

"Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі



Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан"

АСТАНА ҚАЛАСЫ, Мәңгілік Ел Даңғылы, № 8 үй

Номер: KZ06VVX00410988

Г.АСТАНА, Проспект Мангилик Ел, дом № 8

Товарищество с ограниченной ответственностью "Ferrum-Vtor" (Феррум-Втор)

160009, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г. ШЫМКЕНТ, ЕНБЕКШИНСКИЙ РАЙОН, улица Капал батыр Зона Онтустик индустриальная, здание № 62/5

Мотивированный отказ

Дата выдачи: 09.10.2025 г.

Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан", рассмотрев Ваше заявление № KZ15RVX01464931 от 28.08.2025, сообщает следующее:

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью "Ferrum-Vtor" (Феррум-Втор), 160009, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г. ШЫМКЕНТ, ЕНБЕКШИНСКИЙ РАЙОН, улица Капал батыр Зона Онтустик индустриальная, здание № 62/5, 030540003275, КУДАБАЕВ БЕГИМ КУДАБАЕВИЧ, +77753245005, GULJAN1967@MAIL.RU

Разработчик Отчета о возможных воздействиях: Товарищество с ограниченной ответственностью ТОО «Каз Гранд Эко Проект»

На производственной базе ТОО «Ferrum-Vtor» занимается производством промышленного кремния мощностью 4x16,5 МВт годовой производительностью - 40000 тонн промышленного кремния.

Согласно пп.4.2.1 п.4 раздела 1 приложения 2 к Кодексу объект относится к объектам I категории.

Общее описание видов намечаемой деятельности

В административном отношении площадка строительства завода по производству промышленного кремния находится в г.Шымкент, Индустриальная зона «Оңтустік», ул. Капал Батыра, б/н, здание 62/5 и ограничено координатами 42°16'6.99"с.ш. и 69°42'30.61"в. д. Территория участка со всех сторон граничит с производственными объектами, т.к. ТОО «АРТ Құрылыс», ТОО «Shymkent Temir».

Ближайший жилой дом ж.м.Бадам-2 расположен на расстоянии более 750 метров от территории участка с юго-восточной стороны.

Ближайший водный объект (река Сайрам су) протекает с северо-западной стороны от территории участка на расстоянии около 600 метров.

Описание технологического процесса.

Производство электротермического кремния включает в себя ряд последовательных операций:

- подготовка сырья и материалов для плавки;
- плавка в руднотермической печи и выпуск;
- разливка металла, дробление и сортировка;
- отгрузка готовой продукции потребителю.

Основные сырьевые материалы для производства промышленный кремний: кремнезем (кварцит)□ углеродистый восстановитель (нефтяной кокс, очищенный уголь, древесный уголь) и т.д.

Вспомогательными материалами, необходимыми для производства промышленный кремний в электропечах, являются электродная масса, огнеупорные материалы, стальные прокаты и т.д., а качество и требования должны соответствовать национальным стандартам или отраслевым стандартам.

Процесс производства металлического кремния заключается в следующем: промывка, просеивание, сушка кремния, взвешивание и распределение кремния, угля, нефтяного кокса, древесного угля (или древесины) в соответствии с определенной пропорцией, а затем положить в кремниевую печь для плавки после завершения пропорции, и в то же время плавки, принять мешок типа пыли удаления метод положить дым в печи в мешок типа системы удаления пыли через дымовой колпак и дымовой трубы. После завершения рафинирования, литья, разбивки кремния, а затем упаковки. Квалифицированный кремнезем (кварцит), нефтяной кокс, очищенный уголь загружаются в бункер погрузчиком , взвешиваются электронным весовым бункером, затем поступают на загрузочный ленточный конвейер через смесительный ленточный конвейер, и смесь отправляется на 4-слойную реверсивную ленточную машину через систему загрузки ленточной галереи, а затем отправляется восьмислойной ленточной машиной в 11 верхних бункеров печи, и добавляется в печь через материальную трубу.

