

Приложение 1 к Правилам оказания  
государственной услуги «Заключение об  
определении сферы охвата оценки воздействия на  
окружающую среду и (или) скрининга воздействий  
намечаемой деятельности»

**KZ57RYS01575304**

**05.02.2026 г.**

## **Заявление о намечаемой деятельности**

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:  
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Акционерное общество "Запчасть", 080003, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ЖАМБЫЛСКАЯ ОБЛАСТЬ, ТАРАЗ Г.А., Г.ТАРАЗ, Проспект Жамбыла, здание № 5, 931240001040, ХРАМЦОВ ВИКТОР СЕРГЕЕВИЧ, 8 (7262) 523100, AOZAPCHAST@YANDEX.KZ

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Объект "Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз" подлежит обязательному проведению оценки воздействия на окружающую среду согласно Приложения 1, раздел 2 пункта 3. Производство и обработка металлов, Пп. 3.1. установки для производства передельного чугуна или стали (первичная или вторичная плавка), включая непрерывную разливку с производительностью 2,5 тонны в час и более; и подпункта 6.8 площадки для хранения железного лома и (или) подлежащих утилизации транспортных средств на территории, превышающей 1 тыс. м<sup>2</sup>, или в количестве свыше 1 тыс. тонн в год; По основному объекту относится к объекту I категории согласно приложения 2 раздела 1. Пункт 2. Производство и обработка металлов: пп.2.2. производство чугуна или стали (первичное или вторичное плавление), включая непрерывное литье, с производительностью, превышающей 2,5 тонны в час Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее была проведена процедура скрининга, получено Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности Номер: KZ72VWF00446226 Дата: 23.10.2025. Материалы поступили на рассмотрение: № KZ34RYS01371824 от 24.09.2025 года.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Были внесены существенные изменения в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности. Дополнено строительство шихтового двора и выбросы, сбросы и

отходы на период строительства и эксплуатации..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Проектируемый объект: «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» находится Республика Казахстан в Жамбылской области в северо-восточной части г. Тараз, проспект Жамбыла, 5. Общая площадь территории составляет 30727,0м2. Кадастровый номер: 06-097-019-760. Право частной собственности на земельный участок. Площадь земельного участка: 11.5334 га (115334 м2), «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» 3,0727 га (30727,0м2), которая расположена в городе Тараз, район Эулиеата, проспект Жамбыла 5. С западной стороны примыкает ТОО "Арматурный Таразский Завод", так же в северном направлении проходит трасса Алматы- Ташкент. С северо-востока на расстоянии 700 м консервный завод. С восточной стороны на расстоянии 348 м ТОО "Даниял-Даму" для строительство административного здания, магазина, автомойки, вулканизации, станции технического обслуживания и производственной базы. С юго-восточной стороны примыкает товарищество с ограниченной ответственностью "ДС-ТАС" производственная база. С южной стороны примыкает АО "Народный сберегательный банк Казахстана" хранилище горюче-смазочных материалов с подъездным железнодорожным путем. С юго-западной стороны примыкают железнодорожные пути. С западной стороны на примыкают железнодорожные пути и производственные базы. С северо-западной стороны земли для обслуживания производственной базы. С запада на расстоянии 1100 м протекает канал. С востока на расстоянии 645 м протекает р. Талас. .

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции 365 рабочих дней, 24 часа в сутки. Проектная мощность переработки металлолома – 30тыс.тонн в год. Характеристика продукции: Основная деятельность АО «Запчасть» - сталелитейное производство, предназначенное для плавления черного металлолома и чугуна. На территории завода имеются несколько участков – сортировочный, литейный и арматурный. Металлолом поступает на завод железнодорожным и автомобильным транспортом. Сортировочный участок предназначен для приема, хранения, сортировки и отгрузки металлолома на сталеплавильный цех, где лом отправляется на индукционные печи. С литейного цеха часть готовых заготовок направляется дальше на реализацию, часть – в арматурный цех, где происходит производство строительной арматуры. • Для автомобильной промышленности - изготовление блоков двигателей, головок цилиндров, крышек подшипников, кронштейнов, элементов подвески, колесных ступиц, тормозных роторов и т.д. • Для железнодорожной отрасли-изготовление чугунных тормозных колодок, клина фрикционного, башмаков и других деталей. • Для сельскохозяйственной и строительной техники-изготовление плужных лемехов, элементов трансмиссий, кронштейнов, корпусов насосов и компрессоров. •

