



010000, Астана к., Мәңгілік Ел даңғылы, 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

№

Номер: KZ24VVX00363231
Дата: 04.04.2025
МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

ТОО «Промвзрыв»

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду «для действующего предприятия ТОО «Промвзрыв» расположенного в Акмолинской области, Зерендинский район, п. Гранитный»

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Промвзрыв», БИН: 041140008078, 8-716-233-4310, aigerim.zhusupova@promvzryv.kz. Адрес заказчика: Акмолинская область, Зерендинский район, Конысбайский с/о.
тел.8(7162)33-43-10

Разработчик: ИП «Иваненко А.А.», ИИН 830831350314. Республика Казахстан, Акмолинская область, г. Кокшетау, микр. Центральный, 54, н.п. 36 сот.:+7(702)1889815, e-mail: consult_ecopro@mail.ru

2. Описание видов операций, предусмотренных в рамках намечаемой деятельности.

Намечаемая деятельность относится к виду деятельности согласно Экологическому Кодексу Республики Казахстан (Далее-Кодекс) приложению 1, раздел 1,

Согласно раздела 1 приложения 2 Кодекса объект относится к I категории, согласно п. 4, п.п.4.6 - промышленное производство взрывчатых веществ.

3. Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду Номер: KZ37VWF00225502 от 07.10.2024 г.

Протокол общественных слушаний от 27.12.2024 года.

Проект отчета о возможных воздействиях к проекту ««для действующего предприятия ТОО «Промвзрыв» расположенного в Акмолинской области, Зерендинский район, п. Гранитный».

4. Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности

Производственный объект расположен в Акмолинской области, Зерендинский район, п. Гранитный.

ТОО «Промвзрыв» расположен на землях совхоза Конысбай, на расстоянии 1,7 км от ближайшего поселка Гранитный юго-западном направлении, в 16 км северо – восточнее г. Кокшетау.

Географические координаты объекта: 53°24'2.20"S, 69°22'22.32"E.

Согласно письму от ГУ «Управление ветеринарии Акмолинской области» №3Т-2024-05627212 от 15.10.2024 г. На территории участка действующего предприятия ТОО «Промвзрыв» в радиусе 1000 метров известных (установленных) сибириязвенных захоронений и скотомогильников нет.



Территория опасного производственного объекта «Производственно-складской комплекс» п. Гранитный в Акмолинской области ТОО «Промвзрыв» включает в себя территорию склада, запретную зону и часть опасной зоны.

На территории опасного производственного объекта расположены: базисный склад ВМ, расходный склад ВМ, склад пиротехнических изделий ПИ, склад железнодорожно-тупиковый, производственные участки изготовления взрывчатых веществ и их компонентов, административное здание, лаборатория, караульные помещения, складские и вспомогательные помещения, площадки для хранения аммиачной селитры, емкости для хранения нефтепродуктов, полигон для уничтожения ВМ и сжигания тары (мешкотары) и проведения испытаний, стоянка автотранспортных средств, буровая техника и техника для перевозки ВМ, смесительные-зарядные машины СЗМ.

На территории базисного склада находятся три хранилища ВВ, общей емкостью 360 тонн и одно хранилище средств инициирования. На территории расходного склада находятся три хранилища ВВ общей емкостью 95 тонн и одно хранилище средств инициирования. Территория опасного производственного объекта включает в себя железнодорожный тупик.

На территории железнодорожного тупика расположен притупиковый склад аммиачной селитры и кратковременная открытая площадка для хранения аммиачной селитры в биг-бегах. На тупике ведутся разгрузка и отгрузка (отправка) взрывчатых материалов, взрывчатых веществ, пиротехнических изделий и аммиачной селитры. Данный путь для других целей не используется. На территории опасного объекта также расположен склад пиротехнических изделий. Склад ПИ (пиротехнических изделий) состоит из контейнерной площадки из 7-ми 40 футовых контейнеров. Пиротехнические изделия развлекательного характера класс опасности по ГОСТ 51270 IV-V класс опасности.

ТОО «Промвзрыв» оказывает буровзрывные услуги и производит промышленные взрывчатые вещества.

Производственные участки (производственный участок изготовления Гранулитов и Граммонитов, участок ПЧ плавления и чешуирования, участок Z-POWER) расположены в отдельно стоящем производственном здании. Здание находится на безопасном допустимом расстоянии. Ранее в этом здании изготавливались патронированное взрывчатое вещество Аммонит 6ЖВ.

Рядом с производственным зданием расположена модульная мобильная технологическая линия ММТЛ-250 (участок по производству компонентов для эмульсионных взрывчатых веществ ЭВВ) для производства компонентов эмульсионных взрывчатых веществ НПГМ. Линия ММТЛ-250 находится на безопасном допустимом расстоянии. Площадка линии ММТЛ-250 включает в себя крытую площадку хранения аммиачной селитры емкостью 280 т, емкость хранения индустриального масла 24 м³, и емкость хранения эмульсионной матрицы 24 м³.

Опасный производственный объект включает в себя также наличие административных помещений, лаборатории, караульные помещения, подсобные помещения, солярочную, котельную, гараж для электрокары, незадействованные производственные помещения, компрессорную станцию, насосную станцию, сараи, склады ТМЦ, пожарные емкости.

