

**ҚАЗАҚСТАН  
РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ**



**ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ  
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ  
КОМИТЕТІ**

010000, Астана қ., Мәңгілік ел даңғ., 8  
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс  
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ \_\_\_\_\_

Номер: KZ27VVX00411871  
Дата: 13.10.2025  
**МИНИСТЕРСТВО  
ЭКОЛОГИИ И  
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ  
КАЗАХСТАН**

**КОМИТЕТ  
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ**

010000, г. Астана, просп. Мангилик ел,  
8  
«Дом министерств», 14 подъезд  
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

**ТОО «ТАСКАРА»**

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду для  
золотоизвлекательной фабрики ТОО «Таскара»,  
расположенной в Аягозском районе Абайской области**

Материалы поступили KZ35RVX01469615 от 03.09.2025 года  
Доработанные материалы представлены №74 от 01.10.2025 года

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Таскара». Адрес предприятия: область Абай, г. Семей, ул. ул. Гагарина, 258, БИН 950340000433.

Разработчик отчета воздействия: ТОО «Legal Ecology Concept». Адрес предприятия: 070002, РК, г. Усть-Каменогорск, ул. М. Горького, 21, БИН 211040029201, тел. 87774149010, toolec21@gmail.com. (Государственная лицензия №02589Р от 04.01.2023 г.).

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

- Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду № KZ15VWF00399819 от 05.08.2025 года.
- Проект отчета о возможных воздействиях к проекту «Золотоизвлекательной фабрики ТОО «Таскара», расположенной в Аягозском районе Абайской области»;
- Протокол общественных слушаний от 30.09.2025 года.

Согласно раздела 1 приложения 1 Кодекса намечаемая деятельность относится: п.2, п.2.3 – первичная переработка (обогащение) извлеченных из недр твердых полезных ископаемых, т.е. намечаемая деятельность, для которой проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным.

В соответствии с п.п. 3.1 п.3 Приложения 2 Экологического кодекса РК объект классифицирован как объект I категории, оказывающий значительное негативное воздействие на окружающую среду.

**Общее описание видов намечаемой деятельности**

Намечаемая деятельность предусматривает увеличение производственной мощности золотоизвлекательной фабрики на месторождении «Таскара» (Аягозский район, область Абай) с 40 000 до 60 000 тонн руды в год.

Технологический процесс включает:

- прямое цианирование;
- сорбционное выщелачивание руды, измельченной до крупности 90 % минус 0,074 мм.
- Товарным продуктом является сплав Доре (лигатурное золото) с содержанием золота в руде 6–7 г/т.



Вывоз готовой продукции осуществляется специализированным транспортом.

Производственная площадка оснащена всеми необходимыми инженерными сетями и объектами инфраструктуры. На территории ЗИФ расположены:

- дробильно-сортировочная установка;
- приёмный бункер объёмом 5 м<sup>3</sup>;
- наклонная галерея;
- накопительный бункер объёмом 120 тонн;
- главный корпус с лабораторией;
- два резервуара промышленного водоснабжения;
- котельные установки;
- проходная;
- складское хозяйство;
- склад сильнодействующих ядовитых веществ (СДЯВ);
- хвостохранилище.

Проект не предусматривает строительство новых объектов или расширение территории, все мероприятия будут реализованы в пределах существующей инфраструктуры.

Сроки реализации проекта:

- начало эксплуатации — 2026 год;
- завершение производственной фазы — 2029 год.

Основной въезд на площадку рудника и проектируемой золотоизвлекательной фабрики осуществляется по автодороге, ведущей к трассе Емельтау-Мадениет, расстояние до которой 8 км.

На площадке работает в открытом исполнении дробильный узел по переработке золотосодержащих руд.

На выезде устраивается контрольно-пропускной пункт, оборудованный средствами охранной сигнализации.

Вывоз готовой продукции осуществляется специальным транспортом.

Главный корпус золотоизвлекательной фабрики размещается в существующем здании размерами 18,0 × 60,0 м. Вспомогательные здания и сооружения фабрики располагаются в продольном направлении к западу от главного корпуса.

Вертикальная планировка решена сплошной системой. Уклон рельефа слабый, в северо-восточном направлении колеблется в пределах 749 – 751 м. Озеленение площадки выполнено засевом газона семенами многолетних трав.

Полив водой зеленых насаждений осуществляется от поливочного водопровода.

В местах отдыха трудящихся предусмотрены специальные площадки, где имеется солнцезащитная пергола, установлены столы, скамьи, урны. К местам отдыха проложены пешеходные дорожки, посыпанные мелким гравием.

Территория золотоизвлекательной фабрики огорожена сплошным забором из сборных железобетонных панелей высотой 2,0 м с козырьком высотой 0,5 м из колючей проволоки с уклоном наружу.

На въезде контрольно-пропускной пункт, оборудованный средствами охранной сигнализации и площадкой досмотра автомобилей.

*Отопление производственных помещений.*

Источником теплоснабжения является котельная, а также электроколориферы и обогреватели, расположенные внутри помещений.

Все здания промплощадки отапливаемые. Теплоноситель – вода, по температурному графику 115-70 0С. Системы отопления главного корпуса, бункера дробленой руды, галереи и проходной рассчитаны на нагрев воздуха до нормируемых температур, насосной второго подъема – до температуры +50С (дежурное отопление).

Площадь занимаемой территории 0,7624 га земли. Режим работы золотоизвлекательной фабрики круглогодичный и круглосуточный.

*Водоснабжение.*



Для обеспечения технологических нужд и создания санитарно-гигиенических условий трудящимся на площадке предусмотрены:

- питьевое и производственное водоснабжение – привозное из скважинного водозабора месторождения подземных вод «Северо-Западное», расположенное на расстоянии 5 км от рассматриваемого объекта;

В целях экономии средств и рационального использования воды предусматривается обратное водоснабжение.

Схема внутреннего обратного водоснабжения связывает шаровые мельницы – сгуститель – приемный зумпф, насосные агрегаты, технологические водопотребители.

Водоотведение.

Бытовая канализация предусматривается для отведения сточных вод от установленного санитарно-технического оборудования на станцию биологической очистки рудника «Октябрьский».

Для подачи сточных вод на станцию биологической очистки на промплощадке золотоизвлекательной фабрики установлена канализационная насосная станция ТП902-1-133.88 с двумя насосами ЦМК 16-27,  $Q = 16 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,  $H = 27 \text{ м}$ ,  $N = 3,0 \text{ кВт}$ ,  $n = 3000 \text{ об/мин.}$ , в том числе 1 резервный.

