

Приложение 1 к Правилам оказания
государственной услуги «Заключение об
определении сферы охвата оценки воздействия на
окружающую среду и (или) скрининга воздействий
намечаемой деятельности»

KZ46RYS01707810

29.04.2026 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "АЛМАЗ КЕРАМИКС" (DIAMOND CERAMICS), 040000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ОБЛАСТЬ ЖЕТИСУ, ТАЛДЫКОРГАН Г.А., Г.ТАЛДЫКОРГАН, Промышленная зона Южная улица Алмалы, строение № 18, 180740011332, ШУ ДАОФУ , 8(7282)41-07-78, almaz_ceramics@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе , телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Вид деятельности ТОО «АЛМАЗ КЕРАМИКС» (DIAMOND CERAMICS) входит в Приложение 1 Раздел 2 пункт 4, подпункт 4.6 (установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфора, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с мощностью обжиговых печей превышающей 4 мЗ, и плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/мЗ) под скрининг попадает..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Действующее Заключение Государственной экологической экспертизы № KZ88VDC00081228 от 07.02.2020. Проект разрабатывается в связи с изменением количества и параметров источников выбросов загрязняющих веществ.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) увеличение расхода газа..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест площадка ТОО «АЛМАЗ КЕРАМИКС» (DIAMOND CERAMICS) расположена по адресу область Жетісу, г. Талдыкорган, Промышленная зона Южная, улица Алмалы 18..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Основным видом деятельности ТОО «АЛМАЗ КЕРАМИКС» (DIAMOND CERAMICS) является производство керамогранитной плитки. В состав промышленной площадки входит: - склад минерального

сырья; -цех по изготовлению керамогранитной плитки; -лаборатория; - газовое хозяйство; - компрессорная; - склад готовой продукции; - парковочный карман. **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМОГРАНИТНОЙ ПЛИТКИ** Производственная линия №1 Описание технологии Для производства керамической плитки, используется в основном специальное оборудование В настоящее время только Китай и Италия могут производить специальное оборудование и комплекты оборудования, необходимые в производстве керамической плитки. Поэтому в процессе анализа выбора оборудования можно сравнить только с соответствующими производителями оборудования производства керамической плитки в этих двух странах. • Сырьё для заготовок измельчается и смешивается с водой расход 50 м³ в сутки, в шаровых мельницах 100 тонн -2 штуки, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год (наименование сырья и количество указаны в таблице выше). • Сырьё взвешивается в емкости 60 тонн – 1 штука и подается на распылительную сушилку модель 3500 -1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • Полученная суспензия подается в спрей-сушильную установку работающую на природном газе, (расход составляет 700 тыс.куб/м в год), где превращается в гранулированный порошок (гранулят) с влажностью около 6%, емкость для хранения 60 тонн- 10 штук, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • Для изготовления сырья для глазури используются шаровые мельницы 8 тонн-1 штука, 5 тонн-1 штука, 3 тонны-1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год, измельчается и смешивается с водой расход 50 м³ в сутки 2. **ПРЕССОВАНИЕ** • Готовый порошок загружается в автоматический гидравлический пресс, марка Сакми 4600- 2 штуки, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • Под давлением 400–500 кг/см² формируется плитка заданного формата. 3. **СУШКА** • Плитки поступают в туннельные сушильную печь- 1 штука, 140 метров в длину и 4,5 метра в ширину, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • Сушильная печь работает на природном газе, расход составляет-800 тыс.куб/м в год • Температурный режим – около 150–200°С. • Цель – доведение влажности до <1%. 4. **НАНЕСЕНИЕ ДЕКОРА И ГЛАЗУРОВКИ (ОПЦИОНАЛЬНО)** • Транспортировка заготовки в обжиговую печь и глазурики, конвейер 1 штука, 145 метров в длину и 4,5 метра в ширину, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • Обжиговая печь работает на природном газе, расход составляет-900 тыс. куб/м в год • Используются цифровые струйные принтеры 710mm*3600mm – 1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год • При необходимости наносится глазурь для декоративного или защитного эффекта. 5. **ОБЖИГ** • Обжиг производится в роликовой печи- 1 штука, 120 метров в длину и 3,6 метра в ширину при температуре 1200–1250°С., время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год •Роликовая печь работает на природном газе, расход составляет- 700 тыс.куб/м в год • Продолжительность — 45–60 минут. • В результате плитка приобретает высокую прочность и водонепроницаемость. 6. **СОРТИРОВКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА** • Проверяется соответствие размерам, оттенку, наличию дефектов. •Плитки сортируются по классам качества. 7. **ПОЛИРОВКА И РЕКТИФИКАЦИЯ (ДЛЯ ОТДЕЛЬНЫХ ТИПОВ)** • Полировка поверхности для достижения зеркального блеска. • Ректификация (обрезка краёв) для идеальной геометрии. •Используется Кромкошлифовальный станок- 1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год 8. **УПАКОВКА И МАРКИРОВКА** • Плитки упаковываются в картонные коробки и паллеты. •Наносится маркировка: производитель, размер, сорт, дата выпуска. • Используется Упаковочная линия- 1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Технологическим процессом производства керамогранитной плитки предусмотрено потребление природного газа, расход которого составляет -3100 тыс.куб/м в год. Для сбора воды и обратного использования в производстве предусмотрены циркуляционный бассейн- 6 штук, используется всеми 3 линиями. Для обеспечения бесперебойно работы производственной линии на предприятии имеется специальная разгрузочная техника, используется всеми 3 линиями: 1) Вилочный погрузчик (дизель) -16 штук 2) Экскаватор/агрегат (дизельный)- 1 штука 3) Автомобили (бензин)- 4 штуки Для сбора бытовых и промышленных отходов установлены контейнера для мусора для общего пользования: Бытовой – 2 штуки. Промышленный-2 шт. Для разгрузки и погрузки сырья и готовой продукции имеется железнодорожный тупик протяженностью 200 метров, принимающий одновременно 10 вагонов. Для складирования сырья для 1-ой линии предусмотрен склад общей площадью- 3000 кв.м Для складирования готовой продукции для 1-ой линии имеется склад общей площадью- 4000 кв.м Для складирования материалов имеется склад- 600 кв. м Для осуществления выбросов установлены трубы: 1) Обжиговая печь-2 шт. (диаметр 60 см, высота 6 метров) 2) Роликовая печь-2 шт. (диаметр 60 см, высота 6 метров). **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМОГРАНИТНОЙ ПЛИТКИ** Производственная линия №2 Описание технологии Для производства керамической плитки, используется в основном специальное оборудование В настоящее

