

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ  
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ  
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІ

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, Астана қ., Мәңгілік Ел даңғылы, 8  
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс  
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8  
«Дом министерств», 14 подъезд  
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ \_\_\_\_\_

ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс  
Рефайнери)»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду на проект «Отчет о возможных воздействиях к «Нефтеперерабатывающему заводу по приему и переработки нефти для ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)»**

**1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности.** Товарищество с ограниченной ответственностью «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)», А05Н1Т6, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.АЛМАТЫ, АЛМАЛИНСКИЙ РАЙОН, улица Толе би, дом № 66/2, №4, 220840020325, АЛТАЕВ АҚЫЛБЕК МЕДЕТОВИЧ, 87025574058, nazira07.89@mail.ru

**Разработчик:** ТОО «Eco Project Company»

**2. Описание видов операций, предусмотренных в рамках намечаемой деятельности.** Согласно пп.1.3, п.1, Раздела 1, Приложения 2 Экологического Кодекса РК – разведка и добыча углеводородов, переработка углеводородов, намечаемая деятельность относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

**3. Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:**

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду №KZ19VWF00299352 от 20.02.2025

Протокол общественных слушаний от 16.04.2025 г.

Проект «Отчет о возможных воздействиях к «Нефтеперерабатывающему заводу по приему и переработки нефти для ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)»

**4. Описание предполагаемого места осуществления намечаемой деятельности.**

Основная деятельность связана с производством по приему и переработки нефти с получением бензиновой фракции (нафта), дизтоплива (газойлевые фракции) и мазута. Производственные объекты расположены на территории бывшего военного городка полигона «Эмба-5», г.Жем Мугалжарского района Актюбинской области. Ближайший жилой дом расположен на расстоянии 470 м. Координаты: 1)48°46'12.00" с.ш. 58°04'28.00" в.д. 2)48°46'08.00" с.ш. 58°04'49.00" в.д. 3) 48°45'55.00" с.ш. 58°04'40.00" в.д. 4) 48°45'56.00" с.ш. 58°04'35.00" в.д. 5) 48°45'58.00" с.ш. 58°04'36.00" в.д.6) 48°46'02.00" с.ш. 58°04'23.00" в.д. В связи с тем, что производственные объекты существующие возможность выбора другого месторасположения отсутствует. Ближайший водный объект р. Эмба, расположена на расстоянии 1,29 км. Водоохранная зона реки Эмба – 500 м. Производственный объект



расположен за пределами водоохраной зоны. Естественные выходы (источники) подземных вод на поверхность также не установлены.

### ***5. Технические характеристики намечаемой деятельности***

Проект разрабатывается в связи с заменой горелки на существующих источниках с мазутной на газовую: Паровый котел (0042), Печь подогрева нефти №1 (0045), Печь подогрева нефти №2 (0046), Печь подогрева нефти №3 (0047).

Нефтяной терминал (НТ) Основной производственной деятельностью технологического комплекса является прием, хранение и отпуск нефти и нефтепродуктов. Имеется ДЭС-200кВт, Резервуары хранения дизельного топлива, Запорно-регулирующая арматура (ЗРА) и фланцевые соединения (ФС). Для выполнения технологического процесса имеется насосная станция. В насосной установлены центробежные насосы, марки 6НК-9 в количестве 1 шт., марки ESH-200 – 2 шт., 6НК-6 – 2шт., 4НК-5 – 1шт., 5НК-9 – 1шт, так же имеется насосная для дизельного топлива, в ней установлены насосы КМ-100-80-170Е в количестве 2 шт. Имеется технологическая зона подготовки нефти, включающая в себя отстойники ОГН-100 и ОГН-50 а так же дегидратор нефти ЭДГ-63. Имеются печи с газовыми горелками в количестве 3 шт.

На производственном объекте получают бензиновой фракции (нафта), дизтоплива (газойлевые фракции) и мазута.