Производственная канализация предусматривается для сбора возможного перелива с двух резервуаров производственной воды емкостью по 200 м<sup>3</sup> в существующий карьер.

Вывоз ТБО и производственных отходов предприятия осуществляется на основании заключенных договоров.

Собственных объектов для размещения отходов предприятие не имеет. Сбор отходов осуществляется в специальные контейнеры, и по мере накопления вывозятся

### **Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы и характеристика источников выбросов**

Технологическая схема предусматривает:

- двухстадийное измельчение руды 0-5 мм до крупности 90% класса минус 0,074;
- сгущение очищенной от щепы пульпы второй стадии измельчения до содержания твердого 43-47 %;
- предварительное цианирование сгущенной пульпы в агитаторе чанового типа с подачей в пульпу воздуха;
- сорбционное цианирование пульпы с сорбцией золота на смолу – анионит АМ-2Б или уголь из скорлупы кокосового ореха, в агитаторах чанового типа с подачей воздуха в пульпу, с непрерывным противоточным движением смолы. Использование угля из скорлупы кокоса позволяет достичь максимального извлечения золота и быстрой адсорбции. Устойчив при многократном использовании циклов сорбции-десорбции и регенерации.;
- отделение и отмывка насыщенного угля от пульпы;
- десорбцию золота и регенерацию насыщенного угля, электролитическое выделение золота и серебра из товарного регенерата;
- плавку катодного осадка с получением слитков сплава золота с серебром;
- гидравлическую укладку хвостов после очистки циан-содержащей хвостовой пульпы в бессточное хвостохранилище (по расчетам слив из хвостохранилища не образуется).

Весь комплекс обогатительной фабрики выполнен в трех блоках:

- дробильно-сортировочная установка (ДСУ), существующая с дополнительным монтажом грохота, ГИС – 32, конусной дробилки КМД – 1200Т, и 3-х ленточных конвейеров;
- накопительный бункер, емкостью 120 т, наклонная галерея и приемный бункер емкостью 5 м<sup>3</sup>
- главный корпус.

В накопительный бункер дробленая руда подается конвейером по наклонной галерее с приемного бункера, емкостью 5 м<sup>3</sup>.



Перед приемным бункером предусматривается рудная площадка, размерами 25×45 м, емкостью 3900 тонн, для склада дробленой, опробованной, товарной руды.

#### *Главный корпус.*

В существующем здании размещены переделы главного корпуса фабрики, т.е. измельчения, цианирования, отделение приготовления реагентов и щит трансформаторный.

Сгуститель предназначен для сгущения измельченного продукта перед цианированием.

В силу особых условий, обеспечивающих сохранность драгоценных металлов, отделение электролиза и плавки выгорожено в отдельное помещение со своими бытовками и пропускником.

Отделение приготовления реагентов (цианистого натрия) находится в главном корпусе в изолированном помещении с отдельным входом.

#### *Склад СДЯВ (склад сильнодействующих ядовитых веществ)*

Под расходный склад СДЯВ применяется металлический контейнер габаритными размерами 6,06×2,44×2,59 м. Помещение склада не отапливаемое. Контейнер установлен на территории Таскоринской золотоизвлекательной фабрики (ТЗИФ) на расстоянии 10,7 м от здания фабрики.

Контейнер ограждается сетчатым забором высотой 2,4 м по всему периметру.

Для разгрузки и доставки металлических барабанов с цианидом используется погрузчик ZL-50.

Металлическая тара (из-под цианидов) складывается в отдельное помещение (пристройка к котельной) для последующей утилизации.

Технологическая часть – цианиды поступают на расходный склад по автомобильной дороге. Цианистый натрий представляет собой белый порошок, содержащий 80 % и более основного компонента, токсичен. Цианистый натрий производства КНР укладывается в полиэтилен и затем упаковывается в металлический барабан.

Расходный склад СДЯВ соответствует нормативам:

- санитарные нормы промышленных предприятий СН 245-71;
- единые правила безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окучивании руд и концентратов;
- временные правила хранения сильнодействующих ядовитых веществ на предприятиях цветной металлургии.

Расходный склад предназначен для хранения СДЯВ в количествах, необходимых для производственных нужд ТЗИФ.

Режим работы склада – постоянный. Одновременно на складе должно быть не более двух человек.

Хранение цианидов осуществляется в герметично закрытой таре.

Действует естественная приточно-вытяжная вентиляция. Вытяжка осуществляется через дефлекторы. Приток через открытые проемы с решеткой, расположенные в верхней части ворот.

Вентиляция бытовых помещений осуществляется через дефлекторы, приток неорганизованным путем.

**При эксплуатации золотоизвлекательной фабрики действуют 29 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, в том числе 21 – организованных и 8 - неорганизованных, содержащие 21 наименований загрязняющих веществ. Источниками выделения загрязняющих веществ на объекте являются: котельная, ДСК и технологические процессы по извлечению благородных металлов.**

Перечень загрязняющих веществ, предполагающих к выбросу в атмосферу: гидроксид натрия, азота диоксид (2 класс опасности), азота оксид (3 класс опасности), гидрохлорид (2 класс опасности), гидроцианид (2 класс опасности), серная кислота (2 класс опасности), углерод черный (3 класс опасности), диоксид серы (3 класс опасности), углерода оксид (4 класс опасности), гидрофторид (2 класс опасности), хлор (2 класс опасности), бенз/а/пирен (1 класс опасности), формальдегид (2 класс опасности), углеводороды предельные C12-19 (4 класс опасности), пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3 класс опасности),



железо оксид (3 класс опасности), марганец и его соединения (2 класс опасности), сероводород (2 класс опасности), керосин, пыль неорганическая менее 20% двуокиси кремния (3 класс опасности).

#### **Источники 6001 - Дробильно-сортировочная установка.**

Дробилка I стадии дробления Номинальная крупность исходной руды – 300 мм.

Используется щековая дробилка СМ-741 (ЩДС – 400х900). Однако у этой дробилки минимальный размер выходной щели 40 мм, который обеспечивает номинальный размер дробленого продукта 66 мм, а на второй стадии дробления установлена дробилка КМД-1200Т, способная принимать руду номинальной крупности 40 мм.

Дробилка II стадии дробления

Для получения фракции 0-5 мм, на вторую стадию дробления применяется дробилка КМД-1200Т с разгрузочной щелью 3-12 мм, производительностью 24-90 м<sup>3</sup>/ч.

Учитывая, что руда на дробление поступает с шахты с повышенной влажностью, а также согласно требованиям к питанию мельниц I стадии измельчения +0,0-5 мм, предусмотрена установка инерционного грохота ГИС-32 (С-740).

