

SACIT MACHINERY MANUFACTURER

П А С П О Р Т

JS 1000 (БСУ-60)

Бетонный завод

SHAOXING

г.Алматы.

Содержание:

	Стр.
Предисловие.....	3
1. Назначение.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Устройство и принцип работы.....	4
5. Указание и мер безопасности.....	6
6. Подготовка к работе.....	6
7. Техническое обслуживание и ремонт.....	7
8. Возможные неисправности и способы их устранения.....	13
9. Гарантия изготовления.....	14
10. Приложение А.....	15
11. Приложение Б.....	16
12. Приложение В.....	17

Реквизиты предприятия изготовителя:

SHAOXING QIDE IMPORT & EXPORT CO.,LTD

ADD: FLOOR2, BUILDING 1, XUJIADAI VILLAGE, SUNDUAN TOWN, YUECHENG DISTRICT,
SHAOXING CITY, ZHEJIANG

BANK NAME & ADDRESS:

THE AGRICULTURAL BANK OF CHINA SHAOXING PAOJIANG BRANCH
(SWIFTBIC: ABOCCNBJ)

NO.86 SHIJI STREET, PAOJIANG INDUSTRIAL, SHAOXING, CHINA

BANK TEL: 0575-88137859

L/C ADVISING BANK: ABOCCNBJ110



Реквизиты принимающей стороны по вопросу и претензии:

ТОО «Сапа-техника»

БИН 191140004352

Адрес: г. Алматы, ул. Тленедиева, д. 2Г, кв.3

Почтовый индекс 050005

АО «ForteBank» в г.Амлаты

ИИК KZ1996502F0011730006 KZT

БИК IRTYKZKA

Контакт: +7 701 199 99 88



ПРЕДИСЛОВИЕ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с устройством, монтажом, работой и обслуживанием бетонного завода JS100 БСУ-60 (далее по тексту бетонный завод). Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики бетонного завода. Бетонный завод соответствует межгосударственному стандарту «Установки бетоносмесительные механизированные» ГОСТ 27338-93.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетонный завод предназначен для приготовления высокооднородных жестких и пластичных бетонных смесей с крупностью заполнителя до 60 мм на тяжелых и легких заполнителях, а также строительных растворов. Производительность до 60 м³/час по готовому бетону при отлаженном цикле производства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики

Марка завода	JS - 1000 (БСУ-60)
Производительность, м ³ /час	60
Марка смесителя	JS – 1000
Тип смесителя	2-х вальный горизонтальный SACIT
Склад (бункер) цемента, т. (силос)	60
Максимальная фракция инертных, мм	80
Высота выгрузки смеси, мм	3800
Загрузка смесителя инертными материалами	Скип
Бункеры для инертных материалов, штук х м ³ (возможна другая комплектация по желанию заказчика)	2х5
Высота загрузки бункеров инертных материалов, мм	2650
Потребления мощность, кВт	85

Точность дозирования, %

Инертные материалы	+ -2
Цемент	+ -1
Вода	+ -1

Расход цемента по норме на 1м³

Цемент	M100	M150	M200	M250	M300
	220 кг	270 кг	320 кг	360 кг	400 кг

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во
1	JS 1000 бетоносмеситель двухвальный	1 шт
2	PLD 1200 Бункеры инертных материалов	1 шт
3	Дозаторы:	
3.1	Цементы	1 шт
3.2	Воды	1 шт
3.3	Инертных	1 шт
3.4.	Хим.довака	1 шт
4	Система управления и контроля	1 шт
5	Эстакада для установки бетоносмесителя	1 шт
6	Склад цемента 60 т. (Силос) (опция по желанию потребителя)	1 шт
7	Шнековая подача цемента PL 219	1 шт
8	Скиповый подъемник с лебедкой	1 шт
9	Компрессор (система сжатого воздуха)	1 шт
10	Паспорт бетонный завод	1 шт

Комплектация по согласованию с заказчиком может быть изменена и дополнена. Возможна доработка бетонного завода до зимнего варианта и прочее.

