

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, Астана қ., Мәңгілік ел даңғ., 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, просп. Мангилик ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ _____

ЧК «Mining Synergy Ltd.»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к проекту
«Обогатительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков в
Мартуковском районе Актюбинской области Республики Казахстан»**

Материалы поступили № KZ23RVX01675956 от 10.02.2026 года

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Частная компания Mining Synergy Ltd., 010000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г. АСТАНА, РАЙОН ЕСИЛЬ, улица Түркістан, дом № 34, Нежилое помещение 14, 230940900363, АСАНОВ ЖУМАБЕК АБДРАХИМОВИЧ, +77017810965, prokudinda@xmail.ru.

Разработчик Отчета о возможных воздействиях: ТОО «Audit Ecology.», Актюбинская область, г. Актобе, ул. Жастар, 16.

ЧК «Mining Synergy Ltd.» специализирует эксплуатацию обогатительной фабрики по переработке россыпных осадочных руд с целью получения ильменитового и рутил-циркониевого концентратов.

Объект расположен в Мартуковском районе Актюбинской области, вблизи месторождения Шокаш, на расстоянии около 110 км от г. Актобе, с ближайшими населенными пунктами являются поселки Степановка, Шайда, отстоящие от месторождения на 15 и 6 км соответственно.

Территория характеризуется отсутствием поверхностных водотоков в непосредственной близости, при этом ближайший водный объект – река Кара-Хобда – расположен на расстоянии около 16 км.

Общая площадь земельного участка – 25,4249 га.

Географические координаты расположения объекта: 50° 25' 28,00" с.ш. 56° 18' 01,01" в.д. 50° 23' 12,56" с.ш. 56° 17' 54,19" в.д. 50° 25' 07,00" с.ш. 56° 16' 28,01" в.д. 50° 26' 02,72" с.ш. 56° 16' 35,44" в.д.

Согласно п.п.2.3 п.2 раздела 1 приложения 1 Кодекса намечаемая деятельность относится к видам намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным (*первичная переработка (обогащение) извлеченных из недр твердых полезных ископаемых*).

Согласно разделу 1 приложения 2 к ЭК РК по видам намечаемой деятельности и иным критериям, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, объект относится к I категории (*п.3 п. 3.1 - Добыча и обогащение твердых полезных ископаемых, за исключением общераспространенных полезных ископаемых*).

Общее описание видов намечаемой деятельности

Основной деятельностью предприятия является эксплуатацию обогатительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков.

Для переработки рудных песков на обогатительной установке принята следующая последовательность технологических операций:



- 1 – доставка, дозирование, рудоподготовка (2 стадии мокрого грохочения и сгущение в коническом сгустителе)
- 2 – сепарация гравитационными методом на винтовых сепараторах;
- 3 – сепарация магнитным методом на двух мокрых магнитных сепараторах;
- 4 – доводка мокрых концентратов на винтовых сепараторах;
- 5 – накопление и обезвоживание концентратов в дренажных картах;
- 6 – сушка концентратов в промежуточных картах на открытом воздухе;
- 7 – подача концентрата из промежуточных карт на сушку и доводку, сушка в барабанных печах, сухое грохочение, доводка на магнитных сепараторах, накопление в бункерах готовой продукции;
- 8 – фасовка и упаковка готовой продукции.

Технологические процессы на ОУ Шокаш разделены на 2 участка: ЛГМС, включает в себя технологические операции 1-5 из предыдущего списка. ЛС №1, включает в себя операции 6-8 из предыдущего списка для Ильменитового концентрата. ЛС №2, включает в себя операции 6-8 из предыдущего списка для Рутил-Цирконового продукта. Размещение указанного объекта обосновывается следующим: минимальное перемещение руды, наличие пилотно-обогащительной установки на территории, наличие необходимой инфраструктуры (дорога, технической воды), отсутствие поверхностных вод, отсутствие зеленых насаждений, территории ранее была подвержена антропогенному воздействию.

Гравитационное и магнитное обогащение С рудсклада рудные пески самосвальным транспортом подаются в рудоприемный бункер. На рудоприемном бункере предусмотрен колосник для отсекаания крупных включений (> 200 мм). С бункера конвейером-питателем пески подаются на первичную дезинтеграцию в скруббер-бутаре, откуда крупный класс +2 мм, представленный крупным гравием и галькой, комками глины и растительными остатками, сбрасывается в отвал. Пульпа после скруббер бутары подается насосом на мокрое грохочение на грохоте (выбросы отсутствуют, где происходит распульповка и отсекается класс более 0,4 мм. Распульповка ведется за счет подачи воды оборотного цикла в соотношении 3 м³ воды: 1 т руды.

