



010000, Астана к., Мәңгілік Ел даңғылы, 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

№

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

ТОО «Asian Paints»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду на
проект «Отчет о возможных воздействиях «Производственная база по выпуску
лакокрасочной продукции и декоративных изделий из бетона»**

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью «Asian Paints», 140002, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, улица Путейская, строение № 2, 090240015645, АМАНЖОЛОВ СЕРИК АУБАКИРОВИЧ, 653524, kolornik2@mail.ru

Разработчик: ТОО «Национальный центр «ЭКОПРОМ». Адрес: 140000, г. Павлодар, проспект Нурсултана Назарбаева, 297-67. БИН 160440000075. Тел: 8(7182) 62-51-54.

2. Описание видов операций, предусмотренных в рамках намечаемой деятельности.

Деятельность относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду согласно Приложения 2 Раздела 1 Экологического Кодекса РК (п.п. 4.1. п.4 раздела 1 приложения 2 Экологического кодекса РК - предприятие химической промышленности по производству красок и пигментов).

3. Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду № KZ06VWF00254578 от 25.11.2024 г.

Протокол общественных слушаний от 08.04.2025 г.

Проект «Отчет о возможных воздействиях «Производственная база по выпуску лакокрасочной продукции и декоративных изделий из бетона»

4. Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности.

Производственная база по выпуску лакокрасочной продукции (эмали, лаки, растворители) и декоративных изделий из бетона расположена по адресу: г. Павлодар, ул. Путейская, строение 2. Ближайший жилой дом (по ул. Торайгырова, 72) от производственной базы расположен в юго-восточном направлении на расстоянии около 950 м.

Географические координаты: 52°18'26.81"S, 76°57'25.16"E.

На территории производственной базы располагаются следующие здания и сооружения:

- АБК; - здание кузнечно-сварочного цеха; - здание ремонтно-механических мастерских (используется как гараж); - складские помещения, в которых помимо непосредственно складов продукции расположены цеха диспергирования и колорирования и цех по производству декоративных изделий из бетона; - помещение охраны.



5. Технические характеристики намечаемой деятельности

Мощность производства предприятия:

- производство лакокрасочной продукции - 2500 т/год;
- тротуарной плитки - 45000 м²/год;
- декоративных изделий из бетона - 7500 шт.

Описание технологического процесса производства ЛКМ.

Основными операциями технологического процесса производства ЛКМ являются:

1. смешение пигментов и наполнителей с раствором пленкообразующего вещества, т. е. приготовление пигментной пасты;
2. диспергирование пигментной пасты;
3. составление ЛКМ;
4. очистка и фасовка ЛКМ.

Диспергирование - это процесс разрушения агрегатов первичных частиц пигментов с замещением газовой адсорбционной оболочки на жидкостную и достижение равномерного распределения первичных частиц в объеме пленкообразователя.

Составление ЛКМ - добавка в ЛКМ рецептурного количества пленкообразующих спецдобавок, растворителей, колеровочных паст.

Алкидные лаки, олифы, растворители, сиккативы поступают на предприятие в металлических бочках и хранятся на складе ЛВЖ. В цех сырье отгружается в заводской таре в объеме, не превышающем суточную потребность.

Двуокись титана, оксид железа, технический углерод, пигмент желтый железоокисный поступают в бумажных многослойных, полиэтиленовых, полипропиленовых мешках или контейнерах МКР. Цветные органические пигменты - в картононавивных барабанах или картонных коробках с полиэтиленовым вкладываемым мешком.

На предприятии ЛКМ изготавливаются двумя способами:

1. с применением шаровых мельниц;
2. с применением бисерных мельниц.

При производстве ЛКМ с применением шаровых мельниц все процессы перемешивания, диспергирования, составления осуществляются в шаровой мельнице. Готовая продукция фильтруется в промежуточную тару и отправляется на фасовку. Шаровые мельницы используются преимущественно при изготовлении ЛКМ, имеющих в своем составе твердые пигменты, и для ЛКМ темных цветов.

Шаровая мельница представляет собой горизонтальные цилиндрические емкости объемом от 1 до 4 м³ с оборотами от 24 до 32 оборотов в минуту.