На полигоне производятся испытания изготовленных взрывчатых веществ (Граммонит, Гранулит, Z-Power), а также испытания взрывчатых веществ и средств инициирования при поступлении от заводов изготовителей (входной контроль), при возникновении сомнений доброкачественности, до истечения гарантийного срока хранения. Объем взрывчатых веществ, производимых испытаний составляет 2111 кг.

Производственный участок изготовления Гранулитов и Граммонитов, Z-POWER, а также плавления и чешуирования тротила-головой расход для изготовления взрывчатых веществ составляет 6600 тонн. Время работы участка – 1760 ч/г.

5. Технические характеристики намечаемой деятельности.

Производственный участок изготовления Гранулитов и Граммонитов

На опасном производственном объекте располагается производственный участок изготовления Гранулитов и Граммонитов. Производственный участок изготовления Гранулитов



и Граммонитов, предназначен для изготовления промышленного взрывчатого вещества Гранулит марок П, П4 и П6 и Граммонитов 50/50, 79/21, 15, 10, 5, Э и кратковременного хранения ВМ. Производственный участок включает в себя Цех №1 и Цех №2.

На производственном участке предусмотрено кратковременное хранение в течении смены готового взрывчатого вещества (Гранулит марок П, П4 и П6 и Граммонитов), аммиачной селитры, дизельного топлива, гранулотола, тротила марки ВП и алюминиевого порошка на поддонах.

Изготовление Гранулитов производится в гравитационных смесителях ГС-260 и на смесительной установке УС-1500.

Изготовление Граммонитов производится в гравитационных смесителях ГС-260.

Краткое описание технологии изготовления Гранулит марок П, П4 и П6.

Технологический процесс приготовления взрывчатого вещества Гранулит в гравитационном смесителе ГС-260 заключается в дозировании компонентов и перемешивание их в гравитационном смесителе.

Технология производства является безотходной. Технологическое обслуживание оборудования производится силами персонала производственного участка. Последовательность операций по приготовлению Гранулит П в гравитационном смесителе, следующая:

Мешки с аммиачной селитрой подносятся или подвозятся к гравитационному смесителю транспортом. Из расходной емкости дизельное топливо заливается в дозатор дизельного топлива. В смеситель засыпается 2-3 мешка (не более 150 кг) аммиачной селитры. Включается привод смесителя. Из дозатора дизельное топливо заливается в гравитационный смеситель. Включается гравитационный смеситель. Порции аммиачной селитры и дизельного топлива перемешиваются в течении 1-3 мин. Необходимое количество мешков подносится к дозирующему устройству смесителя. После перемешивания готовый Гранулит П высыпается в приемник в виде корыта или через дозирующее устройство пересыпается в мешки (контейнеры). Мешки с Гранулит П зашиваются.

Последовательность операций по приготовлению Гранулит марок П4 и П6 в гравитационном смесителе следующая:

Мешки с аммиачной селитрой подносятся или подвозятся к гравитационному смесителю транспортом. Из расходной емкости дизельное топливо заливается в дозатор дизельного топлива. Из расходной емкости порошка алюминия засыпается в дозатор порошок алюминия. В смеситель засыпается 2-3 мешка (не более 150 кг) аммиачной селитры. Включается привод смесителя. Из дозатора дизельное топливо заливается в гравитационный смеситель. Из дозатора порошок алюминия засыпается в гравитационный смеситель. Включается гравитационный смеситель. Порции аммиачной селитры, дизельного топлива и порошка алюминия перемешиваются в течении 1-3 мин. Необходимое количество мешков (контейнеров) подносится к дозирующему устройству смесителя. После перемешивания готовый Гранулит марок П4 и П6 высыпается в приемник в виде корыта или через дозирующее устройство пересыпается в мешки (контейнеры). Мешки с Гранулит марок П4 и П6 зашиваются.

Технологический процесс приготовления взрывчатого вещества Гранулит на смесительной установке УС-1500 заключается в дозировании компонентов и перемешивание их шнековом смесителе.

Технология производства является безотходной. Технологическое обслуживание оборудования производится силами персонала производственного участка.

Последовательность операций по приготовлению Гранулит П в гравитационном смесителе, следующая:

Биг-бэги с аммиачной селитрой подвозятся к бункеру с аммиачной селитрой транспортом. Из бункера аммиачная селитра с помощью шнекового транспортера подается в шнековый смеситель. Включается привод смесителя. Из расходной емкости дизельное топливо насосом подается в шнековый смеситель. При изготовлении Гранулит марок П4 и П6, в шнековый смеситель подается алюминиевый порошок. Порции компонентов перемешиваются в течении 1-3 мин. Необходимое количество мешков подносится к дозирующему устройству смесителя.



После перемешивания готовый Гранулит с помощью дозатора фасуется в мешки. Мешки с Гранулитом зашиваются.

Все мешки с изготовленным Гранулит П, П4 и П6 в конце смены вывозятся погрузчиком в хранилища склада готовой продукции (Гранулитов) или погрузчиком грусятся на спецавтотранспорт и вывозятся с территории опасного производственного объекта для производства взрывных работ. Суточная производительность 20 тонн. Количество изготовленных за смену Гранулитов записывается в регистрационную книгу.