4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство:

Бетоносмеситель состоит из неподвижного сварного корпуса, внутри которого размещен смешивающий механизм, состоящий из двух горизонтального расположенных валов, закрепленных на них лопатках и скребковыми лопастями. Валы смесительные соединены между собой насаженными на их консоли двумя червячными редукторами синхронизированными входными валами с помощью синхронизирующей эластичной муфты. Привод осуществляется от электродвигателя через ременную передачу, закрытую кожухом. Выгрузка готовой смеси производится через окно в днище корпуса, закрываемое затвором.

Загрузка компонентов производится с помощью скипа. Привод подъемника предназначен для подъема скипа с компонентами смеси, опрокидывания его и опускания вниз.

Под скипом установлена платформа дозатора инертных и цемента. Отсчет необходимой дозы ведется на табло пульта управления. По мере дозирование инертных и цемента, скип поднимается верх с помощью приводной лебедки и компоненты смеси высыпаятся в смесительную камеру бетоносмесителя. Происходит перемешивание смеси. Механизм подъема снабжен тормозом для плавной работы. Подача воды осуществляется с помощью автоматического дозатора воды. Необходимая доза устанавливается на пульте управления. По мере набора дозы происходит автоматическое отключение.

Пусковое электрооборудование и защиты расположены в силовом шкафу. Питание осуществляется от силовой сети 380 В, а цепи управления от 220 В.

Смеситель оборудован противопыльным кожухом. Для наблюдения за состоянием лопастей имеется смотровой люк.

Чистку внутренней полости корпуса, лопастей производить водой.

Принцип работы:

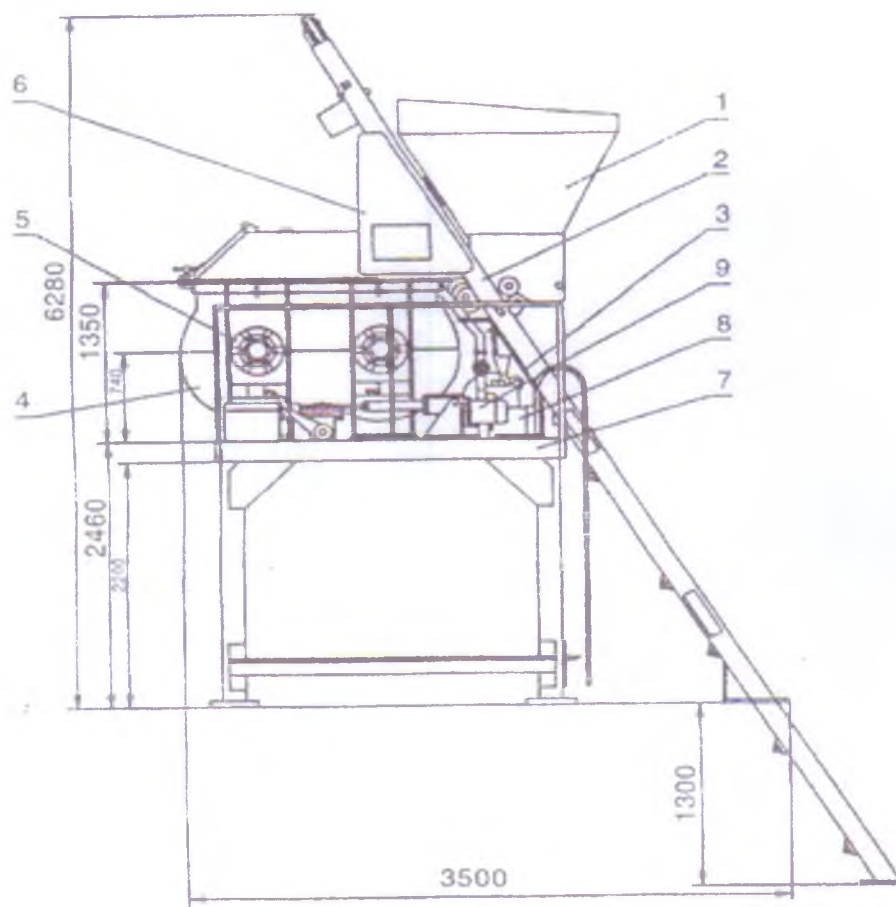
Составляющие смеси подаются в скип бетоносмесителя, после загрузки смесь с помощью лебедки скипового подъемника поднимаются вверх загружаются в корпус бетоносмесителя только при вращающихся валах. По мере необходимости, происходит подача воды, с помощью автоматического дозатора воды, необходимая доза