Работа грохота ГИС-32 на линии дробления позволяет строго контролировать крупность питания мельницы I стадии измельчения +0,0 до -5 мм.

Ленточный конвейер из-под дробилки СМД – 109 имеет ширину ленты В – 650 мм, остальные конвейеры, включая главный конвейер в наклонной галерее, ширину ленты В – 500 мм.

Производительность дробильно-сортировочной установки (ДСУ) составляет 12,8 т/ч. Время работы составит 3650 ч/год. В процессе работы ДСУ происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20 % в результате работы оборудования и при пересыпках руды. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6001).

Подача шахтовой руды с промежуточного склада в приемный бункер дробилки осуществляется самосвалами типа «Краз» грузоподъемностью 8 тонн. В процессе работы ДВС автотехники происходит выделение оксида углерода, диоксида серы, окислов азота, керосина и углерода. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6002).

После дробления руду складировать на площадке (размерами 25 × 45), емкостью 3500 т. Площадка расположена на расстоянии 35 м от главного корпуса. В процессе хранения руды выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20 %. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6003).

В накопительный бункер дробленая руда подается конвейером по наклонной галерее с приемного бункера емкостью 5 м<sup>3</sup>.

От узлов разгрузки и загрузки бункера, а также от транспортера выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20 %. Запыленный воздух от бункера при помощи вентилятора ВЦ14-46, производительностью 500 м<sup>3</sup>/ч подается на очистку в циклон ЦОК 3С с КПД 80 %. Очищенный воздух выбрасывается в атмосферу через трубу, диаметром 0,1 м на высоте 17,7 м (ист. 0001).

#### **Источники 0002 - Рудоподготовка.**

Имеется бункер мелкодробленой руды (крупностью 0-5 мм), емкостью 120 т. Запыленный воздух при помощи щелевого воздуховода, производительностью 500 м<sup>3</sup>/ч подается на очистку в циклон ЦОК-3С с КПД 80 %. Выброс пыли неорганической с содержанием SiO<sub>2</sub> 70-20 % осуществляется через трубу диаметром 0,2 м на высоте 13,7 м (ист. 0002).

Далее процесс переработки руды (измельчение, классификация, грохочение, сгущение) ведется в присутствии достаточного количества воды, при котором выбросы вредных веществ в атмосферу не предусматриваются.

#### **Источники 0003-0007 - Цианирование и сорбционное выщелачивание.**

Цикл цианирования и сорбционного выщелачивания осуществляется в десяти последовательно установленных агитаторах, чанового типа. Средний рабочий объем агитаторов 15 м<sup>3</sup>.

В первом агитаторе производится предварительное цианирование сгущенной пульпы, в этот агитатор подается раствор цианистого натрия и известковое молоко.



Восемь агитаторов загружены активированным кокосовым углем (3 % от общего объема) десятый агитатор контрольный. Смола в количестве 5,1 кг/ч (в сухом исчислении) с помощью аэролифтов вместе с пульпой общим объемом 0,3 м<sup>3</sup>/ч перекачивается в противоток с основным потоком пульпы от девятого чана ко второму. Последний – девятый чан постоянно пополняется обеззолоченной смолой в количестве 5,1 кг/ч. Из второго чана смола перекачивается (вместе с пульпой) на концентрационный стол СКО-2, затем на барабанный грохот. Уголь после отмывки и обезвоживания собирается в контейнер.

Пульпа из девятого агитатора самотеком поступает на контрольное грохочение ГИЛ 21, где случайно прошедшие вместе с пульпой зерна смолы отделяются от нее и возвращаются в девятый агитатор.

В каждый агитатор для подачи кислорода, необходимого для прохождения реакции растворения золота с переводом его в цианистый комплекс, подается через аэраторы воздух от воздушной магистрали.

Технологическое оборудование имеет герметизированные укрытия с патрубками, подсоединяемыми к системам местной вытяжной вентиляции, оборудованным вентилятором ВЦ14-46, производительностью 4500 м<sup>3</sup>/ч. Выброс цианистого водорода предусмотрен после предварительной очистки в скруббере СНАН-Ц-1,6 с КПД 75 % через трубу диаметром 0,315 м на высоте 12 м (ист. 0003).

Также в отделении сорбционного выщелачивания и регенерации смолы осуществляются рассеянные выделения цианистого водорода. Предусмотрена дополнительная общеобменная вытяжка из верхней и нижней зон помещения. Выброс загрязняющих веществ происходит через трубы диаметром 0,5 м на высоте 3 и 12 м (ист. 0004, 0005, 0006, 0007).

Хвостовая пульпа после контрольного грохочения на грохоте ГИЛ 21 поступает в хвостовой зумпф и затем песковыми насосами откачивается в хвостохранилище. Во всас работающего насоса подается через питатель (шланговый клапан) гипохлорит кальция. Часть пульпы из нагнетательной трубы возвращается в зумпф. На этом потоке установлен датчик Red-Ox-потенциала, по показаниям которого дозируется гипохлорит кальция.

#### **Источники 0008-0010 - Отделение приготовление реагентов.**

В отделении ведется приготовление цианистого натрия. Цианистый натрий поставляется упакованный в стальные барабаны, которые в свою очередь упакованы в фанерные барабаны с дощатыми днищами. Технологией предусмотрено использование цианистого натрия с содержанием основного вещества не менее 88 %. Цианистый натрий хранится в заводской таре, которая распаковывается непосредственно перед растворением. Продукт вымывается с помощью специального устройства («игла») и растворяется в чанах.

Приготовление крепкого цианидного раствора, едкого натрия и их растарку с приготовлением раствора концентрацией 100 г/м<sup>3</sup> осуществляется автоматически при помощи модульной установки для растаривания барабанов УР-2-М.

От контактных чанов предусмотрены местные отсосы, оборудованные вентилятором ВЦ4-75, производительностью 1200 м<sup>3</sup>/ч. Выброс цианистого водорода после предварительной очистки в скруббере СНАН-Ц-0,74 с КПД 75 % осуществляется через трубу диаметром 0,18 м на высоте 12 м (ист. 0008). Так же в отделении осуществляется приготовление известкового молока и гипохлорита кальция.

Известковое молоко готовится в реагентном отделении путем гашения извести в корзине, опущенной в растворный чан. Остатки (непогасившиеся зерна) выгружаются из корзины и вывозятся на рудный склад, затем вместе с рудой идут на переработку. Мешалка растворного чана не останавливается на все время расхода «известкового молока», которое транспортируется по кольцу в корпус обогащения, где расходуется, а остатки из кольца возвращаются в чан.