Три однофазных трансформатора подают ток в печь через короткую сетку и трехфазные электроды, которые генерируют электродуговое тепло и тепловое сопротивление. Кремнезем восстанавливается углеродом при высоких температурах с образованием промышленный кремний сплавов. В течение всего процесса плавки интенсивность напряжения и тока на электроде устанавливается в соответствии с технологическими параметрами плавки, а значения напряжения и тока различны в разное время. Электрод всегда устойчиво вставляется в шихту в печи, и газ равномерно выбегает со всего уровня шихты. Электрическая дуга не зажигается, и смешанная шихта добавляется в печь небольшими партиями по мере падения уровня шихты. Уровень шихты в печи поддерживается на определенной высоте. Когда восстановленная промышленный кремневая вода в печи накапливается в определенной степени, очко печи открывается прожигательным устройством, кремневой сплав высвобождается, а затем очко печи блокируется. После завершения выпуска чугуна с помощью подъемной лебедки подтянут к разливочному цеху, а мостовой кран поднимет ковш для чугуна и выльет его в изложницу. После некоторого охлаждения кремний подвешивается в ковш для сплава с помощью мостового крана и транспортируется на склад готовой продукции тележкой через пролет для отделки, дробления и упаковки.

Плавка и разливка являются трехсменной работой, с ежедневной производительностью более или равной 60 тоннам и 330 рабочими днями в году. Дымовой газ из выпускного отверстия кремний поступает в дымоход через дымовой колпак, затем поступает в мешочный пылеуловитель, а дымовой газ из печи поступает в дымоход и охладитель через

дымовой колпак и поступает в пылеуловитель.

Охлаждающая вода промышленный кремний печи и трансформатора подается водяным насосом, а обратная вода самотеком возвращается в градирню и резервуар для циркулирующей воды. После охлаждения его можно использовать для промышленный кремний печи и трансформатора. Охлаждающая вода всей промышленный кремний печи рециркулируется, и необходимо регулярно добавлять лишь небольшое количество потребляемой мягкой воды. В соответствии с производственными потребностями основной завод оснащен плавильным цехом, литейным цехом, отделочным цехом, центральной диспетчерской, офисом и комнатой отдыха; Вспомогательные помещения включают хранилище сырья, открытую площадку для укладки сырья, склад электродной пасты, средства для удаления пыли, резервуар для циркулирующей воды и насосную.

Воздействие на атмосферный воздух

Воздействие на атмосферный воздух.

В период строительства всего проектом предусмотрено 2- организованных, 15- неорганизованных источников выбросов ЗВ. Выбросы загрязняющих веществ будут осуществляться при производстве строительно-монтажных работ: покрасочные работы, сварочные работы и пр.

Источниками выбросов ЗВ в период строительства будут являться:

№0001- Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания

№0002- Котлы битумные передвижные

№6001-Земляные работы. Бульдозеры 59 кВт

№6002- Земляные работы. Бульдозеры 79 кВт

№6003- Земляные работы. Бульдозеры 118 кВт

№6004- Земляные работы. Экскаваторы 0,5-0,65 м³

№6005- Спецтехника (передвижные источники)

№6006- Сварочные работы

№6007-Сварка пластиковых труб

№6008-Аппарат для газовой сварки и резки

№6009- Станки для резки арматуры

№6010-Машины шлифовальные электрические

№6011-Перфоратор электрический

№6012-Дрели электрические

№6013-Покрасочные работы

№6014-Медницкие работы

№6015-Разгрузка сыпучих стройматериалов

Общая масса выбросов на период строительства в целом по строительной площадке ВСЕГО 1.524973034г/с, 1.4969913459 т/год. Из них на период строительства будут выделяться такие загрязняющие вещества с классами опасностей как: Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ - 3 кл.опасности, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/- 2 кл.опасности, Олово оксид /в пересчете на оло- во/ (Олово (II) оксид) - 3 кл.опасности, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/-1 кл.опасности, Азота (IV) диоксид (Азота ди- оксид)- 2 кл.опасности, Азот (II) оксид (Азота оксид)- 3 кл.опасности, Углерод (Сажа, Углерод черный)- 3 кл.опасности, Сера диоксид (Ангидрид сер- нистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)- 3 кл.опасности, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) – 4 кл. опасности, Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ - 2 кл.опасности, Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) - 3 кл.опасности, Фториды неорганические плохо растворимые-2 кл.опасности, Метилбензол - 3 кл.опасности, Бенз/а/пирен-1 кл.

