главы 3 Инструкции.

С учетом изложенного, по результатам скрининга воздействий намечаемой деятельности существенные воздействия на окружающую среду не установлены, неопределенность по воздействиям на окружающую среду не выявлена.

На основании вышеизложенного, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку в соответствии п.3 ст.49 ЭК РК. Требования и порядок проведения экологической оценки по упрощенному порядку определяются Инструкцией по организации и проведению экологической оценки.

В соответствии с пп.1 п.2 ст.88 ЭК РК, государственная экологическая экспертиза в отношении проектной документации по строительству и (или) эксплуатации объектов II категории в рамках процедуры выдачи экологических разрешений на воздействие организуется и проводится местными исполнительными органами областей, городов республиканского значения, столицы.

Вышеуказанные выводы основаны исключительно на сведениях, представленных в заявлении о намечаемой деятельности, и действительны при условии их полноты и достоверности.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения, отраженные в протоколе от 01.07.2026 года, размещенного на сайте <https://ecoportal.kz/>.

Руководитель Департамента

К. Мусапарбеков

*Исп.: Мустахим К.Н.
тел.: 532354*

Руководитель

Мусапарбеков Канат Жантуякович