В сантехнических изделиях - изготовление чугунных фитингов, канализационных тройников, отводов, ревизий. Планируемые объемы выпуска в год: 1. Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава, в т.ч. – 250000 штук, 3595 тонн/год. • Колодка тормозная гребневая чугунная тип С для вагонов 150000 штук, 2130 тонн/год. • Колодка тормозная гребневая чугунная тип М для локомотивов 50000 штук, 735 тонн/год. • Колодка тормозная гребневая с твердо вставкой для локомотивов серии СКД 6Е 30000 штук, 450 тонн/год. • Колодка тормозная типа Ф для мотор-вагонного подвижного состава 20000 штук, 280 тонн/ год. 2. Заготовка стальная непрерывно литая из нелегированной углеродисто стали, квадратного сечения 108000 тонн/год, 17 тонн/в час. Проектируемый объект «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» предусматривает строительство производственного цеха с оборудованием, предназначенным для сортировки, резки и прессования металлолома со вспомогательными сооружениями (автовесами (2шт.) с операторной и ж/д весами (4шт.) с операторной (2шт.) для дальнейшей отправки в существующий плавильный цех. На шихтовом дворе сталеплавильного цеха производится приемка и разгрузка поступающих в цех материалов, хранение определенного запаса материалов, обеспечивающего работу цеха в случае перерывов в снабжении и подготовка материалов к загрузке в плавильные агрегаты. В производственном цехе будут выполняться подготовительные работы: переработка черного металлолома. Металл подлежит сортировке – подразумевает распределение металлолома по виду и профилю. Крупные металлические изделия измельчают для удобства транспортировки и переработки. Отсортированное и измельченное сырье поступает в механические или гидравлические установки, где прессуется в брикеты, далее поступают в сталелитейный цех. Ввод в эксплуатацию нового цеха позволит до 50% сократить себестоимость