опасности, Хлорэтилен--1 кл.опасности, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)-4 кл.опасности, Формальдегид - 2 кл.опасности, Пропан-2- он (Ацетон)- 4 кл.опасности, Уайт-спирит-0 кл.опасности, Алканы С12-19 /в пересчете на С/-4 кл.опасности, Взвешенные частицы - 3кл.опасности, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20- 3 кл.опасности, Пыль абразивная – 3 кл.опасности.

Эксплуатация. Согласно данным оператора объекта на проектируемом предприятии будет задействована линия непрерывного проката алюминиевого прута, в которой определены 30 источника загрязнения атмосферного воздуха, в том числе: 1 – организованный (с 2- источниками выделения ЗВ) 1- организованный ДЭС и 28 – неорганизованных. Суммарный выброс вредных веществ составляет: 19.136337 г/с, 300.918696 т/год.

На период эксплуатации будут выделяться такие загрязняющие вещества с классами опасностей как: Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)- 2 кл.опасности, Азот (II) оксид (Азота оксид)- 3 кл.опасности, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)- 3 кл.опасности, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) – 4 кл.опасности , Бенз/а/пирен-1 кл.опасности, Формальдегид-2 кл.опасности, Керосин-0 кл.опасности, Алканы С12-19 /в пересчете на С/-4 кл.опасности, Взвешенные частицы (116) - 3 кл. опасности, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: бо- лее 70 (Динас) (493) - 3 кл.опасности, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 3 кл.опасности, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20-3 кл. опасности.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются:

6001-6004 – склады временного хранения сырья (кварцит, каменный уголь, нефтяной кокс, древесный уголь, древесная щепа)

6005 – щековая дробилка для измельчения кремнезема 6006 – вибросита (кварцит)

6007 – установка для измельчения нефтяного кокса 6008 – режущая машина древесного щепа

6009 – измельчитель щепа

6010 – взвешивание и распределение сырья (кремния, угля, нефтяного кокса, древесного угля)

6011 – бункер для шихты

6012 – ленточные конвейеры

6013-6023 – верхние бункера печи 0001-001 – плавильная печь

0001-002 – плавильная печь 6024-заливка кремния

6025-дробилка для измельчения кремния 6026-взвешивание

6027-упаковка продукции 0002-ДЭС

6028-автопогрузчик

Образующиеся при эксплуатации печи запыленные газы попадают в газосборный колпак печи и подаются по вытяжным каналам в вентиляторные устройства охлаждения газа, затем в циклон и далее в рукавный фильтр. После очистки от пыли газовоздушная смесь выбрасывается в атмосферу через трубу высотой 45,0 м диаметром 3,6 м. Для пары печей предусматривается одна система очистки с одной выбросной трубой.

6024 – заливка кремния

6025 – дробилка кремния

6026 – взвешивание

6027 – упаковка в «Биг-бег»

6028-автопогрузчик.

Водопотребление и водоотведение

Потребность в воде хозпитьевого назначения удовлетворяется из существующих сетей

водоснабжения индустриальной зоны. На производственные нужды будет использоваться техническая вода.

В период эксплуатации хозяйственно-бытовые (хозфекальные) стоки сбрасываются в существующие сети канализации. Сброс сточных вод в окружающую среду не планируется.

Накопление и захоронение отходов.

Период строительства.

1 год строительства

При обслуживании техники непосредственно на участках работ будут образовываться обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%). Объем образования промасленной ветоши составит 0,3429т/год. Обтирочный материал накапливается в металлической бочке емкостью 0,2 м³ закрываемой металлической крышкой. Бочка устанавливается в специально отведенном месте. Обтирочный материал, с периодичностью 1 раз в три месяца вывозится в специализированные организации.

От жизнедеятельности работающего на участке персонала в списочном составе 99 человек ожидается образование коммунальных отходов в количестве 4,33125 т/год. Твердые бытовые отходы (ТБО), образующиеся от жизнедеятельности работающего персонала, собираются в металлическом контейнере емкостью 1,1 м³, устанавливаемом на площадке с твердым покрытием. ТБО вывозятся по договору с коммунальными службами в летний период ежедневно, в зимний период не реже одного раза в три дня.

Огарки сварочных электродов – отход, остатки электродов после использования их при сварочных работах. Объем образования составит 0,08508 т/год. Огарки сварочных электродов размещаются с другими металлическими отходами. По мере накопления вывозятся совместно с ломом черных металлов на утилизацию.