Гипохлорит кальция поставляется в стальных барабанах. Хранится в заводской упаковке. В растворное отделение подается в этой же таре, где с помощью специального устройства «игла» барабаны вспарываются и содержимое вымывается в агитационный чан с приготовлением раствора нужной концентрации по «активному хлору». На все время



растворения раствора гипохлорита, которой подается к месту очистки сточных вод по кольцу с возвратом избытка в чан, мешалка чана не останавливается.

Чаны укрыты и имеют патрубки, подсоединенные к вытяжным системам. Системы оборудованы вентилятором ВЦ4-75, производительностью 1200 м<sup>3</sup>/ч. Выброс хлора осуществляется через трубу диаметром 0,18 м на высоте 12 м (ист. 0009).

При приготовлении известкового молока выбросы вредных веществ в атмосферу не происходят, так как полученное известковое молоко выпадает в осадок с выделением паров воды.

Рассеянные выделения паров цианистого водорода и газообразного хлора удаляются при помощи общеобменной вентиляции помещения. Выброс вредных веществ осуществляется через трубу диаметром 0,18 м на высоте 12 м (ист. 0010).

#### **Источники 0012-0017, 6012 - Регенерация смолы**

Регенерация смолы производится при помощи последовательных операций: загрузка смолы, отмывка смолы от илов, кислотная обработка смолы, сорбция тиомочевина, де сорбция золота и электролитическое осаждение его на катодах электролизера, первая и вторая отмывка смолы от тиомочевина, щелочная обработка смолы, нейтрализация промывных растворов, разгрузка смолы, обработка и плавка катодных осадков. В процессе загрузки смолы и отмывки смолы от илов выбросы вредных веществ в атмосферу отсутствуют, так как данный процесс будет осуществляться лишь с использованием воды.

В процессе кислотной обработки смолы в конусный аппарат насосом подается трехпроцентный раствор серной кислоты, предварительно нагретый до 55-60 °С. Приготовление раствора серной кислоты ведется в баке, объемом 1,6 м<sup>3</sup>. С площади зеркала раствора происходит выделение паров серной кислоты.

Отработанные растворы направляются на нейтрализацию серной кислоты в чане, объемом 1,6 м<sup>3</sup>. Это достигается добавлением в раствор гидроксида натрия. С площади зеркала раствора происходит выделение гидроксида натрия.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу диаметром 0,18 м на высоте 15 м (ист. 0012).

В процессе сорбции тиомочевина в конусный аппарат подается раствор тиомочевина и серной кислоты, затем раствор подается в бак. В процессе тиомочевина распадается на диоксид углерода и аммиак. В процессе рециркуляции происходит выделение паров серной кислоты и аммиака. Выброс загрязняющих веществ осуществляется при помощи вентилятора через трубу диаметром 0,18 м на высоте 15 м (ист. 0013).

В процессе десорбции золота и электролитического осаждения его на катодах электролизера с площади зеркала электролизера происходит выделение паров серной кислоты и аммиака.

В процессе первой отмывки смолы от тиомочевина происходят выделения серной кислоты, так как процесс ведется с использованием трехпроцентного раствора серной кислоты.

В процессе проведения второй отмывки смолы от тиомочевина выбросы вредных веществ отсутствуют, так как процесс ведется лишь с использованием воды.

Выброс вредных веществ осуществляется с помощью вентилятора ВЦ4-75, производительностью 2000 м<sup>3</sup>/ч, через трубу диаметром 0,3 м на высоте 12 м (ист. 0014).

В конусном аппарате осуществляется щелочная обработка смолы с использованием трехпроцентного раствора едкого натрия. В процессе щелочной обработки происходит выделение гидроксида натрия. Выброс вредных веществ осуществляется с помощью вентилятора ВЦ4-75, производительностью 1500 м<sup>3</sup>/ч, через трубу диаметром 0,3 м на высоте 12 м (ист. 0015).

После полного освобождения конусного аппарата от щелочного раствора смола разгружается с нижней части аппарата через задвижку.

В аппарат подается вода насосом через гидроэлеватор. Смола вместе с водой поступает на наклонную сетку, вода дренирует и поступает в оборот через насос, а смола выгружается в контейнер и подается в отделение сорбции. В процессе разгрузки смолы выбросов вредных веществ не происходит.



Полученный при электролизе катодный осадок выгружается из электролизера, переносится вручную на нутч-фильтр, обезвоживается и промывается водой при включенном вакуум-насосе. Отмытый осадок переносится на противни, сушится при  $t = 100 - 150$  °С и обжигается при температуре  $650 \div 700$  °С в электропечи и помещается в сейф.

В процессе сушки и плавки катодного осадка в электропечи происходит выделение пыли неорганической с содержанием  $\text{SiO}_2$  70-20 %, оксида углерода, диоксида азота, диоксида серы, гидрофторида и хлоридов. Выброс вредных веществ в атмосферу осуществляется с помощью вентилятора ВЦ4-75 производительностью 3600 м<sup>3</sup>/ч через трубу диаметр 0,315 м, высота 12,5 м (ист. 0016).

Все порции прокаленных катодных осадков загружаются в тигель вместе с расчетным количеством флюсов. Тигель помещается в печь и производится расплав шихты. Температура в печи постепенно повышается до заданной величины по разработанному временному режиму и затем поддерживается в течение заданного режима времени. После чего производится залив расплава в изложницы.

Источником тепла является сжигаемое в печи дизельное топливо в количестве 73,8 т/год. Данная печь также используется для подогрева технологической воды.

В процессе сжигания дизельного топлива происходит выделение диоксида серы, оксида углерода, диоксида азота и углерода. Выброс вредных веществ в атмосферу осуществляется через трубу диаметр 0,3 м высота 12 м (ист. 0017).

Для хранения дизельного топлива предусматривается наземный резервуар емкостью 3,2 т. В процессе хранения дизельного топлива происходит выделение углеводородов предельных  $\text{C}_{12}$ - $\text{C}_{19}$  и сероводорода. Источник выброса неорганизованный (ист. 6012).

#### **Источник 0018 - Обеззараживание пульпы.**

Для снижения концентрации цианидов до приемлемого уровня в 25 мг/л CNWAD сточные воды практически всех золотоперерабатывающих предприятий, в том числе на Таскоре, использующих для растворения золота цианид натрия, обезвреживаются до необходимого уровня.

На предприятии для обеззараживания хвостовой пульпы используют гипохлорит кальция. Содержание активного хлора составляет 52%. Годовой расход гипохлорита кальция составляет 56 т.

