

«Қазақстан Республикасы
Энергетика министрлігі
Экологиялық реттеу және бақылау
комитетінің Жамбыл облысы бойынша
Экология департаменті» РММ



РГУ «Департамент экологии по
Жамбылской области
Комитета экологического регулирования
и контроля Министерства энергетики
Республики Казахстан

080002, Тараз қаласы, Тәуке хан көшесі, 1 г,
тел.: 8 (7262) 31-65-50,
E-mail: jotuoos-06@mail.ru

080002, город Тараз, улица Тауке хана, 1 г,
тел.: 8 (7262) 31-65-50,
E-mail: jotuoos-06@mail.ru

ТОО «Әулие-Ата Феникс»

Заклучение государственной экологической экспертизы

на «Проект нормативы размещения отходов производства и потребления для
площадки птицефабрики ТОО «Әулие-Ата Феникс», расположенной в с. Мырзатай,
Байзакского района, Жамбылской области.

(наименование проекта, документа)

Материалы разработаны: ТОО «АДЭКО-Тараз», государственная лицензия
№013545Р от 16.04.2010 г.

(полное название проектной организации)

Заказчик материалов проекта: ТОО «Әулие-Ата Феникс», Жамбылская область,
Байзакский район, с. Мырзатай, ул. Индейководческая, 4

(полное название заказчика, адрес)

На рассмотрение представлены: проект НРО – 1 книга
(наименование проектной документации, перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение 19.06.2018 г. №KZ79RCP00065939(повторно)
(дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

По административному делению с. Мырзатай, в котором расположена производственная площадка входит в состав Байзакского района, Жамбылской области и расположено в северо-восточной части области. С севера, запада, юга, востока территория предприятия граничит с сельскохозяйственными угодьями и пустыми землями. Земельный участок общей площадью - 178,2639 га. Расстояние до областного центра г. Тараз - 20 км, связан с областным центром асфальтированными дорогами, состояние которых удовлетворительное. Рядом с г. Тараз проходит республиканская трасса «Алматы— Шымкент-Ташкент». Координаты расположения площадки: широта - 43°3'54.37"С; долгота - 71°27'36.66"В. Жилая зона расположена на расстоянии более чем 900 м в северном направлении.

Район работ относится к IV-А климатическому подрайону. Климат резко континентальный, с большими колебаниями годовых и суточных температур воздуха. Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 26°С. Абсолютная минимальная температура воздуха минус 41°С, абсолютная максимальная температура плюс 44°С. Продолжительность периода со средней суточной температурой наружного воздуха < 8°С (отопительного сезона) составляет 162 суток. Продолжительность периода со средней суточной температурой менее 0°С составляет 100 суток.



Основанием для разработки данного проекта нормативы размещения отходов производства и потребления (НРО) для ТОО «Әулие-Ата Феникс» на 2018 - 2027 г.г. является окончание срока заключения государственной экологической экспертизы.

Основные технологические решения

Основным направлением деятельности птицеводческого предприятия является выращивание цыплят - бройлеров и производство мяса птицы. Производственная мощность предприятия - выпуск 3 тыс. тонн мяса в год. Птицефабрика работает по голландской технологии напольного выращивания птицы с последующим убоем. На предприятии свой собственный кормовой цех, инкубатор, убойный цех, комплекс очистных сооружений.

Основными источниками образования отходов являются: уборка территории и помещений, жизнедеятельность персонала, столовая, сварочные работы, металлообрабатывающие станки, содержание птицы, убой птицы, поля фильтрации.

Для осуществления производственной деятельности на территории площадки используются следующие сырьевые материалы: рабочие и ИТР – 122 чел; площадь убираемой территории - 15000 м². Режим работы 365 дней в году.

Имеется столовая с двухразовым питанием. От металлообрабатывающих станков образуется металлическая стружка – 0,5 т/год; Годовой расход сварочных электродов – 500 кг/год. Содержание птиц - 336 000 голов. Для сбора хранения и удаления отходов на площадке установлены мусорные баки, спец. емкости, бетонированные площадки. На балансе предприятия имеется автотранспорт - 9 штук, все ремонтные работы по обслуживанию автотранспорта происходят в специализированных местах вне территории площадки.