При выполнении малярных работ образуется вид отходов - Жестяные банки из-под краски. Объем образования - 0,7797 т/год. Жестяные банки из- под краски размещаются в спец. контейнере. По мере накопления вывозятся по договору со специализированной организацией.

Строительные отходы образуются при проведении строительных работ, состоят из строительного мусора, кусков бетона, затвердевших остатков строительного раствора, остатков асфальтобетонной смеси, и другие обломки строительных материалов – 6,5068 т/год, собираются навалом отдельно от др.отходов и передаются специализированной компании.

Древесные отходы образуются при использование древесных материалов, проведении строительных и ремонтных работах – 0,168 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются специализированной компании.

Отходы абразивных материалов образуются в результате работ на шлифовальном станке и представляют собой отработанные абразивные круги – 0,00173 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются специализированной компании.

Отходы бумаги, картона. Данный вид отходов составляет упаковочная тара из бумаги и картона, образующаяся в результате растарки битумной мастики, сварочных электродов – 0,2268 т/год собираются в контейнеры и передаются на полигон ТБО для утилизации.

2 год строительства.

При обслуживании техники непосредственно на участках работ будут образовываться обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%). Объем образования промасленной ветоши составит 1,143 т/год. Обтирочный материал накапливается в металлической бочке емкостью 0,2 м³

закрываемой металлической крышкой. Бочка устанавливается в специально отведенном месте. Обтирочный материал, с периодичностью 1 раз в три месяца вывозится в специализированные организации.

От жизнедеятельности работающего на участке персонала в списочном составе 99 человек ожидается образование коммунальных отходов в количестве 4,95 т/год. Твердые бытовые отходы (ТБО), образующиеся от жизнедеятельности работающего персонала, собираются в металлическом контейнере емкостью 1,1 м³, устанавливаемом на площадке с твердым покрытием. ТБО вывозятся по договору с коммунальными службами в летний период ежедневно, в зимний период не реже одного раза в три дня.

Огарки сварочных электродов – отход, остатки электродов после использования их при сварочных работах. Объем образования составит 0,28575т/год. Огарки сварочных электродов размещаются с другими металлическими отходами. По мере накопления вывозятся совместно с ломом черных металлов на утилизацию.

При выполнении малярных работ образуется вид отходов - Жестяные банки из-под краски. Объем образования – 3,4884 т/год. Жестяные банки из- под краски размещаются в спец. контейнере. По мере накопления вывозятся по договору со специализированной организацией.

Строительные отходы образуются при проведении строительных работ, состоят из строительного мусора, кусков бетона, затвердевших остатков строительного раствора, остатков асфальтобетонной смеси, и другие обломки строительных материалов – 8,6058 т/год, собираются навалом отдельно от др.отходов и передаются специализированной компанией.

Древесные отходы образуются при использование древесных материалов, проведении строительных и ремонтных работах – 0,231 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются специализированной компании.

Отходы абразивных материалов образуются в результате работ на шлифовальном станке и представляют собой отработанные абразивные круги – 0,88699 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются специализированной компании.

Отходы бумаги, картона. Данный вид отходов составляет упаковочная тара из бумаги и картона, образующаяся в результате растарки битумной мастики, сварочных электродов – 1,4165т/год собираются в контейнеры и передаются на полигон ТБО для утилизации.

В период эксплуатации предприятия будет работать персонал в количестве – 300 чел. Объем образования твердых бытовых отходов от жизнедеятельности персонала – 22,5 т/год.

От жизнедеятельности персонала образуются пищевые отходы, продукты питания, утратившие полностью или частично свои первоначальные потребительские свойства в процессах их употребления (подготовке) или хранения. Объем образования пищевых отходов составит 8,91 т/год (3 блюда в день на каждого чел.). По мере образования пищевые отходы собираются и временно накапливаются в контейнерах. Пищевые отходы передаются на договорной основе сторонней организации во вторичное использование или утилизацию. Транспортировка пищевых отходов осуществляется специализированным автотранспортом для ТБО сторонней организации, привлекаемой по договору.

Шлак образуется в электродуговых печах в процессе плавки шихтовых материалов (кварца, древесной щепы, каменного угля, нефтяного кокса) и представляет собой осадок кремниевого сплава. – 695,2 т/год собирается в защищенном от ветра месте на территории завода и накрытый брезентом с последующей передачей сторонней организации по договору.