плавильного производства, а также увеличить производительность литейного цеха до 200%. В состав нового, проектируемого цеха по переработке реверсируемых материалов входит нижеследующее технологическое оборудование: Перегрузчик металлом. Гибридный, полностью гидравлический грейфер на гусеничном ходу плюс магнитная шайба в комплекте. Шредер. Линия дробления лома LIDI (4000л.с.) с пылеудалением. Гильотна. Портальные гидравлические ножницы для дома. Y83-2000-тонный горизонтальный пресс для брикетирования с двойным главным цилиндром Диаметр: 320мм Вес:110 кг/шт. Шредер для дробление стружки. 32/5 тонный мостовой кран. Весы автомобильные. Весы железнодорожные ..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Описание технологического процесса на АО «Запчасть»: 1. Электросталеплавильный цех. Включает в себя несколько основных этапов: подготовку шихты, плавление, окисление, раскисление и корректировку состава стали, а также разливку. Основным источником тепла является электрическая дуга, возникающая между электродами и шихтой 2. Литейный цех. Представляет собой последовательность операций, в результате которых из расплавленного металла получают литье изделия. Основные этапы включают: изготовление литейных форм и стержней, подготовку и заливку металла, охлаждение отливок, извлечение и очистку отливок, а также финишную обработку. 3. Универсальный цех. Включает в себя планирование, подготовку, обработку материалов, контроль качества и выпуск готовой продукции. В зависимости от конкретного производства, технологический процесс может включать разные этапы и операции, но общие принципы остаются одинаковыми. 4. Ремонтно-механическом цехе (РМУ). Включает в себя несколько стадий: разборку, дефектацию, ремонт деталей, сборку, испытания и сдачу отремонтированного оборудования. 5. Инструментальный цех. Включает в себя разработку технологической документации, заготовительные, обрабатывающие и сборочные операции, а также контроль качества на каждом этапе. Описание технологического процесса на АО «Запчасть» «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз»: Технология переработки лома и производства шихты сталеплавильного производства. Шихтовые дворы сталеплавильных цехов. • Шихтовый двор участок территории металлургического предприятия, предназначен для хранения шихтовых материалов. Оборудуются транспортными, разгрузо- погрузочными, складскими, весовыми, дробильными, сортировочными, смесительными, прессочными и другими устройствами. Состоит, как правило, из двух отделений: сыпучих и магнитных материалов. • Назначение шихтового двора сталеплавильного цеха - приемка и разгрузка поступающих в цех материалов, хранение определенного запаса материалов, обеспечивающего работу цеха в случае перерывов в снабжении и подготовка материалов к загрузке в плавильные агрегаты. • К операциям подготовки относятся взвешивание и погрузка материалов в мульды, совки, бункера, в приемные устройства конвейерных систем выдачи материалов из отделения; иногда проводят также сушку материалов, помол. • В современных высокопроизводительных цехах часто сооружают отдельно стоящие здания шихтовых отделений, причем их делают специализированными – одни предназначены для сыпучих материалов (железной руды, известняка, магнезитового порошка и т. п.), другие - для магнитных материалов (стального лома, чушкового чугуна). Подобное разделение существенно облегчает организацию работ, поскольку выполняемые в отделениях перегрузочные работы и используемые для этого механизмы неодинаковы и зависят от типа материалов: магнитные материалы перегружают с помощью электромагнитов, сыпучие - грейферами, ленточными транспортерами, питателями различных конструкций. Металлическая шихта, подразделяется на первый, второй сорт и лом специального назначения . первый сорт (оборотный или покупной) обрезь слябов, скрап стальной (конвертерных цехов, переработки Цеха переработки металлургических шлаков (ЦПМШ) и сторонних поставщиков фракции 100-500 мм), металлические отходы прокатных цехов за исключением трансформаторной стали, пакеты из чистых листовых отходов (8А и 120), ЖДЛ- 1, ЖДЛ-2 (рельсы, колёсные пары, косынки, костили, накладки), конструкционную сталь и сортовой прокат (арматура, балки, швеллеры); • второй сорт металлоконструкции, лом сельскохозяйственных машин, автомобилей, железнодорожных вагонов без силовых агрегатов и деталей привода и другие изделия из углеродистой стали, пакеты собственного производства и пакеты из чистых легковесных стальных отходов, листовой и сортовой прокат, стальные канаты и проволока; • лом специального назначения чугунный скрап, разделанные прокатные валки.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и поступилизацию объекта) Срок строительства май 2026 – декабрь 2026 г. Ввод в эксплуатацию январь 2027г..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая

строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Площадь участка составляет 11,5334 га (115334 м<sup>2</sup>). «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» 3,0727 га (30727,0м<sup>2</sup>). Целевое назначение земельного участка: - для производственной базы. Кадастровый номер: 06-097-019-760. Право частной собственности на земельный участок;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности В период строительства водоснабжение цеха предусмотрено от наружной водопроводной сети. Ввод воды на хозяйственные и противопожарные нужды предусмотрен между осями 9-10 и А-Б Ø25x2,0 по ГОСТ 10704-91. Водоснабжение на период эксплуатации объекта АО «Запчасть» будет осуществляться из скважины: № 3267(5). Качество и безопасность питьевой воды должно соответствовать требованиям Гигиенических нормативов показателей безопасности хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 24 ноября 2022 года № КР ДСМ-138. Система водоснабжения принята объединенная хозяйственно-питьевая и противопожарная. ; видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Питьевая вода используется на хозяйственно-бытовые и питьевые нужды, таких как прием душа , осуществляющиеся в существующем блоке административно - бытовых помещений принадлежащих АО « Запчасть»;