При работе предприятия используется самое современное оборудование и новейшие технологии производителей с мировым именем. Это высокотехнологичная птицефабрика с глубокой переработкой. Основными поставщиками сельхозоборудования и сельхозживотных - Нидерланды. В перспективе производство полуфабрикатов, а объем продукции обеспечит местный рынок на 100%.

Птицефабрика – это технически оснащенные узкоспециализированные предприятия, производящие птицеводческую продукцию равномерно в течение года.

На предприятии расположены следующие объекты:

Инкубаторий. Инкубация яиц – искусственный вывод молодняка в инкубационном оборудовании – имеет большое значение в воспроизводстве птицы и ее улучшении. Инкубация яиц позволяет контролировать производителем мяса качество суточного молодняка бройлера, который будет источником продукции.

Технология инкубации включает в себя ряд последовательных технологических процессов и операций: сбор и транспортировка инкубационных яиц; отбор яиц, пригодных для инкубации, и их калибровка; хранение яиц; дезинфекция яиц; закладка яиц в инкубаторы и их инкубация; перенос яиц в выводные инкубаторы и вывод молодняка; оценка качества суточного молодняка, сортировка по полу (при необходимости), его обработка; транспортировка суточного молодняка к месту выращивания.

Инкубаторий обладает мощностью для инкубации приблизительно 3,23 миллиона инкубационных яиц в год, из которых выведутся примерно 2,4 миллиона суточных цыплят (СЦ) в год. Инкубационный цех оборудован 5 инкубационными шкафами одноярусного, вместимостью 38.400 инкубационных яиц.

Контейнеризованный комбикормовый завод. В наличии имеется 16 бункеров для хранения, вместимость каждого приблизительно 60 тонн. Из них 12 бункеров будут использоваться для хранения основных ингредиентов в общей сложности 720 тонн, для пшеницы, кукурузы, ячменя и других. В общей сложности 4 бункера будут использоваться для хранения готового корма, который будет транспортироваться в



помещения для бройлеров. Производительность мельницы для размола кормовых продуктов составит 5 тонн в час, и она будет выпускать гранулированный корм. Гранулированный корм или также называемый брикетированный корм, необходим для получения максимальных показателей роста бройлеров с оптимальным коэффициентом конверсии корма (ККК). Мельница для размола кормовых продуктов полностью автоматизирована, имеет систему дозирования основных ингредиентов, таких как пшеница, кукуруза, ячмень и соя, а также оснащена системой «микродозирования» для автоматической подачи микроэлементов, таких как премикс, витамины и другие ингредиенты. Дозирование основных ингредиентов и микроэлементов контролируется с помощью программы приготовления, которая является частью централизованной автоматизированной системы управления. Качественные ингредиенты будут закупаться у надежных поставщиков.

Птичники: 12 птичников для получения 3 000 тонн мяса в год. Данные птичники будут оснащены оборудованием для создания хороших климатических условий внутри здания круглый год. Отопление будет осуществляться с помощью подачи теплой воды в калориферы по 4 штуки, которые выдувают теплый воздух на птиц, находящихся на фундаменте, а также обеспечивают сухость напольного покрытия, чтобы предотвратить образование аммиака и роста бактерий, которые могут вызвать заболевания у бройлеров. Чтобы поддерживать прохладную температуру в помещении в летнее время была установлена система испарительного охлаждения, которая представляет собой энергосберегающую систему охлаждения для охлаждения бройлеров с помощью испарения воды. Благодаря этой системе в комбинации с достаточной скоростью воздушного потока, температура внутри цеха может быть снижена, например, до 10°C, когда температура наружного воздуха составляет 35°C.

Планирование заключается в выращивании бройлеров через 38 дней с живым весом 2,0 кг. Это означает, что с периодом очистки и дезинфекции, который составляет 14 дней, в каждом помещении для бройлеров будет возможно осуществить 7 циклов выращивания в год.

Убойный цех. Один из следующих этапов технологии – убой птицы и хранение на складе готовой продукции. Технологический процесс убойного цеха выглядит следующим образом: -сдаваемые на убой цыплята-бройлеры должны отвечать требованиям действующих правил ветеринарного осмотра убойных животных и ветеринарно-санитарной экспертизы мяса.