Пыль из пылеуловителя. Отход образуется при очистке пылевоздушной смеси в системе

аспирации на узлах пересыпки сырья и подачи его в печи, дроблении и грохочении готового продукта – 440,33779 т/год.

Сброшенная с рукавов пыль попадает в бункер накопитель и через устройство выгрузки удаляется. Далее в мешках складируются в закрытом складе, для дальнейшего повторного использования в производстве.

Отходы огнеупорных материалов. Вид отходов представляет собой отработанную футеровку разливочных ковшей из низкоцементных огнеупорных бетонов – 0,375 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются в сторонние организации по договору.

При обслуживании техники непосредственно на участках работ будут образовываться обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%). Объем образования промасленной ветоши составит 0,4544 т/год. Обтирочный материал накапливается в металлической бочке емкостью 0,2 м³ закрываемой металлической крышкой. Бочка устанавливается в специально отведенном месте. Обтирочный материал, с периодичностью 1 раз в три месяца вывозится в специализированные организации.

При уборке бытовых помещений и территорий образуется отход смет с твердых покрытий территории. Объем образования отхода составит 101,945 т/год. Временное накопление смета предусмотрено в герметичные контейнеры, которые устанавливаются на отведенной спецплощадке мусорных контейнеров. Отходы данного вида по мере накопления (не более 3 месяцев) будут передаваться в специализированные предприятия.

Отходы медпункта, образуются в процессе деятельности объекта при оказании первой медицинской помощи объемом 0,03 т/период, относящиеся к незараженным остаткам медицинской деятельности: платки, салфетки, гипс, комплекты одежды, картонные и бумажные отходы. Временно накапливаются в герметичном контейнере с крышкой в медпункте. Благодаря низкой опасности остатки класса «А» утилизируются вместе с аналогичными твердыми коммунальными отходами или используются как вторичное сырье. В результате проведения лабораторных исследований образуются

Химические отходы (жидкие и твердые), объемом 1,5 т/период. Зависит от количества применяемых сухих химических реагентов. временно накапливаются в герметично закрытом 20 контейнере на бетонированной площадке. Отходы передаются для утилизации на договорной основе стороннему специализированному предприятию, имеющему соответствующую лицензию на утилизацию отходов твердых химикатов. Транспортировка осуществляется автотранспортом специализированной сторонней организации, привлекаемой по договору.

Стеклотара, образуются при списании поврежденной, разбитой стеклянной лабораторной и другой посуды. Ожидаемый объем образования – 0,2 тонн/год. Зависит от количества списанной в результате повреждений лабораторной посуды. Также это пустая стеклотара. Временно накапливается в металлическом контейнере, который устанавливается на отведенной спец- площадке мусорных контейнеров. Стеклотара передается по договору на переработку или утилизацию специализированной организации. Транспортировка стеклотары осуществляется в специальных контейнерах.

Изношенная спецодежда, данный вид отходов образуется при износе и списании рабочей спецодежды, потерявших потребительские свойства.

Согласно нормам выдачи специальной одежды и других средств индивидуальной защиты работникам организаций различных видов экономической деятельности (Приказ министра здравоохранения и социального развития РК от 8 декабря 2015 года №943.

Зарегистрирован в Министерстве юстиции РК 29 декабря 2015 №12627) работникам полаются: костюмы хлопчатобумажные, костюмы хлопчатобумажные с огнезащитной пропиткой, х/б рукавицы, брезентовые рукавицы. Ожидаемый объем образования – 1,2063 тонн/год. Временное накопление изношенной спецодежды предусмотрено в герметичный контейнер, установленный в складском помещении хранения товарно-материальных ценностей. Отходы данного вида по мере накопления (не более 3 месяцев) будут передаваться в специализированные предприятия или на реализацию потребителям.

Светодиодные лампы, образуются вследствие исчерпания ресурса времени работы в процессе освещения бытовых, производственных и административных помещений. Ожидаемый объем образования – 0,0293 тонн/год. По мере выхода из строя отработанные светодиодные лампы временно складируются, размещаются в специальные контейнеры для сбора отработанных ламп на территории контейнерной площадки для обеспечения их безопасного сбора. Отработанные Светодиодные лампы передаются для утилизации на договорной основе стороннему специализированному предприятию, имеющему лицензию на утилизацию (демеркуризацию) данного вида отходов. Транспортировка будет осуществляться автотранспортом специализированной сторонней организации, привлекаемой по договору.

