

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ И  
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ  
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, Астана қ., Мәңгілік Ел даңғылы, 8  
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс  
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8  
«Дом министерств», 14 подъезд  
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ \_\_\_\_\_

**АО «Соколовско-Сарбайское горно-  
обоганительное производственное  
объединение»**

**Заключение**  
**по результатам оценки воздействия на окружающую среду**  
к проекту «Строительство завода по производству горячебрикетированного железа (ГБЖ),  
г. Рудный»

Материалы поступили» №KZ08RVX01478637 от 11.09.2025 года

Доработанные материалы представлены:

№SSG00801-300-ECP-ROK-LET-0062 от 09.10.2025 года

**Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:** АО «Соколовско-Сарбайское горно обоганительное производственное объединение», 111500, Республика Казахстан, Костанайская область, г. Рудный, улица Ленина, строение №26, 920240000127, Кузьменко Сергей Валентинович, 8 (71431) 3-16-52, main.ssgro@erg.kz.

**Разработчик отчета воздействия:** ТОО «Казгипроцветмет», БИН 010740001996, 070018, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, пр. Шакарима, 156, тел.: +7 (7232) 20-82-23; эл. почта:kgcm@kgcm.kz.

**Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:**

- Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду №KZ16VWF00357509, Дата: 29.05.2025г.;

- Проект отчета о возможных воздействиях для намечаемой деятельности к проекту «Строительство завода по производству горячебрикетированного железа (ГБЖ), г. Рудный»

- Протокол общественных слушаний от 10.09.2025 г.

Согласно п.п. 3.3 п.3 раздела 1 Приложения 1 Экологического Кодекса Республики Казахстан «Установки по производству нераскисленных цветных металлов из руды, концентратов или вторичных сырьевых материалов посредством металлургических, химических или электролитических процессов» относятся к объектам, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным.

Согласно разделу 1 приложения 2 к ЭК РК по видам намечаемой деятельности и иным критериям, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду, объект относится к I категории (п. 2, пп. 2.1 «обжиг или спекание металлической руды (включая сульфидную руду)»).



Участок под строительство завода по производству горячебрикетированного железа (ГБЖ) расположен северо-восточнее г. Рудного Костанайской области Республики Казахстан. Областной центр г. Костанай расположен на расстоянии около 19 км северо-восточнее участка намечаемой деятельности. В административном отношении участок находится на территории г. Рудный, микрорайон Промзона.

Район намечаемой деятельности обладает достаточно развитой транспортно-коммуникационной инфраструктурой. Транспортная сеть района представлена железными и автомобильными дорогами. Город Рудный соединяется с областным центром железной дорогой Костанай-Житикара. Ближайшие железнодорожные станции – с. Железородная и разъезд Темир Булак.

Через г. Костанай проходит автодорога республиканского значения М-36 «Екатеринбург (РФ)-Алматы», обеспечивающая важнейшие межгосударственные транспортные связи. Областной центр соединяется с г. Рудный автодорогой А-22 «Карабута-Костанай».

В районе размещения участка под строительства завода по производству ГБЖ находятся следующие населенные пункты:

- с. Кировка, в северо-восточном направлении на расстоянии около 8,5 км;
- с. Перцевка, в юго-восточном направлении на расстоянии около 8,5 км;
- с. Константиновка, в юго-восточном направлении на расстоянии около 10,7 км;
- с. Сергеевка, в южном направлении на расстоянии около 11 км;
- г. Рудный, в юго-западном направлении на расстоянии около 9,1 км;
- п. Горняцкий, в юго-западном направлении на расстоянии около 5,4 км;
- ст. Железородная, в юго-западном направлении на расстоянии около 10 км.

В южном направлении от условной границы проектирования завода по производству ГБЖ на расстоянии около 8 км находится территория садоводческих коллективов.

Ближайшим населенным пунктом является с. Васильевка, расположенное в северном направлении от участка под строительство завода ГБЖ на расстоянии около 1,7 км.

