

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ
КОМИТЕТІНІҢ АҚМОЛА
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
АКМОЛИНСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

020000, Кокшетау қ., Назарбаева даңғылы, 158Г
тел.: +7 7162 76 10 20

020000, г. Кокшетау, пр. Н. Назарбаева, 158Г
тел.: +7 7162 76 10 20

№

ТОО «Кир Завод»

Заключение
по результатам оценки воздействия на окружающую среду
на Проект «Отчет о возможных воздействиях» к рабочему проекту
«Строительство кирпичного завода в городе Кокшетау, по адресу: область
Акмолинская, г. Кокшетау»

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ33RVX01750175 от 11.03.2026 года. Заявление о намечаемой деятельности рассмотрено РГУ «Департамент экологии по Акмолинской области», получено Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности № KZ69VWF00424746 от 18.09.2025 года. Согласно данному заключению проведение оценки воздействия на окружающую среду по намечаемой деятельности является обязательной.

Согласно Приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан и Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246 данный вид намечаемой деятельности относится к объектам I категории.

Оценка воздействия на окружающую среду.

Основной вид деятельности – производство и реализация кирпича.

Предусматривается строительство завода по выпуску керамического кирпича.

Выпускаемая продукция - керамический кирпич. Мощность – 60 млн. шт. в год.

Фактический адрес объекта - Акмолинская область, г. Кокшетау. Объект проектируемый. Целевое назначение участка, на котором располагается предприятие – размещение завода по производству кирпича.

Объект находится на территории промышленной зоны г. Кокшетау среди различных объектов, земельный участок не попадает в санитарно-защитные зоны санитарно-неблагополучного по сибирской язве пункта и почвенных очагов сибирской язвы.

Общая площадь земельного участка – 20,7924 га. Целевое назначение участка: строительство и эксплуатация кирпичного завода.



Географические координаты участка:

т. №1 Широта: 53°18'47.12"С, Долгота: 69°25'50.62"В;

т. №2 Широта 53°18'54.18"С, Долгота: 69°25'45.02"В;

т. №3 Широта 53°18'58.66"С, Долгота: 69°26'04.52"В;

т. №4 Широта 53°18'51.43"С, Долгота: 69°26'09.63"В

Жилые объекты, а также объекты с повышенными санитарно-эпидемиологическими требованиями (зоны отдыха, территории курортов, территории садоводческих товариществ, образовательные и детские организации, оздоровительные организации и т.п.) в санитарно-защитную зону не входят.

На рассматриваемой территории природные зоны, памятники истории и культуры, входящие в список охраняемых государством объектов отсутствуют. Согласно письму КГУ «Центр по охране и использованию историко-культурного наследия» Управления культуры Акмолинской области за № ЗТ-2026-00680756 от 0270372026 года, на территории г. Кокшетау Акмолинской области, в связи со строительством и эксплуатацией кирпичного завода, в ходе исследования установлено, что на вышеуказанной территории памятников историко-культурного наследия не выявлено.

Расстояние до жилого массива от границ территории предприятия в метрах

Наименование и номер источника	Направление по румбам							
	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ
Кирпичный завод	720	-	-	-	1160	2790	2545	2580

Строительно-монтажные работы проводятся на одной промплощадке. Продолжительность строительно-монтажных работ составляет – 12 месяцев 2026-2027 года (начало строительно-монтажных работ приходится на апрель 2026 года).

На территории площадки на период строительно-монтажных работ имеется 13 неорганизованных источников выброса загрязняющих веществ в атмосферу. В выбросах в атмосферу на период строительно-монтажных работ содержится 16 загрязняющих веществ: железо оксиды, марганец и его соединения, олово оксид, свинец и его неорганические соединения, хром, азота диоксид, азот оксид, углерод оксид, диметилбензол, метилбензол, хлорэтилен, бутилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит, алканы С12-19, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂.

Валовый выброс загрязняющих веществ на период строительно-монтажных работ составляет - **8.3636124802 т/г**. На период строительно-монтажных работ 2027 года выбросы загрязняющих веществ отсутствуют.

Объем образования отходов на период строительно-монтажных работ составляет **18,012 тонн**. Объем образования отходов на период строительно-монтажных работ по состоянию 2027 года составляет **1,41 тонн**.

На территории промплощадки на период эксплуатации объекта имеется 11 источников загрязнения атмосферного воздуха, из них 5 неорганизованных источников выброса и 6 организованных источников выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

В выбросах в атмосферу на период эксплуатации объекта с учетом автотранспорта содержится 6 загрязняющих веществ: азота диоксид, азот оксид, сера диоксид, углерод оксид, керосин, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂. Из них



нормируется 4 загрязняющих вещества: азота диоксид, азот оксид, углерод оксид, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂.

На период эксплуатации образуется одна группа суммации загрязняющих веществ: **31 (0301+0330)** азот диоксид + сера диоксид. Валовый выброс загрязняющих веществ на период эксплуатации с учетом автотранспорта составит – **121,943848096 т/г** (без учета автотранспорта нормируемый выброс составит – **121,9046508 т/год**).

Объем образования отходов на период эксплуатации объекта составляет **7515,876 тонн**.

Атмосферный воздух.

Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования на период строительно – монтажных работ

На период проведения строительно-монтажных работ демонтаж и снос существующих зданий не производится. Осуществляется новое строительство, рассматриваемый участок свободен от застройки.