Для диспергирования пигментной пасты в шаровую мельницу засыпают полное расчетное количество пигментов и наполнителей и 2/3 расчетного количества пленкообразующих веществ. После достижения необходимой степени перетира (первая проба отбирается через 12 часов после начала работы мельницы, последующие - через 6 часов), в мельницу доливается оставшееся количество пленкообразующих веществ, 10 сиккатив, растворитель. Затем готовая продукция через фильтр сливается и расфасовывается в тару.

При производстве ЛКМ с применением бисерных мельниц приготовление пигментной пасты производится в диссольвере. Диспергирование ведется на бисерных мельницах. Колерование, типизация, фильтрация готовых ЛКМ производится на лопастных смесителях. Затем готовая продукция фасуется.

Бисерная мельница представляет собой горизонтальные цилиндрические емкости с 1000 оборотами в минуту и мощностью от 15 до 22 кВт.

Лопастный смеситель представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд объемом 2 м³ с 66 оборотами в минуту.



В диссольвер загружается полное расчетное количество пигментов и наполнителей и примерно 2/3 расчетного количества пленкообразующего вещества. Замешивание происходит в течение одного часа, затем паста насосом перекачивается в промежуточный смеситель. После этого диссольвер готов для следующего замеса пигментной пасты.

Диссольвер представляет собой вертикальную цилиндрическую емкость, снабженную дискофрезной мешалкой с 1500 оборотами в минуту и мощностью 2 кВт. Время работы диссольвера - 202 ч/год.

Годовая потребность предприятия в двуокиси титана - 50 т.

Промежуточный смеситель представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд объемом 2 м³ с 66 оборотами в минуту. Из промежуточного смесителя паста подается на бисерные мельницы. Перетертая до необходимой степени паста с последней бисерной мельницы заливается в бочки, которые затем перемещаются на участок колорирования. Там паста погружается в лопастные смесители, где происходит типизация - до расчетного количества доливается пленкообразующее вещество, сиккатив и растворитель. После этого повторно проверяется вязкость и, при необходимости, доводится до требуемой.

Технологическое оборудование по производству ЛКМ оборудовано системами принудительной вытяжной вентиляции. Все оборудование цеха диспергирования подключено к системе вытяжной вентиляции. Выброс загрязняющих веществ осуществляется на высоте 7,15 м. Цех колорирования оборудован двумя системами вытяжной вентиляции. Выброс загрязняющих веществ осуществляется на высоте 6 и 6,6 м соответственно. При начале работы технологического оборудования система принудительной вытяжной вентиляции включается автоматически, что не позволяет загрязняющим веществам поступать в рабочую зону.

Описание технологического процесса производства декоративных изделий из бетона.

Основными операциями технологического процесса производства декоративных изделий из бетона является:

- прием и подготовка сырья и материалов;
- просеивание песка;
- взвешивание и составление цементно-песчаной смеси с добавлением пигментов, пластификаторов и воды согласно рецептуре;
- перемешивание в бетоносмесителе до получения однородной массы;
- укладка бетонной смеси в полипропиленовые формы по весу;
- уплотнение бетонной смеси в формах на вибростоле;
- выдержка форм с бетонной смесью до 70% прочности бетонной смеси;
- кратковременный нагрев форм с бетонной смесью для облегчения извлечения изделий из форм;
- извлечение изделий из форм на вибростоле с помощью фигурных насадок;
- упаковка изделий в полиэтиленовую пленку; - укладка готовой продукции на поддоны;
- сдача готовой продукции на склад.

Песок и щебень завозится в цех самосвалами и хранится в кучах. В зависимости от изделия готовят или цементно-песчаную смесь, или цементно-щебеночную смесь. В эту смесь загружается пигмент и в течение 5 -10 минут тщательно перемешивается в бетоносмесительной установке. Бетоносмесительная установка представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд объемом 0,25 м³ с 37,5 оборотами в минуту. Затем загружается пластификатор, частями вода и перемешивается до получения однородной массы. После этого бетонная смесь укладывается в полипропиленовые формы, взвешивается на электронных весах и уплотняется методом электромеханической вибрации на вибростоле в течение 1 -2 минут. Полипропиленовые формы с бетонной смесью размещаются на стеллажах,



где выдерживаются в течение 18-24 часов. Далее следует расформовка полученных изделий. Для этого формы в течение не продолжительного времени выдерживаются в ванне с горячей водой, после чего происходит извлечение изделий из форм на вибростоле при помощи фигурных насадок.