Выброс хлора осуществляется через трубу диаметром 0,3 м на высоте 12 м (ист. 0018).

#### **Источники 0019, 6004, 6005 - Котельная**

Здание главного корпуса отапливается котельной. В котельной установлены два котла КВС-056 (1 в резерве). В качестве топлива используется уголь месторождения «Каражыра». Годовой расход угля составляет 270 т. В процессе сжигания угля происходит выделение оксида углерода, диоксида серы, диоксида азота и пыли неорганической с содержанием  $\text{SiO}_2$  70-20 %. Выброс загрязняющих веществ осуществляется после предварительной очистки в циклоне ЦН-15 с КПД 80 % через трубу диаметром 0,4 м на высоте 21,4 м (ист. 0019).

Уголь хранится на открытой площадке закрытого с трех сторон склада, площадью 50 м<sup>2</sup>. Выброс пыли неорганической с содержанием  $\text{SiO}_2$  менее 20 % происходит во время разгрузки угля и хранения. Источник выброса неорганизованный (ист. 6004).

Для складирования золы предусмотрены контейнеры, общей площадью 15 м<sup>2</sup>. Выброс пыли неорганической с содержанием  $\text{SiO}_2$  70-20 % происходит при пересыпке и хранении. Источник выброса неорганизованный (ист. 6005).

#### **Источник 6006 - Ремонтные работы.**

Для производства мелких ремонтных работ предусмотрено использование передвижного электросварочного и газорезательного аппаратов. Для проведения сварочных работ будут использоваться электроды МР-3, МР-4 – 360 кг/год, для газорезательных работ применяется пропан – 360 кг, для газосварочных работ ацетилен 360 кг. В процессе сварочных и газорезочных работ происходит выделение оксида железа, фтористых газообразных соединений, диоксида азота, оксида углерода, марганца и его соединений. Источник выбросов неорганизованный (ист. 6006).





Проектом предусматривается производить работы по эксплуатации золотоизвлекательной фабрики в период 2026-2029 гг.

**Все работы, сопровождающиеся эмиссиями в атмосферный воздух, будут выполняться в 2026-2029 годах.**

Общий объем выбросов загрязняющих веществ составит 8,1716 г/сек, 52,814 тн/год, в том числе по источникам: ист. 6001 – 0,6557 г/сек, 19,3563 тн/год; ист. 6002 – 0,0696 г/сек, 0,298 тн/год; ист. 6003 – 0,6133 г/сек, 7,019 тн/год; ист. 6004 – 0,0220 г/сек, 0,185 тн/год; ист. 6005 – 0,0112 г/сек, 0,068 тн/год; ист. 6006 – 0,04836 г/сек, 0,1718 тн/год; ист. 6012 – 0,000401 г/сек, 0,000702 тн/год; ист. 6013 – 0,0243 г/сек, 0,01103 тн/год; ист. 0001 – 0,0006 г/сек, 0,0095 тн/год; ист. 0002 – 0,0086 г/сек, 0,136 тн/год; ист. 0003 – 0,009 г/сек, 0,117 тн/год; ист. 0004 – 0,017 г/сек, 0,220 тн/год; ист. 0005 – 0,017 г/сек, 0,220 тн/год; ист. 0006 – 0,017 г/сек, 0,220 тн/год; ист. 0007 – 0,019 г/сек, 0,246 тн/год; ист. 0009 – 0,013 г/сек, 0,168 тн/год; ист. 0010 – 0,015 г/сек, 0,195 тн/год; ист. 0012 – 0,0620 г/сек, 0,804 тн/год; ист. 0013 – 0,0005 г/сек, 0,001 тн/год; ист. 0014 – 0,0350 г/сек, 0,175 тн/год; ист. 0015 – 0,1100 г/сек, 0,289 тн/год; ист. 0016 – 0,04726 г/сек, 0,311 тн/год; ист. 0017 – 0,1111 г/сек, 1,722 тн/год; ист. 0018 – 0,1123 г/сек, 1,456 тн/год; ист. 0019 – 0,922 г/сек, 14,603 тн/год; ист. 0020 – 1,7368 г/сек, 1,604 тн/год; ист. 0021 – 1,7368 г/сек, 1,604 тн/год; ист. 0022 – 1,7368 г/сек, 1,604 тн/год.

Краткая характеристика существующих установок очистки газа.

Для уменьшения выбросов вредных веществ в атмосферу на различных переделах предусматривается установка циклонов ЦОК-3С, СНАН-Ц-1,6 и ЦН-15 с КПД очистки 75-80 %.

#### Характеристики систем газоочистки

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %	Загрязняющие вещества, по которым происходит очистка	
			Код	Наименование
1	2	3	4	5
0001 001	Циклон ЦОК-3С	80.00	2908	Пыль неорганическая: 70-20 % двуокиси кремния
0001 002	Циклон ЦОК-3С	80.00	2908	Пыль неорганическая: 70-20 % двуокиси кремния
0002 001	Циклон ЦОК-3С	80.00	2908	Пыль неорганическая: 70-20 % двуокиси кремния
0003 001	Циклон СНАН-Ц-1,6	75.00	0317	Гидроцианид (Водород цианистый)
0008 001	Циклон СНАН-Ц-1,6	75.00	0317	Гидроцианид (Водород цианистый)
0019 001	Циклон ЦН-15	80.00	2908	Пыль неорганическая: 70-20 % двуокиси кремния

#### Водопотребление и водоотведение

##### Водоснабжение.

Для обеспечения технологических нужд и создания санитарно-гигиенических условий трудящимся на площадке предусмотрены:

- питьевое и производственное водоснабжение – привозное из скважинного водозабора месторождения подземных вод «Северо-Западное», расположенное на расстоянии 5 км от рассматриваемого объекта;

В целях экономии средств и рационального использования воды предусматривается обратное водоснабжение.

Схема внутреннего оборотного водоснабжения связывает шаровые мельницы – сгуститель – приемный зумпф, насосные агрегаты, технологические водопотребители.