Граммониты представляют собой:

- марка 79/21 механическую смесь гранул селитры аммиачной и гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП);
- марка 15 механическую смесь гранул селитры аммиачной, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП) и дизельного топлива;
- марка 10 и марка 5 механическую смесь гранул селитры аммиачной, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП), дизельного топлива и порошка алюминиевого;
- марка Э механическую смесь гранул селитры аммиачной, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП) и эмульсионной матрицы.

Технологический процесс изготовления взрывчатого вещества Граммонит в гравитационном смесителе ГС-260 заключается в дозировании компонентов и перемешивание их в гравитационном смесителе.

Технология производства является безотходной. Изготовление необходимой марки Граммонита на участке в цеху №2, осуществляется в зависимости от потребности во ВВ, технологическое обслуживание оборудования производится силами рабочего персонала участка (цеха №2).

Последовательность операций по изготовлению Граммонита в гравитационном смесителе, следующая:

рабочим персоналом с применением технических устройств, либо специальной техникой под технологическим контролем лаборантов и контролеров ОТК, в зависимости от изготовления марки Граммонита, завозится на участок в цех необходимое количество компонентов (мешки с аммиачной селитрой (нитратом аммония), мешки с гранулотолом (или тротилом чешуйчатым марки ВП), биг бэг с алюминиевым порошком, дизельное топливо (или индустриальное масло) и эмульсионная матрица.

Для Граммонита 50/50 и 79/21:

- в гравитационный смеситель засыпается 2-3 мешка аммиачной селитры и гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП), но не более 150 кг. общей массы, которые в смесителе подвергаются механическому перемешиванию в течении 1-3 мин.;

Для Граммонита 15:

- в гравитационный смеситель засыпается 2-3 мешка аммиачной селитры, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП) и дизельное топливо (или индустриальное масло), но не более 150 кг. общей массы, которые в смесителе подвергаются механическому перемешиванию в течении 1-3 мин.;

Для Граммонита 10 и 5:

- в гравитационный смеситель засыпается 2-3 мешка аммиачной селитры, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП), дизельное топливо (или индустриальное масло) и алюминиевый порошок, но не более 150 кг. общей массы, которые в смесителе подвергаются механическому перемешиванию в течении 1-3 мин.;

Для Граммонита Э:

- в гравитационный смеситель засыпается 2-3 мешка аммиачной селитры, гранулотола (или тротила чешуйчатого марки ВП) и эмульсионная матрица, но не более 150 кг. общей массы, которые в смесителе подвергаются механическому перемешиванию в течении 1-3 мин.

После чего готовый (перемешанный) Граммонит, не зависимо от марки, высыпается в емкость готового продукта или через дозирующее устройство пересыпается в мешки



полиэтиленовые (упаковочный материал), взвешивается на весах промышленных, дозируется, упаковывается (зашивается) и складируется на поддоны плоские деревянные.

Мешки с изготовленным Граммонитом на поддонах в течении смены вывозятся погрузчиком в склад хранения Гранулитов и Граммонитов а в конце смены спецавтотранспортом на постоянный поверхностный базисный склад ВМ.

Суточная производительность до 20 тонн. Количество изготовленных за смену ВМ Граммонитов записывается в регистрационную книгу.

Модульная мобильная технологическая линия (ММТЛ-250)

На опасном производственном объекте расположена Модульная мобильная технологическая линия (ММТЛ-250) по производству невзрывчатых компонентов эмульсионных взрывчатых веществ НПГМ. Модульная технологическая линия предназначена для изготовления эмульсионной матрицы «Эмульсия» типов «А» и «Б», газогенерирующей добавки и подкисляющей добавки.

ММТЛ-250 выполнена в модульном исполнении. Модули представляют собой закрытые контейнеры с набором необходимого технологического и вспомогательного оборудования, средств управления и контрольно-измерительной аппаратуры.

Эмульсионное взрывчатое вещество НПГМ изготавливается на местах применения в процессе заряжания скважин смесительно-зарядными машинами и предназначено для производства взрывных работ.

Краткое описание технологии производства эмульсионного взрывчатого вещества НПГМ.

Технологический процесс состоит из следующих стадий:

1. Загрузка СЗМ компонентами на ММТЛ-250 в соответствующие емкости СЗМ;
2. Транспортировка компонентов в СЗМ к месту заряжания;
3. Калибровка (настройка) дозирующих устройств СЗМ по компонентам на соответствие компонентного состава;
4. Проверка калибровки путем индивидуальной проверки количества (объема, массы) каждого подаваемого компонента заданному количеству с помощью электронной панели управления СЗМ;
5. Смешение эмульсии и раствора ГГД при заряжании скважин и контроль качества изготавляемого ЭВВ НПГМ;
6. Удаление остатков НПГМ из зарядного шланга (продувка, промывка).

Краткое описание технологии изготовления невзрывчатых компонентов эмульсионного взрывчатого вещества НПГМ.

Для изготовления невзрывчатых компонентов ЭВВ «НПГМ» используется технологический процесс, состоящий из нескольких стадий.

1-я стадия – приготовление ГРО.

Процесс приготовления ГРО состоит из следующих последовательных операций:

- подача и нагрев воды;
- загрузка аммиачной селитры;
- приготовление ГРО;
- отбор проб, анализ раствора;
- корректировка состава ГРО;
- дозирование ГРО на линию приготовления Эмульсии.