### ***Краткая характеристика намечаемой деятельности***

Технология получения горячебрикетированного железа (ГБЖ) предполагает переработку железорудных окатышей производства АО «Соколовско-Сарбайское горно-обогатительное объединение» (далее АО «ССГПО») методом восстановления железа продуктами конверсии природного газа, а именно, водородом и монооксидом углерода.

Технология производства горячебрикетированного железа (ГБЖ) включает следующие основные технологические переделы:

- прием и складирование сырья;
- грохочение окатышей с отсеиванием мелочи (менее 5 мм);
- нанесение на окатыши защитного покрытия; – восстановление окатышей в шахтной печи с получением железа прямого восстановления;
- реформинг природного газа с получением восстановительного газа;
- рекуперация тепла отходящих газов;
- горячее брикетирование железа прямого восстановления;
- охлаждение продукта;
- складирование продукта;
- грохочение продукта с отсеиванием мелочи (менее 25 мм);
- погрузка брикетов и мелочи в железнодорожные вагоны;
- очистка и охлаждение отходящих газов процесса.

Исходным сырьем для производства ГБЖ являются железорудные окатыши действующего производства АО «ССГПО».



Режим работы предприятия – непрерывный, 365 суток, две смены по 12 часов в смену. Фонд рабочего времени основного технологического оборудования составляет 7800 ч/год.

Основной товарной продукцией проектируемого производства является горячебрикетированное железо (ГБЖ). Горячебрикетированное железо должно соответствовать следующим качественным характеристикам:

- мелочь крупностью менее 6,35 мм - не более 5 %;
- степень металлизации - не менее 92,0 %;
- содержание в готовом продукте Feобщ. - не менее 90,0 %;
- содержание C – не менее 1,5 %;
- номинальный размер брикетов – 106 x 48 x 32 мм;
- истинная плотность - не менее 5.0 г/см<sup>3</sup>;
- номинальный объем брикета – 174 см<sup>3</sup>;
- насыпной вес – 2,4 - 2,7 т/м<sup>3</sup>.

Помимо основной товарной продукции (ГБЖ) реализации подлежит получаемая побочная продукция производства (мелочь окатышей и ГБЖ, пыль, шламы и кек систем обеспыливания).

Мощность проектируемого объекта по готовой продукции составляет 257 т/ч, 2 млн тонн в год, в том числе:

- горячебрикетированное железо (ГБЖ) – 1896180 тонн в год;
- чипсы горячебрикетированного железа (мелкая фракция крупностью 6,35-25 мм) – 108420 тонн в год.

Производительность по побочной продукции (мелочь окатышей, мелочь ГБЖ, пыль, шламы и кек систем обеспыливания) составляет 229086 тонн в год, в том числе:

- мелочь окатышей – 78000 тонн в год;
- мелочь горячебрикетированного железа (мелкая фракция крупностью 0-6,35 мм) – 25740 тонн в год;
- железосодержащая пыль – 16224 тонн в год;
- железосодержащие шламы – 24102 тонн в год;
- железосодержащий кек фильтр-прессов – 85020 тонн в год.

Основой технологического процесса проектируемого производства ГБЖ является процесс восстановления оксидного сырья в шахтной печи с использованием продуктов конверсии природного газа, в ходе которого оксиды железа преобразуются в железо прямого восстановления.

Для проектируемого производства применяется технология MIDREX.

Сырьем для производства являются окисленные железорудные окатыши действующего рудоподготовительного комплекса АО «ССГПО». Перед подачей в восстановительную печь окатыши подвергают предварительному грохочению с целью отделения мелкой фракции. Окисленные окатыши крупностью более 5 мм от грохотов ленточным конвейером подаются в узел покрытия окатышей, где происходит процесс их покрытия цементной суспензией, препятствующей слипанию и образованию в шахтной печи спеков.

Технологический процесс восстановления окисленного железа в окатышах состоит из следующих стадий:

- горячий восстановительный газ из реформера, содержащий в своем составе восстановители в виде монооксида углерода и водорода, подается в шахтную печь, где протекает процесс восстановления оксидов железа до металлической фазы:  $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{CO} = 2\text{Fe} + 3\text{CO}_2$ ;  $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{H}_2 = 2\text{Fe} + 3\text{H}_2\text{O}$ .