время только Китай и Италия могут производить специальное оборудование и комплекты оборудования, необходимые в производстве керамической плитки. Поэтому в процессе анализа выбора оборудования можно сравнить только с соответствующими производителями оборудования производства керамической плитки в этих двух странах.

- Сырьё для заготовок измельчается и смешивается с водой расход 50 м³ в сутки, в шаровых мельницах 100 тонн -2 штуки, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год (наименование сырья и количество указаны в таблице выше).
- Сырьё взвешивается в емкости 60 тонн – 10 штук и подается на распылительную сушилку модель 4500 -1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год
- Полученная суспензия подается в спрей-сушильную установку работающую на природном газе, (расход составляет 1200 тыс.куб/м в год), где превращается в гранулированный порошок (гранулят) с влажностью около 6%, емкость для хранения 60 тонн- 10 штук, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год
- Для изготовления сырья для глазури используются шаровые мельницы 8 тонн-1 штука, 5 тонн-1 штука, 3 тонны-1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год, измельчается и смешивается с водой расход 50 м³ в сутки

3. ПРЕССОВАНИЕ • Готовый порошок загружается в автоматический гидравлический пресс, марка Сакми 3590- 1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год

- Под давлением 400–500 кг/см² формируется плитка заданного формата.

4. СУШКА • Плитки поступают в туннельные сушильную печь- 1 штука, 140 метров в длину и 4,5 метра в ширину (для работы данной производственной линии используется туннельная сушильная печь 1 производственной линии), время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год

- Сушильная печь работает на природном газе, расход указан в технологическом процессе 1 производственной линии
- Температурный режим – около 150–200°С.
- Цель – доведение влажности до <1%.

5. НАНЕСЕНИЕ ДЕКОРА И ГЛАЗУРОВКИ (ОПЦИОНАЛЬНО) • Транспортировка заготовки в обжиговую печь и глазуковки, конвейер 1 штука, 150 метров в длину и 1,5 метра в ширину, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год

- Используются цифровые струйные принтеры 900mm*3600mm– 1 штука, время работы 24 часа в сутки, 300 дней в год, 7200 часов в год
- При необходимости наносится глазурь для декоративного или защитного эффекта.