Оператор на пульте управления должен указать требуемое количество ГРО согласно ТУ. После этого в ёмкость для приготовления ГРО автоматически подаётся в заданном контролируемом по массе количестве вода. Контроль количества воды осуществляется при помощи тензовесов. Перед добавлением аммиачной селитры воду нагревают приблизительно до 800С, температура компонента контролируется датчиком температуры. Одновременно с этим процессом оператор заполняет бункера АС аммиачной селитрой. Если же селитра в «биг-бэге» сильно слежалась – перед загрузкой в бункер ее измельчают при помощи пресса.



Для предотвращения попадания крупных кусков аммиачной селитры в ёмкость, еë приёмная горловина (люк) оборудована просеивающей решёткой.

Выполнить загрузку бункера необходимым количеством аммиачной селитры.

Мешок с аммиачной селитрой при помощи погрузчика располагается над растаривателем и медленно опускается на острие для прокалывания мешка, после этого медленно поднимается вверх, давая тем самым аммиачной селитре самотёком засыпаться в приёмный бункер.

Растворение аммиачной селитры достигается за счёт взбалтывания твёрдых частиц посредством барботажа и поддержания температуры приготовляемого раствора выше точки кристаллизации раствора.

Скорость подачи аммиачной селитры ограничивается температурой раствора в аппарате приготовления ГРО (80 град), согласно которой оператор должен добавлять аммиачную селитру таким образом, чтобы не снижать её. Загрузку АС производить до тех пор, пока не достигнет определённая концентрация ГРО.

Технологический процесс приготовления ГРО является эндотермическим, вызывающим падение температуры раствора после добавления аммиачной селитры, в связи с чем контроль температуры раствора является крайне важным, необходимым для предотвращения образования кристаллов аммиачной селитры и выпадения осадка – в дальнейшем «кристаллизации».

После перемешивания в течение заданного времени отбирается проба окислительного раствора для определения pH, точки кристаллизации и плотности раствора.

Пробы ГРО отбираются вручную из пробоотборника для проведения испытаний в лаборатории. При отклонении ГРО от нормированных параметров производится корректировка раствора:

- добавлением воды или аммиачной селитры – при отклонении концентрации ГРО от заданного значения;
- добавлением кислоты или уротропина (для регулировки pH раствора до заданного значения).

После проведения необходимых корректировок в лаборатории проводится контроль качества ГРО (pH, точка кристаллизации, плотность, температура, внешний вид). При получении положительных результатов лабораторных анализов, партия ГРО готова для дозирования на Линию приготовления Эмульсии.

После получения положительных результатов оператор оповещает САУ о готовности к дальнейшей работе, после чего система производит прогрев насосадозатора и заполнение трубопроводов готовым ГРО.

После прогрева насоса-дозатора начинается дозирование раствора ГРО на Линию приготовления Эмульсии. Бесперебойная работа насоса-дозатора достигается за счёт дополнительной подпитки циркуляционным насосом.

По окончании цикла дозирования остатки ГРО разбавляются водой объёмом до концентрации аммиачной селитры не более 50%. Запустив насос циркуляции в режиме дозирования и работающем насосе-дозаторе, система промывается от остатков ГРО.

2-я стадия – приготовление ТС.

Процесс приготовления ТС состоит из следующих последовательных операций:

- перекачка минерального масла из ёмкости для хранения в ёмкость приготовления ТС;
- перекачка эмульгатора из тары в ёмкость приготовления ТС;
- перемешивание компонентов ТС;
- подогрев компонентов ТС;
- дозирование ТС на Линию приготовления Эмульсии.

Минеральное масло и эмульгатор, заранее подогретые в Модуле ПС, перекачиваются поочередно в ёмкость приготовления ТС. Минеральное масло подается в емкость в первую очередь, затем эмульгатор.

Объем перекачанного минерального масла и эмульгатора, а также уровень смеси в ёмкости приготовления ТС контролируется при помощи тензометров.



После перекачки требуемого количества минерального масла и эмульгатора включается электропривод мешалки ТС, что позволяет равномерно перемешивать компоненты.

После приготовления ТС, в лаборатории проводится его контроль качества (плотность, температура, внешний вид). При получении положительных результатов партия ТС готова для дозирования на Линию приготовления Эмульсии.

При необходимости может осуществляться подогрев приготовляемой ТС посредством рециркуляции ТС через ТС в режиме рециркуляции будет проходить через теплообменник и забирать тепло от жидкостного контура циркуляции теплоносителя, нагреваемого индукционным нагревателем.

По готовности ТС посредством шестерённого насоса оператор дает команду готовности продукта, система управления переключается в режим дозирования ТС на Линию приготовления Эмульсии.

Перед перекачкой ТС на Линию приготовления Эмульсии необходимо убедиться, что в ёмкости для приготовления ТС имеется достаточное количество готового продукта для производства одной партии ЭМ.

3-я стадия – производство Эмульсии.

Процесс приготовления Эмульсии состоит из следующих последовательных операций:

- дозирование ТС;
- дозирование ГРО;
- приготовление ЭМ «Эмульсия».

Поток ТС, дозируемый посредством шестерёнчатого насоса, подаётся на Линию приготовления Эмульсии. Точность дозирования ТС обеспечивается расходомером.

Поток ГРО, дозируемый посредством винтового насоса-дозатора, подаётся на Линию приготовления Эмульсии. Точное количество дозируемого ГРО обеспечивается расходомером.

Потоки ТС и ГРО встречаются в статическом предварительном эмульсификаторе, после чего образовавшаяся грубодисперсная эмульсия из ГРО и ТС поступает на вход гомогенизатора, где происходит тонкое эмульгирование смеси.

После приготовления ЭМ, в лаборатории проводится её контроль качества (вязкость, электроёмкость, температура, плотность, внешний вид). При получении положительных результатов, партия ЭМ готова для перекачивания в СЗМ.

4-я стадия – приготовление раствора ГГД.

Вода для приготовления ГГД автоматически заливается в ёмкость для смешивания в расчётом количестве, контролируемом по массе, после чего нагревается при помощи циркуляции через индукционный нагреватель. Затем оператором засыпается расчётная масса нитрита натрия и вводятся вспомогательные компоненты (Тиоцианат натрия, этиленгликоль). Смешивание производится путем циркуляции раствора и подачи струи на дно емкости. После смешивания, раствор ГГД проверяют по показателям качества (плотность, температура) и перекачивают в СЗМ.

5-я стадия – приготовление раствора ПК.

Вода для приготовления ПК автоматически заливается в ёмкость для смешивания в расчётом количестве, контролируемом по массе, после чего нагревается при помощи циркуляции через индукционный нагреватель. Затем оператором добавляются необходимые компоненты (кислоты, этиленгликоль). Смешивание производится путем циркуляции раствора и подачи струи на дно емкости. Готовый раствор ПК проверяют по показателям качества (плотность, температура) и перекачивают в СЗМ.

Краткое описание технологии изготовления Тротила марки ВП.

1. Приемка сырья, допуска и производство основных и вспомогательных материалов. Основное сырье и вспомогательные материалы могут быть допущены в производство при наличии сопроводительного документа, удостоверяющего качество и соответствие его требованиям нормативно-технической документации и после проведения входного контроля.



Входной контроль высвобождаемых продуктов утилизации из боеприпасов и инженерных боеприпасов, осуществляется проведением испытаний в соответствии с методами испытаний, приведенными в инструкции входного контроля и стандарта организации.

Результаты входного контроля записываются и регистрируются в журнал входного контроля. Технологический процесс приготовления Тротила марки ВП заключается в сортировки продукта, очистки от примесей и включений, предварительного измельчения, проведения испытаний, дозировании продукта на плавление, подача расплава, чешуирование-кристаллизация, сбор готового продукта, классификация по размеру, упаковка готового продукта промышленного назначения.

2. Подготовка продукта
3. Сортировка продукта, процедура пере укупорки
4. Очистка от посторонних предметов и остатки тары и уплотняющих материалов
5. Подготовка продукта и подача на плавление
6. Дозирование компонентов
7. Плавление продукта
8. Подача на кристаллизацию и чешуирование (стол, барабан кристаллизатор)
9. Чешуирование продукта
10. Сбор продукта
11. Упаковка готового продукта

11. Контроль качества готовой продукции (тротила марки ВП)

Краткое описание технологии изготовления очищенный кусковой продукт загружается в ванну плавление, которая обогревается паром и плавит продукт, расплавленный продукт скапливается в нижней части ванны и самотеком поступает в обогреваемый трубопровод. По трубопроводу с рубашкой продукт из ванны плавления самотеком или вручную поступает в ванну барабана чешуирования (кристаллизатор). Барабан для чешуирования представляет собой полый горизонтальный цилиндр, внутрь которого подается охлаждающая вода через цапфы. На дне ванны барабана располагается паровой змеевик. Барабан частью своей поверхности погружен в расплавленный продукт и, вращаясь со скоростью 10-25 об/мин, захватывает холодной поверхностью продукт из ванны кристаллизатора, который быстро застывает коркой. Толщина корки зависит от скорости вращения барабана, степени охлаждения его поверхности и от глубины погружения барабана в продукт. Заставший продукт снимается с барабана металлическим ножом и в виде чешуек ссыпается в бункер барабана. Температура чешуек продукта должна быть не более 50°C, в противном случае продукт будет слеживаться.

Краткое описание технологии изготовления патронированного эмульсионного взрывчатого вещества Z-POWER.

Производство патронированного эмульсионного взрывчатого вещества Z-POWER, осуществляется в соответствии со стандартом организации СТ 328-1910-01-ТОО-03-2020 «Вещество взрывчатое промышленное Z-POWER» диаметрами 34, 50, 70, 90, 120, 160, 220 миллиметров, которое включает следующие технологические процессы.