Частота вибрации вибростола равна 50, мощность - 0,5 кВт. Освободившиеся полипропиленовые формы тщательно моются водой в ванне и возвращаются в технологический процесс. Цемент завозится в мешках. Годовой расход цемента - 250 т/год. Завоз щебня и песка в цех производства декоративных изделий из бетона осуществляется самосвалами. Щебень и песок разгружаются в непосредственной близости от бетоносмесительной установки.

Годовой расход щебня - 25 т, песка - 100 т.

Бетоносмесительная установка оборудована вытяжным зонтом, проходя по которым загрязняющие вещества попадают в циклон СЦН-40-800 с КПД очистки 94,91% и затем выбрасываются в атмосферный воздух на высоте 5 м.

6. Ожидаемые воздействия на окружающую среду.

Воздействие на атмосферный воздух

Определено 4 организованных источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (№0001-0003,0006) и 5 неорганизованных источников (№6004,6005,6007,6008,6009). Выбросы от источников № 6007 (гараж) и № 6008 (работа погрузчика) не нормируются, т. к. осуществляются от ДВС автотранспорта.

Общее количество валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с учетом работы автотранспорта составит 1,18034465 тонн.

Без учета выбросов от автотранспорта - 1,1388833 т.

Организованный источник № 0001 - Труба вытяжной вентиляции № 1 цеха диспергирования.

В дисольвере происходит приготовление пигментной пасты. Годовая потребность в двуокиси титана для производства составляет 50 т. За один цикл в дисольвер загружается 378 кг двуокиси титана. При этом происходит выделение диоксида 14 титана. В соответствии с техническим регламентом, удельное выделение загрязняющего вещества равно 0,000378 кг/час или 0,000105 г/с. Время работы дисольвера - 202 ч/год.

В процессе загрузки дисольвера, промежуточной мешалки и всех разгрузочных операций выделяются пары растворителей, которые удаляются из рабочей зоны с помощью принудительной вытяжной вентиляции. Годовой фонд рабочего времени оборудования - 144 дня (1152 часа).

Выбросы диоксида титана. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с регламентом = 0,000105 г/с Валовый выброс: 0,000076 т/год. Выбросы уайт-спирита. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров (приложение 3) = 0,045786 г/с Валовый выброс: 0,1899 т/год. Выбросы диметилбензола. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров = 0,019092 г/с Валовый выброс: 0,0792 т/год. Всего общий выброс: 0,269176 т/год.

Организованный источник № 0002 - Труба вытяжной вентиляции № 2 цеха колорирования. Организованный источник № 0003 - Труба вытяжной вентиляции № 3 цеха колорирования. В цехе колорирования выделяются пары растворителей (уайт-спирита и диметилбензола) в процессе загрузки смесителей и шаровых мельниц, а также при сливе готовой продукции в тару. Для удаления паров растворителей из рабочей зоны предусмотрены 2 системы вытяжной вентиляции, которые осуществляют забор газовоздушной смеси непосредственно от мест выделения паров растворителей. Годовой фонд рабочего времени оборудования - 144 дня (1152 часа).



Организованный источник № 0002. Выбросы уайт-спирита. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров = 0,048423 г/с Валовый выброс: 0,2008 т/год. Выбросы диметилбензола. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров - 0,027685 г/с Валовый выброс: 0,1148 т/год. Всего общий выброс: 0,3156 т/год.

Организованный источник № 0003. Выбросы уайт-спирита. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров = 0,084393 г/с Валовый выброс: 0,35 т/год. Выбросы диметилбензола. Количество выбрасываемого вещества в соответствии с протоколом замеров = 0,04874 г/с Валовый выброс: 0,2021 т/год. Всего общий выброс: 0,5521 т/год.

Неорганизованный источник № 6009 - Сварочный пост.

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/(274) Валовый выброс, т/год - 0.000977 т/год. Максимальный из разовых выброс, г/с - 0.002714 г/с. Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид. Валовый выброс, т/год - 0.000173 т/год. Максимальный из разовых выброс, г/с - 0.000481 г/с. Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор. Валовый выброс, т/год - 0.00004 т/год. Максимальный из разовых выброс, г/с - 0.000111 г/с. Всего общий выброс: 0,00119 т/год.