объемов потребления воды Расход воды на период строительства составит 1,57505 тыс.м<sup>3</sup>/год, в том числе: - хозяйственно-питьевые нужды – 0,28204 тыс м<sup>3</sup>/год; - полив и орошение – 1,293008 тыс м<sup>3</sup>/год; Расход воды на площадке при эксплуатации составит 0.366 тыс. м<sup>3</sup>/ год, в том числе: - хозяйственно-питьевые нужды – 0,366 тыс м<sup>3</sup>/год;;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Питьевые, технические нужды.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Участок не является участком разведки или добычи недр;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Зеленые насаждения на территории 9694,33 м<sup>2</sup>. Дополнительного озеленения не требуется.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование животного мира не предусмотрено;; предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Использование животного мира не предусмотрено;;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование животного мира не предусмотрено;;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование животного мира не предусмотрено;;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Для осуществления намечаемой деятельности будут приниматься для переработки реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в объеме – 30тыс.тонн в год., для переработки больших кусков металла будут использоваться посты газорезки, потребление газа зависит от размера и условий работы. Перегрузчик металломолома. Гибридный, полностью гидравлический грейфер на гусеничном ходу плюс магнитная шайба в комплекте. Шредер. Линия дробления лома LIDI (4000л.с.) с пылеудалением.

Гильотна. Портальные гидравлические ножницы для дома. Y83-2000-тонный горизонтальный пресс для брикетирования с двойным главным цилиндром Диаметр: 320мм Вес:110 кг/шт. Шредер для дробление стружки. 32/5 тонный мостовой кран. Весы автомобильные. Весы железнодорожные.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью отсутствуют..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) В соответствии с Правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденных Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 31 августа 2021 года № 346, вид деятельности утилизация опасных и неопасных отходов, на которые распространяются требования о представлении отчетности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей с принятыми пороговыми значениями для мощности производства, а также оператор не осуществляет выбросы любых загрязнителей в количествах, превышающих применимые пороговые значения указанные в Приложение 2 к Правилам ведения Регистра выбросов и переноса загрязнителей. В связи с чем, загрязняющие вещества, указанные в Ожидаемых выбросах, не входят в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей. Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу в период строительства: 123 Диоксид железа класс 3 - 0.195540791 г/сек, 0.08847995 т/год 143 Оксиды марганца класс 2 - 0.026757185 г/сек, 0.011937987 т/год 164 Оксид никеля класс 2 - 0.0000019806 г/сек, 0.000005133695 т/год 168 Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) класс 3 - 0.000014966961 г/сек, 0.000038794364 т/год 184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ класс 1 - 0.000027261251 г/сек, 0.000070661163 т/год 203 Оксид хрома класс 1 - 0.000929963 г/сек, 0.000808377 т/год 301 Диоксид азота класс 2 - 0.088954825 г/сек, 0.300474395 т/год 304 Оксид азота класс 3 - 0.01137666 г/сек, 0.040939377 т/год 328 Сажа класс 3 - 0.13460787 г/сек, 0.46625 т/год 330 Диоксид серы класс 3 - 0.1750048781 г/сек, 0.6294 т/год 337 Оксид углерода класс 4 - 0.874536221 г/сек, 3.69591502 т/год 342 Фтористый водород класс 2 - 0.007761941 г/сек, 0.003424016 т/год 344 Фториды класс 2 - 0.001691364 г/сек, 0.001461339 т/год 616 Ксиол класс 3 - 0.045507083 г/сек, 0.212633981 т/год 621 Толуол класс 3 - 0.017916389 г/сек, 0.272217296 т/год 703 Бенз(а)пирен класс 1 - 0.00000278 г/сек, 0.0000096 т/год 1210 Бутилацетат класс 4 - 0.003333333 г/сек, 0.052684896 т/год 1401 Ацетон класс 4 - 0.015833194 г/сек, 0.114299468 т/год 2704 Бензин (нефтяной малосернистый) /в пересчете на углерод/ класс 4 - 0.00694 г/сек, 0.000005 т/год 2750 Сольвент класс 4 - 0.00694 г/сек, 0.0221495 т/год 2752 Уайт-спирит класс 4 - 0.031576667 г/сек, 0.023301152 т/год 2754 Алканы С12-С19 (в пересчете на углерод) класс 4 - 1.237166986 г/сек, 0.910136313 т/год 2902 Взвешенные вещества класс 3 -0.0464 г/сек, 0.116218951 т/год 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) класс 3 - 0.532004528 г/сек, 4.636607316 т/год 2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния класс 3 - 4.173297517 г/сек, 25.95041856 т/год 2930 Пыль абразивная класс 3 - 0.011 г/сек, 0.0057024 т/год 2936 Пыль древесная класс 4 - 0.0531 г/сек, 0.04779 т/год Выбросы в атмосферный воздух при строительстве составят 7.698233274 г/с; 36.98000845 т/год загрязняющих веществ 27-и наименований (с учетом передвижных источников). Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу в период эксплуатации: 133 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо класс 3 - 0.08893 г/сек, 0.7381368 т/год 146 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид класс 2 - 0.001222 г/сек, 0.009742 т/год 301 Диоксид азота класс 2 - 0.043333 г/сек, 0.345384 т/год 337 Оксид углерода класс 4 - 0.055 г/сек, 0.438372 т/год 2902 Взвешенные вещества класс 3 - 0.0750 г/сек, 0.2025 т/год 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) класс 3 - 0.00533 г/сек, 0.084 т/год Выбросы в атмосферный воздух при эксплуатации составят 0.268818889 г/с; 1.8181344 т/год загрязняющих веществ 6-ти .