Строительные отходы. Образуется в результате проведения текущих и ремонтных работ на территории предприятия. Состав отхода: Битый кирпич, остатки цемента, деревянные фрагменты, остатки изолирующего материала. Ожидаемый объем образования – 3,0 тонн/год. Зависит от периодичности ремонтных работ. По мере образования строительные отходы собираются и временно накапливаются на специально отведенном месте. Строительные отходы на договорной основе передается в специализированное предприятие, имеющее право принимать отходы для последующей их утилизации или переработке. Транспортировка строительных отходов осуществляется на грузовом транспорте, с верхним укрытием, исключающим потери отхода в пути.

Отходы резинотехнических изделий. Отходы образуются в результате ремонтных работ резинотехнических изделий (конвейерные ленты).

Конвейерные ленты с шевронными ребрами предназначены для транспортировки кусковых и сыпучих материалов на транспортерах с углами наклона до 45°. Шевронной ленты созданы для предотвращения соскальзывания материала с ленты назад (рифления не дают материалу перемещаться против движения конвейера).

Он состоит из слоев ткани, пропитанных специальными растворами для повышения адгезионных свойств, и резины, которые соединены между собой методом вулканизации. Ожидаемый объем образования – 0,132 тонн/год.

Временное накопление отхода предусмотрено в герметичные контейнеры, которые устанавливаются на отведенной спецплощадке мусорных контейнеров. Отходы данного вида по мере накопления (не более 3 месяцев) будут передаваться в специализированные предприятия.

Металлом. Образуется при проведении ремонта техники, оборудования, а также при демонтаже сооружений, оборудования, узлов, механизмов при их списании или замене на новое. Ожидаемый объем образования – 37 тонн/год. Зависит от количества ремонта и демонтажа оборудования. Собирается металлом и временно накапливается на забетонированной площадке для сбора металлома. Металлом на договорной основе передается в специализированное лицензионное предприятие, имеющее право принимать металлом. Транспортировка осуществляется обычным грузовым транспортом, необходимо исключить потери отхода в пути.

Отработанная оргтехника. Образуется при эксплуатации офисной техники на предприятии,

в случае выхода из строя и списания, окончания срока эксплуатации. Ожидаемый объем образования – 1 тонна/год. Зависит от срока эксплуатации оргтехники. Временно накапливается в специально отведенном месте. Отходы оргтехники на договорной основе передается на утилизацию в специализированное лицензионное предприятие, имеющее право принимать отработанную оргтехнику для дальнейшей ее утилизации или переработки. Транспортировка отработанной оргтехники осуществляется специализированным автотранспортом сторонней организации, привлекаемой по договору.

Отработанные аккумуляторы. Отходы данного вида образуются при техническом обслуживании и ремонте специализированной техники и представляют собой пришедшие в негодность аккумуляторы. Образование отходов зависит от срока эксплуатации отработанных аккумуляторов. Данные отходы образуются по мере выхода из эксплуатации отработанных аккумуляторов. Ожидаемый объем образования – 0,45 тонна/год. Отработанные аккумуляторы собираются и временно накапливаются в специально отведенном месте. Отработанные аккумуляторы передаются для утилизации на договорной основе стороннему специализированному предприятию, имеющему соответствующую лицензию на утилизацию данного вида отходов. Транспортировка будет осуществляться автотранспортом специализированной сторонней организации, привлекаемой по договору.

Отработанные масляные, топливные, воздушные фильтры. Отходы данного вида образуются при очистке масел и воздуха в системе двигателей специализированной техники. Ожидаемый объем образования – 0,132 тонн/год. Временное накопление изношенной спецодежды предусмотрено в герметичный контейнер, установленный в складском помещении хранения товарно-материальных ценностей. Отходы данного вида по мере накопления (не более 3 месяцев) будут передаваться в специализированные предприятия или на реализацию потребителям.