Неорганизованный источник № 6004 - Склад щебня. Неорганизованный источник № 6005 - Склад песка. Завоз щебня и песка в цех осуществляется самосвалами. Щебень и песок разгружаются в непосредственной близости от бетоносмесителей. Годовой расход щебня - 25 т, годовой расход песка - 100 т. Хранение песка и щебня осуществляется непосредственно в самом цеху.

Организованный источник № 0006 - Бетоносмесительная установка.

При загрузке цемента, песка и щебня в бетоносмесительную установку происходит пыление. Годовой расход цемента - 250 т. Цемент поступает на склад в герметично закрытых мешках. Пыль неорганическая, содержащая SiO₂ 70-20% (494). Валовый выброс, т/год - 0,0008 т/год. Пыль неорганическая, содержащая SiO₂ менее 20% (495*). Валовый выброс, т/год - 0,000007 т/год. Всего общий выброс: 0,000807 т/год.

Бетоносмесительная установка оборудована вытяжной вентиляционной системой. Отсасываемая пыль поступает на очистку на циклон СЦН-40-800 с эффективностью очистки 94,91% (приложение 3) и после очистки выбрасываться в атмосферу.

Мероприятия по охране атмосферного воздуха.

- осуществлять профилактический осмотр и ремонт (при необходимости) циклона СЦН-40-800 с целью поддержания КПД очистки;
- осуществлять регулярный техосмотр используемого автотранспорта с целью недопущения сверхнормативных выбросов;
- при перевозке пылящих материалов в кузовах автомобилей материал (песок и щебень) не должен нагружаться выше бортов автомобиля и должен быть накрыт чистым брезентовым покрывалом в хорошем состоянии.

Водоснабжение и водоотведение. Источник водоснабжения - централизованные городские сети водоснабжения. Согласно договору, с водоснабжающей организацией объем водопотребления на хозяйственно-бытовые нужды составит 890,4 м³/год, на производственные нужды (при производстве изделий из бетона) - 381,6 м³/год. Вода на производственные нужны расходуется безвозвратно. Сброс образующихся хозбытовых сточных вод осуществляется в выгребную яму объемом 32 м³. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную конструкцию. В целях усиления гидроизоляции места стыков обработаны горячим битумом. По мере накопления хозбытовые сточные воды



откачиваются ассенизационной машиной по договору с последующим вывозом на городские очистные сооружения.

Воздействие на водные ресурсы. Постоянные водотоки или водоемы в пределах производственной базы отсутствуют. Ближайший водный объект (р. Иртыш) расположен в западном направлении на расстоянии более 3,5 км от производственной базы ТОО «ASIAN PRINTS». Река Иртыш формирует объем водных ресурсов за пределами территории Павлодарской области, практически не имея крупных притоков на территории Павлодарской области. Таким образом, все предусмотренные намечаемой деятельностью работы будут проводиться за пределами водоохраных зон и полос во избежание воздействия на водные источники. Сброс сточных вод на рельеф местности не предусматривается.

Отходы производства и потребления.

В процессе производственной деятельности предприятия образуются производственные и бытовые отходы.

Смешанные коммунальные отходы. Образуются в процессе хозяйственно-бытовой деятельности персонала предприятия. Временное хранение смешанных коммунальных отходов будет осуществляться в мусоросборниках (контейнерах для мусора), расположенных на отведенной площадке. Вывоз будет осуществляться на полигон ТБО по договору. Количество отходов составит - 3,905 т/год,

Списанное электрическое и электронное оборудование (лампы светодиодные отработанные). Образуются при выходе из строя светодиодных ламп в процессе освещения помещений предприятия. Временное хранение данного вида отходов осуществляется в коробках в недоступном для персонала помещений. По мере накопления отходы будут сдаваться в специализированное предприятие по договору. Количество отходов составит - 0,0021 т/год.

Бетон (засохшая растворобетонная смесь). Образуется при чистке бетоносмесителей. Сбор и временное хранение отходов осуществляется в контейнер с последующей передачей на специализированное предприятие. Количество отходов составит - 0,288 т/год.