Дозирование нагрузки на технологическую схему песков осуществляется регулировкой высоты подъема шибера на бункере и регулировкой скорости движения ленты на конвейере питателе при помощи частотного преобразователя. Контроль нагрузки осуществляется с помощью конвейерных весов.

На грохоте класс +0,4 мм выводится из процесса. Он сбрасывается в зумпф для отвального продукта, где частично обезвоживается и вывозится в отработанное пространство карьера. Вода, после обезвоживания над решетным продуктом, поступает в оборотный цикл. Под решетный продукт -0,4 мм поступает в конический сгуститель, где происходит частичное обесшламливание пульпы.

Пульпа из конического сгустителя через насос поступает на стадию обесшламливания на блок гидроциклонов. Шламы в виде пульпы самотеком направляются в шламонакопитель, где происходит их осаждение. Далее шламы при помощи экскаватора и самосвала вывозятся в отработанное пространство карьера. Пульпа из после блока ГЦ поступает на стадию концентрации на спиральных сепараторах, где за счет разной плотности разделяются на легкую (пустая порода) и тяжелую (полезные минералы) составляющие. Гравитационное обогащение на спиральных сепараторах включает основную, пречестную, промпродукт пречестную, хвостовую контрольную стадии.

Результатом гравитационного обогащения являются продукт, состоящий из коллективного концентрата тяжелых минералов и кварцевых песков.

Коллективный концентрат в виде пульпы поступает на магнитную сепарацию в слабом поле на сепараторе ПБМ для выделения из него сильномагнитных включений (магнетит, железная стружка), идущих в отвал. Слабомагнитная составляющая в виде пульпы идет на высокоинтенсивную магнитную сепарацию, где в две стадии на сепараторе SLON и 6ЭРМ 100, где происходит разделение на немагнитный рутил-цирконовый продукт и магнитный ильменитовый продукт.



Немагнитный рутил-цирконовый продукт, после ВИМС, проходит контрольную гравитационную сепарацию и грохочение. Далее полученные продукты поступают в дренажные карты, где происходит обезвоживание продуктов. Вода с дренажа поступает в дренажный зумпф и насосом направляется в конический сгуститель. Продукты гравитационного обогащения, состоящие из кварцевого песка в виде пульпы подаются в гидроотвал, где обезвоживаются. Обезвоженные кварцевые пески вывозятся самосвалами и складированы для последующей доводки. Вода из гидроотвала поступает в оборотный цикл водоснабжения.

Частично обезвоженные продукты (ИК и РЦП) вывозятся фронтальным погрузчиком на дренажные карты, где происходит их накопление и дренирование.

Сушка и доводка концентратов

Сушка и доводка ильменитового концентрата

С дренажных карт, после предварительного обезвоживания до значения 12-20% влажности, ильменитовый концентрат подается фронтальным погрузчиком в приемный бункер линии сушки, затем по конвейеру подается в барабан сушильной печи, где производится сушка продукта до влажности 1%. Высушенный ильменитовый концентрат из печи подается с помощью ковшового элеватора подается на охладитель, где охлаждается до температуры не выше 60 °С. Охлажденный ильменитовый концентрат из печи подается с помощью ковшового элеватора подается на виброконвейер, где на сите отсекаются посторонние загрязнения и с которого концентрат поступает на первую стадию сухой магнитной сепарации, где производится первичное извлечение магнитного материала. Магнитный продукт подается в бункер готовой продукции, промпродукт подается на перечистные стадии. Готовый продукт из бункера упаковывается в тару, затем передается на склад готовой продукции. Промпродукт доводки со стадий перечистки выгружается в бункер, откуда вывозится фронтальным погрузчиком на склад промпродукта.

Линия сушки и доводки концентрата ИК оборудована системой удаления и очистки газопылевой смеси, образующейся в сушильном барабане и охладителе в процессе сушки и охлаждения. Разрежение в печи создается вентилятором-дымососом. Пылевая составляющая осаждается при прохождении через батареи циклонов и накапливается в бункере циклонов, откуда вывозится фронтальным погрузчиком в склад ИК.

Сушка и доводка концентрата РЦП

По мере накопления и частичного обезвоживания до 20-12% влажности в дренажной карте, влажный рутил-цирконовый продукт фронтальным погрузчиком в приемный бункер линии сушки, затем по конвейеру подается в барабан сушильной печи, где производится сушка продукта до влажности 0,5%. Высушенный РЦП из печи подается с помощью ковшового элеватора подается на виброконвейер, где на сите отсекаются посторонние загрязнения и с которого горячий концентрат поступает в бункер-охладитель. В охладителе концентрат охлаждается до температуры 80 °С. После этого продукт самотеком поступает две стадии доводки на электромагнитных сепараторах. Готовый продукт подается ковшовым элеватором в бункер готовой продукции. Из бункера готовой продукции РЦП выгружается в тару и передается на склад готовой продукции. Немагнитный промпродукт доводки с сепаратора вывозится фронтальным погрузчиком на склад промпродукта. Магнитный промпродукт ковшовым элеватором подается на линию сушки и доводки ИК.

Линия сушки и доводки концентрата РЦП оборудована системой удаления и очистки газопылевой смеси, образующейся в сушильном барабане в процессе сушки. Разрежение в печи создается вентилятором-дымососом. Пылевая составляющая осаждается при прохождении через батареи циклонов и накапливается в бункере циклонов, откуда вывозится фронтальным погрузчиком на склад влажного РЦП.

Водоснабжение технологической схемы

В технологическом процессе используется как чистая техническая вода из скважин, так и вода оборотного цикла водоснабжения.

Чистая техническая вода Чистая техническая вода применяется в качестве смывной воды на роторах магнитных сепараторов SLON и 6ЭРМ-100 и для обеспечения давления в сальниковых уплотнителях насосов.



Для обеспечения подачи чистой технической воды на ОУ используются 16 скважин, расположенных на территории ОУ.

Вода из скважин насосами подается в накопительные емкости общим объемом 225 м³. Количество добытой воды учитывается с помощью расходомеров-счетчиков, установленных на каждой скважине. Вода из накопительных емкостей подается насосами второго подъема в магистраль на смыв роторов магнитных сепараторов SLON и 6ЭРМ-100 и в магистраль системы сальниковых уплотнителей. Потребление чистой воды учитывается расходомерами счетчиками, установленными на обеих магистралях.

Избыточная вода (перелив накопительных емкостей) направляется на подпитку в пруднакопитель.

Цикл оборотного водоснабжения. В водоснабжении технологического процесса используется вода оборотного цикла. Основным источником воды для распульковки руды является пруд – накопитель рабочим объемом 22,6 тыс м³ и пруд-осветлитель рабочим объемом 16,8 тыс. м³. В период простоя между сезонами работы, пруд наполняется за счет осадков и талых вод. В период работы ПОУ вода из пруда-накопителя с помощью насосной станции оборотного цикла подается на технологические узлы в соответствии с технологической схемой. Вода, выделенная при дренировании и обезвоживании продуктов, хвостов собирается и перенаправляется в пруд-накопитель. Расход воды ОЦ учитывается с помощью расходомера-счетчика, установленного на насосной станции ОЦ.

Кварц и промпродукт. В процессе обогащения концентратов образуется кварцевый песок, с незначительным содержанием полезных компонентов, извлечь которые применяемая технология не позволяет. Также образуются шламы, полученные на этапе сгущения и обесшламливания. Кварцевый песок выводится из схемы в виде пульпы и сбрасываются в гидроотвал, где происходит обезвоживание. Обезвоженные кварцевые пески извлекаются из пространства гидроотвала и транспортируются в отработанное пространство карьера.

В процессе доводки концентратов на линии сушки ИК образуются слабомагнитные фракции, содержащие значительное количество рутила и циркона.

В процессе доводки концентрата РЦП образуются сильномагнитные фракции, содержащие значительное количество ильменита.

Данные продукты могут быть переработаны повторно. С целью сохранения продукты вывозятся на склад промпродукта и хранятся до повторной переработки.

Воздействие на атмосферный воздух

На период эксплуатации 23 стационарных источников загрязнения, в том числе, 9 организованных источников и 14 неорганизованных источника загрязнения. Суммарно в год от 23 источников загрязнения в атмосферу выбрасываются загрязняющие вещества 23 наименований. С учетом существующих объемов работ, расчетный объем выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников выбросов составляет на 2026-2035гг. – 82.3361673774 – т/год, из них: 8 -твердых – 63.191431233 т/год; - газообразных и жидких – 19.1447361444 т/год

Ожидаемое поступление загрязняющих веществ в атмосферный воздух на площадке
Алюминий оксид (кл.о.2) - 0.0000072 т/г.; Железо (II, III) оксиды (кл.о.3) - 0.011835 т/г.; Марганец и его соединения (кл.о.2) - 0.00141 т/г.; Медь (II) оксид (кл.о.2) - 0.00009 т/г.; Цинк оксид (кл.о.3) - 0.0000288 т/г.; Азота (IV) диоксид (кл.о.2) - 3.76128 т/г.; Азот (II) оксид (кл.о.3) - 0.6110955 т/г.; Углерод (кл.о.3) – 0.00600012 т/г; Сероводород (кл.о. 2) - 0.00017914777 т/г., Углерод оксид (кл.о.4) - 13.21945 т/г.; Фтористые газообразные соединения (кл.о.2) - 0.000665 т/г.; Фториды неорганические плохо растворимые(кл.о.2) - 0.000665 т/г.; Смесь углеводородов предельных C1-C5 - 0.1371538. т/г, Диметилбензол (кл.о.3) - 0.405 т/г, Смесь природных меркаптанов (кл.о.3) - 0.0000026966 т/г., Диметилбензол (кл.о.3) -0.405 т/г.; .Уайт-спирит - 0.405 т/г., Алканы C12-19 (кл.о.4) - 0.06347 т/г., Взвешенные частицы (кл.о.3) - 0.00522т/г., Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (кл.о.3) - 63. 16292 т/г., Пыль абразивная - 0.00342 т/г. Общая масса выбросов составит – 6.6164644751 г/сек., 82. 3361673774 т/год.

Воздействие на водные ресурсы



В географическом отношении территория работ и месторождения расположена на водоразделе двух речных систем - Илек и Большая Хобда. Это в значительной степени обусловило характер рельефа поверхности. Северная часть территории района наклонена на север, являясь составляющей водосборной площади р. Илек, южная на юг, в направлении р. Кара - Хобда, притока р. Б. Хобда. Ближайший постоянно действующий водоток – река Кара-Хобда находится в 16 км юго-западнее месторождения. Объект не попадает в водоохранные зоны и полосы.

Водопотребление и водоотведение

Вода для технических целей используется полностью ЧК«Mining Synergy Ltd». Для обеспечения подачи чистой технической воды на ОУ используются 6 скважин, расположенных на территории ОУ.

Вода из скважин насосами подается в накопительные емкости общим объемом 225 м³ (первый подъем). Количество добытой воды учитывается с помощью расходомеров-счетчиков, установленных на каждой скважине. Вода из накопительных емкостей подается насосами второго подъема в магистраль на смыв роторов SLON и 6ЭРМ-100 и в магистраль системы сальниковых уплотнителей. Потребление чистой воды учитывается расходомерами-счетчиками, установленными на обеих магистралях. Избыточная вода (перелив накопительных емкостей) направляется в пруд-накопитель. В водоснабжении технологического процесса используется вода оборотного цикла. Основным источником воды для распульповки руды является пруд–накопитель рабочим объемом 22,6 тыс м³ и пруд-осветлитель рабочим объемом 16,8 тыс. м³. В период простоя между сезонами работы, пруд наполняется за счет осадков и талых вод. В период работы ПОУ вода из пруда-накопителя с помощью насосной станции оборотного цикла подается на технологические узлы в соответствии с технологической схемой. Вода, выделенная при дренировании и обезвоживании продуктов, хвостов собирается и перенаправляется в пруд-накопитель.

На период эксплуатации вода будет использоваться для питьевых, хозяйственно-бытовых и технических нужд. В технологическом процессе используется как чистая техническая вода из скважин, так и вода оборотного цикла водоснабжения. Чистая техническая вода применяется в качестве смывной воды на роторах сепараторов SLON и 6ЭРМ-100 и для обеспечения давления в сальниковых уплотнителях насосов. Вода из накопительных емкостей подается насосами второго подъема в магистраль на смыв роторов SLON и 6ЭРМ-100 и в магистраль системы сальниковых уплотнителей.

Хозяйственно-бытовые стоки имеют одну канализационную систему. Хозяйственно-бытовые стоки собираются по самотечной канализационной сети диаметром 150, жижесборник объемом 25,0 м³. Жижесборник представляет собой подземную железобетонную емкость. Днище и стены монолитные, железобетонные. При заполнении емкости, сточные воды выкачиваются и по договору вывозятся на специальный полигон. Внешняя канализационная сеть хозяйственно-бытовых стоков на предприятии отсутствует.

Накопление и захоронение отходов.