Технологический процесс. Краткая характеристика технологии производства. Нефтяной терминал (НТ). Основной производственной деятельностью технологического комплекса является прием, хранение и отпуск нефти и нефтепродуктов. Комплексная установка по приему, отпуску и хранению нефти и нефтепродуктов включает в себя следующие основные производственные сооружения: - железнодорожная эстакада с установкой нижнего слива-налива нефти и нефтепродуктов; - пункт приема нефти с автотранспорта; - резервуарный парк; - насосная станция; - котельная; - лаборатория; - административно-бытовой корпус; - контрольно-пропускной пункт.

Нефть и нефтепродукты поступают на нефтеналивной терминал как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

Для выполнения технологического процесса имеется насосная станция. В насосной установлены центробежные насосы, марки 6НК-9 в количестве 1 шт., марки ESH-200 – 2 шт., 6НК-6 – 2шт., 4НК-5 – 1шт., 5НК-9 – 1шт, так же имеется насосная для дизельного топлива, в ней установлены насосы КМ-100-80-170Е в количестве 2 шт.

При приеме нефти и нефтепродуктов автомобильным транспортом сырье подается в приемные емкости, далее с помощью насоса поступает в резервуарный парк.

Преимущественно весь технологический процесс приема и отпуска углеводородов проходит через железнодорожную эстакаду, установку нижнего слива углеводородов (УСН). Железнодорожная наливная эстакада (УНЖ) предназначена для налива нефтепродуктов в железнодорожные вагон цистерны из резервуарного парка.

Имеется технологическая зона подготовки нефти, включающая в себя отстойники ОГН-100 и ОГН-50, а также дегидратор нефти ЭДГ-63.

Для хранения нефти и нефтепродуктов имеются резервуары вертикального и горизонтального строения.

Для производства пара на технологические нужды установлены паровые котлы Е-1,0-0,9- МГДН (ТАНСУ 1000П), СІВ UNIGAS S.p/A/, ITALY котлы на газу.

Нефтеперерабатывающий завод (НПЗ). Нефтеперерабатывающий завод (НПЗ) включает в себя следующие основные производственные сооружения: -товарно-насосный блок; - товарно-сырьевой резервуарный парк; -промежуточный резервуарный парк; -технологические насосные; - лаборатория; - нагреватели углеводородного сырья; - установки по переработке нефти; - котельные установки; - автотранспортный парк; - контрольно-пропускной пункт.



Прием нефти осуществляется с нефтяного терминала по технологическому нефтепроводу, вывоз готовой продукции осуществляется железнодорожным транспортом, кроме того, предусмотрен вывоз готовой продукции и автотранспортом. Для выполнения технологического процесса имеются: товарно-насосный блок, технологическая насосная, резервуарный парк, промежуточный парк. С помощью насосов нефть откачивается для приема и хранения в резервуары: РВС №1 – 1000м<sup>3</sup>, РВС №2 – 1000м<sup>3</sup>, нефтепродукты в резервуары: РВС №17 – 1000м<sup>3</sup>, РВС №18 – 1000м<sup>3</sup>. Нефть на установку поступает из резервуарного парка по трубопроводам. Установки переработки нефти предназначены для получения бензиновой, дизельной фракции, керосина и композита. Установка состоит: - из блоков Б1, Б2, Б3 получения бензиновой фракции;  $\Phi$  блоков НПУ 1, 2,3 получения фракции темных нефтепродуктов; - блока насосов; технологических емкостей; - котельной где установлены паровые котлы Е-1,0-0,9- МГДН (ТАНСУ 1000П), а также СІВ UNIGAS S.p/A/, ITALY, для подачи пара в теплообменники технологических установок Б1-Б3; - сети технологических трубопроводов. На блоке получения бензиновой и дизельной фракции имеется возможность получения дизельной фракции, путем бокового отбора с четвертой тарелки второй ректификационной колонны.

Основные технологические процессы при переработке нефти. – Прием исходного сырья; – Нагрев исходного сырья; – Получение углеводородных фракций; – Перекачка углеводородных фракций; – Отгрузка готовой продукции.