Эмульсионная матрица типа «А» (конечный продукт модульной мобильной технологической линии), с промышленных цистерн хранения ЭМ по технологическому трубопроводу, поступает в промежуточную технологическую емкость ЭМ, где при помощи бочкового насоса «Soltec» подается в смеситель роторно-планетарного типа «Euromix 600.300M» цикличного действия, с целью смешения компонентов, туда же помохи перистальтического насоса подаются полимерные микросфера ГГС, а также ручным методом добавляется аммиачная селитра (нитрат аммония). После чего перемешанный до однородной массы, материал горизонтальным насосом «Soltec» по технологическому трубопроводу поддается в вакуумную наполнительную машину непрерывного действия для прямой набивки и порционирования Vemag/HP12E, тип 165, далее материал поступает на аппарат термосварки и клипсования «Poly-clip» TSCA 160, где патронируется и клипсуется, проходит один из этапов технологического контроля качества, готовой продукции, после чего патронированное взрывчатое вещество поступает на конвейер где печатающим оборудованием (принтером каплеструйным) наносится



заводской номер изготовления, после этого поступает на вращающийся накопительный стол, где ручным методом укладываются в ящики из гофрированного картона, упаковываются и складируются на деревянные поддоны, которые по мере заполнения вывозятся в места хранения взрывчатых веществ.

Хранение взрывчатых веществ и изделий на их основе на базисном и расходном складе

На территории опасного производственного объекта расположены базисный и расходный склад.

Взрывчатые вещества и изделия на их основе поступают от заводов поставщиков железнодорожным транспортом, для чего на складах имеется ж/д тупик далее идет разгрузка специализированный автотранспорт и развозка по хранилищам. Распределение на хранение в хранилищах производится по группам совместимости в зависимости от класса опасности и вида взрывчатых веществ и изделий на их основе. Так же взрывчатые вещества и изделия на их основе поступают автомобильным специализированным транспортом.

Взрывчатые вещества и изделия на их основе, поступают от заводов поставщиков в полипропиленовых мешках с полиэтиленовым мешком-вкладышем, массой 40-42 кг, неэлектрические системы инициирования, электродетонаторы, шашки, патроны боевики, поступают в гофрокартонных коробках массой 16 - 25 кг. Мешки и коробки на складах хранятся на поддонах рядами. Выдача взрывчатых веществ и изделий на их основе, производится из помещения выдачи ВМ.

Выдача и возврат взрывчатых материалов и изделий на их основе производится по наряд – путевке или наряд – накладной.

БАЗИСНЫЙ СКЛАД ВМ ТОО «ПРОМВЗРЫВ»

Хранилища №№ 1,2,3 для взрывчатых веществ. Хранение взрывчатых веществ предусматривается в штабелях, уложенных на поддоны. Помещение хранилища – из железобетонных блоков, пескоблоков, перекрытия – железо-бетонные плиты, пол асфальтовый.

РАСХОДНЫЙ СКЛАД ВМ ТОО «ПРОМВЗРЫВ»

Хранилища №№ 5,6,7 для взрывчатых веществ.

Хранение взрывчатых веществ предусматривается на поддонах. Помещение хранилища – из пескоблоков и кирпича, пол – асфальтовый, перекрытия – железобетонные плиты.

Хранение пиротехнических изделий

На территории опасного производственного объекта осуществляется хранение пиротехнических изделий.

Пиротехнические изделия поступают на опасный производственный объект железнодорожным транспортом в вагонах, для чего на складах имеется ж/д тупик далее идет разгрузка в специализированный автотранспорт и перевозка в хранилища пиротехнических изделий для их хранения.

Пиротехнические изделия поступают и хранятся в заводской упаковке. При реализации пиротехнические изделия выдаются по наряд – путевке или наряд – накладной.

Хранение компонентов для изготовления взрывчатых веществ

На территории опасного производственного объекта осуществляется хранение аммиачной селитры, гранулотола, тротила марки ВП, дизельного топлива, химикатов, упаковочных материалов применяемые при изготовлении взрывчатого вещества Гранулит марок П, П4 и П6, Граммонитов и компонентов для изготовления эмульсионного взрывчатого вещества НПГМ.

Аммиачная селитра поступает на опасный производственный объект железнодорожным транспортом в вагонах, для чего на складах имеется ж/д тупик далее идет разгрузка в специализированный автотранспорт и перевозка в хранилище аммиачной селитры (притупиковский склад), на крытые площадки хранения аммиачной селитры, находящиеся на территории производственных зданий и на кратковременные открытые площадки для хранения аммиачной селитры в биг-бегах. Аммиачная селитра поступает и хранится в мешках 50 кг и биг-бегах массой 500 кг, 800 кг, 850 кг и 1000 кг. Аммиачная селитра является основным компонентом для изготовления взрывчатого вещества Гранулит марок П, П4 и П6, Граммонит



марок 79/21 и 50/50, а также для изготовления компонентов для эмульсионного взрывчатого вещества НПГМ. Аммиачная селитра с хранилища выдается на территорию производственного участка изготовления Гранулитов Граммонитов и на модульную мобильную технологическую линию в производство. Доставка производится специализированным транспортом по заявке.

Гранулотол для изготовления Граммонитов поступает на опасный производственный объект железнодорожным транспортом в вагонах, для чего на складах имеется ж/д тупик далее идет разгрузка в специализированный автотранспорт и перевозка в хранилище базисного склада. Гранулотол поступает и хранится в мешках 50 кг. Гранулотол и тротил марки ВП является основным компонентом для изготовления взрывчатого вещества Граммонит марок 79/21 и 50/50. Гранулотол и тротил марки ВП с хранилища базисного склада выдается на территорию производственного участка изготовления Гранулитов и Граммонитов по заявке в объеме суточной производственной потребности. Доставка производится специализированным транспортом по заявке.

В хранилище химикатов производится хранение сырья и материалов (химикатов) необходимых для производства взрывчатых веществ и компонентов НПГМ. Химикаты поступают на опасный производственный объект специализированным железнодорожным и специализированным автомобильным транспортом. Жидкие химикаты поступают в специализированных емкостях и канистрах, сыпучие химикаты в мешках, твердые химикаты в коробках. Выдача и доставка химикатов на производство осуществляется по заявке специализированным транспортом.

Годовой расход для изготовления взрывчатых веществ составляет 6600 тонн.

6. Ожидаемые воздействия на окружающую среду.

Воздействие на атмосферный воздух.

В связи с отсутствием Методик и методических указаний по изготовлению взрывчатых веществ Гранулитов, Граммонитов, Z-POWER, а также плавления и чешуирования тротила, расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу основан на натурных инструментальных исследованиях.

Для определения концентрации загрязняющих веществ в атмосферу и фактических выбросов был осуществлен выезд и проведены инструментальные исследования на участке изготовления Гранулитов и Граммонитов, Z-POWER, а также плавления и чешуирования тротила в устье вытяжной вентиляции аккредитованной лабораторией ТОО «Ecology Business Consulting» (аттестат аккредитации №KZ.T.01.E0700. от 14.12.2021 г. Протокол испытаний ПВ №18 от 12 февраля 2025 г. Ф-21/009-ДП-24).

Протокол испытаний ПВ №18 от 12 февраля 2025 года

На территории площадки на период эксплуатации объекта имеется 9 неорганизованных источника выброса и 3 организованных источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

В выбросах в атмосферу на период эксплуатации объекта содержится 16 загрязняющих веществ: железо оксид, марганец и его соединения, азот диоксид, азот оксид, сера диоксид, азотная кислота, серная кислота, сероводород, углеводороды предельные С12-19, углерод оксид, керосин, углерод (сажа), фтористые газообразные соединения, взвешенные частицы, пыль неорганическая: менее 20% SiO₂, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂.

Общий валовый выброс загрязняющих веществ на период эксплуатации с учетом автотранспорта составит – 2.6270960157 т/г, без учета автотранспорта составит - 2.2386380957 т/г.

Воздействие на водные ресурсы.

Ближайший водный объект является река Шагалалы находится на расстоянии более 2000 метров в западном направлении от объекта. Объект расположен за пределами водоохранной зоны, засорение и загрязнения водного объекта не предусматривается.

Согласно письма АО «Национальная геологическая служба» от 31.10.2024 года №001/3756 на данном участке месторождения подземных вод состоящие на учете по состоянию на 01.01.2024 года отсутствуют.



Водоснабжение объекта осуществляется привозное согласно договора с ТОО «Кокшетазалык».

Канализационная система на территории отсутствует.

Сброс хозяйственно- бытовых стоков осуществляется в герметичный септик емкостью 45 м³ с последующей откачкой ассенизаторской машиной на договорной основе. По мере накопления выгреб очищается с помощью специальных реагентов для разложения отходов. Сброс сточных вод, непосредственно сбрасываемых в поверхностные и подземные водные объекты, предприятие не имеет.

Расход воды на хозяйственно-питьевые нужды на период эксплуатации объекта составит 0,025 м³/сутки * 150 человек = 3,75 м³/сутки. При 5 дневной рабочей неделе со среднемесячным балансом 22 рабочих дня (итого 246 рабочих дня), объем стоков на период эксплуатации составит 922,5 м³ /год.

Отходы производства и потребления.

Лимит накопления отходов на период эксплуатации объекта

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Накопление, тонн/год
1	2	3
Всего	-	21,25658
В том числе отходов производства	-	10,00658
отходов потребления	-	11,25
Опасные отходы		
Отработанное моторное масло	-	5,0
Отработанные масляные фильтры	-	0,25
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы	-	11,25
Золошлак	-	1,1555
Мешкотара о т взрывчатых материалов	-	3,5
Отходы сварки	-	0,00108
Отработанные воздушные фильтры	-	0,1
Зеркальные		
-	-	-

Воздействие на растительный мир и животный мир

Согласно письма от РГУ «Акмолинская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира» от 18.10.2024 №3Т-2024-0562713, участок ТОО «Промвзрыв» площадью 27,5101 га с географическими координатами: 53°24'2.20"S, 69°22'22.32"E не располагается на землях особо охраняемых природных территорий и государственного лесного фонда, в связи с чем информация о наличии либо отсутствии растений, занесенных в Красную



книгу Республики Казахстан, не может быть выдана. Дикие животные, занесенные в Красную книгу Республики Казахстан, согласно материалам учета отсутствуют.