устанавливается на пульте управления. Происходит перемешивание компонентов смеси. Время перемешивания смеси 60...90 секунд (в зависимости от перемешиваемых компонентов). Качество перемешанной смеси проверяется при открытии затвора бетоносмесителя. Бетоносмеситель разгружается. Цикл повторяется.

«ПРИМЕЧАНИЕ»

Для жестких смесей загрузка 70% от номинального объема!!! Загрузка исходного материала и выгрузкой готовой смеси должна производиться только при вращающемся роторе.

Запрещается останавливать ротор при загруженном бетоносмесителе. При аварийной остановке бетоносмесителя, необходимо выгрузить всю смесь через затвор. Вращение валов только навстречу друг другу.



1. Скиповый подъемник
2. Рельс скипа
3. Электродвигатель привода вращения 44 кВт. (2 двигатель 22 кВт+22кВт)
4. Корпус смесителя
5. Смесительная валы с лопатками
6. Эл., управления
7. Эстакада для установки бетоносмесителя
8. Редуктор привода
9. Водяной насос

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации бетонного завода допускаются лица, изучившие устройство и принцип действия бетонного завода, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже II.

К обслуживанию электрооборудования бетоносмесителя допускается лица, имеющие право работать на установках напряжением до 1000 В и имеющие группу по электробезопасности не ниже III.

Пульт управления с электроаппаратурой при работе должен быть закрыт. Все электрические провода должны быть заключены в защитные рукава. Перед пуском бетонного завода необходимо проверить отсутствие в корпусе посторонних предметов.

«ЗАПРЕЩАЕТСЯ»

Находится кому-либо в зоне действия скипа (особенно под скипом) – производить техническое обслуживание и ремонт, не обесточив электрооборудование-начинать продолжать работу при обнаружении неисправности в бетоносмесителе или системе электропитания – оставлять включенными напряжение после окончания работы, а также при длительных перерывах в работе-передавать управление бетоносмесителем посторонним лицам.

При ремонте и обслуживании на пульте управления должно быть табличка «Не включать, работают люди!». Строповку производить за обозначенные знаком специальные петли. При транспортировке смеситель должен быть надежно закреплен транспортному средству от опрокидыванию и смещения. Электрооборудование должен быть надежно заземлено. Электрооборудование бетонного завода руководствоваться «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

«ВНИМАНИЕ»

При проведении технического обслуживания и текущего ремонта необходимо опустить скиповый подъемник в крайнее нижнее положение и отключить бетоносмеситель от сети.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При получении бетонного завода: проверить внешним осмотром состояние бетоносмесителя проверить комплектность согласно паспорта в соответствии с комплектом поставки.

При монтаже соблюдать правила СнИП 3.05.05.-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование».

Транспортирование бетоносмесителя производить в собранном виде с помощью приспособления "чалка". Канат должен быть выбран с учетом веса бетоносмесителя. Пуско-наладочные работы выполняет изготовитель по дополнительному соглашению.

«ВНИМАНИЕ»

При самовольном пуске гарантия не распространяется.

Монтаж бетонного завода вести в следующем порядке:

- Проверить уровень масла в редукторах привода смесителя и привода лебедки (при необходимости долить).

«Рекомендуемое масло» SIBOIL ТАД – 17 U, SAE 85W-90, TM-5-18

Установить эстакаду бетоносмесителя, закрепив с помощью анкеров (изготовить самостоятельно, в комплекте не входят) установить бетоносмесительную эстакаду,

установить пульт управления в необходимое место и закрепить анкерными болтами, установить скиповый дозатор возле рельс и подключить кабель к пульту управления.

Не закреплять анкерами!!! Следует закрепить дозатор инертных и цемента анкерными болтами только после запуска смесителя в работу и убедившись что скип равномерно ложится на поверхность дозатора, произвести подключение пульта управления питающим кабелем 4х4, 4х16, 2х0,75, подвести воду к дозатору воды (давление не более 1,6 Мпа), на входную магистраль обязательно установить фильтр.

До включения бетонного завода в работу проверить: правильность углов установки лопастей. Наклон лопаток другого вала в противоположную сторону (по схеме движения – как бы «в круговую»). Надежность затяжки болтовых соединений, обратив особое внимание на закрепление корпусов подшипников, электродвигателей, редукторов, шкивов, произвести полную смазку смесителя в соответствии с таблицей смазки (см. приложение). Сделать отметку о вводе в эксплуатацию в данном паспорте.

После тщательного осмотра включите привод смесителя и опробуйте работу на холостом ходу в течение 5...10 мин. Обратите внимание на правильность направления вращения валов с лопастями.

«ПРИМЕЧАНИЕ»

Валы должны вращаться в зоне затвора, навстречу друг другу.

Опробовать подъем и спуск ковша включением механизма подъема. Конечные выключатели должны отключать электродвигатель в верхнем положении ковша.

Установить скиповый дозатор так чтобы скип ложился на него равномерно по всей поверхности и закрепить его анкерными болтами. Навивка каната на барабан должна быть уложена в один ряд без нахлеста. При спуске ковша канат должен ложиться на направляющий ролик. Ветви каната должны быть равномерно натянуты без перекоса ковша. Загрузку смесителя производить только при вращающемся смешивающем механизме. Перед вводом в эксплуатацию смеситель должен пройти обкатку в течение 8 часов с 50%-ной нагрузкой.

«ПРИМЕЧАНИЕ»

После обкатки (8...16 часов) проверить затяжку всех соединений.

При эксплуатации содержать оборудование в чистоте и исправности, своевременно заменять быстроизнашивающиеся детали. При окончании работы удалить из полости корпуса остатки бетонной смеси или раствора, очистить стойки и лопатки.

«ЗАПРЕЩАЕТСЯ»

Перегружать смеситель более чем на 10% от установленного объема. Учесть, что при использовании жестких и сверхжестких смесей загрузка смесителя 70% от номинала загружать заполнитель крупностью более 70 мм.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включить привод вращения ротора кнопкой «Пуск».

Нажатием и удерживанием кнопки «Вниз» опустить скип вниз для загрузки его исходными компонентами. Скип должен лечь на дозатор инертных и трос слегка ослабнуть. Насыпать определенную дозу инертных и цемента контролируя вес исходных компонентов на пульте управления.

«ПРИМЕЧАНИЯ»

Рекомендуются сначала загрузить инертный цемент и перемещать их всухую около минуты, только потом добавлять воду.

Подъём скипа вверх производится нажатием кнопки «Вверх». В крайней верхней позиции упоры скипа реагируют на индуктивные датчики, расположенных на коробе приема исходных компонентов, которые отключает электродвигатель привода подъёма скипа. В момент подъёма – опускания скипа срабатывает электро-тормоз.

Цикл загрузки – выгрузки повторяется.

Остановка вращения ротора производится нажатием кнопки «СТОП».

Одновременное отключение вращения ротора, конвейера и подъёма - опускания скипа производится нажатием аварийных кнопок «СТОП».