6. ОБЖИГ 7. СОРТИРОВКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА 8. ПОЛИРОВКА И РЕКТИФИКАЦИЯ (ДЛЯ ОТДЕЛЬНЫХ ТИПОВ) 9. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) 2026-2035.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования

Промышленная площадка ТОО «АЛМАЗ КЕРАМИКС» (DIAMOND CERAMICS) расположена по адресу область Жетісу, г. Талдықорған, Промышленная зона Южная, улица Алмалы 18. Промышленная площадка ТОО «АЛМАЗ КЕРАМИКС» (DIAMOND CERAMICS) расположена на территории площадью 81291 м² (8,1291 га) согласно актам, на право частной собственности № 1317944 с кадастровым номером 03-268-012-098 от 08.08.2008 и №1175476 кадастровый номер 03-268-012-024 от 28.12.2025 года, из них: - площадь застройки – 30431 м² (3,0431 га) - площадь твердых покрытий – 25942 м² (2,5942 га) - площадь озеленения – 24918 м² (2,4918 га) Вертикальная планировка и естественный уклон в северном направлении исключает возможность оползневых и просадочных процессов. Загрязнение грунтовых вод и заболачивание территории исключено. Предприятие расположено на существующей площадке, следовательно, нарушение плодородного слоя не производилось, и рекультивация не требуется. Целевое назначение земельного участка: Для обслуживания завода по выпуску керамогранитной плитки;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности

Водоснабжение - осуществляется от собственной скважины №Ж-0042/21

Водоотведение - осуществляется в септик. Ближайший поверхностный водоем в радиусе 2 км отсутствует;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая)

Водопотребление на хозяйственно-питьевые нужды – 2,11 м³/сут, 633,3 м³/год

Водоотведение составляет (с учётом 10 % безвозвратных потерь) – 1,8999 м³/сут., 569,973 м³/год.; объемов потребления

воды Итого водопотребление: 126,865 м³/сут, 26846,4 м³/год; ; операций, для которых планируется использование водных ресурсов Водопотребление на хозяйственно- питьевые нужды – 2,111м³/сут, 633,3 м³/год Водоотведение, Водопотребление на полив зеленых насаждений –74,754 м³/сут, 11213,1 м³/год, Согласно данным заказчика на технологические нужды расходуется 50 м³/ сут, 15000,0м³/ год;

объемов потребления воды Водопотребление на хозяйственно-питьевые нужды – 2,111м³/сут, 633,3 м³/год Водоотведение составляет (с учётом 10 % безвозвратных потерь) – 1,8999 м³/сут., 569,973 м³/год.; объемов потребления воды Итого водопотребление: 126,865 м³/сут, 26846,4 м³/год;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Водопотребление на хозяйственно-питьевые нужды – 2,111м³/сут, 633,3 м³/год Водоотведение, Водопотребление на полив зеленых насаждений –74,754 м³/сут, 11213,1 м³/год, Согласно данным заказчика на технологические нужды расходуется 50 м³/ сут, 15000,0м³/ год;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) 44.989973 78.377130;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации не запланированно;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром В зоне влияния объекта видов животных, занесенных в Красную книгу РК нет;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Опосредованное воздействие проявится в запылении и химическом загрязнении продуктами сгорания топлива от автотранспорта и стационарного оборудования почв и растительности, что может привести к изменениям характера питания животных. Однако активный ветровой режим и высокая скорость рассеивания загрязнителей в атмосфере практически полностью сведут воздействия этого типа к минимуму. Образующиеся жидкие и твёрдые хозяйственно-бытовые отходы, при условии их утилизации в соответствии с проектными решениями, будут оказывать минимальное влияние на представителей животного мира, хотя в районах утилизации хозяйственно-бытовых отходов возможно увеличение численности грызунов и птиц;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Животный мир района размещения промплощадки предприятия представлен в основном колониальными млекопитающими - грызунами, обитающими в норах, такими как домовая и полевая мыши, серая крыса. Деятельность объекта, условия производства приводят, как показывает практика, к увеличению количества грызунов, являющихся потенциальной угрозой здоровью разводимых животных и обслуживающего персонала. Вследствие этого, на объекте предпринимаются меры по сокращению численности грызунов, для чего привлекаются специалисты ветеринарной службы. На естественные популяции диких животных деятельность предприятия влияния не оказывает, т.к. расположение объекта не связано с местами размножения, питания, отстоя животных и путями их миграции, редких, эндемичных видов млекопитающих и птиц на участке не зарегистрировано;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Воздействие запланированных работ на животный мир можно будет значительно снизить, если соблюдать следующие требования: • инструктаж персонала о недопустимости бесцельного уничтожения пресмыкающихся; • запрещение кормления и приманки животных; • строгое соблюдение технологии ведения работ; • избегание уничтожения гнёзд и нор; • запрещение внедорожного перемещения автотранспорта; • запретить несанкционированную охоту, разорение птичьих гнёзд и т.д.; • участие в проведении профилактических и противоэпидемических мероприятий, включая прививки, по планам территориальной СЭС;

б) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Электроснабжение - от городских электросетей, согласно договору;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Влияние предприятия на ландшафты не предусмотрено, так как объект находится уже на освоенной территории.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования

загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) загрязняющие вещества 1 класса опасности бензапирен (0703), - 0.000005396 г/сек, 0.000047662 т/год. загрязняющие вещества 2 класса опасности –диоксид азота (0301) – 1.011458 г/сек, 16.21135 т/год, акролеин (1301), 0.000107692 г/сек, 0.0002016 т/год, диметиламин (1819) 0.000000112 г/сек, 0,000000052 т/год. - загрязняющие вещества 3 класса опасности – хлорамин (0236) 0.0001г/сек, 0.00020878 т/год, оксид азота (0304) 0,1643241 г/сек, 2,6344022 т/год, , сернистый ангидрид (0330) 0.002836 г/сек, 0.04116, т/год, пропаналь (1314) 0.000000196 г/сек, 0,000000092 т/год, валериановая кислота (1519) 0.000000448 г/сек, 0.0000002102 т/год, уксусная кислота (1555) 0,000000001 г/сек, 0.0003 т/год, взвешенные частицы (2902) 0.0072 г/сек, 0.186624 т/год, пыль неорганическая (2908) 0.0691211 г/сек, 0.8564222 т/год. -загрязняющие вещества 4 класса опасности – аммиак (0303) 0,000000056 г/сек, 0,000000026 т/год, оксид углерода (0337) 6, 268653г/сек, 100,974087 т/год, этанол (1061) 0,000000005 г/сек, 0.00285 т/год, пыль мучная (3721) 0.00086г/сек, 0.0003096 т/год. - загрязняющие вещества ОБУВ – сода каустическая (0150) 0.00100448 г/сек, 0.0008168 т/год, ацетальдегид (1115) 0,0000000001г/сек, 0.00006т/год, пыль абразивная (2930) 0.0048г/сек, 0.124416т/год . ого 7,5304705861 г/ сек, 121,033256223 т/год ..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей отсутствуют.

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей ТБО (20 03 01) 26,24 т/год, Смет с территории (20 03 03) 158,62 т/год, Шламы и осадки на фильтрах от газоочистки (10 12 05) 27,2761391т /год, Отходы керамики, кирпича, черепицы и строительных материалов (после термической обработки) (10 12 08) 15,0т/год, Шлак каменноугольный (10 01 01) 0,6 т/год, Пищевые отходы (20 01 08) 2,673т/год.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений
Разрешение на воздействие.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Рассматриваемая территория объекта находится вне зон с особым природоохранным статусом, на ней отсутствуют зарегистрированные исторические памятники или объекты, нуждающиеся в специальной охране..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Рассматриваемая территория объекта находится вне зон с особым природоохранным статусом, на ней отсутствуют зарегистрированные исторические памятники или объекты, нуждающиеся в специальной охране. Учитывая значительную отдалённость рассматриваемой территории от особо Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении): охраняемых природных территорий (заповедники, заказники, памятники природы), планируемая деятельность не окажет никакого влияния на зоны и территории с особым природоохранным статусом.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Воздействие деятельности на здоровье человека, растительный и животный мир оценивается как незначительное (не превышающее санитарных норм и не вызывающее необратимых последствий).

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Предприятие окажет преимущественно положительное влияние на социально-экономические условия жизни населения района.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Предприятие окажет преимущественно положительное влияние на социально-экономические условия жизни населения района. Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении):

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Шу Даофу

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