Общая максимальная численность задействованных работников на полевых работах при вахтовом методе 147 человек. Режим работы - круглогодичный. Таким образом объем водопотребления составляет:

- на хозяйственно-питьевые нужды:

$$Q_{впс} = 0,015 \cdot 147 = 2,205 \text{ м}^3/\text{сут}$$



$$Q_{впг} = 2,205 \cdot 365 = 804,825 \text{ м}^3/\text{год}$$

- расход воды на столовую:

в предприятиях общественного питания количество реализуемых блюд  $U$  в час следует определить по формуле:

$$U = 2,2 \cdot n \cdot m,$$

где  $n$  - количество посадочных мест;

$m$  - количество посадок, принимаемое для столовых при промышленных предприятиях и студенческих столовых = 3.

$$U = 2,2 \cdot 147 \cdot 3 = 970,2$$

$$Q_{вп} = 0,012 \cdot 970,2 = 11,6424 \text{ м}^3/\text{сут}$$

$$Q_{впг} = 11,6424 \cdot 365 = 4249,476 \text{ м}^3/\text{год}$$

- на нужды бани:

$$Q_{впс} = 0,025 \cdot 147 = 3,675 \text{ м}^3/\text{сут}$$

$$Q_{впг} = 3,675 \cdot 183 = 672,525 \text{ м}^3/\text{год}$$

Итого общий расход на хозяйственно-бытовые нужды составит: 17,5224 м<sup>3</sup>/сут; 5726,826 м<sup>3</sup>/год.

Нужды обогатительной фабрики в количестве 64,3 м<sup>3</sup>/сут или 23451,5 м<sup>3</sup>/год.

*Водоотведение.*

Бытовая канализация предусматривается для отведения сточных вод от установленного санитарно-технического оборудования на станцию биологической очистки руд-ника «Октябрьский».

Для подачи сточных вод на станцию биологической очистки на промплощадке золотоизвлекательной фабрики установлена канализационная насосная станция ТП902-1-133.88 с двумя насосами ЦМК 16-27,  $Q = 16 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,  $H = 27 \text{ м}$ ,  $N = 3,0 \text{ кВт}$ ,  $n = 3000 \text{ об/мин.}$ , в том числе 1 резервный.

Производственная канализация предусматривается для сбора возможного перелива с двух резервуаров производственной воды емкостью по 200 м<sup>3</sup> в существующий карьер.

#### **Отходы производства и потребления**

В период 2026–2029 годов на предприятии ТОО «Таскара» образуется 15 видов отходов производства и потребления, включая один вид техногенного минерального образования — хвосты обогащения. Общий объём отходов составит 60112,59 тонн в год.

Золошлаковые отходы (ЗШО) и уловленная пыль в ПГУ котельной (10 01 01) -72,42 т/год. Они временно складировуются на площадке рядом с котельной, а затем вывозятся для использования в строительстве либо передаются специализированным организациям.

Тара из-под химических реагентов (соляной и азотной кислоты), код 08 05 03\*, формируется в объёме примерно 5 тонн в год. Такая тара хранится на территории предприятия и передается на обезвреживание лицензированным организациям.

Лом и отходы черных металлов (код 16 01 17) возникают в процессе ремонта автотранспорта и оборудования в объёме 5 тонн в год. Хранятся на огороженной площадке и передаются специализированным организациям.

Твердые бытовые отходы (код 20 03 01) образуются от жизнедеятельности персонала в объёме около 11,0 тонн в год. Они собираются в металлические контейнеры и вывозятся на полигон.

Промасленная ветошь (код 12 01 14\*) — примерно 1 тонна в год — аккумулируется и передается на утилизацию.

Резинотехнические изделия (16 01 99) накапливаются до 10 тонн в год и направляются на переработку.

Отработанные масла (код 13 02 08\*) образуются в количестве 2,63 тонн в год, хранятся в герметичных ёмкостях и сдаются на переработку.

Огарки сварочных электродов (код 12 01 13) — около 0,14 тонн в год — аккумулируются и утилизируются.

Хвосты обогащения (ТМО), (код 01 04 12) формируют основную массу — 60 000 тонн в год, и складировуются в хвостохранилище.



Отходы упаковочных материалов (код 20 01 39) составляют около 0,5 тонн в год, изношенная спецодежда и СИЗ (код 20 03 07) — также около 0,5 тонн в год. Оба типа отходов собираются в контейнеры и вывозятся на полигон.

Отработанные лампы (код 20 01 21\*) аккумулируются в объеме около 0,5 тонн в год, упаковываются и передаются специализированным организациям.

Отработанные автошины (16 01 03) — 3,5 тонн в год — складываются и частично используются повторно.

Тара из-под лакокрасочных материалов (код 08 05 02\*) и из-под горюче-смазочных материалов (код 13 07 03\*) формируют по 0,2 тонн в год каждая, собираются отдельно и направляются на обезвреживание или повторное использование.

#### **Обоснование предельных объемов захоронения отходов по их видам**

Хвосты обогащения - ТМО Образуется в результате процесса обогащения руды и складывается в хвостохранилище. Лимиты захоронения Хвосты обогащения (ТМО) (01 04 12) на 2026-2029 гг. — 60 000 тонн/год.

#### **Воздействие на растительный и животный мир**

Использование растительных ресурсов района при реализации проектных решений не предусматривается. Зона влияния намечаемой деятельности на растительность ограничивается очаговыми участками проведения работ.

Зона влияния планируемой деятельности на растительный мир ограничивается: границами земельного отвода (прямое воздействие, включающее физическое уничтожение) и зоной воздействия (косвенное воздействие, крайне опосредованное через эмиссии в атмосферный воздух).

Мероприятия по сохранению растительности и улучшению состояния встречающихся растительных сообществ, и их воспроизводству предусматривает:

- проведение противопожарных мероприятий;
- охрану атмосферного воздуха и поверхностных вод;
- наиболее полное использование уже имеющихся элементов инфраструктуры (дорог, мостов и др.), а также использование под объекты инфраструктур значительно нарушенных участков и участков, на которых восстановление естественной растительности невозможно;
- строгое соблюдение разработанных и согласованных с местными органами транспортных схем и маршрутов движения транспорта;
- обязательное соблюдение границ территорий, отведенных в постоянное или временное пользование для осуществления горных работ;
- недопущение засорения территории отходами, снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- максимальное сохранение имеющихся зеленых насаждений;
- проведение работ по высадке многолетних трав и посадке древесно-кустарниковых насаждений по согласованию с лесным хозяйством;
- рекультивацию нарушенных земель.

В случае обнаружения объектов, имеющих особую экологическую, научную, культурную или иную ценность, недропользователь обязан прекратить работы на соответствующем участке и известить об этом уполномоченный орган по использованию и охране окружающей среды.

Зона воздействия проектируемого объекта на животный мир ограничивается границами земельного отвода (прямое воздействие, заключается в вытеснении за пределы мест обитания) и санитарно-защитной зоны (косвенное воздействие, крайне опосредованное через эмиссии в атмосферный воздух). Воздействие намечаемой деятельности на пути миграции и места концентрации животных исключается.