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения постоянной исправности и готовности бетонного завода к эксплуатации необходимо строго соблюдать и выполнять все указания и требования настоящего паспорта. Техническое обслуживание бетонного завода представляет собой комплекс мероприятий, направленных на обеспечение бесперебойной работы, увеличение сроков его службы в условиях эксплуатации. Для бетонного завода установлены следующие виды обслуживания: ежедневное ТО, техническое обслуживание через 125 часов и текущий ремонт через 1250 часов.

Ежемесячное обслуживание.

Что проверяется	Технические требования
Исправность заземления и контактов электроаппаратуры	Контур заземления не должен быть нарушен, не должно быть окисление клемм
Наличие посторонних предметов в рабочей полости	Не допускается
Наличие посторонних шумов и стуков при работе приводов бетоносмесителя	Не допускается
Очистить промывать от бона бетоносмеситель в конце смены	
Состояние пульта управления и кнопочного поста	Прочность контактных соединений
Состояние сварных швов	Нарушение целостности сварных швов не допускается
Состояние резьбовых соединений, герметичность соединений	Ослабления резьбовых соединений не допускается (особо обратить внимание на состояние смешивающего механизма подъема скипа и затвора)
Состояние каната	Канат должен соответствовать требованиям, изложенным в «Правилах устройства и эксплуатации грузоподъемных кранов»

Техническое обслуживание через 125 моточасов

Содержание работ	Технические требования
Проверить зазор между лопастями, затворами броней корпуса. При необходимости отрегулировать	Зазоры должны быть в пределах 5 мм
Проверить состояние лопастей, заменить износившиеся лопатки или восстановить их наплавкой. Заменить износившиеся болты.	Износ смесительных лопастей не должен превышать более 1/3 их толщины. Изношенные лопасти должны быть восстановлены до первоначальных геометрических размеров.
Произвести смазку в соответствии с таблицей смазки.	См.приложение
Проверить натяжение ремней клиноременных передач, при необходимости отрегулировать	Проскальзывание ремней или перегрев подшипниковых узлов не допускается. Прогиб одного ремня не более, - 8,7 мм при усилии 23 Н к двигателю.

Техническое обслуживание через 1250 моточасов

Содержание работ	Технические требования
Заменить масло в редукторах (рекомендуемое масло SIBOIL ТАД – 17 U, SAE 85W-90, TM-5-18), в подшипниках затвора, в роликах ковша в соответствии с таблицей смазки.	См. приложение
Заменить изношенные детали смесительного механизма новыми или восстановленными	Несвоевременная замена изношенных деталей снижает срок службы бетоносмесителя
Заменить броню и затвор (возможно заказать у производителя)	Не допускается эксплуатация бетоносмесителя при местном износе брони на всю толщину
Заменить детали уплотнения валов в корпусах опор валов, при наличии износа	
Провести тщательный осмотр каната, при необходимости заменить	Разрыв отдельных прядей не допускается

Ввод в эксплуатацию и учета технического обслуживания.

Ввод в эксплуатацию _____ 20 ____ года

Дата	Вид технического обслуживания	Замечание о техническом состоянии	Фамилия и подпись ответственного лица

9.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправностей устранения	Вероятная причина	Метод
Ухудшения качества перемешивания	Увеличенный зазор между лопастями	Отрегулировать зазор
При включенных двигателях-роторный узел, лебедка не вращается	Ослабли ремни, загрузка составляющей смеси более установленной нормы, останов ротора с полным бетоносмесителем	Подтянуть ремни, произвести аварийную разгрузку
Повышенный шумредуктора во время перемешивания	Загрузка составляющей смеси более установленной нормы. Отсутствие или недостаток смазки	Произвести аварийную разгрузку. Залить масло
Температура нагрева подшипников выше 70	Натяжение ремней ременной передачи выше нормы	Ослабить натяжение ремней
Заклинило смешивающий орган	Отломилась лопатка или лопасть	Устранить поломку
Сектор затвора открывается с заеданием или не открывается	Заклинивание изношенного сектора за корпус смесителя	Заменить затвор
Значительные утечки цементного молока через уплотнения смесительных валов	Износ уплотнителей	Заменить уплотнители
Загрузочный скип при подъеме перекашивается, заклинивает	Неравномерная длина ветвей и укладка каната. Дополнительные направляющие перекошены	Опустите скип, выровняйте ветви каната. Устраните перекос направляющих.

10. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод – изготовитель гарантирует соответствие бетонного завода требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, монтажа и транспортирования, установленных настоящим паспортом. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня пуска – наладки.

Гарантия распространяется на все электрические части (двигатель, редуктор, датчики).

Гарантия не распространяется на естественный износ быстроизнашивающихся деталей.

«ВНИМАНИЕ»

Завод – изготовитель не несет гарантийной ответственности в случаях:

- внесение изменений в конструкцию бетонного завода
- несоблюдения владельцами правил эксплуатации согласно паспорта
- небрежного хранения и транспортирования владельцами.
- утери паспорта или отсутствие отметки о вводе в эксплуатацию
- отсутствия в разделе «свидетельство о приемке» отметки о приемке.

Директор: «SHAOXING QIDE IMPORT & EXPORT CO., LTD»

Chen Jian Jun



Директор: ТОО «Сапа-техника»

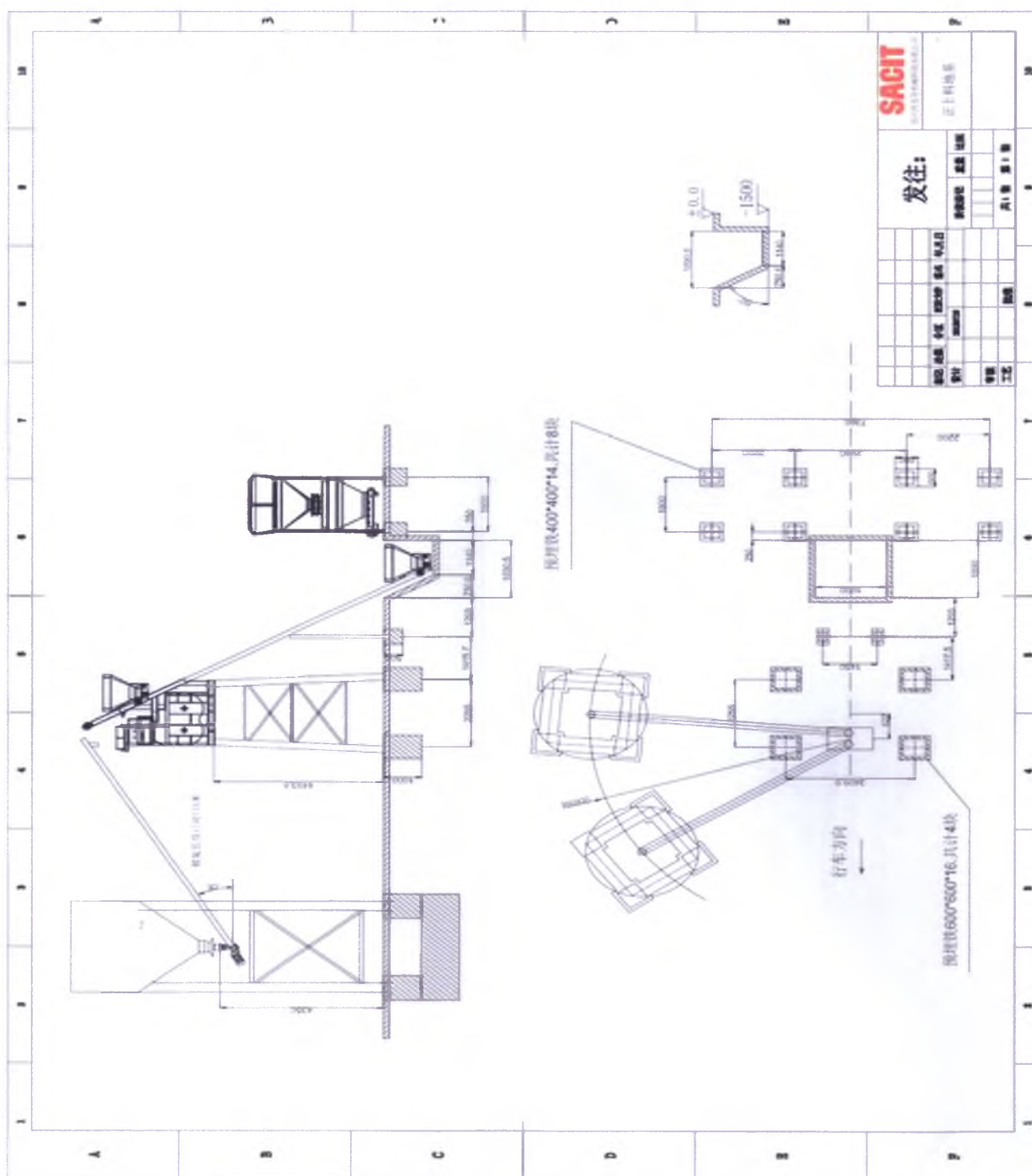
Азат М.