Прием исходного сырья в сырьевые резервуары осуществляется по герметичной системе трубопроводов. Получение перегретого пара. Получение углеводородных фракций осуществляется с помощью установок по переработке нефти. Установка включает в себя две ректификационные колонны с кубовыми емкостями. Для поддержания рабочего уровня, кубовые емкости оборудованы регуляторами уровня.

В горловину емкости устанавливается «маточник» приема сырья и отделения газовой фазы. Такой же «маточник» установлен и в кубовой части колонны. Для регулирования температуры колонны на нее устанавливается дефлегматор. Температура продукта, поступающего с верха колонны в кубовую часть, регулируется рекуперативным теплообменником и «байпасом», установленным на нем. На горловине сборника продукта дизельной фракции вертикально установлен конденсатор паров бензиновой фракции.

Аппарат воздушного охлаждения (АВО) предназначен для окончательного охлаждения паров бензиновой фракции, поступающей с конденсатора. Бензиновая фракция от АВО с уровня 2,5 метров самотеком поступает накопительные промежуточные технологические емкости. Дизельная фракция, поступающая с регулятора уровня, непрерывно охлаждается в рекуперативном теплообменнике, собирается в промежуточном сборнике продукта, откуда периодически насосом, откачивается в технологическую емкость. Для разогрева и последующего разделения на фракции, на блоке устанавливается индукционный подогреватель сырья. В первой ректификационной колонне происходят разделение «светлых» фракции от темного остатка (мазутной фракции) в зависимости от переработки сырья с концом кипения 3800С и выше, «тяжелый» остаток проходит самотеком через испаритель, установленный в кубовой части второй ректификационной колонны, собирается и откачивается горячим насосом в технологическую емкость (мазутную).

Сырье насосом подается на установку двумя потоками. Частично в дефлегматор на охлаждение верха второй ректификационной колонны, и в теплообменник на охлаждение дизельной фракции, поступающей из кубовой емкости. Затем сырье, подогретое до температуры 40-500С, поступает в межтрубное пространство конденсатора, где происходит его дальнейший нагрев в результате отдачи тепла при частичной конденсации паров



бензиновой фракции, поступающей по трубному пространству теплообменника из ректификационной колонны.

Из теплообменника сырье направляется во второй теплообменник, нагреваясь там парами бензиново-дизельной фракции, поступающей из первой ректификационной колонны с температурой 3000С. После второго теплообменника сырье с температурой 1200С подается в печь, нагреваясь в ней до температуры 3300С и направляется в первую ректификационную колонну.

В колонне «светлые» фракции, испаряясь, уходят по шлемовой линии, через теплообменник во вторую ректификационную колонну. Дизельная фракция, конденсируясь, собирается в кубовой емкости, в которой производится дополнительная отпарка бензиновая фракции от дизельной за счет подвода тепла к нагревателю, встроенному в кубовую часть емкости.

Объекты, необходимые для осуществления намечаемой деятельности: 1) Установка 3-х УПН с огневым нагревателем – производительность 48 тыс. тонн в год Установка состоит из следующих сборочных единиц: • Ректификационная колонна К-1; • Ректификационная колонна второй ступени К-2. • Холодильников для охлаждения готовой продукции. • Двух дефлегматоров, предназначенных для регулирования температуры верха колонны. • Сепаратора, для отделения легкой нефти. • Теплообменников для рекуперативного подогрева сырья. 2) Резервуары, используемые на территории: Резервуары типа: РВС-1000, РВС-2000. 3) Отстойники ОГН-100, ОГН – 50, ЭДГ, Насосные блоки 4) Для производства пара на технологические нужды установлены паровые котлы Е-1,0-0,9- МГДН (ТАНСУ 1000П), СІВ UNIGAS S.p/A/, ITALY котлы на газу.

На нефтеперерабатывающем заводе объем перерабатываемой нефти 99000 тонн/год.

Наименование готовой продукции: Нафта прямогонная (Бензин) - 25000 тонн/год, Газойлевые фракции (Дизельное топливо, печное топливо) - 16000 тонн/год, Мазут -50000т/год. Указанные объемы готовой продукции являются ориентировочными и могут отличаться в зависимости от качества исходного сырья (нефти), технологических параметров переработки, режима работы оборудования, а также сезонных и эксплуатационных условий. Точные значения выхода продукции определяются по результатам фактической переработки и лабораторных анализов.

#### **6. Ожидаемые воздействия на окружающую среду.**

##### ***Воздействие на атмосферный воздух.***

Основные источники загрязняющих веществ на 2025-2034гг. Котельная: Котел марки Е-1.0-0.9- МГДН (Тансу 1000П) Резервный (ист.0001); ДЭС-200кВт (ист. 0006); Дизельный блок: Резервуары хранения дизельного топлива (ист. 0007-0012); Насосный блок (ист. 0013); Автоналивная эстакада (ист. 6002); Запорно-регулирующая арматура (ЗРА) и фланцевые соединения (ФС) дизельного блока (ист. 6003); НТ, Эстакады: ЖД эстакада №№ 10, 10А (ист. 6004); ЖД эстакада №9 (ист. 6005); Сливные патрубки для автоцистерн (ист. 6006); Насос (ист. 6007); ЗРА и ФС НТ (ист. 6008); НТ, Технологическая зона подготовки нефти: Отстойник ОГН-100 (ист. 0014); Отстойник ОГН-50 (ист. 0015); ЭДГ, V-63 м3 (ист. 6009); Дренажная емкость, V-25 (ист. 6010-6011); Дренажная емкость, V-10 (ист. 6012); Приемники нефти, РГС-25, (подземные) (ист. 6013); Приемники нефти, РГС-75, (подземные) (ист. 6014); Насосная станция(ист. 6015); НТ, Резервуарный парк РВС-2000, №1 (ист. 0016); РВС-2000, №2 (ист. 0017); Бензиновый блок: РГС-50 м3 (ист. 0024-0025); — РГС-50 м3 (подземные) (ист. 0026-0029); Насосный блок (ист. 6016); НТ, Лаборатория: Лаборатория (ист. 0030);

Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на НПЗ являются: АТП :СІВ UNIGAS S.p/A/, ITALY (ист.0042); НПЗ, АТП Емкость для мазута V-25 м3 (ист.0043); Сборники бензиновой фракции (ист. 0044); Печь НПУ 1 Корея (ист. 0045); Печь НПУ 2 Корея



(ист. 0046); Печь НПУ 2 Корея (ист. 0047); Насосы подачи топлива (ист.6024); Блок Б1 (ист.6026); Блок Б1 (ист.6027); – Блок Б1 (ист.6028); Насосы откачки нефтепродуктов (ист. 6029); Дренажная емкость (ист.6059); НПЗ. Промпарк: РГС № 3 для нефти 50 м3 (ист. 0051); РГС № 4 для нефти 50 м3 (ист. 0052); РГС № 5 для печного топлива 60 м3 (ист. 0053); РГС № 6 для печного топлива 60 м3 (ист. 0054); РГС № 7 для бензиновой фракции 50 м3 (ист. 0055); РГС № 8 для бензиновой фракции 50 м3 (ист. 0056); РГС № 9 для мазута 50 м3 (ист. 0057); РГС № 10 для мазута 50 м3 (ист. 0058); РГС № 11 для мазута 50 м3 (ист. 0059); РГС № 19 для нефти 50 м3 (ист. 0060); РГС № 20 для нефти 50 м3 (ист. 0061); РГС № 21 для дизельной фракции 60 м3 (ист. 0062); Резервуарный парк; РВС № 1 для нефти, 1000 м3 (ист. 0063); РВС № 2 для мазута, 1000 м3 (ист. 0064) РВС № 17 для бензина, 1000 м3 (ист. 0065); РВС № 18 для печного топлива, 1000 м3 (ист. 0066); Товарная насосная (ист. 6060); Технологическая насосная (ист. 6061); Лаборатория: Лаборатория (ист. 0067);

На существующем заводе определены 66 источников загрязнения) из них 42 организованных и 24 неорганизованный источников выбросов загрязняющих веществ.

Кол-во выбросов загрязняющих веществ за 2025-2034 гг. – 956,9492718 т/год

**Водоснабжение и водоотведение.** На предприятия имеются два вида стоков: хозяйственные и ливневые; производственные стоки. Все стоки отводятся в водонепроницаемый септик с последующим вывозом на основе договора. На территории предприятия отсутствуют объекты сбросов сточных вод. Источник водопотребления для питьевого и хозяйственного назначения – Привозная вода на основе договора. Для производства пара в котельных используется – привозная вода. Объем водопотребления и водоотведения на хозяйственно-бытовые нужды работников при эксплуатации объекта составит: - Водопотребление на питьевые нужды –365 м3/год - Водопотребление на хоз. бытовые нужды –1752 м3/год - Для производства пара в котельных – 500м3/год.

Водоотведение: хоз. бытовые нужды -1752 м3/год. При переработке нефти образуется дренажная вода. Дренажная вода образуется в объеме – 150м3/год. Дренажная вода вывозится сторонней организацией на договорной основе.

**Воздействие на водные ресурсы.** Производственный объект расположен за пределами водоохраной зоны. При реализации намечаемой деятельности воздействие на водные ресурсы не ожидается. Сбросы загрязняющих веществ отсутствуют.

**Отходы производства и потребления.**

Наименование отходов	Лимит накопления, т/год
<b>Всего</b>	210,48845
в т.ч. отходов производства	200,48845
отходов потребления	200,48845
<b>Неопасные отходы</b>	
Твердые бытовые отходы	10
Смешанные отходы строительства и сноса	100
Металлолом	52,7152
Отработанные шины	1,65013
<b>Опасные отходы</b>	
Грунт и камни, содержащие опасные вещества	20
Отходы нефтепереработки, донные шламы	21,98
Масла моторные отработанные	0,4092
Отработанные масляные фильтры	1,19392
Промасленная ветошь	2,54



Твердые бытовые отходы (ТБО) образуются в результате непроизводительной деятельности персонала предприятия, а также при уборке помещений и территорий. Среднее ежегодное образование ТБО зависит от количества человек постоянно пребывающих на территории предприятия. По мере образования ТБО накапливается в специально отведенных контейнерах объемом 3 м<sup>3</sup>. По мере накопления, ТБО передается сторонней организации на договорной основе, не реже 2-х раз в год, максимальный срок хранения в контейнерах 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03 образуются в результате проведения текущих и плановых ремонтных работ на промплощадке предприятия. По мере образования строительные отходы временно накапливаются на специальных площадках. Временное хранение отходов на территории предприятия осуществляется не более 6 месяцев со дня образования отходов. По мере накопления строительные отходы передаются по договору сторонней организации. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания. Согласно представленным исходным данным ожидаемое количество 100 т/год

Металлолом образуется при проведении капитального и текущего ремонта специализированной техники, при списании оборудования. металлолом временно накапливается на специально отведенной площадке временного хранения. По мере накопления, металлом передается спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Отходы нефтепереработки, донные шламы образуются в резервуарах для хранения нефти и нефтепродуктов. Они содержат смесь нефтепродуктов, воды, механических примесей и продуктов разложения органических соединений. Отходы нефтепереработки, донные шламы временно накапливаются в емкостях. По мере накопления, Отходы нефтепереработки, донные шламы передается спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Грунт и камни, содержащие опасные вещества образуются в результате различных процессов, связанных с эксплуатацией, ремонтом, авариями и модернизацией предприятия. Грунт и камни, содержащие опасные вещества временно накапливаются на специально отведенной площадке временного хранения. По мере накопления, Грунт и камни, содержащие опасные вещества, передается спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Отработанные шины образуются в результате нескольких процессов и деятельности, связанных с обслуживанием и эксплуатацией различного оборудования. Отработанные шины временно накапливаются на специально отведенной площадке временного хранения. По мере накопления, отработанные шины передаются спецорганизациям в соответствии с договором,



не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания. Масла моторные отработанные образуются в результате износа и замены масла в двигателях. Масла моторные отработанные временно накапливаются в емкостях. По мере накопления, масла моторные отработанные передаются спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Отработанные масляные фильтры образуются в результате использования различных механизмов, в которых происходит замена масла. По мере образования Отработанные масляные фильтры накапливаются в специально отведенных контейнерах объемом 3 м<sup>3</sup>. Это могут быть как моторы транспортных средств, так и различные машины и оборудования, использующие масляные фильтры для очистки масла. По мере накопления, Отработанные масляные фильтры передаются спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

Промасленная ветошь образуются в результате обслуживания автомобилей и техники и механические работы, и ремонт оборудования. По мере образования Промасленная ветошь накапливается в специально отведенных контейнерах объемом 3 м<sup>3</sup>. По мере накопления, промасленная ветошь передается спецорганизациям в соответствии с договором, не реже 2 раз в год, максимальный срок хранения на площадке 6 месяцев. Гидроизоляция и защита окружающей среды: Места временного хранения отходов не допускают фильтрации загрязняющих веществ в почву или грунтовые воды. Покрытие площадок выполнено из бетонного основания.

**В дальнейшей разработке проектной документации при получении экологического разрешения необходимо учесть следующие требования:**

1. В соответствии со ст. 327 Кодекса необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории. При этом, необходимо учитывать принципы иерархии мер по предотвращению образования отходов согласно ст. 329, п.1 ст. 358 Кодекса. Кроме того, согласно п.3 ст. 359 Кодекса оператор объекта складирования отходов представляет ежегодный отчет о мониторинге воздействия на окружающую среду в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

2. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения);

3. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложению 4 к Кодексу;

4. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу, а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по



устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность; внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

5. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнении земельных ресурсов, атмосферного воздуха и водных ресурсов) по отдельности;

6. Согласно п.4 ст.186 ЭК РК, мониторинг эмиссий в окружающую среду на объектах I категории должен включать в себя использование автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду

7. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу, а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность; внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

8. Соблюдать требования Экологического законодательства РК.

9. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

**Вывод:** Представленный Отчет о возможных воздействиях к проекту «Отчет о возможных воздействиях к «Нефтеперерабатывающему заводу по приему и переработки нефти для ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

**Заместитель председателя**

**А. Бекмухаметов**

*Исп. С. Елубай*  
74-08-80



*Приложение*

Представленный проект отчета о возможных воздействиях на окружающую среду «Отчет о возможных воздействиях к «Нефтеперерабатывающему заводу по приему и переработки нефти для ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)»».

Дата размещения проекта отчета на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды: 27.02.2025 года.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: «Диапазон» газета, 27.02.2025 г. №9 (1622)

Дата распространения объявления о проведении общественных слушаний через теле- или радиоканал (каналы): радиоканал «Авторadio Казахстан» 26.02.2025 ж. №121.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - [kerk@ecogeo.gov.kz](mailto:kerk@ecogeo.gov.kz)

Общественные слушания по Отчету о возможных воздействиях к проекту «Отчет о возможных воздействиях к «Нефтеперерабатывающему заводу по приему и переработки нефти для ТОО «ATS Refinery (ЭйТиЭс Рефайнери)»».

Дата: 16.04.2025 г. Время начала регистрации: 15:00. Время начала проведения открытого собрания: 15:00.

Место проведения: Актюбинская область, Мугалжарский район, г.Жем, ул. Әйтеке би, 10 (Дом Культуры).

При ведении общественных слушаний проводилась видеозапись. Замечания и предложения госорганов к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты. Замечания и предложения от общественности к проекту Отчета о возможных воздействиях были сняты.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