Изношенные автошины. Отходы данного вида образуются в результате эксплуатации, технического обслуживания специализированной техники. Временно накапливаются в специально отведенном месте. Объем образования отходов – 0,132 тонн/год. Изношенные шины передается по договору на переработку или утилизацию специализированной организации. Допускается транспортировка изношенных шин на грузовом транспорте.

Промасленная ветошь. Промасленная ветошь образуется в процессе использования чистой ветоши для протирки механизмов, оборудования, в лаборатории и т.п. Объем образования отходов – 0,4544 тонн/год.

По мере образования промасленная ветошь собирается и временно накапливается в герметично закрытом контейнере с крышкой на площадке с бетонированным основанием. Промасленная ветошь передается для утилизации или на переработку на договорной основе стороннему специализированному предприятию, которое имеет лицензию на утилизацию/переработку данных видов отходов. Транспортировка промасленной ветоши осуществляется специализированным автотранспортом сторонней организации, привлекаемой по договору.

Отходы, образующиеся при очистке производственных и дождевых сточных вод (жироуловители, песко-/нефтеуловители, отстойные резервуары, ЛОС):

Осадок пескоуловителя (песчано-иловая смесь). Происхождение: улавливание минеральныхзвесей из ливневого стока и смывов твёрдых площадок. Характеристика: минеральные частицы с примесью органики; при эпизодических поступлениях нефтепродуктов — следовые содержания углеводородов. Обращение: периодическая откачка/выпор, обезвоживание (контейнер-водоотделитель/геоконтейнер), временное накопление на

непроницаемом основании под навесом, раздельное хранение от иных фракций; передача по договору в лицензированную организацию на утилизацию/размещение. Срок временного хранения — не более 3 мес. Объем образования отходов — 16.4 тонн/год

Снятая плёнка нефтепродуктов и шлам нефтеуловителя (коалесцентного модуля).

Происхождение: отделение лёгких углеводородов из ливневки технологических зон.

Характеристика: смесь воды и углеводородов; при отстаивании — концентрат НП.

Обращение: периодическое снятие плёнки и откачка шлама ассенизатором в герметичную

тару, маркировка, исключение смешения с минеральными осадками, передача только

лицензированным операторам (обезвреживание/термообезвреживание). Срок временного

хранения — не более 3 мес. Объем образования отходов — 0,35 тонн/год

Отработанный сорбент ЛОС (углеводородоселективный/комбинированный)

Происхождение: стадии финишной сорбции после нефтеуловителя. Характеристика:

гранулированная/волокнистая загрузка, насыщенная НП и взвесями. Обращение:

регламентная замена (не реже 1 раза в год или по перепаду давления/«проскоку»), упаковка

в герметичную тару, передача на регенерацию/обезвреживание лицензированному

оператору. Объем образования отходов — 0,156 тонн/год.

Осадок отстойных резервуаров и аккумулирующих ёмкостей ЛОС/ливневки

Происхождение: первичное осаждение взвесей и коагулум (если применяются реагенты).

Характеристика: минерально-органический ил с возможными следами НП. Обращение:

откачка, обезвоживание, временное накопление: на непроницаемом основании под навесом

, с бортовой и отводом фильтрата в ЛОС; срок не более 3 месяцев. передача

лицензированному оператору. Объем образования отходов — 6.1 тонн/год.

Отходы жироуловителей (столовая/бытовой блок) Происхождение: локальная очистка

хозяйственно-бытовых стоков кухни/столовой. Характеристика: жиро содержащая масса,

органика. Обращение: регулярная откачка 271 специализированной организацией,

герметичная транспортировка, передача на обезвреживание

(утилизация/компостирование/биообработка — при наличии соответствующей лицензии).

Объем образования отходов — 0.105 тонн/год.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду

:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности KZ68VWF00387710 от 15.07.2025 года;

2. Отчет о возможных воздействиях (ОоВВ) «Реконструкция (расширение) цеха по вторичной переработке черного металла и выпуску сортового металлопроката по адресу: г. Шымкент, Индустриальная зона «Оңтүстік», ул. Капал Батыра, б/н, здание 62/5 на цех по производству промышленного кремния мощностью 4x16,5 МВт, производительностью 40000 т/год»;

3. Протокол общественных слушаний от 16.09.2025 года.

Согласно Правилам оказания государственных услуг в области охраны окружающей среды (приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 2 июня 2020 года № 130) (далее – Правила) предусмотрены основания для отказа в оказании государственной услуги «Выдача заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду».