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбор сточных вод при строительстве

предусмотрен в закрытую сеть труб с последующим выпуском в наружную сеть канализации. Все приборы снабжены сифонами. Для монтажа систем К1 принятые полиэтиленовые трубы Ø50-110 по ТУ 22089.2-89. Канализационный трубопровод подлежит гидравлическому испытанию на прочность и герметичность. Монтаж сетей производится согласно требованиям СН РК 4.01-02-2013 «Внутренние санитарно-технические системы», СП РК 4.01-102-2013 «Внутренние санитарно-технические системы». Объем сброса хозяйствственно-бытовых сточных вод в период строительства составит 0.28204 м<sup>3</sup>/год, в том числе: - хозяйствственно-бытовые стоки – 0. 28204 м<sup>3</sup>/год; Сброс сточных вод при эксплуатации объекта осуществляется существующую сеть производственной и хоз.бытовой канализации ТОО «Таразский кожевенный завод» по договору на № 01/03/2025-08 от 01.03.2025г. Объем сброса хозяйствственно-бытовых сточных вод в период эксплуатации составит 0.366 м<sup>3</sup>/год, в том числе: - хозяйствственно-бытовые стоки – 0. 366 м<sup>3</sup>/год; .

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей В период строительства «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г.Тараз» на площадке, будут образовываться отходы: Твердые бытовые отходы, промасленная ветошь, огарки сварочных электродов, бетон (отходы строительства), отходы жестяных банок из под краски, металлическая стружка, древесная стружка, отходы гашеной извести (недопал), отходы битума. В период строительных работ все строительные отходы будут вывозиться с благоустроенной территории для дальнейшей утилизации по договору со специализированной организацией для опасных отходов имеющей лицензию, для неопасных отходов на основании уведомления. Отходы, образующиеся на территории предприятия в период строительства: Твердые бытовые отходы (20 03 01) – 1.537 т/год Промасленная ветошь (15 02 02\*) – 0.3446 т/год Огарки сварочных электродов (12 01 13) – 0.134 т/год Бетон (Отходы строительства) (17 01 01) – 1430.93 т/год Отходы жестяных банок из под краски (08 01 11) – 0.793 т/год Металлическая стружка (12 01 01) – 0.015 т/год Древесная стружка (03 01 05) – 0.034 т/год Отходы гашеной извести (недопал) (06 02 01) – 0.840 т/год Отходы битума (17 03 02) – 0.150 т/год Всего отходов производства и потребления во время строительства: 1434.783 т/год. Бытовые отходы (20 03 01) образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы - 12. Накапливаются в контейнерах на водонепроницаемой поверхности. Твердые бытовые отходы (ТБО) занимают особенное место, так как они являются конечными отходами любой деятельности человека, и они всегда образуются независимо от его производственной деятельности. С ростом использования пластмассового и полиэтиленового упаковочного материала, одноразовой посуды и др., опасность ТБО возрастает практически для всех экосфер. Процент содержания полиэтилена в ТБО постоянно растет и приближается к 50% по объему. Полиэтилен длительное время не разлагается и способствует стихийному образованию накоплений ТБО в не установленных местах. В связи с этим на территории участка геологоразведочных работ предусмотрено строгий контроль мест временного хранения