Технологический процесс восстановления окисленного железа в шахтной печи протекает при температуре около 900°C.

- отходящий колошниковый технологический газ от шахтной печи направляется в реформер, где протекают реакции конверсии природного газа продуктами восстановления



железа ( $\text{CO}_2$  и  $\text{H}_2\text{O}$ ), образующимися в восстановительной печи:  $\text{CH}_4 + \text{CO}_2 = 2\text{CO} + 2\text{H}_2$ ;  $\text{CH}_4 + \text{H}_2\text{O} = \text{CO} + 3\text{H}_2$ .

Каталитический реформинг (конверсия) природного газа происходит в реакционных трубах реформера при температуре в пределах от  $900^\circ\text{C}$  до  $1000^\circ\text{C}$ . Катализатор конверсии природного газа, заполняющий реакционные трубы реформера, содержит в качестве активного компонента никель.

Предварительным этапом конверсии природного и технологического газа является удаление из технологического газа сернистых соединений, которые являются каталитическими ядами для большинства используемых катализаторов.

Данная операция осуществляется в сосудах десульфурации, заполненных цинковым поглотителем.

Удаление серы, содержащейся в технологическом газе в виде сероводорода, происходит в результате следующей реакции:  $\text{ZnO} + \text{H}_2\text{S} = \text{ZnS} + \text{H}_2\text{O}$ .

Необходимая для конверсии природного газа в реформере температура поддерживается за счет подачи части колошникового (топливного) газа или природного газа (при запуске установки). С целью повышения энергоэффективности процесса дымовые газы от реформера перед сбросом в атмосферу используются для предварительного подогрева технологических газов (питающего газа, топливного газа, воздуха горения для главных горелок, природного газа) на установке рекуперации тепла.

Прямовосстановленное железо подвергается брикетированию в брикет-прессах и охлаждению распыленной водой.

Перед отгрузкой потребителю ГБЖ подвергают грохочению с отделением мелких классов.

При запуске печи или нарушении технологического процесса возможно получение так называемых реметов - продукта со степенью металлизации менее 90 % (недовосстановленное или повторно окисленное железо). Данный промпродукт является оборотным и подмешивается к окатышам, подаваемым в восстановительную печь.

Получаемая товарная продукция в виде горячебрикетированного железа (ГБЖ) со степенью металлизации свыше 92% является сырьем для предприятий по производству высококачественных сталей.

Схема производства ГБЖ по технологии MIDREX включает следующие основные технологические узлы (объекты):

– система транспортировки и подготовки сырья (окисленных окатышей) для подачи в восстановительную печь.

– центральный технологический узел, в состав которого входят:

- а) шахтная восстановительная печь;
- б) скруббер колошникового газа;
- в) каплеотделители технологического и топливного газов;
- г) компрессоры технологического газа;
- д) реформер;
- е) установка рекуперации тепла;
- ж) узел десульфурации технологического газа;
- з) главная и вспомогательная воздуходувки;
- и) брикет-прессы с сепараторами брикетов и системой рециркуляции мелочи;
- к) конвейеры охлаждения ГБЖ;
- л) система пароудаления от конвейеров охлаждения ГБЖ;
- м) система уплотнительного и продувочного газа;
- н) система инертного газа;
- о) факельная установка;

– система транспортировки, грохочения и отгрузки готовой продукции.



К административно-бытовым объектам относится административно-бытовой корпус (АБК), включающий в себя столовую, прачечную и здравпункт.

### **Оценка воздействия на компоненты окружающей среды**

#### *Воздействие на атмосферный воздух.*

Ожидаемые суммарные выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух в период строительства завода по производству ГБЖ без учета выбросов от двигателей передвижных источников по годам строительства:

- 2026 год. Суммарные выбросы загрязняющих веществ составят 86,2160862863 т/год (15,117740331 г/с).