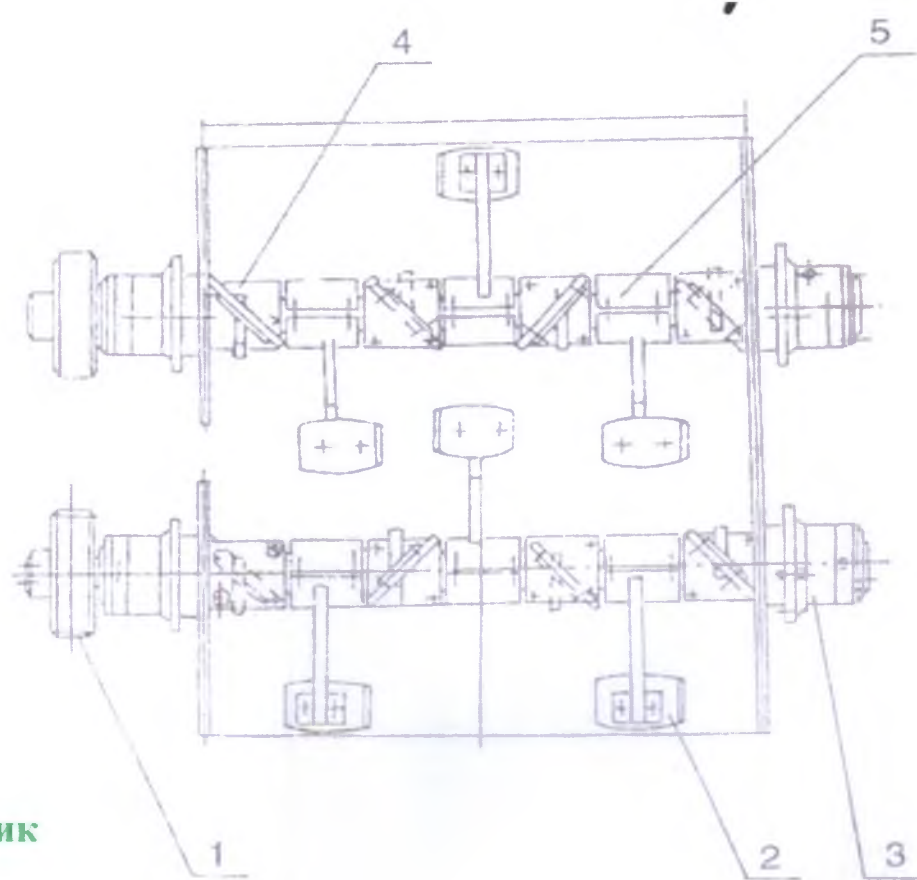
ТАБЛИЦА СМАЗКИ

Места смазки	Применяемая смазка	Способ смазки	Периодичность смазки
Редуктора привода и механизма подъёма	Рекомендуемое масло SIBOIL TAD – 17 U, SAE 85W-90, TM-5-18	Заливка через отверстие.	В начале эксплуатации и через каждые 1250 часов
Опора смесительного вала: уплотнения и подшипники	Литол-24	Шприцом через масленки	125 часов
Опорный подшипник барабана механизма модьема скипа	Литол-24		125 часов
Подшипник затвора	Литол-24	Масленка колпоковая	1250 часов
Направляющие ролики каната	Литол-24	Шприцем через масленку (2 ролика)	250 часов
Ролики ковша	Литол-24	Набивка с разборкой (4 ролика)	1250 часов
Канат	Торсиол	Обмазка	500 часов

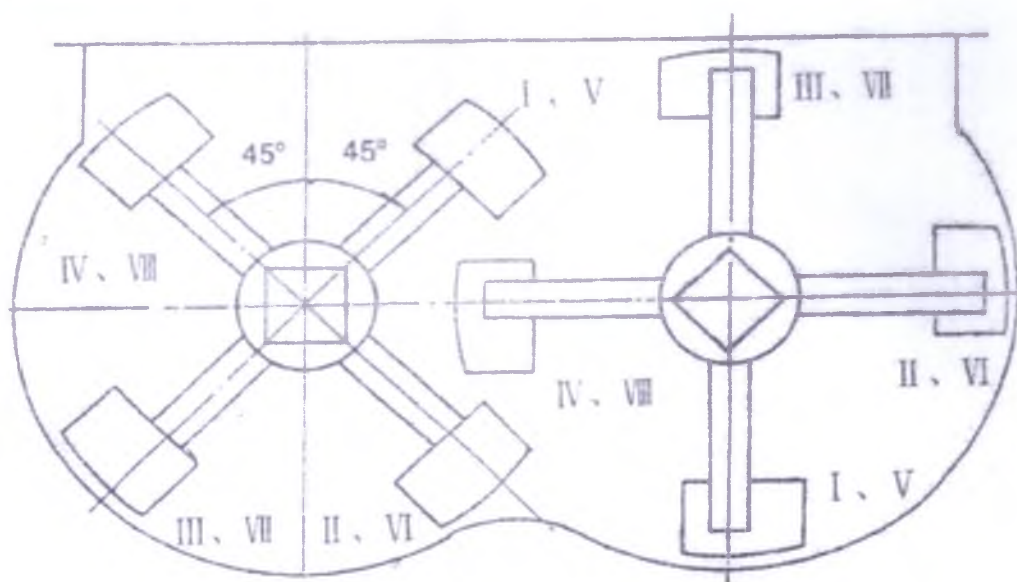
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЕ ФУНДАМЕНТА



JS 1000 БЕТНОСМЕСИТЕЛЬ ДВУХВАЛЬНЫЙ



- 1. Шкиф
- 2. Лопость
- 3. Подшипник
- 4. Вал
- 5. Кронштейн



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САПА-ТЕХНИКА"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Казахстан, 050005, город Алматы, улица Тлендиева, дом 2Г, квартира 3, бизнес-идентификационный номер: 191140004352, номер телефона: +77010448188, адрес электронной почты: Bekk85kz@mail.ru

в лице Директора Азата Муктарията

заявляет, что Оборудование для приготовления строительных смесей: бетоносмесительный узел, модель: JS-500, JS-1000, JS-2000, JS-1500, JS-750

изготовитель "SHAOXING QIDE IMPORT & EXPORT., LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Shaoxing city, Sunduan town, Xujia dai village, BLDG 1, Floor 2, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 847431000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № НК-67 от 05.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью «Энтерпрайз», аттестат аккредитации РОСС RU.32055.04ВЦЭО.ИЛ00011.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.11.2025 включительно

(подпись)



Азат Муктарият
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.HX37.B.11952/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.11.2020