Снятие ПРС при строительно-монтажных работах осуществляется двумя бульдозерами, работающими на дизтопливе (**источник №6001**). Общий проход ПРС составляет 56191 тонн. Производительность каждого бульдозера 60 тонн в час. Время снятия ПРС составляет 468 часов. В атмосферу не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Хранение ПРС осуществляется на территории строительства. ПРС размещается на открытой площадке (**источник №6002**), размерами 60*100 метров, высотой 4,7 метра. Общий проход ПРС на складе 56191 тонн. Время хранения ПРС на площадке составляет шесть месяцев. В теплый жаркий период года склад ПРС увлажняется водой для пылеподавления. В атмосферу при хранении ПРС не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Засыпка ПРС при благоустройстве участка осуществляется бульдозером, работающем на дизтопливе (**источник №6003**). Общий проход засыпаемого ПРС составляет 56191 тонн. Производительность бульдозера 60 тонн в час. Время засыпки ПРС составляет 468 часов. В атмосферу не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Разработка грунта при строительно-монтажных работах осуществляется двумя бульдозерами, работающими на дизтопливе (**источник №6004**). Общий проход грунта составляет 137450 тонн. Производительность каждого бульдозера 60 тонн в час. Время экскавации грунта составляет 1145 часов. В атмосферу не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Хранение грунта осуществляется на территории строительства. Грунт размещается на открытой площадке (**источник №6005**), размерами 100*100 метров, высотой 6,9 метра. Общий проход грунта на складе 137450 тонн. Время хранения грунта на площадке составляет шесть месяцев. В теплый жаркий период года склад грунта увлажняется водой для пылеподавления. В атмосферу при хранении грунта не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Засыпка траншеи и котлованов осуществляется бульдозерами в количестве двух единиц, работающими на дизтопливе (**источник №6006**). Общий проход грунта составляет 137450 тонн. Производительность каждого бульдозера 60 тонн в час. Время засыпки грунта составляет 1145 часов. В атмосферу не организованно выделяется: пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Предусмотрен завоз щебня в количестве 889 тонн/год, из них: фракция 5-10 мм



– 37 т; 10-20 мм – 276 т; 20-40 мм – 72 т; 40-70 мм – 494 тонн. Разовый завоз щебня составляет 10 тонн/час. Хранение щебня не предусмотрено. При разгрузке щебня (**источник №6007**) в атмосферу неорганизованно выделяется пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния.

Предусмотрен завоз песчано-гравийной смеси в количестве 749 тонн. Разовый завоз ПГС составляет 10 тонн/час. Хранение ПГС не предусмотрено. При разгрузке ПГС (**источник №6008**) в атмосферу неорганизованно выделяется пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния.

При строительно-монтажных работах предусмотрено применение песка. Общий проход составляет – 110 тонн. Согласно «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п» при влажности песка свыше 3% и более выбросы при статическом хранении и пересыпке принимается равным 0.

Сварочный и газосварочный аппарат (**источник №6009**). В качестве сварочных электродов применяется электроды марки Э-42, проволока сварочная горячекатаная СВ-08А, проволока сварочная легированная. В качестве газовой сварки применяется пропан-бутановая смесь, кислород. При отсутствии данного вида электрода Э-42 в «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)» РНД 211.2.02.03-2004, самой распространенной маркой электродов по типу Э-42 является АНО-6. В связи с этим для расчета валовых выбросов в атмосферу применяется электрод марки АНО-6. Расход электродов Э42 во время строительства составляет – 1969 кг. Расход проволоки горячекатаной сварочной СВ-08А – 73 кг, проволока сварочная легированная – 24 кг, кислород – 543 м³, пропан-бутановая смесь – 182 кг. Загрязняющими веществами в атмосферный воздух являются: железа оксид, марганец и его соединения, хром, азот диоксид, пыль неорганическая (содержащая 70-20% двуокиси кремния).

Предусмотрена сварка полиэтиленовых труб (**источник №6010**). Общая длина сварной трубы составит 938 метров. Будет произведено 188 сварных стыка. Время сварочных работ составит 63 часа. При сварке полиэтиленовых труб неорганизованным образом выделяются углерода оксид и хлорэтилен.

При проведении строительно-монтажных работ планируется проведение медницких работ (**источник №6011**), при проведении работ используются оловянно-свинцовые припои в количестве 2,5 кг. Время работ составляет 10 часов. При проведении медницких работ происходит выброс следующих загрязняющих веществ: олово оксид, свинец и его неорганические соединения.

Для окраски используется грунтовка, эмаль, лак, растворитель (**источник №6012**).

Расход лакокрасочных материалов составляет: грунтовка ГФ-021 – 297 кг, эмаль ПФ-115 - 376 кг, лак битумный БТ-123 – 27 кг, растворитель Р-4 – 62 кг, уайт-спирит – 74 кг. При отсутствии данного вида лака БТ-123 в «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов)» РНД 211.2.02.05-2004, самой распространенной маркой лака по типу является БТ-577. Загрязняющими веществами в атмосферный воздух являются: ксилол, метилбензол, бутан-1-ол, этанол, бутилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит, взвешенные вещества.

При строительных работах предусмотрено использование горячего битума в



количестве 3 тонн (**источник №6013**). Нагрев битума осуществляется в битумных электрических котлах. Время работы котлов составляет 15 часов. При использовании горячего битума и его высыхании выделяются углеводороды предельные C12-19.

Строительно-монтажные работы в 2027 году (январь-март) не вносят выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух, так как в течение трех месяцев будет осуществляться установка оборудования и его наладка.

Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования на период эксплуатации.

Для производства кирпича используется следующее сырье: суглинок и глина. Годовой объем глины для производства кирпича составляет 220 000 тонн.

Глина транспортируется из карьера на завод автомобилями самосвалами и складирована в конусах под открытым небом, подвергаясь естественной аэрации (**источник 6001, 6002**). При смешении слоев складированной глины достигается усреднение сырья по свойствам и влажности. Аэрация инициирует процесс старения, под воздействием окружающей среды начинается распад комьев, образующихся при добыче глины и окисление отдельных компонентов. Минимально рекомендуемое число конусов - два, один в процессе формирования, другой для питания производственной линии. Добыча глины будет осуществляться на собственных карьерах предприятия (на которые осуществляется разработка документации параллельно со строительством завода).

Из конуса самосвалами глина подается в глинозапасник (**источник 6003**), расположенный внутри здания и укладывается в борт ковшовым погрузчиком. Глинозапасник помещает до 1600 м³ глины (2400 тонн при плотности 1,5), что обеспечивает работу производства в течение 6 суток.

Глинозапасник оснащен двумя приемными бункерами (**источник 6003**). Модель ящичных питателей 027-PC/5 метров. С бункерами емкостью 21 м³ и производительностью от 4 до 38 м³/ч. Бункера имеют форму конуса, что предотвращает залипание глины. Бункера оборудованы металлической решеткой, что предотвращает попадание внутрь больших комьев глины, которые могут вывести из строя дробилку. Линия глиноподготовки перерабатывает глину с фракцией до 250 мм и максимальной влажностью до 20 %.