- 2027 год. Суммарные выбросы загрязняющих веществ составят 325,857251902 т/год (17,28573843 г/с).

- 2028 год. Суммарные выбросы загрязняющих веществ составят 375,196813177 т/год (18,064469235 г/с).

Ожидаемые суммарные выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух в период эксплуатации завода по производству ГБЖ без учета выбросов от двигателей передвижных источников на 2028 год составят 1499,550458 т/год (334,215553 г/с), на 2029-2035 года составят 9044,712415 т/год (334,215553 г/с). Количество источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух – 99, из них 60 организованных и 39 неорганизованных. Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферный воздух – 27, в том числе: 11 твердых и 16 газообразных и жидких.

#### *Воздействие на водные ресурсы.*

На участке под строительство завода по производству ГБЖ отсутствуют поверхностные источники хозяйственно питьевого водоснабжения.

#### *Водоснабжение и водоотведение*

В период строительства завода ГБЖ будет использоваться вода на хозяйственно-бытовые нужды, производственные нужды (приготовление и поливка бетона, поливка дорог, мойка колес) и противопожарные нужды.

В связи с тем, что существующие сети водопровода и канализации отсутствуют, водоснабжение строительства осуществляется за счет привозной воды. Доставка (подвоз) воды осуществляется при помощи автомобилей-водовозов. Для хранения воды используются емкости от 1м<sup>3</sup> до 60 м<sup>3</sup>.

Суммарный расход воды на производственные нужды за период строительства составит 149226 м<sup>3</sup>. Обеспечение строительной площадки водой на производственные нужды решается за счет привозной воды (61315,56 м<sup>3</sup>) и очищенной подземной воды, откаченной из котлованов в процессе строительства (87910,44 м<sup>3</sup>).

Для хозяйственно-бытовых нужд рабочих используется привозная вода питьевого качества из г. Рудный. Суммарный расход воды на хозяйственно-питьевые нужды за период строительства составит 49247 м<sup>3</sup>.

Сточные воды на период строительства будут образовываться от жизнедеятельности рабочих в виде хозяйственно-бытовых стоков. Уборные, столовые и душевые оборудуются водонепроницаемыми выгребными. Содержимое выгребов по мере накопления вывозится ассенизационным транспортом на очистные сооружения города Рудный. За весь период строительства объем образования хозяйственно-бытовых стоков составит 49247 м<sup>3</sup>.

На период строительства полностью исключен сброс стоков в поверхностные водные объекты.

В период эксплуатации завода по производству ГБЖ будет использоваться вода на:

– хозяйственно-питьевые нужды – 217431,68 м<sup>3</sup>/год (682,93 м<sup>3</sup>/сут.), в том числе: в отопительный период: 139,42 тыс.м<sup>3</sup>/год (682,93 м<sup>3</sup>/сут.), не в отопительный период: 78,64 тыс.м<sup>3</sup>/год (487,57 м<sup>3</sup>/сут.);



- производственные (технологические) нужды – 2917200 м<sup>3</sup>/год (8976 м<sup>3</sup>/сут.).
- противопожарные нужды – 355,76 л/с, в том числе: наружное пожаротушение – 20 л/с, внутреннее пожаротушение – 16,8 л/с, автоматическое водяное пожаротушение (спринклеры) – 318,96 л/с. Общее водопотребление завода по производству ГБЖ составит 57822919,36 м<sup>3</sup>/год без учета воды на разовое заполнение системы оборотного водоснабжения и воды на пожаротушение.

Источником воды на питьевые нужды объектов проектируемой площадки ГБЖ служат сети хозяйственно-питьевого водопровода, проектируемые в рамках смежного проекта внешней инфраструктуры.

Источником противопожарного и производственного водоснабжения объектов завода по производству ГБЖ будут являться водопроводные сети сырой воды водоканала.

Технологической схемой завода ГБЖ предусмотрено максимальное использование оборотной воды. Производственные и дождевые стоки с площадок проектируемых объектов подлежат отведению на очистные сооружения с последующим сбросом очищенных стоков в Васильевский накопитель. Очистные сооружения будут разработаны в рамках смежного проекта инфраструктуры, где будет предусмотрен мониторинг эмиссий сбросов загрязняющих веществ со сточными водами в поверхностные водоемы.