7. В проекте отчета о возможных воздействиях необходимо:

1. Согласно ст. 71 Закона Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года № 188-В ЗРК «О гражданской защите» (далее-Закон), к опасным производственным объектам относятся предприятия, производственные подразделения и другие объекты данных предприятий, обладающие признаками, установленными статьей 70 настоящего Закона, и идентифицируемые как таковые в соответствии с правилами идентификации опасных производственных объектов, утвержденными уполномоченным органом в области промышленной безопасности (трубопроводная транспортировка воспламеняющегося вещества – газа). В соответствие с п.п. 21 п. 3 ст. 16 Закона организации, имеющие опасные производственные объекты и (или) привлекаемые к работам на них, в дополнение к пункту 2 настоящей статьи обязаны согласовывать проектную документацию на строительство, расширение, реконструкцию, модернизацию, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта в соответствии с настоящим Законом и законодательством Республики Казахстан об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности. А также в соответствии с подпунктом 22 пункта 3 статьи 16 Закона организации, имеющие опасные производственные объекты и (или) привлекаемые к работам на них, в дополнение к пункту 2 настоящей статьи обязаны при вводе в эксплуатацию опасного производственного объекта проводить приемочные испытания, технические освидетельствования с участием государственного инспектора. Таким образом, согласно ст. 70 Закона, в соответствии с требованиями по обеспечению безопасности жизни и здоровья населения, необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере гражданской защиты (Комитетом промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям РК).

2. Необходимо следовать требованиям безопасности при обращении с взрывчатыми веществами и изделиями на их основе (пределно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, характер действия веществ на организм человека, меры и средства защиты от вредного воздействия, средства пожаротушения).

3. Учесть условия хранения, гарантийный срок хранения, меры, принимаемые после истечения гарантийного срока хранения, порядок и методы уничтожения.

4. Предусмотреть озеленение санитарно-защитной зоны не менее указанного процента площади для соответствующего класса опасности, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки, при невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади С33 (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте С33 согласно пункта 50 параграфа 1 главы 2 санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утверждены приказом исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № КР ДСМ-2, а также предусмотреть уход и охрану за зелеными насаждениями в соответствии с подпунктами 2) и 6) пункта 6 раздела 1 приложения 4 Кодексу.

5. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьи 208, 210, 211 Кодекса.

6. Согласно ст.320 Кодекса накопление отходов: Под накоплением отходов понимается временное складирование отходов в специально установленных местах в течение сроков, указанных в пункте 2 настоящей статьи, осуществляющее в процессе образования отходов или дальнейшего управления ими до момента их окончательного восстановления или удаления. Места накопления отходов предназначены для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного



вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление. Для вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники срок временного складирования в процессе их сбора не должен превышать шесть месяцев;

4) временного складирования отходов горнодобывающих и горноперерабатывающих производств, в том числе отходов металлургического и химикометаллургического производств, на месте их образования на срок не более двенадцати месяцев до даты их направления на восстановление или удаление.

Необходимо соблюдать вышеуказанные требования Кодекса.

7. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

8. Необходимо предусмотреть раздельный сбор отходов согласно статьи 320 Кодекса. А также, в ходе производственной деятельности образуются опасные отходы, необходимо учесть требования ст. 336,345 Экологического Кодекса.

Вывод: Представленный отчет к проекту «для действующего предприятия ТОО «Промвзрыв» расположенного в Акмолинской области, Зерендинский район, п. Гранитный» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А. Бекмухаметов

*Исп. Жакупова.А
74-03-58*



Представленный Отчет о возможных воздействиях на окружающую среду (ОВВ) к проекту «для действующего предприятия ТОО «Промвзрыв» расположенного в Акмолинской области, Зерендинский район, п. Гранитный»

Дата размещения проекта отчета 18.02.2025 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет–ресурсах:

Объявление на интернет- ресурсе дата публикации от 25.11.2024 .

в средствах массовой информации, в том числе, не менее чем в одной газете, и посредством не менее чем одного теле- или радиоканала, распространяемых на территории соответствующих административно-территориальных единиц (областей, городов республиканского значения, столицы), полностью или частично расположенных в пределах затрагиваемой территории, не позднее чем за двадцать рабочих дней до даты начала проведения общественных слушаний:

Районная газета "Зерен" №47 (1158) от 22.11.2024 г и "Зеренді" №47 (616) от 22.11.2024 г.

Акмолинский областной филиал АО «РТРК» «Казахстан» Телеканал «KOKSHE» №02-03/345 от 21.11.2024 года. Телеканал «KO'KSHE» - размещение в эфире 21 ноября 2024 г., текстовых объявлений в рубрике «Телемаркет» на русском и казахском языках.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности- ТОО «Промвзрыв», БИН: 041140008078, 8-716-233- 4310, aigerim.zhusupova@promvzryv.kz.

Реквизиты и контактные данные инициатора намечаемой деятельности: ТОО «Промвзрыв», БИН: 041140008078, 8-716-233- 4310, aigerim.zhusupova@promvzryv.kz.

Реквизиты и контактные данные составителей отчетов о возможных воздействиях, или внешних привлеченных экспертов по подготовке отчетов по стратегической экологической оценке, или разработчиков документации объектов государственной экологической экспертизы: ИП «Иваненко А.А.», ИИН 830831350314. Республика Казахстан, Акмолинская область, г. Кокшетау, микр. Центральный, 54, н.п. 36 сот.:+7(702)1889815, e-mail: consult_ecopro@mail.ru.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - kerk@ecodeo.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний: Акмолинская область, Зерендинский район, Конысбайский с.о., с.Гранитный, КГУ "Основная средняя школа п. Гранитный", 27.12.2024 г. 16:00 часов

Присутствовали 16 человек онлайн.

При ведении общественных слушаний проводилась видеозапись.

Замечания и предложения госорганов к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Замечания и предложения от общественности к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