Из глинозапасника глина транспортируется ковшовым погрузчиком (**источник 6004**) в приемный бункер (**источник 6003**). Из приемного бункера глина подается по ленточному транспортеру в мощную трехвалковую дробилку 117-FT (**источник 0001**). Дробильная установка оснащена тремя валами. Верхний вал снабжен дробильными лопастями. Два нижних, лежащих в одной плоскости, снабжены жесткими молотками. Верхний вал предназначен для предотвращения образования комьев глины и подачи глины к двум нижним валам. Эти валы установлены напротив друг друга, предназначены для интенсивного дробления и получения на выходе однородных по размеру комков порядка 30-50 мм., с производительностью от 30 до 50 м³/ч.

На выходе из дробилки глина забирается ленточным транспортером и подается на ленточный транспортер, над которым установлен магнитный сепаратор, удерживающий металлические включения, попавшие в глину. Далее направляет глину в дезинтегратор 127-С, где происходит дробление смеси. Разбрасыватель конвейера равномерно распределяет шихту по ширине валков. Расстояние между валами – 5 мм.

Дезинтегратор предназначен для более интенсивного измельчения материала.



Дезинтегратор состоит из корпуса, в котором расположено два вала, один – с ножами, а другой без ножей, причем оба вала вращаются с различной скоростью навстречу друг другу. Вал, имеющий большую скорость (быстроходный), снабжен продольными ножами. Вал замедленного хода имеет больший диаметр и гладкую поверхность. Расстояние между валами регулируется. Из бункера шихта подается на первый цилиндр, который оснащен ножами. Глина измельчается ножами и падает вниз под действием силы тяжести, а крупные куски глины попадают на валок с ножами и вновь измельчаются, пока не пройдут между валками. При прохождении между валками глина прессуется и сдавливается. Учитывая, что валки вращаются в разных направлениях, создается эффект «разрывания» материала, производительность от 75 до 120 м³/ч. Данная установка обеспечивает несколько различных эффектов измельчения, заключающихся в дроблении, прессовании и разрывании материала. Дезинтегратор оснащен вальце-шлифовальным станком.

Глина из дезинтегратора 127-С, ленточным транспортером, и распределитель глины подается в вальцовочный станок ОПТИМА 800, мельница грубого помола, имеет зазор между вальцами 2 мм. Вальцы представляют собой два вальца одинакового диаметра, вращающиеся в разном направлении и с различной скоростью. Производительность то 18 до 54 м³/ч. Распределитель глины служит для создания равномерного по ширине вальцов слоя шихты, поступающей на измельчение.

Шихта поступает на быстро вращающийся вал и подается в зазор между валами. Сырье, проходящее между валками, подвергается прокату и разрыву частиц. Зазор между валками регулируется посредством градуированного диска, что позволяет получить гранулы однородного размера. При вальцовой мельнице имеется, вальце-шлифовальный станок для поддержания поверхности цилиндров в оптимально гладком состоянии. На выходе из вальцовой дробилки материал имеет форму гранул или пластинок толщиной до 2 мм.

Из мельницы грубого помола ленточным транспортером шихта подается в смеситель 046-С, разработанная специально для усреднения глиняных шихт и добавления к ним воды.

Дробильная установка, дезинтегратор и мельница грубого помола объединены в одну аспирационную систему с рукавным фильтром ФВК-90. КПД очистки циклона составляет 97%. Высота и диаметр выхлопного патрубка составляют 13 метров 0,25 м.

Глина, поступившая, в корыто смесителя увлажняется и смешивается благодаря форме и расположению смесительных лопаток при одновременном перемещении вдоль корыта, при этом лопатки перемещающие глину, производят работу по его очень интенсивному и эффективному смешиванию за счет движения лопаток. Производительность от 22 до 32 м³/ч. В смесителе имеется также распылитель водяной струи, обеспечивающий требуемую влажность смеси.

Шихта от смесителя ленточным транспортером подается на конвейер и далее по ленточным транспортерам разгружается в шихтозапасник.

Шихтозапасник представляет собой крытое отапливаемое помещение, он способен принять 3000 м³ шихты. Запас глины в шихтозапаснике обеспечивает бесперебойную работу завода в течение 8 суток.

Наличие шихтозапасника позволяет осуществить вылеживание шихты, обеспечивает ее усреднение и создает долгосрочный запас шихты на формовку. Минимальная зависимость экструзии от глиноприемного отделения является



чрезвычайно важным фактором повышения эффективности работы и производительности формовочного отделения. При хранении и использовании шихты выбросов не осуществляется, так как шихта увлажнена водой и помещение закрыто.

После вылеживания шихта транспортируется ковшовым погрузчиком в питатель 027-РС/5 метров. Из питателя шихта линейными питателями, оснащенными частотными преобразователями регулирующими производительность, шихта поступает на ленточный транспортер, оснащенным магнитным сепаратором для отделения посторонних металлических включений, и распределитель глины подается в вальцы ОПТИМА-1000 В. Мельница тонкого помола (*источник 0002*) с шарнирным прижимом валов и зазором между цилиндрами 1,0 мм, производительность от 24,2 до 36,61 м³/ч. Вальцы представляют собой два вальца одинакового диаметра, вращающиеся в разном направлении. Шихта поступает на быстро вращающийся вал и подается в зазор между валами. Сырье, проходящее между вальцами, подвергается прокату и разрыву частиц. Зазор между вальцами регулируется посредством градуированного диска, что позволяет получить гранулы однородного размера. На выходе из вальцовой дробилки материал имеет форму гранул или пластинок толщиной до 1 мм. Эта мельница снабжена вальце-шлифовальным станком. Мельница тонкого помола оснащена аспирационной системой с рукавным фильтром ФВК-90. КПД очистки циклона составляет 97%. Высота и диаметр выхлопного патрубка составляют 13 метров 0,25 м.