#### *Накопление и захоронение отходов.*

При строительстве проектируемых объектов будут образовываться отходы производства и потребления от следующих видов работ: – огарки сварочных электродов (12 01 13) – сварочные работы; – отходы дерева (17 02 01\*) – строительно-монтажные работы; – лом алюминия (17 04 02) – строительно-монтажные работы; – лом черных металлов (17 04 05) – строительно-монтажные и демонтажные работы, растаривание ЛКМ при проведении окрасочных работ; – отходы кабелей и проводов (17 04 07) – строительно-монтажные работы; – строительные отходы (17 09 04) – строительно-монтажные и демонтажные работы; – смешанные коммунальные отходы (20 01 03) – жизнедеятельность персонала; – отходы битумной смеси (17 03 01\*) – гидроизоляционные работы; – пластиковая тара из-под ЛКМ (15 01 10\*) – растаривание ЛКМ при проведении окрасочных работ; – промасленная ветошь (15 02 02\*) – обтирка различных поверхностей в ходе СМР; – осадок от мойки колес и ЛОС (19 08 13\*) – работа пункта мойки колес автотранспорта и ЛОС.

Общее количество образующихся отходов по годам строительства составит:

- 2026 год – 1065,927 тонн, из них: опасные – 122,452 тонн, неопасные – 941,886 тонн, зеркальные – 1,589 тонн;
- 2027 год – 5245,831 тонн, из них: опасные – 518,091 тонн, неопасные – 4721,817 тонн, зеркальные – 5,923 тонн;
- 2028 год – 4211,767 тонн, из них: опасные – 94,975 тонн, неопасные – 4109,857 тонн, зеркальные – 6,935 тонн.

При эксплуатации проектируемых объектов будут образовываться отходы производства и потребления от следующих видов работ: – отработанные резинотехнические изделия (07 09 22) – замена изношенной конвейерной ленты и прочих РТИ; – стружка черных металлов (12 01 01) – механическая обработка металла; – стружка цветных металлов (12 01 03) – механическая обработка металла; – огарки сварочных электродов (12 01 13) – сварочные работы; – использованные абразивные круги и пыль абразивно-металлическая (12 01 21) – техническое обслуживание и работа токарно-шлифовальных и заточного станков; – отходы древесины (15 01 03) – растаривание материалов на деревянных поддонах; – фильтровальные материалы (15 02 03) – замена фильтровальной ткани приточных установок, очистных аппаратов и фильтрующих картриджей, замена воздушных фильтров автотранспорта; – отработанные шины (16 01 03) – замена изношенных шин; – отработанные накладки тормозных колодок (16 01 12) – замена изношенных накладок тормозных колодок; – Лом черных металлов (16 01 17) – замена изношенных деталей, металл от разборки стальной



обрешетки и поддонов еврокубов, стальные бочки из-под масел и катализатора и металлическая тара из-под ЛКМ при растаривании; – отработанные литиевые аккумуляторы (16 06 05) – замена батарей и аккумуляторов радиостанций и счетчиков; – строительные отходы (17 09 04) – проведение текущих и плановых ремонтных работ; – медицинские отходы (18 01 04) – жизнедеятельность персонала; – списанное электрическое и электронное оборудование (20 01 36) – списание оргтехники; – смешанные коммунальные отходы (20 01 03) – в результате жизнедеятельности персонала образуются ТБО, изношенная спецодежда, пищевые отходы; при уборке территории образуется смет; при работе лаборатории образуется бой лабораторной посуды; – отработанные масла (13 02 06\*) – замена масел при техническом обслуживании и ремонте оборудования и автотранспорта; – загрязненная пластиковая упаковка (15 01 10\*) – растаривание материалов; – отработанные сорбенты (15 02 02\*) – отработанный цинковый адсорбент образуется при замене адсорбента, используемого при обессеривании технологического газа; при техническом обслуживании и ремонте оборудования и автотранспорта образуется промасленная ветошь; при устранении проливов нефтепродуктов образуются сорбенты, загрязненные нефтепродуктами (песок, щебень, опилки, бумага); при зачистке резервуаров дизельного топлива образуется нефтешлам; при замене фильтрующей загрузки на модульной фильтрационной установке образуется отработанный сорбент; – отработанные масляные фильтры (16 01 07\*) – замена топливных и масляных фильтров автотранспорта; – отработанные свинцовые аккумуляторы (16 06 01\*) – замена аккумуляторов автотранспорта и источников бесперебойного питания (ИБП); – осадок от мойки спецтехники (19 08 13\*) – мойка спецтехники пожарного депо и газоспасательной станции; – отработанные никелевые катализаторы (16 08 07\*) – замена никелевого катализатора, используемого при каталитическом реформинге природного газа.