Отходы сварки (огарки сварочных электродов). Образуются в результате проведения сварочных работ. Временное хранение данного вида отходов будет осуществляться в ящиках. По мере накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированные предприятия по приемке и переработке металлом на основании договора. Количество отходов составит - 0,0015 т/год.

Бумажная и картонная упаковка. Представляют собой пустые картонные коробки из-под электродов, бумажные мешки, картонные коробки, картононавивные барабаны. Временное хранение данного вида отходов будет осуществляться в специальном контейнере. По мере накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированное предприятие на основании договора. Количество отходов составит - 1,722 т/год.

Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытираания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь). Образуется в результате протирки рук рабочих. Представляют собой загрязненную ткань. Временное хранение данного вида отходов будет осуществляться в контейнерах. По мере накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированное предприятие на основании договора. Количество отходов составит - 0,0381 т/год.

Отходы от удаления красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (отходы от производства ЛКМ). Представляют собой случайные проливы ЛКМ при производстве, засохшие пленки при подсыхании ЛКМ, остатки ЛКМ. Временное хранение данного вида отходов будет осуществляться в контейнерах. По мере



накопления отходы будут подлежать сдаче в специализированное предприятие на основании договора. Количество отходов составит - 8,76 т/год.

Наименование отходов	Лимит накопления, тонн/год
Всего	14,7167
в том числе отходов производства	10,8117
отходов потребления	3,905
Опасные отходы	
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытираания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (промасленная ветошь)	0,0381
Отходы от удаления красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества (отходы от производства ЛКМ)	8,76
Не опасные отходы	
Смешанные коммунальные отходы	3,905
Списанное электрическое и электронное оборудование (лампы светодиодные отработанные)	0,0021
Бетон (засохшая растворобетонная смесь)	0,288
Отходы сварки (огарки сварочных электродов)	0,0015
Бумажная и картонная упаковка	1,722

В дальнейшей разработке проектной документации при получении экологического разрешения необходимо учесть следующие требования:

1. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 186, 208, 210, 211 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс);

2. В соответствии со ст. 327 Кодекса необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории. При этом, необходимо учитывать принципы иерархии мер по предотвращение образования отходов согласно ст. 329, п.1 ст. 358 Кодекса. Кроме того, согласно п.3 ст. 359 Кодекса оператор объекта складирования отходов представляет ежегодный отчет о мониторинге воздействия на окружающую среду в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

3. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарноэпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № КР ДСМ-331/2020;

4. Согласно п.2 ст.320 Кодекса, места накопления отходов предназначены для: временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.



5. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

6. Предусмотреть озеленение санитарно-защитной зоны не менее указанного процента площади для соответствующего класса опасности, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки, при невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ согласно пункта 50 параграфа 1 главы 2 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утверждены приказом исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № КР ДСМ-2, а также предусмотреть уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и 6) пункта 6 раздела 1 приложения 4 к Кодексу.

7. В соответствии со ст.207 Кодекса запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

8. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

Вывод: Представленный отчет «Отчет о возможных воздействиях «Производственная база по выпуску лакокрасочной продукции и декоративных изделий из бетона» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А.Бекмухаметов

Исп. С. Елубай
74-08-80



Приложение

Представленный отчет «Отчет о возможных воздействиях «Производственная база по выпуску лакокрасочной продукции и декоративных изделий из бетона».

Дата размещения проекта отчета 05.03.2025 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: Газета «Обозрение недели» от 28.02.2025 г. №4 (773).

Дата распространения объявления о проведении общественных слушаний через телевидение или радиоканал (каналы): ПОФ АО "Республиканская Телерадиокорпорация "Казахстан"-телеканал «Ертіс» от 28.02.2025 г. (объявление бегущей строкой).

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - kerk@ecogeo.gov.kz

Общественные слушания по Отчету о возможных воздействиях к проекту «Отчет о возможных воздействиях «Производственная база по выпуску лакокрасочной продукции и декоративных изделий из бетона».

Дата: 04.04.2025. Время начала регистрации: 15:00. Время начала проведения открытого собрания: 15:00.

Место проведения: г. Павлодар, ул. Ак.Сатпаева, 256 (цокольное помещение - «WORK NEST»).

При ведении общественных слушаний проводилась видеозапись. Замечания и предложения госорганов к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты. Замечания и предложения от общественности к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