Из мельницы тонкого помола по ленточным транспортерам поступает на ленточный распределительный конвейер, где поступает в смеситель 046-С разработанный специально для усреднения глиняных шихт и добавления к ним воды, шихта поступившая в корыто смесителя, увлажняется и смешивается благодаря форме и расположению смесительных лопаток при одновременном перемещении вдоль корыта, при этом лопатки, перемещающие шихту, производят работу по его очень интенсивному и эффективному смешиванию за счет движения лопаток против лопаток, по окончании смешивания шихту режет на куски, звездочки стоящие в конце смесителя, производительность от 22 до 32 м³/ч. В смесителе имеется также распылитель водяной струи, обеспечивающий требуемую влажность.

Шихта от смесителя ленточными транспортерами подается на вакуумный пресс (экструдер) МАГНА 575/575

Вакуумный экструдер состоит из трех частей: - смесителя; - вакуумной камеры; - формирующего цилиндра и экструзионного шнека.

Вначале шихта поступает в смеситель экструдера. В этой части экструдера осуществляется подача воды в массу шихты, необходимой для достижения заданной влажности формирования применительно к каждому конкретному случаю.

В смесителе осуществляется перемешивание, одновременно прессование, измельчение и транспортировка шихты. После подачи в шихту требуемого количества воды, она поступает в вакуумную камеру. На входе в вакуумную камеру шихта проходит через гребенки и измельчается комплектом ножей, с тем, чтобы обеспечить максимальное удаление воздуха из глины (вакуумирование). Затем шихта подается на комплект лопаток установленных на двух валах внутри вакуумной камеры, причем их работа синхронизирована с работой шнека экструдера. Шнеки имеют разный диаметр и шаг, что обеспечивает прессование глины на всем ее пути транспортировки. Шнек забирает материал в вакуум-камере, пропуская его через цилиндр и уплотнительную головку с получением компактной массы глины. В конце головки расположен мундштук (молдинг), придающий форму глиняному брусу,



соответствующий типу производимого кирпича.

Для резки бруса, выходящего из экструдера, на изделия заданных форматов (от кирпича одинарного до камня крупноформатного) установлен универсальный резчик непрерывного типа действия. Резчик после нарезания изделий автоматически очищает свои струны. Резчик соединён с ленточным конвейером который далее транспортирует кирпичи под станцию захвата их роботом FANUC №1. Робот №1 отслеживает движение и скорость нарезанных изделий и хватает их своим захватом в момент их движения для того чтобы не останавливать процесс и скорость резки, это он делает за счёт того что резчик, конвейер и робот синхронизируются с помощью энкодера.

Робот №1 загружает сырцами сушильную полку которая транспортируется цепными конвейерами на станцию загрузки в сушильную вагонетку. Загруженная вагонетка с сырцом заходит в сушило и позиционируется на передаточную тележку которая в автоматическом режиме перемещается по рельсовому пути вдоль каналов сушила на позицию сталкивания в соответствующей канал и производит это с помощью толкателя который размещён на ней. Передвижение и остановка (позиционирование) трансбордера выполняется в автоматическом режиме с помощью индукционных датчиков или на ручном управлении.

Автоматическая система управления сушила. Транспортный контур сушилки образован системой рельсовых путей, позволяющих тележкам передвигаться из зоны загрузки по всей длине сушила, далее в зону разгрузки высушенного материала и, наконец, в зону загрузки сушильных тележек. Контур является замкнутым, по нему постоянно циркулируют тележки.

Число путей в контуре:

1- путь загрузки и разгрузки тележек 5- пути сушилки

Тележка, загруженная сырцом, при помощи цепного толкателя выталкивается из зоны загрузки. Далее открывается дверь сушила и при помощи другого толкателя тележка заталкивается на трансбордер на входе в сушило.

Трансбордер подает тележку на пути, где происходит процесс сушки, согласно установленного алгоритма работы. Когда начинается загрузка сушила, трансбордер направляет одну тележку в туннель сушки, толкая одновременно весь поезд тележек, стоящих на пути. При этом тележка с сухим материалом разгружается на трансбордер и направляется в зону выхода из сушила.

Трансбордер на выходе подает тележку на путь разгрузки, где тележка снимается с трансбордера цепным толкателем и подается на разгрузчик.

Возврат пустых тележек с разгрузчика на погрузчик осуществляется при помощи тросового волоочильного механизма.

Открывание и закрывание входной и выходной дверей сушила осуществляется автоматически по готовности трансбордера загрузить или разгрузить тележку сушила.

Сушило можно поделить на 3 зоны: отбирает влагу, часть её выбрасывает в атмосферу а часть подогревает теплогенератором и заново рециркулирует в канале; производит основной процесс сушки до момента окончания усадки продукции, это происходит с помощью вентиляторов смешивания (осевые совместно с ротомиксерами) воздуха внутри канала и подачи горячего воздуха который поступает сверху по основному воздуховоду и источник которого является печь; после окончания усадки, досушка с более высокой температурой и использованием ротомиксеров.

Весь вышеуказанный процесс происходит полностью в автоматическом



режиме и используя вентиляторы, датчики давления, влажности и температуры а также автоматические заслонки контролируется полностью программой автоматического регулирования SCADA, которая ведёт процесс сушки согласно заданным технологом рецептам.

Сушка осуществляется в сушиле циркуляционного типа.

Габариты сушила, и его конструкция рассчитаны на непрерывный режим работы в течение 24 часов в сутки.

Сушило спроектировано для непрерывного режима работы, на базе тележки, оснащенной выдвижными паллетами, которые способствуют большей производительности процесса загрузки и разгрузки керамического продукта.

Все процессы полностью автоматизированы. Сушило состоит:

Предварительная камера входа, укомплектованная двойной впускной дверью. Для предотвращения негативного воздействия входящего атмосферного воздуха, на внутреннюю среду сушила.

Сушило имеет туннель с 5-ю каналами, объединенными на входе и выходе трансбордерами. Тележки двигаются по путям, формируя непрерывный состав. Каждый раз, когда трансбордер входа проталкивает одну тележку, на другом конце происходит выход тележки.

Зона выхода также укомплектована двойными дверями и одним путем для автоматической транспортировки тележек через зону разгрузки/погрузки до зоны входа в сушило.