Общее количество образующихся отходов по годам эксплуатации составит:

- 2028 год – 110,714 тонн, из них: опасные – 8,235 тонн, неопасные – 102,479 тонн, зеркальные – 0 тонн;
- 2029 год, 2031 год, 2035 год – 7853,950 тонн, из них: опасные – 682,630 тонн, неопасные – 7171,320 тонны, зеркальные - 0 тонн;
- 2030 год, 2032 год, 2034 год – 7855,721 тонн, из них: опасные – 684,401 тонн, неопасные – 7171,320 тонн, зеркальные – 0 тонн;
- 2033 год – 8245,891 тонн, из них: опасные – 682,630 тонн, неопасные – 7203,561 тонн, зеркальные – 359,700 тонн.

#### **Условия, при которых реализация намечаемой деятельности признается допустимой.**

1. Согласно статье 111 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее-Кодекс), наличие комплексного экологического разрешения обязательно для объектов I категории;
2. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 208, 210, 211 Кодекса;
3. Выполнять мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды неблагоприятных метеорологических условий, вплоть до остановки производственных работ;
4. Согласно п. 2 статьи 216 Кодекса сброс не очищенных до нормативов допустимых сбросов сточных вод в водный объект или на рельеф местности запрещается.
5. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020;
6. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложению 4 к Кодексу;



7. Организовать ведение систематического мониторинга на основании «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» от 14 июля 2021 года № 250;

8. При реализации намечаемой деятельности принимать меры по сохранению биоразнообразия в соответствии с требованиями статьи 241 *Кодекса*, а также принимать меры по устранению возможного экологического ущерба;

9. В соответствии со ст. 327 *Кодекса* необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории. При этом, необходимо учитывать принципы иерархии мер по предотвращению образования отходов согласно ст. 329, п.1 ст. 358 *Кодекса*.

10. Согласно Водному Кодексу строительные, дноуглубительные и взрывные работы, добыча полезных ископаемых и других ресурсов, прокладка кабелей, трубопроводов и других коммуникаций, рубка леса, буровые и иные работы на водных объектах или водоохраных зонах, влияющие на состояние водных объектов, производятся по согласованию с бассейновыми инспекциями.

11. Запрещается складирование отходов вне специально установленных мест, предназначенных для их накопления или захоронения.

12. Обеспечить соблюдение норм статьи 140 Земельного кодекса РК, а именно: выемку, хранение и использование плодородного слоя почвы при проведении работ, связанных с повреждением земель; восстановление нарушенных земель, их плодородия и других полезных свойств и своевременное вовлечение их в хозяйственный оборот.

13. Операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

14. Согласно пункту 1 статьи 207 ЭК РК, запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

15. В соответствии со ст. 77 *Кодекса* составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

***Замечания и предложения Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов:***

1. В случаях, предусмотренных статьей 45 Водного кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) хозяйствующему субъекту, необходимо будет оформить Разрешение на специальное водопользование, а также согласно приложению 1 Правил «Об утверждении правил оказания государственных услуг в области регулирования использования водного фонда», утвержденных исполняющим обязанности министра Экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 11 сентября 2020 года №216 оказания государственной услуги «Разрешение на специальное водопользование»;

2. Вести мониторинг подземных вод и своевременно принимать меры по предотвращению загрязнения и истощения водных ресурсов и вредного воздействия вод (пункт 1 статьи 92 *Кодекса*);

3. Принимать меры по предупреждению загрязнения и истощения подземных вод (пункт 8 статьи 92 *Кодекса*);



4. Соблюдение норм Кодекса, правил и других действующих нормативных документов в области использования и охраны водного фонда, на всех стадиях реализации Проекта и эксплуатации объекта.

***Замечания и предложения Департамент экологии Костанайской области:***

1. Предусмотреть мероприятия по организации контроля и мониторинга за состоянием атмосферного воздуха, почвы, подземных вод.

2. Предусмотреть мероприятия по охране атмосферного воздуха, в том числе, мероприятия по пылеподавлению на всех этапах строительства. На этапе эксплуатации - установку эффективных систем фильтрации для улавливания пыли, образующейся при транспортировке, обработке и брикетировании сырья (пп.9 п.1 приложения 4 Кодекса).

3. Учесть требования ст.207 Кодекса и при эксплуатации объекта предусмотреть внедрение технологий для очистки отходящих газов от оксидов серы, азота, угарного газа и прочих загрязняющих веществ, образующихся при высокотемпературных процессах.

4. Придерживаться границ оформленного земельного участка и не допускать устройство стихийных свалок мусора и строительных отходов.

5. Предусмотреть объекты временного накопления отходов в соответствии с требованиями законодательства РК, для безопасного хранения и недопущения смешивания отходов

6. Предусмотреть объекты временного накопления отходов в соответствии с требованиями законодательства РК, для безопасного хранения и недопущения смешивания отходов

**Вывод о допустимости реализации намечаемой деятельности:** Проект «Строительство завода по производству горячебрикетированного железа (ГБЖ), г. Рудный» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

**Заместитель председателя**

**А. Бекмухаметов**

Исп. Кенесов М.



**1. Основные аргументы и выводы, послужившие основой для вынесения заключения.** ОТЧЕТ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ к проекту «Строительство завода по производству горячебрикетированного железа (ГБЖ), г. Рудный».

Дата размещения проекта отчета 10.09.2025 г. на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

**2. Информация о проведении общественных слушаний:**

Информация о проведении общественных слушаний распространена на казахском и русском языках следующими способами:

1) на Национальный банк данных о состоянии окружающей среды и природных ресурсов, дата публикации 29.07.2025г;

2) на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Акмолинской области; 08.08.2025г.

3) Газета «Новая Газета Казахстан», выпуск №31 (960) от 31.07-07.08.2025 г.

4) Радиостанция NS 105.6 FM, 30.07.2025г.

5) В местах, доступных для заинтересованной общественности на территории соответствующих административно-территориальных единиц (областей, городов республиканского значения, столицы, районов, городов областного и районного значения, сел, поселков, сельских округов), в количестве 3 объявлений в информационных досках г.Рудный.

Дата, время, место проведения общественных слушаний (дата(-ы) и время открытого собрания общественных слушаний):

10 сентября 2025 года в 15:00 в г. Рудный, пр. Комсомольский, строение 45, актовый зал в здании Дома Культуры («Дворец развития и творчества детей и молодежи»).

**Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:** Акционерное общество «Соколовско-Сарбайское горно-обоганительное объединение» (АО «ССГПО»). Юридический адрес предприятия: 111500, Республика Казахстан, Костанайская область, г. Рудный, пр. Ленина, дом 26 БИН: 920240000127 телефон: 8-(71431)-3-16-52 e-mail: main.ssgpo@erg.kz.

**Разработчик отчета воздействия:** ТОО «Казгипроцветмет», БИН 010740001996, 070018, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Усть-Каменогорск, пр. Шакарима, 156, тел.: +7 (7232) 20-82-23; эл. почта: kgcm@kgcm.kz.

При вынесении заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду учтены замечания и предложения заинтересованных государственных органов и общественности.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



