

«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУКОМИТЕТІНІҢ
МАҢҒЫСТАУ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ
ПО МАНГИСТАУСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

Қазақстан Республикасы, Маңғыстау облысы
130000 Ақтау қаласы, промзона 3, ғимарат 10,
телефон: 8/7292/ 30-12-89
факс: 8/7292/ 30-12-90

Республика Казахстан, Мангистауская область
130000, город Ақтау, промзона 3, здание 10,
телефон: 8/7292/ 30-12-89
факс: 8/7292/ 30-12-90

ТОО «Мастер-Ч»

Закключение

**об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую
среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности**

На рассмотрение представлено: «Асфальто-бетонный завод (АБЗ)».

Материалы поступили на рассмотрение: 08.05.2026 г. Вх. KZ02RYS01720436

Общие сведения

Проектируемый «Асфальто-бетонный завод (АБЗ)» по адресу: Мангистауская область, Каракиянский район, с.о. Курык, с. Курык уч Кендирли, уч.34 Ближайшие населенные пункты: Город Жанаозен находится ближе всего к курортной зоне Кендирли (расстояние составляет около 50–70 км к северу). Также, объект будет расположен примерно в 13 километрах от курортной зоны (зоны отдыха) Кендерли.

Акт на земельный участок № 2024-2457939, площадь 375,4 га. Координаты : 42°55'35.6"N 52°33'36.5"E

Краткое описание намечаемой деятельности

Основные технические характеристики. Производительность (стандартные условия)-130 т/час. Расход топлива (стандартные условия): - Дизель: 5-7кг/т; природный газ: 7-8 м3/т. Тип управления: автоматический, полуавтоматический, ручной. Размеры (д*ш*в): 40м*37м*24м Общая мощность энергопотребления: 430 кВт. Установка имеет модульную компоновку. Нижний предел номинальной производительности (100 т/ч) установлен для приготовления песчаных и мелкозернистых смесей по ГОСТ 9128, а верхний (130 т/ч) - для всех других видов (типов) смесей по ГОСТ 9128. При этом номинальная производительность определена при температуре исходных каменных материалов 10°C, температуре каменных материалов после сушильного барабана 160 °C, насыпной плотности каменных материалов 1,6 т/м3, содержании битума до 6 %, содержании минерального порошка и пыли до 10 %. В случае более высокого содержания минерального порошка и пыли, битума, снижения насыпной плотности материалов, номинальная производительность может снизиться на 10-20 %. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ RD130X Предварительное дозирование, 4х8,0 м3 Предварительное дозирование включает в себя 5 бункеров-дозаторов вместимостью 8,0 м3 каждый, сборный конвейер, собирающий материал под дозаторами, направляющий его на наклонный конвейер и далее в сушильный барабан. На двух дозаторах установлены вибраторы для песка и отсева. Количество бункеров: 4 шт Ширина и высота загрузки: 3,2 x 3,4м Объём бункеров: 4 x 8,0 м3 Мощность электродвигателя привода: 4x 1,5 кВт. Сборный конвейер: Ширина ленты сборного конвейера: 650 ленточный мм



Мощность электродвигателя привода: 5,5 кВт Наклонный конвейер: Ширина ленты сборного конвейера: 650 ленточный мм Мощность электродвигателя привода: 5,5кВт Барабан сушильный с горелкой, (EFIC) Сушильный барабан непрерывного действия с противоточной системой сушки. Состоит из сушильного барабана на раме с кованными бандажами и утеплением, обшитого оцинкованным листом, приводных роликов, которые приводятся в движение мотор-редукторами, по 11кВт каждый и горелки комбинированной горелки (газ/жидкое топливо). Производительность при 5 % влажности минералов: 130т/час Диаметр барабана: 1.800 мм, Длина барабана:8.000мм, Угол наклона барабана: 4,0 ° Мощность электродвигателей привода: 4 x 11 кВт Элеватор горячих минералов Элеватор вертикального типа, цепной, ковшовый предназначен для транспортировки горячих материалов на грохот. Оборудован пластиковой цепью и мотор-редуктором. Натяжение осуществляется с помощью пружин. Верхняя часть элеватора с приводом и площадкой для доступа персонала при техническом обслуживании. Производительность:130т/час. Мощность электродвигателя привода: 18,5 кВт. Грохот, 4 фракций, 5,8 кВт Грохот наклонный вибрационный. В грохоте нет механических частей, работающих в горячей зоне (валов, подшипников, моторов). В конструкции предусмотрена большая площадка для обслуживания грохота и замены сит. Тип грохота: вибрационный Количество дек: 4 шт. Ячейки сит (по заказу): 5x5, 10x10, 20x20, 40x40 мм Мощность привода: 2*2,9 кВт Бункер горячих минералов, 4 фракций Бункер горячих минералов пяти секциях, оборудован ротационными датчиками максимального уровня для сигнализации наполнения секций. Весы Устройство взвешивания включает в себя автоматические высокоточные весы минерала, заполнителя, битума и целлюлозной добавки тензометрического действия. Смеситель, 1.600 кг Смеситель двухвальный, двойной редуктор, циклического действия.

Асфальтобетонные установки предназначены для производства асфальтобетонных смесей, широко используемых для строительства и ремонта автомобильных дорог. Производственная мощность, выпускаемых асфальтобетонных установок ориентирована на потребности дорожно-строительных предприятий, в зависимости от решаемых ими задач. 1. Схема АБУ компактна, планировка рациональная, спроектирована по модульному типу, что делает удобным транспортировку и монтаж. 2. Используется эффективная система нагрева, система пылеочистки существенно снижает выбросы пыли. 3. Высокая точность при взвешивании. Ошибки при взвешивании горячих компонентов автоматически исправляются. 4. Работа осуществляется в автоматическом, полуавтоматическом и ручном режимах. Основные детали электрооборудования от признанных международных производителей. 5. Горелки разработаны по специальным, защищенным патентами высокоэффективным и энергосберегающим технологиям. 6. В конструкции элеватора принята двух цепная структура, что обеспечивает равномерную подачу, продлевает срок службы. 7. Для измерительной и весовой систем применены высокоточные весовые датчики, обеспечивающие точность подачи битума до $\pm 0,3\%$. 8. Для изготовления мешалки использованы износостойкие сплавы, повышающие срок службы оборудования. 9. Для системы улавливания пыли применены гравитационный отбор пыли, а затем система сбора пыли, разделяющая пыль на крупную часть (размером свыше 0,074мм) и мелкую часть (размер менее 0,071мм). В дальнейшем они могут дозироваться в мешалку в оптимально подобранных пропорциях. Пыль удаляется до концентрации менее чем 20мг/м³. Фильтрующая система имеет две ступени температурной защиты и функцию самоочистки. 10. Операционная система оснащена полностью автоматизированным контролем, с удобным исполнением и надежна в работе. 11. Специальная система нагрева и предотвращения перегрева масла обладает высокой эффективностью и энергосбережением и может включаться и отключаться автоматически.

Срок эксплуатации 2026-2035гг.



Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Асфальтобетонная установка относится к полумобильному (быстромонтируемому) типу и поставляется в виде готовых модульных блоков заводского изготовления. Размещение оборудования предусматривается на заранее подготовленной площадке с покрытием из готовых железобетонных плит, что исключает необходимость выполнения земляных работ, устройства котлованов и заливки фундаментов непосредственно на площадке. Строительно-монтажные работы (СМР) носят сборочный характер и включают установку оборудования с использованием грузоподъемной техники. В период СМР:

- отсутствуют работы по разработке грунта;
- не выполняется устройство монолитных фундаментов;
- отсутствуют процессы термической обработки материалов;
- не выполняются сварочные и газорезательные работы в значительных объемах;

- не осуществляется приготовление строительных растворов и смесей;
- не используются стационарные источники выбросов загрязняющих веществ.

Основные работы сводятся к:

- разгрузке и установке модульных элементов на железобетонные плиты;
- сборке технологического оборудования;
- подключению инженерных коммуникаций. Единственным потенциальным источником воздействия на атмосферный воздух является работа строительной техники (автокраны, автотранспорт), относящейся к передвижным источникам. Выбросы от передвижных источников:

- носят кратковременный и эпизодический характер;
- не образуют организованных источников выбросов;
- не подлежат нормированию в рамках проекта предельно допустимых выбросов (ПДВ). С учетом вышеизложенного, стационарные источники выбросов загрязняющих веществ на этапе СМР отсутствуют, а воздействие на атмосферный воздух оценивается как незначительное и допустимое. В связи с этим, проведение количественного расчета выбросов загрязняющих веществ на этапе строительно-монтажных работ не требуется. При эксплуатации выбросы ЗВ: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) 0301 - 0,00699314667 г/с 0,005866 т/год; 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) 0,00871971967 г/с 0,0037856 т/год; 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) - 0,00111111111 г/с 0,000415 т/год; 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) - 0,03055555555 г/с 0,15383 т/год; 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584) - 0,0252759 г/с 0,115975 т/год; 0410 Метан (727*) - 0,00916666667 г/с 0,0495 т/год; 1301 Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) (474) - 0,00026666667 г/с 0,0000996 т/год; 1325 Формальдегид (Метаналь) (609) - 0,00026666667 г/с 0,0000996 т/год; 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) - 2,00343377778 г/с 8,402779 т/год; 2902 Взвешенные частицы (116) - 21,25 г/с 0,1989 т/год; 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) - 14,1619333333 г/с 112,720404 т/год. *Всего : 37,49772254 г/с, 121,6516538 т/год.*

Количество рабочих – 8 человек. Период эксплуатации (365 дней). При эксплуатации потребность в воде возникает для следующих нужд: – для производственных целей (приготовление растворов, уход за бетоном, мойка техники, поливка дорог при уплотнении насыпи, проведение гидравлических испытаний трубопроводов и др.); – для противопожарных целей; – для бытовых целей (на нужды соцкультбыта и питья). Потребность в воде на хозяйственно-бытовые нужды принята из расчета 45 л/сут на одного работающего. Потребность в воде для питьевых нужд (летом) принята из расчета 2 л/сут на одного работающего. Вода питьевого качества – привозная. Качество питьевой воды должно соответствовать требованиям СП. Водопотребление



Норма расхода воды на 1-го работающего в сутки на питьевые нужды – 2 л; $8 \cdot 2,0 / 1000 = 0,016$ м³/сут. *365 дн = 5,84 м³/период. Норма расхода воды на 1-го работающего в сутки на хоз-бытовые нужды – 25 л; $8 \cdot 25,0 / 1000 = 0,2$ м³/сут. *365 дн = 73 м³/период.

При эксплуатации образуется Смешанные коммунальные отходы (ТБО) (20 03 01) – 0,584 т.

На рассматриваемом участке зеленые насаждения, подлежащих вырубке отсутствуют, все работы будут проводиться на существующих объектах.

Использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных проектом не предполагается.

Местные источники ресурсов.

Анализируя категории воздействия проектируемых работ на окружающую среду, можно сделать общий вывод, что значимость ожидаемого отрицательного экологического воздействия в процессе работ допустимо принять как низкой значимости. Эти работы направлены на улучшение условий для производственного персонала, что является положительным эффектом в результате осуществления намечаемой деятельности.

Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий:

При проведении работ предусмотрен ряд мероприятий, снижающих или предотвращающих загрязнение атмосферного воздуха, поверхностных и подземных вод, почвы, флоры и фауны. Эти мероприятия состоят из организационных, технологических, проектно-конструкторских, санитарно-противоэпидемических и сводятся к следующему: Организационные: разработка оптимальных схем движения автотранспорта; контроль своевременного прохождения ТО задействованного автотранспорта и спецтехники; исключение несанкционированного проведения работ. При организации работ предусмотреть: - выполнение земляных работ, по возможности, с организацией пылеподавления (увлажнение поверхностей) с доставкой воды поливочными машинами; - при перевозке сыпучих (пылящих) материалов предусмотреть укрытие кузовов автомобилей тентом Санитарно-эпидемические: выбор согласованных участков складирования отходов; отдельный сбор и вывоз отходов.

Намечаемая деятельность: «Асфальто-бетонный завод (АБЗ)», относится согласно пп.37 п.1 раздела 3 приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI к III категории.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует. В соответствии пп.2) п.3 ст. 49 Экологического кодекса провести экологическую оценку по упрощенному порядку. При проведении экологическую оценку по упрощенному порядку учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протоколу, размещенного на портале «Единый экологический портал».



Руководитель департамента

Джусупкалиев Армат Жалгасбаевич