Сушила туннельные (источник организованный) являются агрегатом периодического действия. Процесс сушки начинается после поступления сырца (сырое изделие). Выброс загрязняющих веществ происходит при эксплуатации газового теплогенератора (*источник 0003-0005*). Высота каждой дымовой трубы 17 метров, диаметр – 1,25 метров. Годовое количество газа, необходимое для сушки кирпича составляет 1497960 м.куб/год. В атмосферу выделяются: *азота диоксид, азота оксид, углерод оксид*.

Загруженная полка с высушенными изделиями на тележки перемещается на трансбордер, которая перемещается по рельсовому пути вдоль сушил к автоматизированному разгрузчику где происходит разгрузка полок с высушенными изделиями.

Робот разгружает изделия с полок на цепной конвейер, который поднимает их на уровень разгрузки и передает на конвейер отбора изделий с полок. Полки отправляются по цепным конвейерам на погрузку сырца в сушильные телеги или на склад полок .

Между участками загрузки и разгрузки установлен промежуточный склад полок, который представляет собой элеватор, где складывается полки. В случае непредвиденной остановки линии загрузки, пустые полки будут накапливаться на складе, а в случае непредвиденной остановки линии разгрузки полки на линию загрузки будут подаваться со склада полок.

Сухие изделия с конвейера отбора поступают на поворотный конвейер, который передает их на группировочные столы, где происходит разворот (при необходимости) изделий, их опрокидывание (при необходимости) и составление в пакеты требуемой конфигурации.

С группировочного стола изделия снимаются роботом-садчиком FANUC, который, в зависимости от типа изделий, выполняет садку на печные вагонетки в соответствии с выбранной программой. Для точного позиционирования печной вагонетки при загрузке роботом-садчиком установлен гидравлический толкатель.



Загруженные вагонетки тросовым толкателем подаются на тележку передаточную (трансбордер печных вагонеток), которая перемещает их к печи обжига и сталкивает с себя в форкамеру или на запасной путь, который предназначен для создания запаса вагонеток с сырцом, которые нужны для толкания в печь на время остановок и в ночное время. Запасной путь расположен между печью и стеной здания.

Перемещение вагонеток на этом пути осуществляется тросовым толкателем.

Для ремонта вагонеток после зоны разгрузки предусмотрена ремонтная яма, на которую вагонетки загружаются передаточной тележкой.

Для проталкивания состава вагонеток через печь в форкамере печи установлен толкатель гидравлический.

В печи происходит процесс обжига кирпича по заданной кривой обжига. Выброс загрязняющих веществ происходит при сжигании газа в печи (**источник 0006**). Высота дымовой трубы 17 метров, диаметр – 1,4 метров. Годовое количество газа, необходимое для обжига кирпича составляет 7947145 м.куб/год. В атмосферу выделяются: азота диоксид, азота оксид, углерод оксид.

Форкамера отделена от основного канала печи отдельной дверью и служит для предотвращения подсоса воздуха при загрузке вагонеток в печь. Для этого используются две двери: внешняя и дверь форкамеры, одна из которых при толкании всегда закрыта.

Туннельная печь обжига представляет собой современный теплотехнический агрегат, спроектированный по всем правилам и с учетом всех мер безопасности при работах с высокими температурами, и оснащенный по последнему слову компьютерной техники – с возможностью полной автоматизации контроля за процессом и работы всей печи, включая спецтранспорт.

Печи оснащаются надежной центральной автоматикой контроля SCADA, управления и безопасности. Системы автоматизации проектируются индивидуально с учетом всех факторов, характерных для конкретных условий и требований. Степень автоматизации позволяет вести технологические процессы в штатном режиме без участия человека.

Печь предназначена для термообработки стеновых керамических изделий при максимальной температуре 1150°C и является агрегатом непрерывного действия. Вагонетки, загруженные сухим изделием, проталкиваются по туннелю противотоком к основному потоку теплоносителя. Теплоносителем служат дымовые газы от сжигания топлива. Печь условно разделена на три основные зоны и форкамеру:

- 1. форкамера;*
- 2. зона подготовки (в интервале температур 110–700°C);*
- 3. зона термообработки (в интервале температур 700–1050–700°C);*
- 4. зона охлаждения (в интервале температур 700–50°C);*
- 5. форкамера.*

Стены представляют собой многослойную строительную конструкцию, выполненную из огнеупорных и стеновых строительных материалов и изделий. В зоне высоких температур внутренняя поверхность стены выполнена из огнеупорного кирпича различных марок, в зависимости от температуры, которая будет на данном участке печи.

Перекрытие печи (подвесной свод) выполнено из волокнистого огнеупорного материала на металлическом каркасе. Благодаря волокнистой структуре материала



свод великолепно выдерживает высокие температуры и обладает прекрасной теплоизоляцией. Такой свод не боится перепадов температуры, например при остановке и запуске печи и не обладает термическим расширением, как все твердые огнеупорные материалы.

Вентиляционная система печи обжига включает в себя 10 локальных подсистем, несущих каждая свою индивидуальную технологическую функцию:

- Система подачи воздуха в подвагонеточное пространство;*
- Система подачи воздуха в зону охлаждения;*
- Система подачи воздуха в межсводовое пространство;*
- Система отбора теплоносителя из печи и подача его на сушила;*
- Система подачи воздуха в зону закалки;*
- Система отбора воздуха из подвагонеточного пространства Система*

рециркуляции дымовых газов;

- Система отбора теплоносителя из межсводового пространства;*

Система удаления дымовых газов из печи;

- Система подачи воздуха в форкамеру;*

Печная вагонетка с обожженной продукцией после печи перемещается на передаточную тележку которая перемещает вагонетку с обожженными изделиями на путь к участку выгрузки или на запасной (обгонный) путь.

Съем кирпича с вагонетки происходит роботом FANUC №4, который послойно разгружает обожженную продукцию на стол программирования. На столе программирования происходит программирования рядов кирпича для упаковки. Окончательно сформированный ряд обвязывается горизонтально агрегатом обвязки и затем роботом FANUC №5 сажается на гусеничный конвейер. На гусеничном конвейере есть возможность формировать окончательный пакет с обожженной продукцией как на поддонах так и без поддонов. В случае с поддонами существует цепной конвейер по которому подается стопка пустых поддонов которые робот №5 хватает и сажается на гусеничный конвейер каждый раз перед загрузкой нового пакета обожженной продукцией. Пакет на поддоне или без, транспортируется по гусеничному конвейеру и обвязывается вертикально агрегатом вертикальной обвязки

В конце конвейера пакеты с кирпичом забираются погрузчиком (**источник 6005**) и везутся на склад. Пустые вагонетки после зоны разгрузки попадают на участок осмотра и далее перемещаются на участок садки.

Мероприятия по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха

- организацию и проведение мониторинга загрязнения атмосферного воздуха;

- орошение открытых грунтов и разгружаемых сыпучих материалов при производстве работ;

- укрывание грунта и сыпучих материалов при перевозке автотранспортом.

В числе мер по предотвращению и снижению влияния объекта на атмосферу на период проведения реконструкции предусматриваются следующие мероприятия:

- контроль работы контрольно-измерительных приборов; ограничение работы автотранспорта, вплоть до запрета выезда на линии автотранспортных средств, с не отрегулированными двигателями;

- запрещение сжигания отходов производства и мусора.

Краткая характеристика существующих установок очистки газа

Пылегазоочистное оборудование на период строительства объекта не предусмотрено. На период эксплуатации объекта предусмотрена одна аспирационная



система, которая объединяет в себя все дробилки и вальцы, участвующие в технологическом процессе. Аспирационная система оснащена рукавным фильтром ФВК-90 с КПД очистки 97%.

Оценка ожидаемого воздействия на воды. Хозяйственно-питьевое водоснабжение на период строительства для работников осуществляется за счет привозной питьевой бутилированной воды.

Канализационная система на период строительно-монтажных работ предусматривается в биотуалет. По мере накопления биотуалет очищается и нечистоты вывозятся с специализированной организацией. Производственные стоки на объекте отсутствуют. Сточных вод, непосредственно сбрасываемых в поверхностные и подземные водные объекты, предприятие не имеет.

Водоснабжение предприятия на период эксплуатации. Для работников осуществляется за счет привозной питьевой бутилированной воды.

Водоснабжение и водоотведение на период эксплуатации.

Водопровод хозяйственно-питьевой и противопожарный водопровод.

Водоснабжение предусмотрено от наружных сетей водопровода. Канализация хозбытовая К1. Канализация для отвода стоков от санитарных приборов производится в наружные сети канализации.

Воздействие на поверхностные и подземные воды.

Поверхностные воды. Ближайший водный объект – река Кылшақты – находится на расстоянии 2635 метров в юго-западном направлении от объекта, озеро Копа находится на расстоянии 3472 метра в западном направлении от объекта.

Согласно письму РГУ «Есильская бассейновая водная инспекция по охране и регулированию использования водных ресурсов Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов» за № ЗТ-2026-00680653 от 02.03.2026 года, в соответствии с постановлением акимата Акмолинской области от 18 августа 2025 года № А8/440 «Об установлении водоохраных зон и полос водных объектов Акмолинской области и режима их хозяйственного использования» для озера «Копа» водоохранная зона 500 метров, в том числе водоохранная полоса 35-75 метров, для реки «Кылшақты» водоохранная зона 500 метров, в том числе водоохранная полоса 35-100 метров. Соответственно, рассматриваемый земельный участок (кад. №01:176:015:1318), с учетом расстояния указанного до вышеуказанных близлежащих водных объектов, находится за пределами их водоохраных зон и полос.

Мероприятия по снижению воздействия на водные объекты

С целью снижения негативного воздействия на водные ресурсы проектными решениями предусматриваются следующие мероприятия:

- внедрение технически обоснованных норм водопотребления;
- сбор хозяйственно-бытовых стоков в специальный герметичный выгреб с последующей откачкой и вывозом специализированной организацией по договору;
- складирование бытовых отходов в металлических контейнерах для сбора мусора;



- заправка автотранспорта и спецтехники близлежащих АЗС;

Предприятие не будет осуществлять сбросов производственных сточных вод непосредственно в подземные и поверхностные водные объекты прилегающей территории.

Мероприятия по снижению воздействия на земельные ресурсы и почвы

Согласно статьи 238 Экологического кодекса РК физические и юридические лица при использовании земель не должны допускать загрязнение земель, захламливание земной поверхности, деградацию и истощение почв.

При выполнении работ, с целью снижения негативного воздействия на почвенный покров необходимо предусмотреть следующие технические и организационные мероприятия:

- соблюдать нормы и правила строительства, включая соблюдение норм отвода земли и исключая нарушение почвенного покрова вне зоны отвода;
- исключить попадание в почвы отходов вредных материалов используемых в ходе строительных работ;
- выполнить устройство гидроизоляции сооружений;
- складировать строительные отходы на специально оборудованных площадках, с последующим вывозом согласно заключенных договоров.

При выполнении строительных работ запрещается:

- нарушение растительного покрова и почвенного слоя за пределами отведенного земельного участка;

При эксплуатации объекта, с целью снижения негативного воздействия на почвенный покров необходимо:

- содержать занимаемый земельный участок в состоянии, пригодном для дальнейшего использования его по назначению;
- после завершения строительства выполнить на территории объекта планировочные работы, ликвидацию ненужных выемок и насыпей, организовать уборку строительного мусора и благоустройство земельного участка;
- обеспечить защиту земель от водной и ветровой эрозии, селей, оползней, подтопления, затопления, заболачивания, вторичного засоления, иссушения, уплотнения, загрязнения радиоактивными и химическими веществами, захламливания, биогенного загрязнения, а также других негативных воздействий;
- обеспечить защиту земель от заражения карантинными объектами, чужеродными видами и особо опасными вредными организмами, не допускать их распространение, зарастание сорняками, кустарником и мелкоколесьем, а также не допускать другие виды ухудшения состояния земель;
- обеспечить складирование отходов производства и потребления в специально отведенных местах, с последующим вывозом согласно заключаемых договоров.

Оценка ожидаемого воздействия на растительный и животный мир

Рассматриваемая территория находится вне земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий Республики Казахстан. Реликтовая растительность, а также растительность, занесенная в Красную Книгу РК, на исследуемой территории отсутствует. Также на территории намечаемой деятельности отсутствуют гнездовья редких птиц, а также животные занесенные в Красную Книгу РК.