Виды отходов и масса их образования в период эксплуатации:

Всего - 32,00602; *Опасные отходы:* Промасленная ветошь - 3,3 Отработанные фильтра - 0,05338 Отработанные масла - 0,5319 Отработанные аккумуляторы - 0,082 Тара ЛКМ - 0,1215 *Неопасные отходы:* Твердо-бытовые отходы - 26,5 Металлолом - 0,15224 Отработанные автошины - 1,25 Огарки сварочных электродов - 0,015.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности № KZ19VWF00507029 от 05.02.2026 г года;
2. Отчет о возможных воздействиях (ООВВ) «Обогатительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков в Мартукском районе Актюбинской области Республики Казахстан 2026-2035 гг.»;
3. Протокол общественных слушаний от 16.02.2026 года.



Условия, при которых реализация намечаемой деятельности признается допустимой.

1. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 208, 210, 211 Кодекса;

2. При осуществлении хозяйственной и иной деятельности на земельном участке соблюдать строительные, экологические, санитарно-гигиенические и иные специальные требования (нормы, правила, нормативы);

3. Выполнять мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды неблагоприятных метеорологических условий, вплоть до остановки добычных работ;

4. Согласно п. 2 статьи 216 Кодекса сброс не очищенных до нормативов допустимых сбросов сточных вод в водный объект или на рельеф местности запрещается.

5. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020;

6. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложению 4 к Кодексу;

7. Организовать ведение систематического мониторинга на основании «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» от 14 июля 2021 года № 250;

8. При реализации намечаемой деятельности принимать меры по сохранению биоразнообразия в соответствии с требованиями статьи 241 Кодекса, а также принимать меры по устранению возможного экологического ущерба;

9. Соблюдать требования экологического законодательства РК;

10. В соответствии со ст. 327 Кодекса необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории. При этом, необходимо учитывать принципы иерархии мер по предотвращению образования отходов согласно ст. 329, п.1 ст. 358 Кодекса.

11. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

12. Запрещается складирование отходов вне специально установленных мест, предназначенных для их накопления или захоронения.

13. Операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

14. Согласно пункту 1 статьи 207 ЭК РК, запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

15. Согласно п.2. ст.223 Кодекса, в пределах водоохранной зоны запрещаются размещение и строительство за пределами населенных пунктов складов для хранения нефтепродуктов, пунктов технического обслуживания спецтехники, механических мастерских, моек, мест размещения отходов, а также размещение других объектов, оказывающих негативное воздействие на качество воды.



16. Пользование поверхностными и (или) подземными водными ресурсами непосредственно из водного объекта с изъятием или без изъятия для удовлетворения намечаемой деятельности в воде, осуществлять при наличии разрешения на специальное водопользование в соответствии с требованиями Водного кодекса Республики Казахстан

Вывод о допустимости реализации намечаемой деятельности: Намечаемая деятельность – «Обогащительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков в Мартукском районе Актюбинской области Республики Казахстан 2026-2035 гг» **допускается к реализации** при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А. Бекмухаметов

Исп. Толеуова М.



Представленный отчет о возможных воздействиях к проекту «Обогащительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков в Мартукском районе Актюбинской области Республики Казахстан».

Дата размещения проекта отчета 06.01.2025 года на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

<https://www.gov.kz/memleket/entities/aktobe-zher-paidalanuy?lang=ru> 15.01.2026г.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: газета «Диапазон среда» 08.01.2026 г. №2 (1667), телеканал «РИКА-ТВ» №794.

В местах, доступных для заинтересованной общественности, в произвольной форме с указанием наименования проекта, даты, места и времени проведения общественных слушаний и ссылки на Информационную систему: Актюбинская область, Мартукский район, с.о. Құрмансай, с. Құрмансай, ул. Алтынсарина 15, Курмансайский центральный клуб.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - kerk@ecogeo.gov.kz

Общественные слушания по Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду к проекту «Обогащительной фабрики россыпных осадочных руд – титан-циркониевых песков в Мартукском районе Актюбинской области Республики Казахстан».

Дата: 16.02.2026 г. Время начала проведения открытого собрания: 15:00.

Место проведения открытого собрания - Актюбинская область, Мартукский район, Курмансайский с.о.,с.Курмансай, ул. Алтынсарина, 15, Курмансайский центральный клуб.

При ведении общественных слушаний проводилась видеозапись. Замечания и предложения госорганов к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты. Замечания и предложения от общественности к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