Мониторинг животного мира в процессе осуществления намечаемой деятельности не предусматривается. Общее воздействие намечаемой деятельности на животный мир оценивается как допустимое.



Животный мир рассматриваемого района представлен преимущественно мелкими грызунами, пресмыкающимися и пернатыми. Непосредственно на площадке животные отсутствуют в связи с близостью действующего объекта. Из птиц преобладают обычный домовый воробей, сорока, ворон, грач, синица, скворец.

Среди животных, обитающих в районе, занесенных в Красную книгу Республики Казахстан, и путей миграции диких животных на участке нет занесенных в красную книгу нет. Таким образом, деятельность рассматриваемого объекта на животный мир существенного влияния не оказывает.

### ***Оценка воздействия на подземные воды***

Подземные водные ресурсы представлены несколькими водоносными горизонтами, залегающими в четвертичных отложениях и трещиноватых породах кристаллического основания. Глубина залегания подземных вод колеблется от 3 до 25 метров, в зависимости от рельефа и литологии района.

Химический состав подземных вод характеризуется низкой минерализацией (до 1 г/дм<sup>3</sup>), слабощелочной реакцией (рН 7,2–8,0) и отсутствием значительного содержания токсичных веществ и тяжелых металлов в естественном состоянии. Водоносные горизонты обеспечивают локальное хозяйственно-питьевое водоснабжение, а также используются в технологических процессах добычи и переработки полезных ископаемых.

**Потенциальные экологические риски и влияние деятельности**  
Намечаемая горнодобывающая деятельность может оказывать влияние на гидрологический режим и качество водных ресурсов по следующим направлениям:

- **Загрязнение поверхностных вод** — возможные сбросы неочищенных или недостаточно очищенных сточных вод, содержащих химические реагенты, взвеси и тяжелые металлы, могут привести к ухудшению качества воды в реке Аягоз и прилегающих водоемах.

- **Изменение режима грунтовых вод** — добычные работы и вскрывающие разработки могут вызвать понижение уровня подземных вод, изменение направления их течения и разрыв водоупорных слоев, что приведет к нарушению гидрогеологического баланса.

- **Миграция загрязнителей** — химические вещества, образующиеся в процессе горных работ и переработки руды, могут проникать в водоносные горизонты, создавая риск долгосрочного загрязнения подземных вод.

- **Эрозионные процессы и изменение ландшафта** — нарушение естественного стока и структуры почвенного покрова может способствовать увеличению количества взвешенных веществ в поверхностных водах и снижению их качества.

**Мероприятия по охране водных ресурсов**  
Для минимизации негативного воздействия планируется комплекс мероприятий, включающий:

- Организацию систем сбора, очистки и обеззараживания сточных вод с использованием современных технологий фильтрации и биологической очистки.

- Введение постоянного мониторинга качества поверхностных и подземных вод на прилегающей территории, с контролем основных гидрохимических показателей и уровней загрязнения.

- Разработку водооградительных зон вокруг ключевых водных объектов, включая ограничение доступа и антропогенной нагрузки.

- Использование технологий рационального водопользования, направленных на снижение водоотбора из природных источников и минимизацию сбросов в водные объекты.

- Внедрение мероприятий по рекультивации нарушенных земель и предупреждению эрозионных процессов, что позволит сохранить стабильный гидрологический режим.

- При эксплуатации объекта сброс сточных вод не предусмотрен.

Согласно данным Геопортала области Абай, а также картографическому материалу с гугл-карт участок проектируемых работ находится вдали от поверхностных водных источников, за пределами водооградительных зон и полос.



## **Оценка воздействия намечаемой деятельности на недра**

Воздействие на недра выражается в следующем:

- Нарушение геологического строения и природной структуры недр вследствие выемки полезных ископаемых, вскрышных работ и формирования горных отвалов;
- Изменение гидрогеологических условий в связи с понижением уровня подземных вод, дренажом и откачкой грунтовых вод при вскрытии залежей;
- Формирование техногенных объектов (карьеры, отвалы, гидротехнические сооружения), сопровождающееся изъятием значительных объемов горных пород и нарушением природного ландшафта;
- Потери полезного ископаемого в процессе отработки (частично остаются в целиках, бортах карьера и при переработке на ЗИФ);
- Риск загрязнения геологической среды при нарушении целостности защитных экранов, утечках реагентов, фильтрации из отвалов и технологических площадок.

Оценка воздействия на недра выполняется с учетом положений:

- Кодекса РК «О недрах и недропользовании» (в редакции 2024 г.);
- Экологического кодекса РК;
- Нормативных документов в области горного дела, охраны недр и недропользования.

Мероприятия по снижению воздействия на недра включают:

1. Рациональное недропользование – извлечение полезного ископаемого в пределах утвержденного горного отвода с минимальными потерями и соблюдением проектной геометрии отработки;
2. Контроль за устойчивостью бортов карьера и техногенных объектов;
3. Своевременное рекультивирование нарушенных земель и поэтапное восстановление ландшафта после окончания горных работ;
4. Организация мониторинга геологического состояния массива и состояния подземных вод в пределах зоны влияния;
5. Минимизация объемов вскрышных и неиспользуемых пород с последующим размещением в упорядоченных отвалах и возможным частичным возвратом в выработанное пространство (обратная засыпка);
6. Соблюдение технических условий буровзрывных работ, направленных на предотвращение избыточной сейсмической нагрузки и неконтролируемого разрушения массива.

На основании проектных решений и результатов анализа геолого-гидрогеологических данных можно сделать вывод, что воздействие на недра в рамках планируемой деятельности является локальным, контролируемым и обратимым в части ландшафтных и инженерно-геологических характеристик.

**Условия, при которых реализация намечаемой деятельности признается допустимой.**

1. Пройти процедуру государственной экологической экспертизы и получить экологическое разрешение на воздействие согласно статье 122 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее – *Кодекс*);
2. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 208, 210, 211 Кодекса;
3. Выполнять мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды неблагоприятных метеорологических условий, вплоть до остановки добычных работ;
4. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020;
5. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложению 4 к Кодексу;



6. Организовать ведение систематического мониторинга на основании «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» от 14 июля 2021 года № 250;

7. При реализации намечаемой деятельности принимать меры по сохранению биоразнообразия в соответствии с требованиями статьи 241 Кодекса, а также принимать меры по устранению возможного экологического ущерба;

8. Соблюдать требования экологического законодательства РК.