Предприятием обязательно соблюдаются условия статьи 12 и 17 Закона



Республики Казахстан «Об охране воспроизводстве и использовании животного мира».

Для минимизации негативного воздействия на объекты растительного и животного мира необходимо предусмотреть следующие мероприятия:

–не допускать расширения производственной деятельности за пределы отведенного земельного участка;

–строго соблюдать технологию ведения строительных работ и работ по производству щебня, использовать технику и оборудование с минимальным шумовым уровнем;

–запрещать перемещение автотранспорта вне проезжих мест;

–соблюдать установленные нормы и правила природопользования;

–проводить просветительскую работу экологического содержания в области бережного отношения и сохранения растительного и животного мира;

–проводить озеленение и благоустройство территории предприятия.

Отходы производства и потребления.

В процессе проведения строительно-монтажных работ образуются следующие виды отходов:

- ✓ смешанные коммунальные отходы;
- ✓ Смешанные отходы строительства и сноса;
- ✓ Отходы металлов, загрязненные опасными веществами;
- ✓ отходы сварки.

Смешанные коммунальные отходы – По мере накопления складироваться в металлический контейнер и будут перерабатываться и вывозятся сторонней организацией по договору

Смешанные отходы строительства и сноса - складироваться на открытую площадку и по мере накопления вывозятся с территории на городской полигон ТБО согласно договора.

Отходы сварки – Размещаются в металлическом ящике, впоследствии будут сдаваться сторонней организацией по договору.

Отходы металлов, загрязненные опасными веществами - будут складироваться в металлический контейнер и сдаваться сторонней организацией.

Лимит накопления отходов на период строительства на 2026 год

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	18,012	18,012
в том числе отходов производства	13,812	13,812
отходов потребления	4,2	4,2
Опасные отходы		
Отходы металлов, загрязненные опасными веществами	0,042	0,042
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	4,2	4,2
Отходы сварки	0,03	0,03
Смешанные отходы строительства и сноса	13,74	13,74
Зеркальные		
-	-	-



Строительно-монтажные работы 2027 года

Смешанные коммунальные отходы – образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала предприятия, а также при уборке помещений цехов и территории предприятия. По мере накопления складироваться в металлический контейнер и будут перерабатываться и вывозиться сторонней организацией по договору.

Лимит накопления отходов на период строительства на 2027 год

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	1,41	1,41
в том числе отходов производства	-	-
отходов потребления	1,41	1,41
Опасные отходы		
-	-	-
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	1,41	1,41
Зеркальные		
-	-	-

- захоронение не предусмотрено

В результате производственной кирпичного завода образуются следующие виды отходов:

- Смешанные коммунальные отходы;
- Отходы кухонь и столовых;
- Формовочный и сушильный брак производства кирпича.

Смешанные коммунальные отходы – Коммунальные отходы складироваться в металлический контейнер и будут вывозиться с территории на полигон ТБО сторонней организацией по договору.

Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых – Временное накопление производится в металлическом контейнере. Вывозятся согласно договора с местным коммунальным хозяйством.

Формовочный и сушильный брак производства кирпича (Отходы керамики, кирпича, черепицы и строительных материалов (после термической обработки)) – Возвращаемые в производство отходы представляют собой необоженную керамическую массу, образованную из брака формовки и брака сушки. Формовочный и сушильный брак возвращается цех и затем вместе с основным сырьем поступает на повторную переработку.

Возвращаемые в производство отходы представляют собой необоженную керамическую массу, образованную из брака формовки и брака сушки. Формовочный и сушильный брак возвращается цех и затем вместе с основным сырьем поступает на повторную переработку.

Лимит накопления отходов на период эксплуатации объекта



Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопление, тонн/год
1	2	3
Всего	7515,876	7515,876
в том числе отходов производства	7500,0	7500,0
отходов потребления	15,876	15,876
Опасные отходы		
-	-	-
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	9,0	9,0
Кухонные и пищевые отходы	6,876	6,876
Формовочный и сушильный брак производства кирпича	7500,0	7500,0
Зеркальные		
-	-	-

***захоронение не предусмотрено**

Проектом предусматривается проведение комплекса мероприятий при временном складировании и хранении производственных и бытовых отходов с целью уменьшения и сокращения вредного влияния на окружающую среду. Основными мероприятиями являются:

- ✓ тщательная регламентация проведения работ, связанных с загрязнением и нарушением рельефа
- ✓ организация систем сбора, транспортировки и утилизации отходов
- ✓ ведение постоянных мониторинговых наблюдений

Отходы, хранящиеся в производственных помещениях, должны быть защищены от влияния атмосферных осадков и не воздействовать на почву, атмосферу, подземные и поверхностные воды. Их воздействие на окружающую среду может проявиться только при несоблюдении правил их сбора и хранения. При необходимости, в процессе строительства и эксплуатации предприятия, с целью предупреждения или смягчения возможных экологических последствий образования и размещения отходов, будут предусмотрены и осуществлены дополнительные, соответствующие современному уровню и стадии производства инженерные и природоохранные мероприятия.

Перед началом строительных работ подрядной организацией необходимо заключить договора на вывоз и утилизацию отходов со специализированными предприятиями.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности № KZ69VWF00424746 от 18.09.2025 года;
2. «Отчет о возможных воздействиях» к рабочему проекту «Строительство кирпичного завода в городе Кокшетау, по адресу: область Акмолинская, г. Кокшетау»;
3. Протокол общественных слушаний в форме открытого собрания по проекту «Отчет о возможных воздействиях» к рабочему проекту «Строительство кирпичного завода в городе Кокшетау, по адресу: область Акмолинская, г. Кокшетау» от 10.03.2026 года;



В дальнейшей разработке проектной документации при получении экологического разрешения необходимо учесть следующие требования:

1. В соответствии с п.50 СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденного Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ. На основании вышеизложенного, необходимо запланировать посадку, уход и содержание древесно-кустарниковых насаждений на территории предприятия до указанных нормативных требований, с указанием видового состава, количество насаждений (в шт.) и площади озеленения (в га).

2. В соответствии с п.6 ст.50 Экологического Кодекса Республики Казахстан (далее-Кодекс) принцип совместимости: реализация намечаемой деятельности или разрабатываемого документа не должна приводить к ухудшению качества жизни местного населения и условий осуществления других видов деятельности, в том числе в сферах сельского, водного и лесного хозяйств.