Линия убоя работает в автоматическом режиме для всей птицы. Птица, подвешенная на подвесном конвейере продвигается непрерывно через автомат для оглушения, потом автомат для убоя, над корытом для обескровливания, проходя мимо счетчика штук, через ошпариватель, грубый ощипыватель, и тонкий ощипыватель, отрыватель голов и мойку тушек.

После снятия оперения тушки подаются конвейером к участку дощипки. При наличии волосовидного пера тушки опаливают в специальных камерах, оборудованных газовыми горелками.

Следующей операцией является автоматическое перевешивание тушек на линию нутровки после предварительного отрезания ног. Ноги из автоматического снимателя ног спадают в мельницу и перемещаются с помощью вакуумного транспорта в контейнер для сбора мясного конфиската (отходов).

Согласно ветеринарным требованиям, после ощипывания устроено рабочее место ветврача. Головы вместе с трахеями падают в мельницу и дальше в воронку вакуумного транспортера, откуда вакуумным транспортом транспортируются в силос мясного конфиската. Подготовленные тушки направляют на полупотрошение, полное потрошение и глубокую переработку. После потрошения тушки охлаждают, что способствует лучшему созреванию мяса, предотвращению микробиологических и ферментативных процессов. Охлаждают тушки холодной водой (температурой до 1 °C) в специальных



охлаждателях в течение 25 мин. Охлаждают также и субпродукты, после чего их упаковывают в пакеты и вкладывают в потрошенные тушки или же готовят отдельно для реализации или дополнительной переработки. Все технологические операции, кроме подвешивания и вынимания внутренних органов, для бройлеров производятся автоматически.

Линия воздушной холодильной обработки с «комбинированной холодильной обработкой». Для данного процесса была выбрана воздушная холодильная обработка, а не водяная холодильная обработка. При использовании процесса воздушной холодильной обработки бройлеры не контактируют друг с другом в процессе холодильной обработки, что означает, что не существует риска заражения. В процессе данной воздушной холодильной обработки бройлеры постоянно оmyваются чистой водой благодаря внедрению «процесса комбинированной холодильной обработки», которая также позволит охладить бройлеров намного быстрее до температуры ниже +7°C.

Холодильный цех. Хранение при холодильной обработке при 0°C. Емкостью приблизительно 15 тонн для хранения свежей произведенной продукции и других целей. 2-секционный скороморозильный аппарат с интенсивным движением воздуха для быстрой заморозки произведенной продукции в течение 12 часов, которая будет продаваться в виде замороженных продуктов.

Оценка воздействия на окружающую среду

Отходы производства и потребления

В процессе производственной деятельности ТОО «Әулие-Ата Феникс» образуются следующие виды отходов:

- Твердые бытовые отходы (ТБО), смет с территории, пищевые отходы, временно хранятся в металлических контейнерах, один раз в неделю по договору передаются специализированному предприятию;

- Огарки сварочных электродов, сбор и накопление огарков сварочных электродов осуществляется по мере их образования в металлическую емкость, имеющуюся на сварочном участке, временно хранятся в металлических контейнерах, один раз в квартал по договору передаются специализированному предприятию;

- Стружка металлическая, отход образуется в механических мастерских при металлообработке, временное хранение осуществляется на площадке хранения металлолома, один раз в квартал по договору передаются специализированному предприятию;

- Флотошлам – продукт, извлекаемый из сточной воды в результате предварительной очистки (флотации). Флотошлам – это все грубые загрязнения, попадающие в сточные воды после мойки помещений (остатки помета и др.), остаточное количество пера, жир, кровь, частицы органических загрязнений попадающих в сточную воду после технологического процесса (убой, первичная обработка, производство субпродуктов и др.), будет накапливаться в накопителе жира очистных сооружений и один раз в неделю откачивается насосом в емкость на базе прицепа и отвозиться в зависимости от лабораторных данных: при содержании большого количества неорганических примесей и помета - для компостирования или в помехохранилище, будет храниться до 6 месяцев в помехохранилище, вывозиться на сельскохозяйственные угодия в качестве удобрения;

- Помет от содержания птицы. Птичий помет удаляется из птичников вместе с подстилкой и вывозится на помехохранилище для биотермического обеззараживания. Биотермическое обеззараживание производится на площадке с твердым водонепроницаемым покрытием. Помет укладывается в бурты высотой 2 м, шириной 3 м. Длина карты 100 м. длительное хранение помета в помехохранилищах – наиболее простой и эффективный способ его обеззараживания. Обеззараживание длится 2-3 месяца от времени, когда температура в бурте поднимается до 60°C. Именно высокие температуры в бурте приводят к обеззараживанию помета. При этом влажность помета не



должна быть выше 70%. Бурты покрываются опилками, торфом или грунтом толщиной 15-20 см (зимой слоем 30-40 см) для ускорения процесса обеззараживания. После обеззараживания при 60°C образуется компост, лишенный запаха и пригодный для использования в качестве удобрения, будет храниться до 6 месяцев в помехохранилище, вывозиться на сельскохозяйственные угодья в качестве удобрения;

- Отходы костей – остатки убойного цеха согласно графику убоя направляются в цех утилизации, который предназначен для переработки биологических отходов животного происхождения, переработанный отход временно не более 6 месяцев накапливается в специальном помещении и реализуется сторонним организациям.

Санитарно-защитная зона объекта согласно проекта составляет 500 метров, что соответствует 2 классу опасности и относится к I категории в соответствии с п.1 ст.40 Экологического кодекса РК. При осуществлении деятельности предприятию необходимо соблюдать размер санитарно-защитной зоны, принятый проектом. На рассматриваемой территории отсутствуют особо охраняемые природные территории местного, республиканского значения.

Планом мероприятий по охране окружающей среды на 2018-2027 гг. предусматривается: - Сортировка отходов согласно морфологического состава на организованной специализированной площадке для сбора мусора в металлических контейнерах, металлолом (1,5%) – 0,113 т; пластмасс 4% - 0,3т.; бумага 3,5% - 0,263т от планируемого объема ТБО, после сортировки вторичное сырье будет реализовано спец. организациям для повторного использования, срок выполнения – июль 2018 г. – дек. 2027 г.; - Сбор, учет и своевременная сдача спец. организациям отходов производства (металлическая стружка, огарки сварочных электродов), срок выполнения – июль 2018 г. – дек. 2027 г., снижение объема отходов на 0,488 т/год; - Сбор, учет и своевременная сдача спец. организациям отходов потребления, срок выполнения – июль 2018 г. – дек. 2027 г., снижение объема отходов на 86,822 т/год; - Вывоз на сельскохозяйственные угодья в качестве удобрения (флотошлам, помет), срок выполнения – июль. 2018 г. – дек. 2027 г., снижение объема отходов на 3832,673 т/год; - Переработка отходов убойного цеха, в цехе утилизации который предназначен для переработки биологических отходов животного происхождения, срок выполнения – июль. 2018 г. – дек. 2027 г., снижение объема отходов на 15,786 т/год.

По данным природопользователя фактически объем размещения отходов за 3 квартала 2017 года составил: 4,835 т/год, фактическая максимальная нагрузка оборудования за 2017 год по выпуску мяса курицы составило 77,07 тонн.

Нормативы размещения отходов производства и потребления

Табл.№1

Наименование отходов	Образование, т/год	Размещение, т/год	Передача сторонним организациям, т/год
1	2	3	4
2018-2027 годы			
Всего:	3935,768	0	3935,768
в т.ч. отходов производства	3848,947	0	3848,947
отходов потребления	86,822	0	86,822
Янтарный уровень опасности			
Навоз	3251,405	0	3251,405
Флотошламы	581,268	0	581,268
Всего янтарный список	3832,673	0	3832,673
Зеленый уровень опасности			
Твердые бытовые отходы	9,150	0	9,150



Смет с территории	75,0	0	75,000
Пищевые отходы	2,672	0	2,672
Огарки сварочных электродов	0,00750	0	0,008
Металлическая стружка	0,480	0	0,480
Отходы костей	15,786	0	15,786
Всего зеленый список	103,096	0	103,096

Замечания:

Замечания по заключению государственной экологической экспертизы №KZ63VCY00112440 от 28.05.2018 года устранены в полном объеме.

Вывод

Департамент экологии по Жамбылской области «Проект нормативы размещения отходов производства и потребления для площадки птицефабрики ТОО «Әулие-Ата Феникс», расположенной в с. Мырзатай, Байзакского района, Жамбылской области согласовывает.

Руководитель департамента

Мәдібек Қанатбек Қайшыбекұлы