отходов, внедрение механизмов по раздельному сбору, переработке и удалению отходов с целью уменьшения объема отходов. Ветошь промасленная (15 02 02\*). Образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Состав (%): тряпье - 73; масло - 12; влага - 15. Пожароопасна, нерастворима в воде, химически неактивна. Временно хранится в специальных ящиках, контейнерах. Огарки сварочных электродов (12 01 13). Отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Состав (%): железо-96-97; обмазка (типа Ti(CO3)2)-2-3; прочие-1. Размещаются обычно совместно со стружкой черных металлов. Передается для утилизации спец. орг-ции по договору. Бетон (Отходы строительства) (17 01 01). Образуется преимущественно при сносе, демонтаже и реконструкции зданий, капитальных сооружений (фундаментов, плит, свай, дорожных покрытий), а также в виде брака и остатков при производстве железобетонных изделий (ЖБИ). Данный отход представляет собой крупные и мелкие куски бетона, часто с примесями. Отходы жестяных банок из под краски (08 01 11). Образуются в результате малярных работ, использования лакокрасочных материалов, а также при транспортировке и хранении красок. Они представляют собой тару, загрязненную остатками красок, содержащих органические растворители или другие опасные вещества, с составом примерно 94-99% жести и 1-5% краски Металлическая стружка (12 01 01). Образуется при инструментальной обработке металлов. По химическому составу представляет собой железо со следами масел. Не пожароопасная,

химически инертна. Накапливается в металли.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Получения разрешения на воздействие на период строительства департамент экологии по Жамбылской области..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Мониторинг качества атмосферного воздуха в г. Тараз Наблюдения за состоянием атмосферного воздуха на территории г. Тараз проводятся на 5 постах наблюдения, в том числе на 4 постах ручного отбора проб и на 1 автоматической станции (Приложение 1). В целом по городу определяется до 13 показателей: 1) взвешенные частицы (пыль), 2) диоксид серы; 3) оксид углерода; 4) диоксид азота; 5) оксид азота; 6) фтористый водород; 7) формальдегид; 8) сероводород; 9) бенз(а)пирен; 10) марганец; 11) свинец; 12) кобальт; 13) кадмий. По данным стационарной сети наблюдения уровень загрязнения атмосферного воздуха города Тараз характеризуется как «повышенный», он определялся значением СИ=3,6 (повышенный) и НП=1% (повышенный) по сероводороду в районе поста №6 (ул. Сатпаева и проспект Жамбыла). В загрязнение атмосферного воздуха основной вклад внес сероводород (количество превышений ПДК за июль: 19 случаев). Максимальные разовые концентрации оксида углерода составили 1,5 ПДКм.р., сероводорода 3,6 ПДКм.р., концентрации других загрязняющих веществ и тяжелых металлов в атмосферном воздухе не превышали ПДК. Превышения по среднесуточным нормативам наблюдались по диоксиду азота 1,9 ПДКс.с. Случаи экстремально высокого и высокого загрязнения (ВЗ и ЭВЗ): ВЗ (более 10 ПДК) и ЭВЗ (более 50 ПДК) не были отмечены. Максимально-разовые (ПДК м.р.), согласно приложению 1 к «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах» (утвержденных постановлением Правительства РК от 28 февраля 2015 года №16 .