При наличии замечаний к проекту отчета о возможных воздействиях услугодатель направляет такие замечания услугополучателю в течение 17 (семнадцати) рабочих дней с даты регистрации заявления на проведение оценки воздействия на окружающую среду.

Такие замечания должны быть устраниены услугополучателем в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня направления замечаний

В уполномоченный орган в области охраны окружающей среды доработанный отчет ОВОС представлен с неснятыми замечаниями.

Замечания и предложения Комитета экологического регулирования и контроля Министерство экологии и природных ресурсов:

1. Согласно пункту 1 статьи 73, проект отчета о возможных воздействиях подлежит вынесению инициатором на общественные слушания до начала или в процессе проведения оценки его качества уполномоченным органом в области охраны окружающей среды. Общественные слушания проводятся в соответствии с настоящей статьей и правилами проведения общественных слушаний, утвержденными приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286.

Общественные слушания в отношении проекта ОВВ (далее-ОС) были проведены 16 сентября 2025 года в Шымкент, в административном здании ТОО «Ferrum ftor».

Согласно пункту 30 Правил проведения ОС, утвержденных приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286 (далее-Правила),

Для организации видеоконференции используется платформа, обеспечивающая возможность беспрерывного проведения слушаний без ограничения по времени и числу участников.

Платформа для видеоконференции обеспечивает возможность визуализации материалов, выступающих с докладами (презентации) и двусторонней связи для участников в режиме реального времени.

Однако, во время общественных слушаний данное требование не было выполнено.

Также согласно пункту 28 Правил проведения ОС, протокол общественных слушаний подписывается председателем и секретарем общественных слушаний в течение двух рабочих дней с даты завершения общественных слушаний.

Представленный протокол общественных слушаний не подписан председателем.

В соответствии с пунктом 34 Правил, при повторной подаче в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды проекта отчета о возможных воздействиях проведение повторных общественных слушаний не требуется, за исключением следующих случаев:

- 1) если повторно подаваемый проект отчета о возможных воздействиях содержит существенные изменения в намечаемую деятельность, предусмотренные пунктом 2 статьи 65 настоящего Кодекса, которые ранее не были рассмотрены на общественных слушаниях;
- 2) если в протоколе ранее проведенных общественных слушаний имеются замечания и (или) предложения общественности, не снятые их авторами в ходе проведения таких общественных слушаний;
- 3) если при проведении общественных слушаний были допущены нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан к порядку проведения общественных слушаний.

В связи с тем, что при проведении общественных слушаний были допущены нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан к порядку проведения общественных слушаний, необходимо провести повторное общественные слушания.

2. Принятые данные для расчета рассеивания по загрязняющим веществам и параметрам источников выбросов не соответствует данным приведенных в Отчете, что не дает объективную оценку воздействия на атмосферный воздух.

Кроме того, при проведении расчета рассеивания не учитываются фоновые концентрации

загрязняющих веществ города Шымкент по результатам мониторинга РГП «Казгидромет».

3. Согласно Отчету ВВ территория участка со всех сторон граничит с производственными объектами, т.к. ТОО «АРТ Құрылым», ТОО «Shymkent Temir».

В связи с тем, что намечаемая деятельность планируется на территории индустриальной зоны «Онтустик» города Шымкент и находится на непосредственной близости с другими производственными объектами, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, необходимо учесть кумулятивные воздействия, которые могут возникнуть в результате постоянно возрастающих негативных изменений в окружающей среде, вызываемых в совокупности прежними и существующими воздействиями антропогенного или природного характера, а также обоснованно предсказуемыми будущими воздействиями, сопровождающими осуществление намечаемой деятельности.

Вывод о допустимости реализации намечаемой деятельности: Намечаемая деятельность – ««Реконструкция (расширение) цеха по вторичной переработке черного металла и выпуску сортового металлопроката по адресу: г.Шымкент, Индустриальная зона «Онтустік», ул. Капал Батыра, б/н, здание 62/5 на цех по производству промышленного кремния мощностью 4x16,5 МВт, производительностью 40000 т/год»» не допускается к реализации на основании пункта 9 Приложение 2 к Правилам оказания государственной услуги «Выдача заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду».

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