Согласно статьи 82 Кодекса «о здоровье народа и системе здравоохранения» от 7 июля 2020 года № 360-VI ЗРК, индивидуальные предприниматели и юридические лица в соответствии с осуществляемой ими деятельностью обязаны выполнять нормативные правовые акты в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения, а также акты должностных лиц, осуществляющих государственный контроль и надзор в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

В этой связи, при проведении работ заявителю необходимо обеспечить соблюдение требований нормативных правовых актов в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения. Также, перед началом работ необходимо согласовать с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

3. Согласно п.1 статьи 111 Кодекса наличие комплексного экологического разрешения обязательно для объектов I категории. В соответствии с п.4 статьи 418 Кодекса требования настоящего Кодекса об обязательном наличии комплексного экологического разрешения вводятся в действие с 1 января 2025 года. Области применения наилучших доступных техник определяются в приложении 3 к настоящему Кодексу. В соответствии с требованиями п. 4 статьи 335 Кодекса рассмотреть вопрос использования наилучших доступных техник на проектируемом объекте.

4. Необходимо представить подтверждающий документ уполномоченного органа о наличии/отсутствии подземных вод, которые используются или могут быть использованы для питьевого водоснабжения на территории осуществления намечаемого вида деятельности согласно ст. 224 Кодекса.

5. Согласно ст.320 Кодекса накопление отходов:

Под накоплением отходов понимается временное складирование отходов в специально установленных местах в течение сроков, указанных в пункте 2 настоящей



статьи, осуществляемое в процессе образования отходов или дальнейшего управления ими до момента их окончательного восстановления или удаления.

Места накопления отходов предназначены для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление. Для вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники срок временного складирования в процессе их сбора не должен превышать шесть месяцев;

4) временного складирования отходов горнодобывающих и горно-перерабатывающих производств, в том числе отходов металлургического и химико-металлургического производств, на месте их образования на срок не более двенадцати месяцев до даты их направления на восстановление или удаление.

6. Не допускать смешивание опасных отходов с не опасными отходами согласно требованиям ст. 321 Кодекса.

7. В целях соблюдения требований статьи 336 Кодекса необходимо предусмотреть передачу опасных отходов исключительно специализированным организациям, имеющим соответствующую лицензию на обращение с данным видом отходов

8. Необходимо соблюдать требования ст.238 Кодекса.

9. Согласно ст.78 Кодекса послепроектный анализ фактических воздействий при реализации намечаемой деятельности (далее – послепроектный анализ) проводится составителем отчета о возможных воздействиях в целях подтверждения соответствия реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам проведения оценки воздействия на окружающую среду.

Послепроектный анализ должен быть начат не ранее чем через двенадцать месяцев и завершен не позднее чем через восемнадцать месяцев после начала эксплуатации соответствующего объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду. Проведение послепроектного анализа обеспечивается оператором соответствующего объекта за свой счет.

Не позднее срока, указанного в части второй пункта 1 ст. 78 Кодекса, составитель отчета о возможных воздействиях подготавливает и подписывает заключение по результатам послепроектного анализа, в котором делается вывод о соответствии или несоответствии реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам оценки воздействия на окружающую среду. В случае выявления несоответствий в заключении по



результатам послепроектного анализа приводится подробное описание таких несоответствий.

10. В случае использования поверхностного и/или подземных вод необходимо представить разрешение на специальное водопользование в соответствии с требованиями ст.221 Экологического Кодекса РК, а также ст.45 Водного Кодекса РК.

11. В соответствии с п.9 ст.3 Кодекса задачами экологического законодательства Республики Казахстан являются обеспечение гласности и всестороннего участия общественности в решении вопросов охраны окружающей среды и устойчивого развития Республики Казахстан. В этой связи, необходимо учесть замечания и предложения общественности, указанные в Протоколе общественных слушаний посредством открытых собраний по проекту «Отчет о возможных воздействиях» к рабочему проекту «Строительство кирпичного завода в городе Кокшетау, по адресу: область Акмолинская, г. Кокшетау» от 10.03.2026 года;

12. Необходимо предусмотреть требования статьи 207 Кодекса: запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Согласно сайта реестра инвесторов <https://investkz.gov.kz/> данный проект является инвестиционным. В связи с этим согласно приказу № 92-Ө от 14.04.2025 «Об утверждении регламента оказания государственных услуг по инвестиционным проектам» Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан: срок выдачи заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду – 15 рабочих дней со дня регистрации заявления.

Вывод: Представленный Проект «Отчет о возможных воздействиях» к рабочему проекту «Строительство кирпичного завода в городе Кокшетау, по адресу: область Акмолинская, г. Кокшетау» **допускается** к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Дата размещения проекта Отчета о возможных воздействиях: 12.03.2026 года на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: газета на русском и казахском языках Газета "Кокшетау сегодня" №4 (594) от 29.01.2026 г. радиостанция «NS» от 29.01.2026 года размещение в эфире 29 января 2026 г на русском и казахском языках. Вывешено объявления на казахском и русском языке в г. Кокшетау.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – "Кир Завод", БИН: 250240020814, +7(708)-401-74-79, yessimkhan@mail.ru. Разработчик – ТОО фирма «Air Life Ecology» ИП «Хасанова Г.А.». ИИН: 900422450154 Адрес исполнителя: Акмолинская область, г. Кокшетау, проспект Н.Назарбаева 6, 69 Контактный телефон: +7 (702) 970-79-87, +7 (705) 741-07-73. e-mail: ipkhasanova90@mail.ru



Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях – akmola-ecodep@ecogeo.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания проведены:

Акмолинская область, г. Кокшетау, ул. М.Дулатова 118, н.п. 118 (офис ТОО «УК Строй»). Дата и время: 06.03.2026 г. в 11:00 часов. Присутствовало 9 человек, при проведении общественных слушаний проводилась видеозапись. Продолжительность: 15 мин 58 сек (15:58).

Руководитель

М. Кукумбаев

Исп.: Нұрлан Аяулым
тел.: 76-10-19

Руководитель департамента

Кукумбаев Магзум Асхатович