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности При осуществлении деятельности «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» не окажет негативного воздействия на недра в виду его отсутствия. Воздействие на состояние воздушного бассейна в период эксплуатации объекта может происходить путем поступления загрязняющих веществ, образующихся процессе осуществления намечаемой деятельности. Источником воздействия на окружающую среду являются выбросы от поста газорезки по металлу, перегрузчик металлом, гибридный, полностью гидравлический грейфер на гусеничном ходу плюс магнитная шайба в комплекте, шредер линия дробления лома LIDI (4000л.с.) с пылеудалением, гильотина порталные гидравлические ножницы для дома, Y83-2000-тонный горизонтальный пресс для брикетирования с двойным главным цилиндром Диаметр: 320мм Вес:110 кг/шт, шредер для дробление стружки, 32/5 тонный мостовой кран, весы автомобильные, весы железнодорожные. Рассматриваемое производство не является опасным по выбросу загрязняющих веществ. Предприятие не будет осуществлять сбросов непосредственно в поверхностные водные объекты прилегающей территории, поэтому прямого воздействия на поверхностные воды не окажет. Оборудование, планируемое к использованию при эксплуатации, является стандартным для проведения работ по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов. К использованию предусмотрено современное оборудование, что уже является гарантией соответствия предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных для рабочих мест. Уровень шума при выполнении данных работ будет минимальным, и учитывая значительное расстояние до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население и окружающую среду. Уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, на территории намечаемых работ не встречено. Учитывая характер воздействия, оказываемый в процессе проведения работ на представителей животного мира, следует, что шум техники и физическое присутствие людей оказывает отпугивающее действие на представителей животного мира, в том числе

птиц. Следовательно, в период проведения работ представители животного мира будут менять свои пути следования, обходя участки, на которых будут присутствовать источники воздействия. Учитывая изложенное, можно прогнозировать, что отрицательное воздействие на представителей диких птиц, исключается. «Расширение и модернизация сталелитейного производства АО "Запчасть" со строительством цеха по переработке реверсируемых материалов и сбора неопасных отходов в г. Тараз» будет оказывать положительный вклад в экономику и социальную сферу района за счет: - привлечение новых работников, создания новых рабочих мест; - пополнения местного бюджета подоходными, социальными, экологическими и другими отчислениями; - обеспечение утилизации отходов. К использованию предусмотрено современное оборудование, что уже является гарантией соответствия предельно допустимым уровням воздействия физических факторов, установленных для рабочих мест. Уровень шума при выполнении данных работ будет минимальным и учитывая значительное расстояние до ближайших селитебных территорий не окажет негативного воздействия на население и окружающую среду. Основной негативный фактор воздействия на животный мир в районе расположения площадки – посредственный фактор беспокойства, не оказывающий на животных непосредственного физико-химического воздействия. Эти факторы оказывают незначительное влияние на наземных животных ввиду их малочисленности. Дополнительного влияния на животный мир не происходит. Животный мир окрестностей сохранится в существующем виде, характерном для данного региона. Учитывая засушливый климат рассматриваемого района и соответственно специфический видовой состав флоры, обладающий мощной корневой системой, можно утверждать, что восстановление растительного покрова на нарушенных участках произойдет в течение года с момента нарушения.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости связи с незначительным масштабом намечаемой деятельности, трансграничные воздействия на окружающую среду исключены..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Озеленение территории растениями, подходящими к климатическим условиям данного района. Проведения производственного экологического мониторинга. Применение ПГО на организованных источниках выброса загрязняющих веществ..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта). Возможные альтернативные технические и технологические решения и мест расположения объекта не предусмотрено..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Храмцов В.С.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