***Замечания и предложения Комитета по регулированию, охране и использованию водных ресурсов:***

1. Согласно п.1 ст.86 Водного кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс), на поверхностных водных объектах запрещаются: проведение операций по недропользованию, за исключением поисково-оценочных работ на подземные воды и их забора, операций по разведке или добыче углеводородов в казахстанском секторе Каспийского моря, а также старательства, добычи соли поваренной, лечебных грязей; загрязнение и засорение радиоактивными и токсичными веществами, твердыми бытовыми и производственными отходами, ядохимикатами, удобрениями, нефтяными, химическими продуктами в твердом и жидком виде; сброс сточных вод, не очищенных до нормативов допустимых сбросов; забор и (или) использование вод без утвержденного водного режима и разрешения на специальное водопользование; купание и санитарная обработка сельскохозяйственных животных; проведение работ, связанных со строительной деятельностью, сельскохозяйственными работами, бурением скважин, санацией поверхностных водных объектов, и иных работ без согласования с бассейновой водной инспекцией; захоронение выведенных из эксплуатации (поврежденных) судов и иных плавучих средств, транспортных средств (их механизмов и частей); в пределах водоохранных полос запрещаются любые виды хозяйственной деятельности, а также предоставление земельных участков для ведения хозяйственной и иной деятельности, за исключением: строительства и эксплуатации: водохозяйственных сооружений и их коммуникаций; мостов, мостовых сооружений; причалов, портов, пирсов и иных объектов инфраструктуры, связанных с деятельностью водного транспорта, охраны рыбных ресурсов и других водных животных, рыболовства и аквакультуры; рыбоводных прудов, рыбоводных бассейнов и рыбоводных объектов, а также коммуникаций к ним; детских игровых и спортивных площадок, пляжей, аквапарков и других рекреационных зон без капитального строительства зданий и сооружений; пунктов наблюдения за показателями состояния водных объектов; берегоукрепления, лесоразведения и озеленения; деятельности, разрешенной п.п.1 п.1 настоящей статьи, то есть размещение переносного вагончика запрещается.

2. Согласно п.1,2 ст.92 Кодекс «Физические и юридические лица, хозяйственная деятельность которых может оказать отрицательное влияние на состояние подземных вод, обязаны вести мониторинг подземных вод и своевременно принимать меры по предотвращению загрязнения и истощения водных ресурсов и вредного воздействия вод. На месторождениях и участках подземных вод, запасы которых утверждены для питьевого водоснабжения, должны соблюдаться требования к зонам санитарной охраны, установленные законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения и экологическим законодательством Республики Казахстан.

Также, согласно ст.45 Кодекса к специальному водопользованию относятся: забор водных ресурсов непосредственно из поверхностного водного объекта, забор подземных вод, использование дренажных вод или попутно забранных подземных вод при проведении операций по недропользованию, а также строительной деятельности, сброс очищенных сточных вод в поверхностные водные объекты, недра, накопителя сточных вод и на рельеф местности, регулирование поверхностного стока, то есть при использовании водных ресурсов необходимо оформить разрешения на специальное водопользование (РСВП).



***Замечания и предложение Департамента экологии по области Абай:***

1. При осуществлении намечаемой деятельности связанных с проведением операций по недропользованию физические и юридические лица должны соблюдать требования действующего законодательства, в том числе Кодекса «О недрах и недропользовании». Недропользователи при проведении операций по недропользованию, а также иные лица при выполнении строительных и других работ, связанных с нарушением земель, обязаны:

1) содержать занимаемые земельные участки в состоянии, пригодном для дальнейшего использования их по назначению;

2) до начала работ, связанных с нарушением земель, снять плодородный слой почвы и обеспечить его сохранение и использование в дальнейшем для целей рекультивации нарушенных земель;

3) проводить рекультивацию нарушенных земель.

2. Учесть требования ст.331 Экологического Кодекса РК: Принцип ответственности образователя отходов. Субъекты предпринимательства, являющиеся образователями отходов, несут ответственность за обеспечение надлежащего управления такими отходами с момента их образования до момента передачи в соответствии с пунктом 3 статьи 339 настоящего Кодекса во владение лица, осуществляющего операции по восстановлению или удалению отходов на основании лицензии.

**Вывод:** Намечаемая деятельность к проекту золотоизвлекательной фабрики ТОО «Таскара», расположенной в Аягозском районе Абайской области допускается к реализации при соблюдении Экологического законодательства и условий, указанных в данном заключении.

**Заместитель председателя**

**А. Бекмухаметов**



**1. Основные аргументы и выводы, послужившие основой для вынесения заключения.** ОТЧЕТ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ к проекту «Золотоизвлекательной фабрики ТОО «ТАСКАРА», расположенной в Аягозском районе Абайской области».

Дата размещения проекта отчета 06.08.2025 г. на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

**2. Информация о проведении общественных слушаний:**

Информация о проведении общественных слушаний распространена на казахском и русском языках следующими способами:

1) на Национальный банк данных о состоянии окружающей среды и природных ресурсов, дата публикации в Информационной системе НДБ СОС и ПР исходящий номер 25560610001, Дата: 06.08.2025.

2) на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: На сайте МИО <https://www.gov.kz/memleket/entities/abay-tabigat>.

3) Газета Спектр №34 (1492)20 августа 2025 года.

4) Телеканал ЭФИРНАЯ СПРАВКА № 3 от 20.08.2025 размещение объявления в бегущую строку на телеканале «ALTAI».

5) В местах, доступных для заинтересованной общественности на территории соответствующих административно-территориальных единиц (областей, городов республиканского значения, столицы, районов, городов областного и районного значения, сел, поселков, сельских округов): Аягозский район, Емелтауский с.о., с.Емелтау, ул. Т. Кобдикова, 11 (здание акимата).

Дата, время, место проведения общественных слушаний (дата(-ы) и время открытого собрания общественных слушаний): в 11:00 часов 26 сентября 2025 года по адресу: Аягозский район, Емелтауский с.о., с.Емелтау, ул. Т. Кобдикова, 11 (здание акимата).

**Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:** ТОО «ТАСКАРА» Республика Казахстан, город Семей, ул. Гагарина д. 258, БИН: 950340000433, e-mail: latifa\_1986@mail.ru, тел: 8-707-116-24-64.

**Разработчик отчета воздействия:** ТОО «Legal Ecology Concept», г. Усть-Каменогорск, 070002, ул. М. Горького, 21, БИН: 211040029201, тел.: +7 (777) 414-90-10, e-mail: toolec21@gmail.com.

При вынесении заключения по результатам оценки воздействия на окружающую среду учтены замечания и предложения заинтересованных государственных органов и общественности.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович





