



010000, Астана қ., Мәңгілік Ел даңғылы, 8
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс
Тел.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

010000, г. Астана, проспект Мангилик Ел, 8
«Дом министерств», 14 подъезд
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

№ _____

АО «Алель Агро»

Заключение

по результатам оценки воздействия на окружающую среду
к проекту «Строительство мясоперерабатывающего завода, мощностью 6000 птиц/час,
расположенный по адресу: Алматинская область, Илийский район,
Ашибулакский сельский округ, с. М.Туймебаева, участок №110»

Материалы поступили №KZ01RVX01299410 от 03.03.2025 года
Доработанные материалы представлены №316 от 03.04.2025 года

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Акционерное общество «Алель Агро», 040447, Республика Казахстан, Алматинская область, Енбекшиказахский район, Байтерекский сельский округ, село Бәйтерек, учетный квартал 018, ст-е 1, БИН 980340000191, руководитель: Султанкулов Ерик Ахметханович, тел. +7-727-225-43-60.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

- Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду №KZ93VWF00279202 Дата: 06.01.2025;
- Проект отчета о возможных воздействиях к плану горных работ №KZ01RVX01299410 от 03.03.2025 года;
- Протокол общественных слушаний от 18.03.2025 г.

Согласно п.п. 12.4, п. 12.4.1, раздел 1 приложения 1 к Экологическому кодексу Республики Казахстан – обработка и переработка с целью производства пищевых продуктов животного сырья (помимо молока) с мощностью по производству готовой продукции, превышающей 75 тонн в сутки.

Согласно п.п. 5.2.1 п. 5 раздела 1 приложения 2 Кодекса объект отнесено к объектам I категорий (обработка и переработка, кроме исключительно упаковки, следующего сырья, ранее обработанного или необработанного, предназначенного для производства пищевых продуктов или кормов из: только животного сырья (кроме исключительно молока) с производственной мощностью более 75 тонн в сутки).

Краткая характеристика намечаемой деятельности

Проектируемый комплекс мясоперерабатывающего завода размещается на новой не освоенной территории, расположенной по адресу: Республика Казахстан, Алматинская область, Илийский район, Ашибулакский сельский округ, село Мухаметжан Туймебаева, на



границе административного района Ащибулакского сельского округа, участок №110, Первомайская промзона.

Кадастровый номер участка – 03-046-094-214. Площадь территории в границах планировки 5.5375 га на отведенной и закрепленной на местности.

Географические координаты участка строительства:

- 1) 43°21'55.22"C, 76°54'3.74"B;
- 2) 43°21'54.92"C, 76°54'13.80"B;
- 3) 43°21'47.20"C, 76°54'14.36"B;
- 4) 43°21'47.30"C, 76°54'4.19"B.

Ближайшая жилая зона расположена в северо-восточном направлении на расстоянии 1.3 км с.М.Туймебаева садоводческое товарищество Ардагер-Ветеран, в западном направлении на расстоянии 2.4 км г.Алматы, Жетысуский р-н, в юго-восточном и южном направлениях на расстоянии 1.6 км г.Алматы Микрорайон Кокжиек, Микрорайон Карасу, в северо-западном направлении на расстоянии 1.7 км с.Казчик потребительский кооператив «Ветеран-2 Надежда».

Целью настоящего проекта является обеспечение потребителей Республики Казахстан востребованным на рынке и безопасным продуктом собственного производства, восстанавливающийся и активно развивающейся отрасли – птицеводство.

Производственная программа цеха убоя птицы рассчитана на убой и переработку цыплят-бройлеров объемом 6000 голов в час или 48000 голов в смену с отделением разделки и упаковки мяса птицы мощностью до 70 % от убоя в час.

Производственная мощность линии убоя составляет: цыплята-бройлеры - 6000 голов в час – шесть дней в неделю;

Средний вес живой тушки – 2,8 кг;

Суточная потребность в животных составляет: 96 000 голов бройлеров;

Ежемесячная потребность в животных составляет: 2.3 – 2.5 млн. голов бройлеров;

Годовая потребность в цыплятах - бройлеров составит: 29.95 млн. голов.

Убой осуществляется в 2 смены продолжительностью по 8.0 часов - оперативное время. Количество рабочих дней в году - 312.

Производство убоя птицы с холодильником запроектировано в новом одноэтажном здании с техническим этажом для прохождения инженерных коммуникаций.

Основным назначением проектируемых зданий и сооружений, является (убой и переработка птицы, разделка и упаковка мяса птицы, охлаждение/заморозка продукции убоя и разделки) в здании производственно-технологического комплекса по переработке птицы и здания/сооружения вспомогательного назначения - для обеспечения нужд проектируемого мясоперерабатывающего завода.

Проектом предусмотрены прогрессивные технологические решения и безотходная технология производства.

Проектируемый цех предназначен для убоя и переработки птицы - бройлеров и состоит из следующих основных участков:

- Прием, навешивание птицы и мойка тары;
- Убой и обескровливание птицы;
- Шпарка и снятие оперения с тушек птицы;
- Автоматическое потрошение тушек птицы;
- Предварительное охлаждение птицы;
- Охлаждение птицы;
- Охлаждение субпродуктов;
- Упаковка субпродуктов;
- Разделка и упаковка птицы;



- Производство ММО;
- Замораживание, упаковка ММО;
- Хранение гофротары и упаковочных материалов;
- Помещение приема тех. отходов;
- Моечные внутрицеховой и оборотной тары и поддонов;
- Накопители цеховой и оборотной тары;
- Подготовка гофротары;
- Хранение и приготовление моющих и дез. средств;
- Слесарная мастерская
- Заточка ножей;
- Склад запчастей.

Технологический процесс убоя и переработки птицы:

Доставка птицы от птичника к убойному цеху осуществляется тракторами со специальными тележками, в которых установлены пластмассовые ящики с птицей.

Выгрузка ящиков с живой птицей из тележки осуществляется вручную на роликовый конвейер, с которого птица поступает на систему конвейеров, оснащенных системой взвешивания ящика с живой птицей и пустого ящика перед мойкой.

При продвижении по конвейерам птица навешивается на подвески подвешного цепного конвейера линии убоя непосредственно из ящика вручную. А пустые ящики загружаются в автоматическое устройство для мойки ящиков.

Освободившийся транспорт (трактор с прицепом) подается в зону мойки.

После мойки чистые ящики загружаются в чистый прицеп вручную, а трактор отправляется за следующей партией птицы на птичник.

Перемещаясь по подвешному конвейеру, птица следует в помещение убоя, обескровливания, шпарки и снятия оперения, где подается в аппарат для высокочастотного оглушения птицы. После оглушения производится убой птицы установкой для убоя птицы.

Предусмотрена возможность ритуального убоя «Халяль» на участке, для чего расположение конвейера ориентировано в сторону священной Каабы г. Мекка в Аравии. При ритуальном убое птицы аппарат высокочастотного оглушения и установка для убоя отключены и птицу вручную убивают наружным методом, вскрывая ножом кровеносные артерии, для чего предусмотрены 6 рабочих мест.

После убоя птица подается к желобу для обескровливания тушек птицы.

Из желоба кровь перекачивается насосом в приемный резервуар для крови, установленный в помещении приема тех. отходов.

Обескровленные тушки поступают в шпарильный аппарат, где они подвергаются тепловому воздействию горячей водой с температурой +60...+62°C для ослабления оперения. Затем тушки перемещаются к трем последовательно установленным машинам для обесперивания. Температура подаваемой к этим аппаратам воды +60-62°C. Удаленное с тушек перо смывается водой в лоток, по нему стекает в приемную чашу насоса для перьев, установленную в помещении приема тех. отходов и перекачивается на сепаратор для отделения пера от воды. Отсепарированная вода с помощью водяного циркуляционного насоса перекачивается назад в лоток в полу, чем обеспечивается работа оборотной транспортной системы смыва пера.

Тушки далее перемещаются к устройству для удаления головы и трахеи. После отделения головы с помощью мембранного насоса по трубопроводу перекачиваются в охладитель потрохов в помещение охлаждения субпродуктов.

Тушки птицы передвигаются конвейером к автоматическому устройству перевески тушек птицы на линию потрошения с модулем отрезания лап. Оставшиеся на конвейере лапы (идущие в реализацию) устройством для разгрузки лапок снимаются с конвейера в



шпарильный аппарат для лапок, затем перемещаются в устройство для снятия кожи с лапок, и далее с помощью мембранного насоса перекачиваются в охладитель потрохов в помещение охлаждения субпродуктов по трубопроводу.

Подвески конвейера очищаются в устройстве мойки подвесок, после чего они готовы для дальнейшего навешивания птицы.

Продвигаясь по подвесному конвейеру линии автоматического потрошения, тушки подаются к автоматическим устройствам для потрошения:

- устройство вырезания клоаки;
- машина для вскрытия брюшной полости;
- автомат для потрошения "Maestro";
- машина для удаления зоба;
- устройство для надламывания и удаления шеи;
- машина для окончательного контроля;
- машина для мойки тушек изнутри и снаружи.

После автомата для потрошения "Maestro" тушки с внутренними органами подаются на лотковый конвейер для разбора внутренностей, где вручную выполняются операции по извлечению желудка, сердца и печени.

Затем производятся операции: отделение сердца и печени на установке, разрезание и чистка желудков в машине, мойка и транспортировка желудков в шнеке, инспектирование/снятие кутикулы на столе, автоматическое отделение от легких и мойка сердец в сепараторе.

Отходы (кишки, клоака и др.) сбрасываются в лоток в полу, по которому вместе с другими отходами попадают в приемную чашу насоса для отходов производства и перекачивается на сепаратор для отделения отходов от воды на участке приема тех. отходов, а затем сбрасываются в контейнер.

Субпродукты (сердце, печень, желудки и шеи) транспортируются с помощью насосов по трубопроводам, в которые подается холодная вода, - в помещение «Охлаждение субпродуктов» в соответствующие шнековые охладители, в которые подается ледяная вода с температурой +4°C.

После водяного охлаждения субпродукты (желудки, головы, печень, сердце, лапы и шеи) с помощью системы модульных цепных транспортеров попадают на весы-дозаторы (поз.95), с помощью которых расфасовываются в пластиковые ящики.

По напольным транспортерам субпродукты подаются к машинам упаковки в готовые лотки, взвешивания и этикетирования в помещение упаковки субпродуктов.

Удаленные в машине для окончательного контроля легкие и почки с помощью вакуумного насоса перекачиваются на участок приема тех. отходов.

После полного потрошения тушки подвергаются внутренней и наружной мойке в машине и далее передвигаются конвейером к автоматическому устройству перевески тушек птицы на конвейер туннеля воздушно-капельного охлаждения тушек птицы.

Подвески конвейера очищаются устройством мойки подвесок, после чего они готовы для навешивания тушек птицы.

Туннель оснащен испарителями и охладителями, поддерживающими в нем температуру 0...+0,5°C. В туннеле осуществляется охлаждение тушек до температуры +4°C в толще мышцы в течение 120 минут.

Установка подвесного конвейера в туннеле воздушно-капельного охлаждения – 2-х ярусная. В нижнем ярусе происходит распыление холодной воды для создания мелкодисперсного тумана в помещении охлаждения, для предотвращения образования термического ожога на коже птицы и потери веса.



После воздушно-капельного охлаждения тушки птицы с помощью системы автоматического устройства перевески подаются на подвесной цепной конвейер автоматической линии сортировки и разделки птицы.

На данной линии осуществляется автоматизированная сортировка птицы по весам на 10 приемных бункеров, где осуществляется отсортировка тушек, идущих на упаковку в целом виде, тушек, идущих на промпереработку (нестандарт) или на разделку.

Тушки, предназначенные для разделки, следуют на автоматы разделки:

- Машина для отрезания целого крыла;
- Машина для отрезания грудки;
- Машина для отрезания спинной части тушки;
- Машина для разрезания седловидной части;
- Машина для разделки ножки;
- Машина для отрезания голени от бедра.

После разделки грудка следует на филетировочную машину, в бедро – на машину для обвалки бедра, а затем на упаковку в ящики из гофрокартона. Ящики укладываются на поддоны и далее передаются в холодильные камеры.

Предусмотрена механическая обвалка костей (шеи, грудного каркаса и др.) на мясокостном сепараторе, установленном в отдельном помещении. Мясо мех. обвалки замораживается в 2-х вертикальных плиточных скороморозильных аппаратах, упаковывается, взвешивается, этикируется и передается на хранение в камеру хранения замороженной продукции. Мясокостный остаток (МКО) из сепаратора подается в п/э ящики (с п/э мешками), которые передаются в камеру хранения МКО (с температурным режимом 0°C) и затем на отгрузку (через перегрузочный тамбур с уравнильной платформой потребителям для выработки корма животным).

Продукция, необходимая для отгрузки в охлажденном виде, укладывается на паллеты для формирования пакетов, обматывается стрейч-пленкой на паллетообмотчике, передается в одну из камер подморозки продукции при температуре -10°C, а затем в камеру хранения охлажденной продукции (с температурным режимом минус 7°C) на 3-х ярусные стеллажи.

Продукция, необходимая для отгрузки в замороженном виде, устанавливается работниками в контейнеры (9-ти полочные) и загружается в одну из пяти камер шоковой заморозки с температурным режимом минус 32°C. Замороженная в контейнерах продукция выгружается из камер шоковой заморозки в зону комплектации замороженной продукции, где коробки укладываются на паллеты для формирования пакетов, обматывается стрейч-пленкой на паллетообмотчике, и передаются электроштабелером в камеры хранения (с температурным режимом минус 20°C) на 3-х ярусные стеллажи.

Из камер хранения охлажденная или замороженная продукция на поддонах передается электроштабелером в камеру формирования отгрузок готовой продукции (с температурным режимом 0+2°C), где комплектуется в отдельные группы по заявкам потребителей и затем на отгрузку в экспедицию.

Для учета грузов в экспедиции установлены напольные электронные платформенные весы.

Холодильные камеры

В составе цеха убоя предусмотрены также холодильник с камерами замораживания и хранения замороженной и охлажденной продукции, экспедиция и санпропускник для работников холодильника.

Замораживание продукции осуществляется в закрытых ящиках в контейнерах (9-ти полочных) в 5-ти камерах шоковой заморозки с температурой минус 32°C. Хранение замороженной продукции осуществляется в 2-х камерах на 3-х ярусных фронтальных стеллажах на поддонах при температуре минус 20°C. Подморозивание охлажденной



продукции осуществляется на поддонах в один ярус в 2-х камерах подморозки продукции при температуре -10°C . Хранение охлажденной продукции осуществляется на поддонах на 3-х ярусных фронтальных стеллажах в камере с температурным режимом минус 7°C .

Для формирования грузов замороженной и охлажденной продукции предусмотрена камера с температурой $0...+2^{\circ}\text{C}$.

МКО хранится на поддонах в камере хранения МКО с температурой минус 0°C . Тара хранится на 3-х ярусных стеллажах в помещении хранения гофротары и упаковочных материалов при температуре плюс 16°C .

Погрузочно-разгрузочные и складские работы в холодильнике осуществляются электропогрузчиками и электроштабелерами с гелевыми батареями, для стоянки и подзарядки которых предусмотрено отдельное помещение.

Для отгрузки продукции из холодильников предусмотрена экспедиция с 3-мя перегрузочными тамбурами с уравнительными платформами – для погрузки в «Еврофуры» и крытой рампой с 8-ю подъемно-складчатыми воротами – для погрузки в автомобили типа «Газель». Все 11 ворот оснащены герметизаторами проемов.

Во всех холодильных камерах запроектированы изоляционные двери с воздушными завесами.

Система загрузки, хранения и отгрузки продукции, принятая в холодильнике, обеспечивает эффективное складирование, хранение и оперативную отгрузку охлажденной и замороженной продукции за счет: максимально возможного использования высоты и площади складов; минимальных проездов (проходов), обеспечивающих нормальное функционирование подъемно-транспортных машин; упорядоченного хранения продукции (грузовых мест) за счет адресного хранения продукции с присвоением системного адресного кода каждому грузовому месту; обеспечения быстрого поиска мест хранения каждого грузового места; обеспечения рационального учета и контроля складированной продукции.

При холодильнике запроектированы санитарно-бытовые помещения для работников холодильника, комната обогрева, отдыха и приема пищи, помещения для кладовщиков (выписки документации) и экспедиторов.

Производственная лаборатория

Производственная лаборатория запроектирована непосредственно при цехе убоя и переработки и рассчитана на выполнение химических исследований.

Лаборатория оснащена необходимым набором оборудования, приборов и лабораторной посуды в соответствии с требованиями ТНПА и заказчика.

В лаборатории производятся анализы поступающих из всех производств проб сырья и готовой продукции: мяса птицы, жира, субпродуктов и полуфабрикатов.

Режим работы лаборатории – односменный

Работники лаборатории осуществляют также анализы воздуха и поверхности стен камер охлаждения, замораживания мяса и хранения охлажденного и мороженого мяса птицы на бактериальное загрязнение. Кроме того, в обязательном порядке проводятся систематическое обследование и анализы санитарного состояния оборудования и аппаратуры по ходу технологического процесса, рук рабочих, спецодежды.

Помимо научно-обоснованного контроля производства и качества сырья, готовой продукции и вспомогательных материалов в задачу лаборатории входят консультации по всем вопросам, возникающим на производстве, требующим лабораторного заключения и проведения опытных работ.

В химической лаборатории проводят:

- физико-химические анализы сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции, предусмотренные действующими государственными стандартами, техническими



условиями и технологическими инструкциями на пищевую продукцию, вырабатываемую предприятием;

- анализы на отдельных стадиях производства для проверки соблюдения технологических режимов.

Вспомогательные службы

Транспортировка внутрицеховой полимерной тары и гофротары к местам укладки и упаковки осуществляется механизировано (посредством двух подвесных цепных конвейеров).

Для мойки внутрицеховой и оборотной пластиковой тары и поддонов используются моечные машины производительностью 600 шт./час каждая.

Для мойки и дезинфекции инструмента и инвентаря предусмотрены моечные ванны из нержавеющей стали.

Хранение и подготовка вспомогательных материалов выделены в отдельные помещения с соответствующим набором оборудования:

- хранение гофротары и упаковочных материалов;
- подготовка гофротары;
- участок накопления лотков и пленки;
- хранение и приготовление моющих и дез. средств.

Мойку и дезинфекцию оборудования, стен и полов помещений производят при помощи системы центральной мойки, стационарных постов и передвижных тележек с подключением воды и сжатого воздуха.

Обеспечение сжатым воздухом технологического оборудования осуществляется от проектируемой воздушной компрессорной.

Во всех производственных помещениях установлены умывальники с бесконтактным управлением, дозатором дезсредств, мыла, бумажными полотенцами и корзинами для мусора.

Мойка и сушка спецобуви осуществляется в отдельных помещениях, оснащенных соответствующим оборудованием.

Для заточки, шлифовки ножей предусмотрены: станки настольные для заточки разделочных ножей, станки для шлифования и правки разделочных ножей.

Для работников «чистой» зоны убойного цеха запроектированы санитарно-бытовые помещения в здании АБК. Для работников «грязной» зоны цеха и холодильника запроектированы санитарно-бытовые помещения непосредственно при производствах. В санитарно-бытовых помещениях предусмотрены гардеробные для верхней и домашней одежды, рабочей и санитарной одежды и обуви, душевые, туалеты, комнаты личной гигиены женщин, умывальные с умывальниками для мойки рук. Перед входом на производство в «чистую» зону убойного цеха установлен гигиенический шлюз с автоматическим запирающим турникета, предназначенный для дезинфекции и мойки рук и сапог, а перед входом в «грязную» зону убойного цеха - комбинированная установка для мойки подошв с функцией дезинфекции рук.

Питание работников обедом организуется в комнатах приема пищи.

При санпропускнике предусмотрена постирочная для стирки и сушки санитарной одежды.

Санитарно-бытовые помещения для работников «чистой» зоны производства предусмотрены в административно-бытовом корпусе, соединенном наземной галереей с цехом убоя.

Санитарно-бытовые помещения для работников «грязной» зоны предусмотрены непосредственно при производстве.

Для снижения концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны запроектирована система вентиляции, включающая вытяжные панели на участке навешивания птицы, вытяжные зонты на участках шпарки и снятия оперения с тушек птицы.



Котельная

Источник теплоснабжения - внутри площадочная автономная газовая котельная.

Теплоноситель вода с параметрами 80 -60°C. В котельной установлены: паровые котлы марки GX-4000 (1 рабочий, 1 резервный), водогрейные котлы марки ВВ-1800 (2 рабочих, 1 резервный). Отработанные дымовые газы выводятся через дымовую трубу $h=14\text{м}$, $d=0.92\text{м}$. Работа котлов осуществляется 312 дней 24 ч/сутки.

Техническое обслуживание и ремонт мелких деталей выполняется в слесарной мастерской оборудованной токарным, заточным и сверлильным станками. В слесарной мастерской цеха для уменьшения попадания кремний диоксида кристаллического в воздух рабочей зоны станки снабжены встроенными пылесосами, улавливающими пыль на 98%.

Проектом предусматривается обеспечение проектируемого объекта ресурсами (электроэнергией, водоснабжением и водоотведением, газоснабжением) путем присоединения к существующим сетям согласно технических условий на подключение.

Водоснабжение объекта будет осуществляться за счет водозаборной скважины.

Скважина существующая, на данный момент законсервирована.

Отвод стоков осуществляется в наружную сеть производственной канализации и затем на предварительную очистку стоков далее в централизованную канализационную сеть на договорной основе с ГКП на ПХВ "Алматы су". Точка подключения Коллектор №5 на территории действующего завода ОА «Алель Агро». Труба диаметром Д-130мм.

Электроснабжение от действующей птицефабрики АО «Алель Агро» мощностью 6 кВт протяженностью 500 м от ТП №1.

Очистка производственных сточных вод будет осуществляться по новейшим технологиям системой очистки марки Nijhuis.

Описание оборудования и технологии очистки:

Предварительная очистка.

Сточная вода подается в инновационный самоочищающийся сепаратор с внутренней подачей, который эффективно удаляет твердые частицы из сточных вод. Запатентованное распределение сточных вод внутри вращающегося барабанного грохота обеспечивает эффективное разделение твердой и жидкой фаз.

Отфильтрованная сточная вода проходит через перфорацию барабана и сбрасывается под сито. Отсевы транспортируются к концу барабанного сита с помощью внутреннего архимедова винта, прежде чем в конечном итоге выбрасываются и падают в сборный бункер.

При эксплуатации вырабатывается график его регулярной очистки путем откачки спецавтотранспортом жира и осадка, и вывоза их на утилизацию на специализированные предприятия согласно договора с подрядной организацией.

Усреднительный резервуар.

Далее отфильтрованная сточная вода попадает в усреднительный резервуар объемом 570м³. Резервуар усреднитель устанавливаются подземно, на глубину подводящего коллектора. Изготавливаются из коррозионного армированного стеклопластика.

Представляют собой цилиндрическую горизонтальную емкость с размещенным в ней насосным оборудованием и трубопроводами.

Назначением усреднителя является накопление и выравнивание поступающих стоков от производства по объемам и концентрациям загрязнений, которые в течение суток могут иметь значительную неравномерность притока.

В объеме усреднителя организовано гидравлическое перемешивание погружной мешалкой, образующее циркуляционные потоки воды, что способствует созданию однородной среды сточной жидкости перед подачей на очистку, а также предотвращает появление донных отложений. Гидроперемешивание представляет собой систему трубопроводов и сопел, в которые подается сточная вода погружными центробежными



насосами (2шт), установленными в усреднителе. Для создания оптимального уровня pH для процесса флокуляции в уравнильный резервуар подается щелочь гидроксид натрия (NaOH) с помощью насоса дозирования.

Флокулятор, тип PFR.

Сточная вода из усреднителя подается в систему флокуляции, флокулятор HDPE изготовлен из нержавеющей стали. Трубчатый флокулятор оснащен специально разработанными трубами и впрыскивающими элементами для достижения оптимальной энергии смешивания, необходимой для смешивания реагентов со сточными водами.

Дозирующий насос дозирует коагулянт в трубчатый флокулятор. Коагулянт образует коллоиды в воде, образуя небольшие агрегаты или «хлопья».

Далее дозирующий эксцентриковый насос FDU 1400 производительностью 1400л/час, дозирует приготовленную концентрацию флокулянта, чтобы превратить коагулированные хлопья в однородные и стабильные структуры, которые можно удалить в сепарационном блоке.

Система флотации растворенным воздухом (DAF).

Флотационная установка, тип IPF.

Сточные воды поступают в флотационную систему после флокулятора. Хлопья всплывают к поверхности и непрерывно автоматически удаляются скребковым механизмом.

Флотационная секция оборудована пластиковыми пластинами, которые увеличивают область отделения и таким образом гарантируется, что даже самые маленькие хлопья будут удалены от сточных вод. Встроенная система рециркуляции/аэрации оборудована запатентованной системой не засорения аэрационной системы, а также гарантирует образование требуемых однородных и мелких пузырьков воздуха. Флотационная установка имеет автоматические дренажные клапаны для удаления осажженного материала.

Обезвоживание шлама.

После флотационной установки шлам очистки с помощью эксцентрикового насоса производительностью 5м³/час подается на систему обезвоживания состоящую из станции приготовления раствора флокулянта, тип NMA и декантерной центрифуги.

Дозирующий насос дозирует приготовленную концентрацию флокулянта. Флокулянт дозируется, чтобы превратить коагулированные хлопья в однородные и стабильные структуры, которые можно удалить в сепарационном блоке.

Полиэлектролит будет дозированно подаваться в линию подачи декантерной центрифуги, чтобы сухие твердые частицы могли образовывать отделяемые хлопья. При входе в установку центробежные силы вращающейся декантерной центрифуги отделяют сухие твердые частицы. Эти силы вращения будут транспортировать сухие вещества из декантерной центрифуги. Центрифугированная вода будет выходить из декантерной центрифуги на стороне, противоположной сухим веществам. Далее сухие вещества удаляются в шламонакопитель объемом 12м³.

Ожидаемая эффективность обезвоживания осадка: Обезвоженный осадок 20-25 м³/день, 16-20 % сухого вещества.

На основании полученных параметров Nijhuis ожидает следующего их сокращения после предложенной системы очистки:

- ХПК 70-85%;
- БПК 70-85%;
- ВВ 85-95%;
- Жиры 85-95%;
- Общий азот 30-50%;
- Общий фосфор 85-95%.

Характерные особенности флотационной системы фирмы Nijhuis WaterTechnology:



- Компактная секция с пакетом пластин, требует минимум пространства;
 - Ламинарное течение через секцию флотации обеспечивает максимальную эффективность удаления;
 - Удержание некоторого количества осадка с дальнейшим автоматическим удалением через дренажные клапаны
 - Специально разработанная аэрационная система, включающая специально разработанный центробежный насос а также запатентованное незабываемое устройство.
- Аэрационные устройства самоочищающиеся и не требуют настройки в процессе работы (никаких дроссельных клапанов);
- Секции отправляются заранее смонтированными и требуют минимум усилий для установки на участке;
 - Высокое содержание сухого вещества в шламе достигается оптимальной системой аэрации и сгустителем/скребковым механизмом.

Оценка воздействия на компоненты окружающей среды

Воздействие на атмосферный воздух.

Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу *при проведении строительных работ* являются: земляные работы (Снятие ПСП, выемка грунта, засыпка грунта); склады инертных материалов (щебень, песок); гидроизоляционные работы; сварочные работы; покрасочные работы; работа автотранспорта на площадке строительства.

При проведении оценки воздействия намечаемой хозяйственной деятельности на окружающую среду было установлено: - 43 источника выбросов загрязняющих веществ (неорганизованных, с учетом передвижных источников).

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу: Железо (II, III) оксиды - 0.2341563471 т/год; Кальций оксид (Негашеная известь) - 0.000271257 т/год; Марганец и его соединения - 0.0251129123 т/год; Никель оксид - 0.0000200117 т/год; Олово оксид - 0.00014712538 т/год; Свинец и его неорганические соединения - 0.00026797929 т/год; диСурьма триоксид - 1.1072e-9 т/год; Хром /в пересчете на хром (VI) оксид - 0.0358582901 т/год; Азота (IV) диоксид - 0.165997497 т/год; Азот (II) оксид (Азота оксид) - 0.0269745927 т/год; Углерод (Сажа, Углерод черный) - 0.000125 т/год; Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) - 0.00294 т/год; Углерод оксид - 0.0099772164 т/год; Фтористые газообразные соединения - 0.000025056 т/год; Фториды неорганические плохо растворимые - 0.037583604 т/год; Диметилбензол - 24.531478331 т/год; Метилбензол - 0.761915621 т/год; Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) - 0.044467648 т/год; Этанол (Этиловый спирт) - 0.006630186 т/год; Гидроксibenзол - 0.000085914 т/год; Этан-1,2-диол (Гликоль, Этиленгликоль) - 0.0042032 т/год; 2-(2-Этоксietокси)этанол (Моноэтиловый эфир диэтиленгликоля, Этилкарбитол) - 0.0042032 т/год; 2-Этоксietанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) - 0.00016128 т/год; Бутилацетат - 0.327271762 т/год; Этилацетат - 0.000079591 т/год; Пропан-2-он (Ацетон) - 0.618104983 т/год; Керосин - 2.7814208 т/год; Масло минеральное нефтяное - 0.00000472255 т/год; Сольвент нефтя - 2.133334636 т/год; Уайт-спирит - 2.941829931 т/год; Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) - 0.0754939642 т/год; Взвешенные частицы - 0.0290304 т/год; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 - 16.9163814661 т/год; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) - 0.0082944 т/год; Пыль древесная - 0.68544 т/год. **Всего: 52.4092889259 т/год.**



Источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу *при эксплуатации объекта* являются: Котельная (ист.0001-0002); дизельгенератор (ист.0003); холодильник с камерами замораживания (ист.0004); уборка помещений (ист.0005); прачечная (ист.0006); лаборатория (ист.0007); ремонтный цех (ист.0008); стоянка легкового автотранспорта (ист.6001); стоянка грузового автотранспорта (ист.6002).

При проведении оценки воздействия намечаемой хозяйственной деятельности на окружающую среду было установлено: - 10 источников выброса загрязняющих веществ (2 неорганизованных и 8 организованных).

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу: Кальций гипохлорид - 0.0001542629 т/год; диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) - 0.0030483031 т/год; Азота (IV) диоксид - 9.4493483236 т/год; Азотная кислота - 0.0044928 т/год; Аммиак - 0.0044209152 т/год; Азот (II) оксид (Азота оксид) - 1.5544380026 т/год; Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) - 0.0011860992 т/год; Серная кислота - 0.0023991552 т/год; Углерод (Сажа, Углерод черный) - 0.002772 т/год; Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) - 0.005544 т/год; Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) - 33.9788993405 т/год; Бензол - 0.0022104576 т/год; Метилбензол - 0.0007287322 т/год; 1,1,1,2-Тетрафторэтан (Фреон-134А, HFC-134a) - 0.1135296 т/год; Этанол (Этиловый спирт) - 0.015005952 т/год; Проп-2-ен-1-аль (Акролеин, Акрилальдегид) - 0.00066528 т/год; Формальдегид (Метаналь) - 0.00066528 т/год; Пропан-2-он (Ацетон) - 0.0057238272 т/год; Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"- 0.00675789 т/год; Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) - 0.0066528 т/год; Взвешенные частицы - 0.001188 т/год; Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) - 0.000432 т/год. **Всего: 45.1602630213 т/год.**

Воздействие на водные ресурсы.

Ближайшим поверхностным водным источником является р. Теренкара, исток которой расположен на северо-западе Алматы. Расстояние от границы участка до р.Теренкара составляет 200м.

На данном этапе разработан проект «Установление водоохранной зоны и водоохранной полосы реки Теренкара в пределах земельного участка с кадастровым номером 03-046-094-214 на территории Илийского района Алматинской области», разработан ИП «Жанай». Цель проекта - установление размеров водоохранной зоны и водоохранной полосы левобережного участка реки Теренкара, в пределах земельного участка с кадастровым номером 03-046-094-214. Ширина водоохранной полосы для проектируемого участка реки составляет - 100 м., ширина водоохранной зоны - 500 м.

После установления водоохранной полосы и зоны в районе расположения участка кадастровым номером 03-046-094-214, предусматривается согласование проведения строительных работ с бассейновой инспекцией.

Водоснабжение объекта будет осуществляться за счет водозаборной скважины.

Скважина существующая, на данный момент законсервирована.

При проведении строительных работ основными потребностями в воде будут, хозяйственно-питьевое водоснабжение на нужды ИТР и работников, а так же на строительные нужды.

Численность штата при проведении строительных работ составляет: ИТР – 5 человек; Рабочие – 50 человек.

Объектами водоснабжения являются следующие проектируемые здания:

- Производственно- технологическое здание комплекса по переработке птицы;
- Административно-бытовой корпус;
- Здание предварительной очистки стоков;



- Котельная;
- Склад гофротары и расходных материалов;
- КПП 1;
- КПП 2.

Операции при которых предусмотрен расход воды:

- хозяйственно-питьевое водоснабжение АБК;
- полный технологический процесс убоя птицы;
- котельная - выработка пара, горячее водоснабжение;
- полив зеленых насаждений и усовершенствованных покрытий.

Расход воды при проведении строительных работ на хозяйственно-бытовые и производственные нужды составит – 5.2792308тыс.м³/год;

- хозяйственно-питьевые нужды – 0.271925тыс.м³/год;
- производственные нужды – 5.007305768тыс.м³/год;

Годовой расход воды на площадке при эксплуатации объекта составит 457.93905 тыс.м³/год, из них на:

- производственные нужды – 420.29614 тыс.м³/год ;
- хозяйственно-питьевые нужды – 15.08302 тыс.м³/год;
- полив и орошение – 22.55989 тыс.м³/год;

Безвозвратное водопотребление составит - 166.26429 тыс.м³/год.

Сброс сточных вод при строительстве составит 0.271925тыс.м³/год, в биотуалет с вывозом.

Годовой объем сброса сточных вод на производственной площадке при эксплуатации составляет всего 297.74044 тыс.м³/год, из них:

- хозяйственно-бытовые – 15.08302 тыс.м³/год;
- производственные – 276.591744 тыс.м³/год;
- ливневые и талые воды - 6.06567972 тыс.м³/год.

Отвод стоков осуществляется в наружную сеть производственной канализации и затем на предварительную очистку стоков далее в централизованную канализационную сеть на договорной основе с ГКП на ПХВ "Алматы су". Точка подключения Коллектор №5 на территории действующей фабрики ОА «Алель Агро». Труба диаметром Д-130мм.

Очистка производственных сточных вод будет осуществляться по новейшим технологиям системой очистки марки Nijhuis.

Описание оборудования и технологии очистки:

- Предварительная очистка;
- Усреднительный резервуар;
- Флокулятор, тип PFR;
- Система флотации растворенным воздухом (DAF);
- Флотационная установка, тип IPF;
- Обезвоживание шлама;
- Шламонакопитель.

При эксплуатации вырабатывается график регулярной очистки шламонакопителя путем откачки спецавтотранспортом жира и осадка, и вывоза их на утилизацию на специализированные предприятия согласно договору с подрядной организацией.

Отвод поверхностных стоков со всей территории площадки принят открытый. Сбор воды, стекающей во время дождя, таяния снега предусматривается по спланированной поверхности территории завода и дорог, в пониженное место площадки (частично по лоткам) в бетонированные водосборные колодцы объемом 1м³ исключаяющие фильтрацию и загрязнение почв, подземных вод. Воду в весенне-летнее время можно повторно использовать для полива зеленых насаждений и деревьев.



Накопление и захоронение отходов.

На этапе проведения строительных работ неизбежно будут образовываться бытовые и производственные отходы. Основным источником образования отходов на этапе строительства объекта будет являться проведение подготовительных и строительно-монтажных работ. Основным источником образования отходов на этапе эксплуатации является цех убоя птицы, очистные сооружения, персонал обслуживающий завод.

При строительстве образуются отходы: жестяные банки из-под краски - 7.8678169855296 тонн/год; промасленная ветошь - 1.58733133714 тонн/год; ТБО - 4.125 тонн/год; огарыши сварочных электродов - 0.3758360382 тонн/год; отходы гашеной извести (недопал) - 0.45209495 тонн/год; металлическая стружка - 13.4981924745 тонн/год; древесная стружка - 5.724384419274 тонн/год. **Всего: 33.6306562046456 тонн/год.**

При эксплуатации образуются отходы: ТБО - 8.9112328767123 тонн/год; смет с территории - 15.1268054794521 тонн/год; пищевые отходы - 2.60208 тонн/год; отходы животного происхождения (животные ткани) - 5912.4 тонн/год; шламы от обработки жидких стоков на месте эксплуатации - 14.583738 тонн/год. **Всего: 5953.6238563562 тонн/год.**

Бытовые отходы, смет с территории, пищевые отходы образуются в непромышленной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы - 12. По мере образования, отходы ТБО накапливаются в контейнере оборудованном крышкой для предотвращения распространения неприятного запаха, емкостью 0,2 м³. Срок хранения отходов в контейнерах при температуре 0°С и ниже допускается не более трех суток, при плюсовой температуре не более суток.

Огарыши сварочных электродов представляют собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Состав (%): железо-96-97; обмазка (типа Ti (CO₃)₂)-2-3; прочие – 1. По мере образования огарки сварочных электродов накапливаются в металлическом контейнере объемом 0,2 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Жестяные банки из-под краски образуются при выполнении малярных работ. Состав отхода (%): жесть - 94-99, краска - 5-1. Не пожароопасные, химически неактивны. По мере образования жестяные банки из-под краски накапливаются в металлическом контейнере объемом 0,2 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Карбид кальция (недопал) Химический состав, %: CaO общ. – 57,4; CaO акт. – 25,7; MgO – 3,15; Al₂O₃ – 3,17; Fe₂O₃ – 1,45; SO₃ – 0,19; Na₂O₃ - 1,60; SiO₂ - 5,63; Co₂ - 23,37; nnn - 30,68. По мере образования карбид кальция (недопал) накапливается в металлическом контейнере объемом 0,2 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Металлическая стружка образуется при инструментальной обработке металлов. По химическому составу представляет собой железо со следами масел. Не пожароопасная, химически инертна. По мере образования металлическая стружка накапливается в металлическом контейнере объемом 0,2 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Древесная стружка образуется в качестве отходов деревообработки. Состав: разные сорта древесных пород. Древесные отходы почти не обладают опасными свойствами. Однако при несоблюдении требований безопасности являются пожароопасными. По мере образования древесная стружка накапливается в металлическом контейнере объемом 0,2 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Ветошь промасленная образуется в процессе использования тряпья для протирки механизмов, деталей, станков и машин. Состав (%): тряпье - 73; масло - 12; влага - 15. Пожароопасна, нерастворима в воде, химически неактивна. По мере образования



промасленная ветошь накапливается в металлическом контейнере объемом 0,1 м³ (1 шт.). По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Бытовые отходы, смет с территории, пищевые отходы образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала, а также при уборке помещений и территории. Состав отходов (%): бумага и древесина – 60; тряпье - 7; пищевые отходы -10; стеклобой - 6; металлы - 5; пластмассы - 12. Сбор отходов осуществляется в помещении отходов в бачки или ведра с герметично закрывающимися крышками. Вынос отходов и перемещение их с помощью грузовой тележки в кладовую пищевых отходов, осуществляется посредством вышеуказанных герметичных бачков или ведер с крышками (Q=10kg) не реже 1-го раза в смену (в конце смены) по мере накопления на хоз. территорию в мусорные контейнеры, которые вывозятся специализированным транспортом по договору не реже 1-го раза в день.

Отходы животного происхождения (животные ткани) в процессе переработки тушек птицы образуются следующие отходы: кровь, кишки, головы, перо. Данные отходы собираются на участке отходов передаются для переработки в мясокостную муку специализированному предприятию по договору.

Шламы от обработки жидких стоков на месте эксплуатации. Шлам очистки сточных вод образуется после очистки производственных сточных вод. Накопление шлама производится в шламонакопитель объемом 12м³(оборудование полной заводской готовности), предназначенные для сбора обезвоженного осадка. Утилизация отходов, образующихся при эксплуатации оборудования, производится по договору с организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности. По мере накопления (не более 6 месяцев) передаются по договору.

Для накопления твердо-бытовых отходов предусмотрено обустройство железобетонной площадки. Контейнерная площадка имеет гидроизолированную водонепроницаемую поверхность, исключающую загрязнение почв и подземных вод, ограждение с трех сторон для предотвращения выноса мусора на территорию площадки и навес для минимизации попадания атмосферных осадков.

В процессе утилизации отходов будут предусмотрены мероприятия по уничтожению неприятных запахов такие как:

- Отходы хранятся в герметичной таре оснащенной крышкой для предотвращения распространения неприятного запаха;
- Резервуары для пищевых отходов должны освобождаться каждый день. После удаления мусора они должны промываться с использованием дезинфицирующих растворов.
- Срок хранения отходов в контейнерах при температуре 0°C и ниже допускается не более трех суток, при плюсовой температуре не более суток.
- При перевозке твердых и пылевидных отходов транспортное средство обеспечивается защитной пленкой или укрывным материалом.
- Мойка технологического оборудования в цехах убоя проводится ежедневно по окончании работы смены. Для этого в цехах установлены смывные краны, передвижные моечные станции (или централизованная система мойки и дезинфекции низкого давления).

Условия, при которых реализация намечаемой деятельности признается допустимой.

1. Пройти процедуру государственной экологической экспертизы и получить экологическое разрешение на воздействие согласно статье 122 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее – *Кодекс*);

2. Обеспечить выполнение экологических требований по охране атмосферного воздуха согласно статьям 208, 210, 211 *Кодекса*;



3. При обращении с отходами руководствоваться требованиями СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления» от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020;

4. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложению 4 к Кодексу;

5. Организовать ведение систематического мониторинга на основании «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» от 14 июля 2021 года № 250;

6. При реализации намечаемой деятельности принимать меры по сохранению биоразнообразия в соответствии с требованиями статьи 241 Кодекса, а также принимать меры по устранению возможного экологического ущерба;

7. Соблюдать требования экологического законодательства РК.

8. Предусмотреть озеленение территорий административно-территориальных единиц, увеличение площадей зеленых насаждений, посадок на территории предприятия в соответствии с п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (приказ МЗ РК от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2).

Согласно данной норме СЗЗ для объектов I класса опасности максимальное озеленение предусматривает не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ.

9. Согласно п. 2 статьи 216 Экологического Кодекса Республики Казахстан (далее – Кодекс) сброс не очищенных до нормативов допустимых сбросов сточных вод в водный объект или на рельеф местности запрещается.

10. В случае забора воды из поверхностных или подземных водных объектов, а также осуществления сброса сточных вод, необходимо оформить разрешение на специальное водопользование в соответствии со статьей 66 Водного кодекса Республики Казахстан.

11. Согласно пункту 9 статьи 222 Кодекса операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды.

12. Согласно п.1 ст.336 Кодекса субъекты предпринимательства для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов обязаны получить лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды по соответствующему подвиду деятельности согласно требованиям Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях».

13. В соответствии с п.3, 4 ст. 320 Кодекса накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения). Запрещается накопление отходов с превышением сроков, указанных в пункте 2 настоящей статьи, и (или) с превышением установленных лимитов накопления отходов (для объектов I и II категорий).



Замечания и предложения Комитета водного хозяйства Министерство водных ресурсов и ирригации РК:

1. Согласно п.2 ст.125 Водного кодекса Республики Казахстан в пределах водоохранных зон запрещаются: «размещение и строительство складов для хранения удобрений, пестицидов, нефтепродуктов, пунктов технического обслуживания, мойки транспортных средств и сельскохозяйственной техники, механических мастерских, устройство свалок бытовых и промышленных отходов, площадок для заправки аппаратуры пестицидами, взлетно-посадочных полос для проведения авиационно-химических работ, а также размещение других объектов, отрицательно влияющих на качество воды»; размещение животноводческих ферм и комплексов, накопителей сточных вод, полей орошения сточными водами, кладбищ, скотомогильников (биотермических ям), а также других объектов, обуславливающих опасность микробного загрязнения поверхностных и подземных вод.

Вместе с тем, согласно Водного законодательства РК строительные, дноуглубительные и взрывные работы, добыча полезных ископаемых и других ресурсов, прокладка кабелей, трубопроводов и других коммуникаций, рубка леса, буровые и иные работы на водных объектах или водоохранных зонах, влияющие на состояние водных объектов, производятся по согласованию с бассейновыми инспекциями.

Замечания и предложения Департамента санитарно-эпидемиологического контроля по Алматинской области:

1. В соответствии с подпунктом 1 пункта 3 статьи 46 Кодекса, санитарно-эпидемиологическая экспертиза проектов строительства проводится по проектам (технич. экономическим обоснованиям и проектно-сметной документации с установлением размера расчетной (предварительной) санитарно-защитной зоны), предназначенным для строительства эпидемически значимых объектов, государственными или аккредитованными экспертными организациями в составе комплексной вневедомственной экспертизы. В связи с этим, АО «Алель Агро» необходимо обратиться к экспертам, аттестованным в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности для рассмотрения и согласования проекта по установлению предварительной (расчетной) санитарно-защитной зоны. Проект обоснования предварительной (расчетной) санитарно-защитной зоны разработать в соответствии приложения 9 к санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» утвержденный приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан № КР ДСМ-2 от 11 января 2022 года (далее СП № 2). Согласно пункту 9 СП № 2 необходимо получение санитарно-эпидемиологического заключения на установленную окончательную санитарно-защитную зону. В свою очередь после ввода в эксплуатацию перед началом деятельности необходимо получения санитарно-эпидемиологического заключения о соответствии объекта высокой эпидемической значимости согласно подпункта 1 пункта 1 статьи 19 Кодекса Республики Казахстан от 7 июля 2020 года № 360-VI ЗРК «О здоровье народа и системе здравоохранения».

Замечания и предложения Департамент экологии по Алматинской области:

1. Участок намечаемой деятельности находится в зоне повышенного антропогенного воздействия, что является фактором, обуславливающим социальную напряженность. Так, в непосредственной близости от участка намечаемой деятельности расположена Алматинская бройлерная птицефабрика АО «АЛЕЛЬ АГРО», предназначенная для выращивания кур мясной породы – бройлеров, с общей численностью птицемест – 862,5 тыс. голов; забой и обработка тушек птицы – до 70 тыс. голов в смену. На основании изложенного, считаем необходимым проведение анализа кумулятивного воздействия на окружающую среду в



совокупности с иными антропогенными факторами, включая деятельность Алматинская бройлерная птицефабрика, расположенной в районе намечаемой деятельности.

2. При выполнении операций с отходами применять иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан в соответствии с п.1 ст.329 Кодекса.

Вывод о допустимости реализации намечаемой деятельности: проект «Строительство мясоперерабатывающего завода, мощностью 6000 птиц/час, расположенный по адресу: Алматинская область, Илийский район, Ашибулакский сельский округ, с. М.Туймебаева, участок №110» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Заместитель председателя

А. Бекмухаметов

Исп. Кенесов М.К.



1. Основные аргументы и выводы, послужившие основой для вынесения заключения. ОТЧЕТ О ВОЗМОЖНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ к проекту «Строительство мясоперерабатывающего завода, мощностью 6000 птиц/час, расположенный по адресу: Алматинская область, Илийский район, Ашибулакский сельский округ, с. М.Туймебаева, участок №110» - АО «Алель Агро».

2. Информация о проведении общественных слушаний:

Информация о проведении общественных слушаний распространена на казахском и русском языках следующими способами:

1) на Едином экологическом портале;
<https://ecoportal.kz/Rubric/RubService/ShowDetails/13770>.

2) на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Алматинской области области;
<https://www.gov.kz/memleket/entities/almobl-tabigat/press?lang=ru> (наименование и ссылки на официальные интернет-ресурсы и даты публикации)

3) в средствах массовой информации, в том числе, не менее чем в одной газете, и посредством не менее чем одного теле- или радиоканала, распространяемых на территории соответствующих административно-территориальных единиц (областей, городов республиканского значения, столицы), полностью или частично расположенных в пределах затрагиваемой территории, не позднее чем за двадцать рабочих дней до даты начала проведения общественных слушаний: Газета "Огни Алатау", №13 (18390) 04.02.2025г. (название, номер и дата публикации объявления в газете, с приложением сканированного объявления: сканированные титульная страница газеты и страница с объявлением о проведении общественных слушаний) ТОО «Телерадиокомпания «Жетісу» о размещении информационного материала в рубрике «Бегущая строка» 04.02.2025 года (название теле или радиоканала, дата объявления: электронный носитель с видео-и аудиозаписью объявления о проведении общественных слушаний на теле или радиоканале подлежит приобщению (публикации) к протоколу общественных слушаний). в местах, доступных для заинтересованной общественности на территории соответствующих административно-территориальных единиц (областей, городов республиканского значения, столицы, районов, городов областного и районного значения, сел, поселков, сельских округов), Здание ГКУ средней школы №19 с. М.Туймебаева.

Дата, время, место проведения общественных слушаний (дата(-ы) и время открытого собрания общественных слушаний): Дата проведения: 18/03/2025 года. Время начала регистрации участников: 18.03.2025 год 09:45 час. Время начала общественных слушаний: 18.03.2025 год 10:00 час. Время окончания общественных слушаний: 18.03.2025 год 11:00 час Место проведения: Алматинская область, Илийский район, Ашибулакский с.о., с.Мухаметжан Туймебаева, актовый зал средней школы №19, ул. А. Молдагуловой, 14.

Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович



