

# ЗАЯВЛЕНИЕ О НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

на рабочий проект

«Расширение складского хозяйства на площадке ВЭС "Бадамша-1"»

## Заявление о намечаемой деятельности (форма)

# 1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: для юридического лица

ТОО «Plenitude Kazakhstan», Z05H9K3, ГОРОД АСТАНА, РАЙОН ЕСИЛЬ, УЛ. ДОСТЫҚ, ЗД. 16, Н.П. 2, БИН 130240000459, Федерико Пульезе.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса. Намечаемой деятельностью предусматривается «Расширение складского хозяйства на площадке ВЭС "Бадамша-1"».

Расширение складского хо яйства планируется на территории ВЭС "Бадамша-1" в РК, Актюбинской области Хромтауский район, п.Бадамша.

Потребность в расширения вызвана необходимостью в хранении крупногабаритного оборудования ветроустановок, требующих строгих условий хранения и транспортировки.

Проектом предусматривается сооружение нового отапливаемого материального склада размерами в плане 16×24 м и высотой 9,65 м.

В здании проектируемого склада предусматривается электрическое освещение, отопление, вытяжная вентиляция, а также автоматическая пожарная сигнализация.

Склад предназначен для хранения редуктора и генератора ветровых установок с возможностью их периодического обслуживания. В составе склада предусмотрено: - основное помещение; - помещение для хранения моторных (до 2 м³); - помещение для хранения реагентов для ветрогенераторов.

Источник теплоснабжения - электрическая сеть.

Площадка не предполагает увеличение вредных выбросов в атмосферу в процессе работы предприятия. Демонтажные работы проектом не предусмотрены.

Согласно пп.10.29, раздела 2, приложения 1, Экологического Кодекса РК места перегрузки и хранения жидких химических грузов и сжиженных газов (метана, пропана, аммиака и других), производственных соединений галогенов, серы, азота, углеводородов (метанола, бензола, толуола и других), спиртов, альдегидов и других химических соединений и подлежит обязательному проведению процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности.

Намечаемый вид деятельность по рабочему проекту «Расширение складского хозяйства на площадке ВЭС "Бадамша-1"» относится к IV категории (пп. 2 п.13 главы 2 Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 13 июля 2021 года № 246 («наличие выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду объемом менее 10 тонн в год;», а также накопление на объекте менее 10 тонн неопасных отходов и (или) менее 1 тонны опасных отходов).

Намечаемая деятельность технологически прямо не связана с основным видом деятельности объекта.

## 3. При внесении существенных изменений в виды деятельности:

Описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка

## воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса)\*

Намечаемая деятельность представляет отдельно проектируемый вид деятельности. Данная намечаемая деятельность никаких изменений в виды деятельности объектов, в отношении которых ранее была проведена, оценка воздействия на окружающую среду не внесет. Увеличение или изменение выбросов на период эксплуатации не предполагается;

Описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса).

- на данный объект намечаемой деятельности ранее не выдавалось заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса).
- 4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест.

Расширение складского хозяйства планируется на территории ВЭС "Бадамша-1" в РК, Актюбинской области Хромтауский район, п. Бадамша.

Ближайшая жилая зона находятся в северном направлении на расстоянии 4060 м.

Расстояние до пруда Карьер Бадамшинский составляет 4720 м. Объект расположен за пределами водоохранной зоны и полосы.

Выбор места: продуктивное место для строительства, альтернативные варианты не рассматривались.

Координаты: 1. 50.499219, 58.258932, 2. 50.499246, 58.259143, 3. 50.498990, 58.259208, 4. 50.498975, 58.259049.

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции.

Расширение складского хозяйства планируется на территории ВЭС "Бадамша-1" в РК, Актюбинской области Хромтауский район, п.Бадамша.

Потребность в расширения вызвана необходимостью в хранении крупногабаритного оборудования ветроустановок, требующих строгих условий хранения и транспортировки.

Проектом предусматривается сооружение нового отапливаемого материального склада размерами в плане 16×24 м и высотой 9,65 м.

В здании проектируемого склада предусматривается электрическое освещение, отопление, вытяжная вентиляция, а также автоматическая пожарная сигнализация.

Склад предназначен для хранения редуктора и генератора ветровых установок с возможностью их периодического обслуживания.

Архитектурные решения

Проектом предусматривается строительство отапливаемого материального склада. Здание запроектировано из сэндвич-панелей по металлическому каркасу, прямоугольной конфигурации в плане, с размерами по осям - 24,0 х 16,0 м, высотой 9,65 м. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа.

Склад предназначен для хранения редуктора и генератора ветровых установок с возможностью периодического обслуживания.

В составе склада:

- основное помещение,
- помещение для хранения моторных масел и помещение для хранения реагентов
  - помещение для ветрогенераторов.

Технико-экономические показатели

Площадь застройки здания- 413 м<sup>2</sup>;

Общая площадь здания- 383 м<sup>2</sup>;

Строительный объем здания- 4006,5 м<sup>3</sup>.

Характеристика проектных решений:

Склад однопролетный. Ширина -16 м, длина - 24м.

Сопряжение колонн с фундаментами и ферм с колоннами в - жесткие, остальные соединения элементов - шарнирные. Жесткость эстакады в продольном направлении обеспечивается системой вертикальных и горизонтальных связей.

## Отопление и вентиляция

Источник теплоснабжения - электрическая сеть;

Расчетные параметры внутреннего воздуха:

- Склад хранения редуктора и генератора ветрогенератора tв=+16°C;
- Склад моторного масла tв=+16°C;
- Склад реагентов для обслуживания и эксплуатации ветроустановок  $t_B=+16^{\circ}C$ .

## Отопление

В проекте предусмотрена система отопления, обеспечивающая обогрев помещений за счёт использования электрической энергии. В качестве отопительных приборов в помещении склада хранения редуктора и генератора ветрогенератора приняты тепловентиляторы с электрическим нагревом Тепломаш КЭВ-15Т30Е теплоотдачей 15 кВт, в помещении склада моторного масла и склада реагентов для обслуживания и эксплуатации ветроустановок электрические конвекторы ЭВУБ;

## Вентиляция

В помещениях проектируемого склада предусмотрена естественная приточная и вытяжная вентиляция с механическим побуждением.

Для вытяжных систем предусматривается установка канальных и осевых вентиляторов;

## Электроснабжение

Основными потребителями электроэнергии являются технологическое оборудование, оборудование отопления и вентиляции, освещение и нагрузки розеточной сети. Питание выполнено от сети ~380/230 В.

Вся сеть выполняется кабелем типа ВВГнг, прокладка кабеля осуществляется открыто в гофрированной трубе и по металлическим перфорированным лоткам, скрыто в перегородках.

## Электрическое освещение

Предусмотрено рабочее, аварийное и эвакуационное освещение светильниками соответствующими категории помещения. Напряжение сети освещения ~230 В.

Сеть освещения выполнена кабелем типа ВВГнг, проложенным открыто в гофрированной трубе и по металлическим перфорированным лоткам, скрыто в гипсокартонных перегородках. Эвакуационное освещение выполнено светильниками со встроенной аккумуляторной батареей.

## Пожарная сигнализация

Настоящим разделом предусматривается устройство пожарной сигнализации на базе адресно-аналоговой подсистемы на основе "С2000-КДЛ" производства "Болил".

Помещения проектируемого склада оснащаются дымовыми точечными извещателями, дымовыми линейными, извещателями пламени и ручными пожарными извещателями. В целях оповещения людей о пожаре предусмотрена установка адресных свето-звуковых извещателей (сирен). Питание свето-звуковых сирен предусматривается от отдельного блока питания.

# 6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности.

## Технологические решения

В настоящем документе рассмотрены основные технические решения по расширению складского хозяйства площадки ВЭС Бадамша-1.

Потребность в расширения вызвана необходимостью в хранении крупногабаритного оборудования ветроустановок, требующих строгих условий хранения и транспортировки.

Одновременно на складе планируется хранение двух единиц крупногабаритного оборудования.

## Описание принятых технологических решений

Проектом предусматривается сооружение нового отапливаемого материального склада размерами в плане 16×24 м и высотой 9,65 м. в существующем здании склада предусматривается хранение такелажного оборудования, инструмента и оборудования не требующих условий хранения строго положительной температуры внутри склада, инженерные системы существующего склада находятся в удовлетворительном состоянии остаются существующими.

## Проектируемый склад

В здании проектируемого склада предусматривается электрическое освещение, отопление, вытяжная вентиляция, а также автоматическая пожарная сигнализация.

Склад предназначен для хранения редуктора и генератора ветровых установок с возможностью их периодического обслуживания.

В составе склада предусмотрено:

- основное помещение;
- помещение для хранения моторных (до 2 м<sup>3</sup>);
- помещение для хранения реагентов для ветрогенераторов.

Описание процесса

Разгрузка и перемещение редуктора

Редуктор доставляется на склад на низкорамном трале (тягач с платформой). После прибытия осуществляется перегрузка редуктора на такелажную тележку, предназначенную для транспортировки тяжёлого оборудования. Затем редуктор закатывается внутрь склада и размещается в зоне хранения.

Разгрузка и перемещение ГСМ (горюче-смазочных материалов)

Моторные масла в канистрах и химические реагенты в герметичных ёмкостях доставляются автотранспортом. Разгрузка производится с использованием ручной гидравлической тележки (рохли). Перемещённые материалы размещаются в специально отведённых зонах хранения с соблюдением требований безопасности. Масло хранится в металлических бочках двух типов объем одной бочки 20 л или в биг-бэгах объемом 200 л. Общий объем хранимого моторного масла в течении года составляет 1 тонна. Бочки и биг-бэги после использования масла возвращаются поставщикам, которые обратно заполняются и поставляют на предприятия.

Химический реагент хранимый на складе- Противообледенительная жидкость "Safewing EG I 1996 (88)" (предназначена для удаления снега, льда, инея), Тип IV, которая хранится в биг-бэгах объемом 200 л. Общий объем хранимого химического реагента в течении года составляет 2 тонны. Биг-бэги после использования реагента возвращаются поставщикам, которые обратно заполняются и поставляют на предприятия.

## Хранение и транспортировка

Для транспортировки редуктора и генератора в пределах склада предусмотрена рельсовая межцеховая передаточная тележка грузоподъёмностью 50т.

В глубине основного помещения склада предусмотрена система хранения оборудования — металлические стеллажи. Для вертикального перемещения грузов используется подвесная кран-балка грузоподъёмностью 5 т.

В помещении хранения моторных масел предусмотрены поддоны и металлические шкафы для размещения канистр. Моторные масла, находящиеся в металлических баках, размещаются непосредственно на поддонах в отведённых местах. В помещении хранения реагентов тара размещается на полу в установленных зонах, обеспечивающих безопасные условия эксплуатации и свободный доступ.

Проектом предусмотрено использование штабелера для погрузочноразгрузочных работ, включая выгрузку паллет с автомобильного и иного транспорта. Данный штабелер предназначен также для производства погрузочноразгрузочных работ на существующем складе.

## Режим эксплуатации

Обслуживание редуктора осуществляется один раз в три месяца и включает осмотр и прокручивание редуктора с целью обновления антикоррозионной смазки

на зубьях шестерён.

Нахождение персонала на складах — периодическое.

Рабочее место персонала – существующее, расположено в служебном корпусе.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта). Начало строительства запланировано на 2026 года. Общая расчетная продолжительность строительства составляет 6 месяцев. Общее количество рабочих на объектах строительства составляет 10 чел.

Ввод в эксплуатацию в 2026 году. Период эксплуатации 14 лет.

Постутилизация объекта запланирована на 2040 год.

- 8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):
- 1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования:
- земельный участок с кадастровым номером № 02-034-016-242, площадью 264,21 га, Категория земель: Земли промышленности, транспорта, связи для нужд космической деятельности, обороны, нац. безопасности и иного несельскохозяйственного назначения, Целевое назначение: для размещения и обслуживания ветровых установок для выработки электрической энергии.

С целью защиты почвы, проектом предусмотрены следующие мероприятия:

- раздельный въезд и выезд для транспорта;
- погрузочно-разгрузочных площадки, дороги для автотранспорта и пешеходных дорожек оборудованы ровным водонепроницаемым, твердым покрытием;
- ограждение, благоустройство территории, территория содержится в чистоте.
- предполагаемого *2*) водных ресурсов указанием: источника (системы водоснабжения *централизованного* водоснабжения, объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод необходимости установления соответствии их C законодательством Республики Казахстан. npu об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности:

<u>период строительства:</u> Питьевое водоснабжение – привозная питьевая бутилированная вода.

На площадке строительства предусматривается устройство мобильных туалетных кабин «Биотуалет». По мере накопления мобильные туалетные кабины «Биотуалет» очищаются и нечистоты вывозятся специальным автотранспортом. По завершению строительства объекта, после демонтажа надворных туалетов проводятся дезинфекционные мероприятия.

<u>период эксплуатации:</u> Проектом не предусмотрены сети водоснабжения и канализации.

Расстояние до пруда Карьер Бадамшинский составляет 4720 м. Объект расположен за пределами водоохранной зоны и полосы.

Основное питание водоносного горизонта происходит за счет инфильтрации атмосферных осадков. В процессе производства инженерно-геологических изысканий (на период изысканий март месяц 2019 г.) грунтовые воды вскрыты на глубине 2,0 м (в районе скважины C-15).

На площадке проектируемого объекта поверхностные воды и естественные выходы подземных вод на поверхность отсутствуют. Загрязнения поверхностных и подземных вод не ожидается.

Водные ресурсы с указанием видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, не питьевая):

Период строительства – общее и специальное, качество необходимой воды питьевая, непитьевая;

Период эксплуатации – не предусмотрено;

Водные ресурсы с указанием объемов потребления воды\*:

период строительства — операций, для которых планируется использование водных ресурсов — вода на хозбытовые нужды  $-33.0 \text{ м}^3/\text{год}$ , на технические нужды (приготовление растворов, пылеподавление) —  $52.994 \text{ м}^3/\text{год}$ ;

период эксплуатации – не предусмотрено.

Водные ресурсы с указанием операций, для которых планируется использование водных ресурсов\*:

период строительства — операций, для которых планируется использование водных ресурсов — вода на хозбытовые нужды  $-33.0 \,\mathrm{m}^3/\mathrm{год}$ , на технические нужды (приготовление растворов, пылеподавление) —  $52,994 \,\mathrm{m}^3/\mathrm{год}$ ;

период эксплуатации – не предусмотрено.

- 3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны)- проектируемый объект не относится к объектам недропользования.
- 4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации;

В районе расположения проектируемого объекта редкие и исчезающие виды растений и деревьев, занесенных в «Красную книгу», отсутствуют.

Нарушение растительного покрова намечаемой деятельностью не предусмотрено, работы будут вестись на освоенной территории, подвергшейся антропогенному воздействию.

Проектом не предусмотрено озеленение территории.

В связи с чем, намечаемая деятельность на растительность района влияния не окажет.

# 5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием:

В районе расположения производственной территории предприятия и месте размещения планируемого объекта, редких, исчезающих и занесенных в «Красную книгу» видов животных, не обитает. Таким образом, в районе намечаемой деятельности сложился комплекс естественных сообществ наземной фауны, приспособившихся к современным техногенным условиям и обладающих высоким адаптационным потенциалом.

В связи с тем, что планируемые работы будут проводиться на уже действующем производственном объекте, то влияния на животный мир в части вытеснения и т.п. не предвидится.

Пользование животным миром не планируется.

Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных\*:

Земельный участок проектируемого объекта на территорию особо охраняемых природных территории и государственного лесного фонда не входят. Использование животного мира на рассматриваемой территории отсутствует;

Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием операций, для которых планируется использование объектов животного мира\*:

Земельный участок проектируемого объекта на территорию особо охраняемых природных территории и государственного лесного фонда не входят. Использование животного мира на рассматриваемой территории отсутствует;

Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием операций, для которых планируется использование объектов животного мира\*:

Земельный участок проектируемого объекта на территорию особо охраняемых природных территории и государственного лесного фонда не входят. Использование животного мира на рассматриваемой территории отсутствует;

Иные ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования\*:

Наружное электроснабжение. В рамках электротехнических решений по наружному электроснабжению расширяемого склада предусмотрено устройство кабельной линии от существующей ТП-10/0,4кВ площадки вахтового поселка ВЭС-1 до площадки проектируемого склада. В здании склада кабельная линия заводится в проектируемое вводно-распределительное устройство (учтено в разделе ЭОМ).

Подключение к электрической сети выполняется кабелем типа ВБбШВнг 5х50, точка подключения – РУ-0,4кВ существующей ТП-10/0,4.

Для присоединения РУ-0,4кВ предусмотрена установка автоматического выключателя в литом исполнении, 3 полюсного, номинальным током 160A, тип выключателя NSXm160B 25kA AC 3П 160A TMD.

По территории площадки кабельная линия прокладывается в траншеях и кабельном лотке по стене проектируемого здания склада.

Перечень видов работ для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:

- устройство кабельной траншеи.

## Автоматическое пожаротушение

В данном разделе предусматривается оснащение системой автоматического пожаротушения (далее-АПТ) следующих помещений проектируемого склада:

- склад моторного масла;
- склад хим. Реагентов.

## Электропитание

Электроснабжение системы пожарной сигнализации предусмотрено по I категории надежности согласно ПУЭ

Электропитание приемно-контрольного прибора осуществляется от сети переменного тока 220 В. Для обеспечения категории питания приборов и устройств пожарной сигнализации и оповещения используются резервированные источники питания с внутренними аккумуляторными батареями.

Время работы от штатных аккумуляторов составляет не менее 24 ч после отключения основного источника питания.

На период строительства.

Питьевое водоснабжение – привозная питьевая бутилированная вода. На период строительства используются мобильные туалетные кабины. электроэнергией, связью обеспечивается, выполняемых от существующих сетей предприятия. Для бытового обслуживания работающих используются специализированные вагончики.

Строительная площадка должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителями, ящиками с песком, бочками с водой, войлоком, противопожарным инвентарем. На строительной площадке должен быть оборудован противопожарный щит.

Также предусмотрено помещение для рабочей и верхней одежды, помещение для приема пищи, отдыха, для хранения питьевой воды. Для мытья рук и умывания предусмотрены умывальники. Вентиляция в вагончике естественная.

Обеспечение рабочих жилыми помещениями нет необходимости, так как объект находится в пределах поселка Бадамша.

- 6) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и(или) невозобновляемостью риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и(или) невозобновляемостью отсутствуют.
- 9. Описание предполагаемых видов, объемов и качественных характеристик эмиссий в окружающую среду и отходов, которые могут образовываться в результате осуществления намечаемой деятельности.

Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей).

## Период строительства:

## Стационарные источники

Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (274) Класс опасности – 3 0.034318 r/c. 0.0122275 т/год, Кальций оксид (635\*) Класс опасности -нет 0,000018 г/с, 0,000021 т/год, Марганец и его соединения (327) Класс опасности -0,0047686 г/с, 0,0017104 т/год, Олово оксид (446) Класс опасности - 3 0,000183 г/с, 0,000001 т/год, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Класс опасности - 1 0.000333 0.000018  $\Gamma/c$ . т/год, Азота (IV) диоксид (4) Класс опасности - 2 0,0555397  $\Gamma/c$ , 0,0094086 т/год, Азот (II) оксид (6) Класс опасности - 3 0.0611833 г/с, 0.0085282 т/год, Углерод (583) Класс опасности - 3 0,007639 г/с, 0,0010255 т/год, Сера диоксид (516) Класс опасности - 3 0.01766 г/с, 0.002116 т/год, Углерод оксид (584) 0,1117051 г/с, 0,0118418 т/год, Фтористые газообразные Класс опасности - 4 соединения /в пересчете на фтор/ (617) 2 Класс опасности - 0,000022 г/с, 0,0000073 т/год, Фториды неорганические плохо растворимые (615) 0,000096 г/с, 0,000032 т/год, Диметилбензол (смесь о-, м-, попасности - 2 изомеров) (203) Класс опасности - 3 0,01822  $\Gamma/c$ , 0.0035698 т/год,  $\Gamma/c$ , Метилбензол (349) Класс опасности - 3 0,025848 0,0050631 т/год, Бенз/а/пирен (54) Класс опасности - 1 5.8000000E-08 г/с, 8.0000000E-09 т/год, Бутилацетат (110) Класс опасности - 4 0,005003  $\Gamma/c$ , 0,00098 т/год, Формальдегид (609) Класс опасности - 2 0,001833 г/с, 0,0002461 т/год, Пропан-2-он (470) Класс опасности - 4 0,0021232 0.01084 r/cт/год, Уксусная кислота (586) Класс опасности - 3 0,1074802  $\Gamma/c$ , 0,002895 т/год, Уайт-спирит (1294\*) Класс опасности -нет 0.0088 r/c,0,0017238 т/год, Алканы С12-19 (10) Класс опасности - 4 0,068514 0.0038251  $\Gamma/c$ . т/год. 0,05954 г/с, 0,0046827 т/год, Взвешенные частицы (116) Класс опасности - 3 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Класс опасности - 2 0.011152 r/c0,000303 т/год, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Класс опасности - 3 0.00992 r/c0,01193 т/год, Пыль неорганическая, двуокись кремния в %: 70-20 (494) Класс опасности - 3 1,261095 r/c, 0,152382т/год, Пыль абразивная (1027\*) Класс опасности -нет 0.0034 r/c, 0.000921т/год, Пыль древесная (1039\*) Класс опасности -нет 0,222 г/с, 0.016557 т/год.

<u>Итого объем выбросов загрязняющих веществ на период строительства от</u> стационарных источников составляет - 2,107110958 г/сек и 0,254122908 m/год.

## Передвижные источники

Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Класс опасности - 2 0,0611350 г/с, 0,2598170 т/год, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Класс опасности - 3 0,0099333

 $\Gamma/c$ , 0,0422431 т/год, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) Класс опасности – 3 т/год, Сера диоксид (Ангидрид 0.0061120 r/c0,0220208 сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Класс опасности - 3 0,0134777 0,0530077 т/год, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Класс 0.5116640 r/c, опасности - 4 1,8880450 т/год. Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Класс опасности - 4 0,0687000 0,2481000 т/год, Керосин (654\*) Класс опасности - нет 0,0165714  $\Gamma/c$ . 0,0763327 т/год.

Объем выбросов загрязняющих веществ от передвижных источников на период строительства составляет *0,6875934 г/сек и 2,5895663 m/год*.

<u>Период эксплуатации:</u> Источников выбросов на период эксплуатации не выявлено, автотранспорт, который привозит грузы учтен в действующем проекте.

Данный перечень загрязнителей, не подлежат внесению в ведения регистра выбросов регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами

Выбросы от передвижных источников не нормируются.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей

Сброс загрязняющих веществ в результате планируемой деятельности не осуществляется.

Данный перечень загрязнителей, не подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей:

В период строительства образуются следующие виды отходов:

Смешанные коммунальные отходы 20 03 01. Образуются в результате жизнедеятельности рабочих. Вывоз ТБО осуществляется своевременно. Сроки хранения отходов в контейнерах при температуре 0оС и ниже — не более трех суток, при плюсовой температуре — не более суток. Объем образования 0,271 тонн. Строительные отходы бетона, 17 01 01. Строительные отходы, образующиеся при строительно-монтажных работах, предполагается вывозить по мере их накопления на специализированное предприятие, накапливаются не более 6 месяцев. Объем образования 0,321 тонн. Отходы упаковки, содержащей остатки или загрязненная опасными веществами, 15 01 10\*. Образуются в результате растаривания сырья (ЛКМ). Объем образования 0,01455 т/год. Пустая тара из-под ЛКМ по мере накопления будет передаваться на утилизацию в спецорганизацию.

Накапливаются не более 6 месяцев. Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04, Код 03 01 05. Образуется при деревообработке. Принимается образование 0,064 т, который передается на специализированное предприятия. Бумажная и картонная упаковка, Код 15 01 01. Данный вид отходов образует картонные коробки из-под электродов. Объем образование отходов составляет 0,0171 тонн. Отходы сварки, Код 12 01 13. Образуется при сварочных работах. Объем образования 0,00197 т/год. Смешанные металлы, Код 17 04 07 Образуется в результате в результате резки и сверления рельс. Объем образования 0,0129 т/год. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами, Код 15 02 02\*. Объем образования 0,0153 т/год. Образуется в процессе использования тряпья для протирки деталей и машин, обтирание рук персонала.

<u>Объем неопасных отходов на период строительства составляет 0,68797</u> <u>тонн. Объем опасных отходов на период строительства составляет 0,02985</u> тонн.

В период эксплуатации образуются следующие виды отходов:

Отходы тары из-под моторного масла и противообледенительной жидкости не образуются, так как тара после использования возвращаются поставщикам, для повторного использования.

Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01. Образуется в результате деятельности склада. Объем образования 0,3648 тонн.

Объем неопасных отходов на период эксплуатации составляет 0,3648тонн. Объем опасных отходов на период эксплуатации не образуется.

Отсутствует возможность превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей.

Накопление, вывоз И транспортирование отходов потребления производства (далее – отходы), санитарная обработка контейнерных площадок и контейнеров (емкостей) для сбора и хранения отходов осуществляются в соответствии с приказом исполняющего обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № КР ДСМ-331/2020 "Об утверждении Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актах под № 21934).

Накопление отходов в контейнерах (емкостях) обеспечивается с исключением возможности их загнивания и разложения. Вывоз отходов осуществляется по мере заполнения контейнеров специальными транспортными средствами.

Контейнерные площадки и контейнера для сбора и хранения отходов, инвентарь, используемый для их уборки, после опорожнения контейнеров подвергаются санитарной обработке: контейнера и уборочный инвентарь -

промывке и дезинфекции, контейнерные площадки - уборке, дезинсекции и дератизации.

- 12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.
- 13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты).

Реализация намечаемой деятельности планируется на промплощадке ВЭС "Бадамша-1".

Предприятие ведет постоянный мониторинг состояния окружающей среды в рамках реализации Программы производственного экологического контроля.

По результатам инструментального контроля, выполняемого аккредитованной лабораторией, можно сделать вывод, что состояние компонентов окружающей среды в районе намечаемой деятельности соответствует установленным гигиеническим нормативам.

Фоновая концентрация, согласно данным Казгидромет не предоставляется в связи с отсутствием постов наблюдения.

Экологическое состояние атмосферного воздуха на рассматриваемой территории предварительно оценивается как допустимое.

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности.

Оценка воздействий проводится по отдельным компонентам природной среды в соответствии с Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду (утверждены приказом МООС РК от 29 октября 2010 года № 270-п)

В качестве важнейших экосистем и компонентов среды оцениваются воздействия на:

- почву и недра;
- поверхностные и подземные воды;
- качество воздуха;
- биологические ресурсы;

- физические факторы воздействия.

Значимость антропогенных нарушений природной среды на всех уровнях оценивается по следующим параметрам:

- пространственный масштаб;
- временный масштаб;
- интенсивность.

При большинстве оценок воздействий на природную среду трудно определить количественное значение экологических изменений. Предлагаемая методология является полуколичественной оценкой, основанной на баллах.

Сопоставление значений степени воздействия по каждому параметру оценивается по бальной системе по разработанным критериям. Каждый критерий базируется на практическом опыте специалистов в области охраны окружающей среды.

Шкала оценки пространственного масштаба (площади) воздействия:

- Ограниченное воздействие (площадь воздействия до  $1\ \mbox{км})-1\ \mbox{балл}.$ 

Шкала оценки временного масштаба (продолжительности) воздействия:

- Кратковременное воздействие – 1 балл.

Шкала величины интенсивности воздействия:

- Незначительное воздействие (Изменения в природной среде не превышают существующие пределы природной изменчивости) -1 балл.

Балл значимости воздействия определяется по формуле:

 $Oiintegr = Qti \times Qsi \times Qji,$ 

где: Oiintegr – комплексный оценочный балл для рассматриваемого воздействия;

Qti – балл временного воздействия на i-й компонент природной среды;

Qsi – балл пространственного воздействия на i-й компонент природной среды;

Qji – балл интенсивности воздействия на i-й компонент природной среды.

Значимость воздействия на компоненты окружающей среды:

Атмосферный воздух –низкая;

Водный бассейн – низкая;

Почвы – низкая;

Растительный мир – низкая;

Животный мир – низкая.

Воздействие намечаемой деятельности при проведении строительства - низкой значимости, воздействие при эксплуатации – отсутствует.

Оценка воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, согласно п.25 Приказа № 280 от 30 июля 2021 года Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК:

п.1-5 — не оказывает влияние.

 $\pi$ .7-27 — нет.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости.

Намечаемая деятельность не оказывает воздействие на территорию другого государства, региона и области.

- 16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий:
- охрана водных объектов: исключить места временного хранения строительных отходов путем их вывоза по мере образования; доставка материалов при проведении ремонтных работ с площадки предприятия без организации мест их временного хранения;
- охрана атмосферного воздуха: своевременное и качественное обслуживание техники; сокращение сроков строительства и снижение времени работы строительной техники и транспорта за счет принятых проектных решений; сокращение до минимума работы двигателей транспортных средств на холостом ходу; -исключение бессистемного движения транспорта за счет использования подъездных дорог; применение экологически чистых строительных материалов, исправное техническое состояние используемой строительной техники и транспорта; правильный выбор вида топлива, типа двигателя и режима его работы и нагрузки; использование поливомоечных машин для подавления пыли; -квалификация персонала; -культура производства.
- охрана земельных ресурсов: устройство твердого покрытия территории производственной площадки; регулярная уборка территории от мусора; сбор и хранение отходов в контейнерах заводского изготовления в специально оборудованных местах с твердым покрытием; временное хранение отходов производства на бетонированных площадках; своевременный вывоз накопившихся отходов для размещения и утилизации в места соответствующие экологическим нормам.
- 17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта).

Намечаемая деятельность является комфортным местом связанным с расширением складского хозяйства. Альтернативные источники на территории отсутствуют.

## Ситуационная схема



#### Расчет валовых выбросов на период строительства

## Источник загрязнения N 0001, Организованный Источник выделения N 0001 01, Компрессоры передвижные

#### Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов вредных веществ от стационарных дизельных установок Приложение №9 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ґ

Максимальный расход диз. топлива установкой, кг/час,  $G_{FJMAX} = 5.5$  Годовой расход дизельного топлива, т/год,  $G_{FGGO} = 0,205$  **37,29** 

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_{\mathcal{F}} = 30$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G} = G_{FJMAX} \cdot E_{\mathcal{F}} / 3600 = 5.5 \cdot 30 / 3600 = 0.0458$  Валовый выброс, т/год,  $\underline{M} = G_{FGGO} \cdot E_{\mathcal{F}} / 10^3 = 0.205 \cdot 30 / 10^3 = 0.006153$ 

#### Примесь: 1325 Формальдегид (Метаналь) (609)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_9=1.2$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G}_{=}=G_{FJMAX}\cdot E_9$  /  $3600=5.5\cdot 1.2$  / 3600=0.001833 Валовый выброс, т/год,  $\underline{M}_{=}=G_{FGGO}\cdot E_9$  /  $10^3=0.205\cdot 1.2$  /  $10^3=0.000246$ 

#### Примесь: 0304 Aзот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_3 = 39$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G} = G_{FJMAX} \cdot E_3 / 3600 = 5.5 \cdot 39 / 3600 = 0,0596$  Валовый выброс, т/год,  $\underline{M} = G_{FGGO} \cdot E_3 / 10^3 = 0.205 \cdot 39 / 10^3 = 0,007999$ 

### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_3 = 10$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G} = G_{FJMAX} \cdot E_3 / 3600 = 5.5 \cdot 10 / 3600 = 0,01528$  Валовый выброс, т/год,  $\underline{M} = G_{FGGO} \cdot E_3 / 10^3 = 0.205 \cdot 10 / 10^3 = 0,002051$ 

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_9 = 25$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G} = G_{FJMAX} \cdot E_9 / 3600 = 5.5 \cdot 25 / 3600 = 0,0382$  Валовый выброс, т/год,  $\underline{M} = G_{FGGO} \cdot E_9 / 10^3 = 0.205 \cdot 25 / 10^3 = 0,005127$ 

## Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_{\mathfrak{I}}=0.000038$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G}=G_{FJMAX}\cdot E_{\mathfrak{I}}/3600=5.5\cdot 12/3600=0,01833$  Валовый выброс, т/год,  $\underline{M}=G_{FGGO}\cdot E_{\mathfrak{I}}/10^3=0.205\cdot 12/10^3=0,002461$ 

#### Примесь: 0703 Бензапирен (54)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_{\mathfrak{I}}=1.2$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\underline{G}_{}=G_{FJMAX}\cdot E_{\mathfrak{I}}$  /  $3600=5.5\cdot 0.000038$  / 3600=0.000000058 Валовый выброс, т/год,  $\underline{M}_{}=G_{FGGO}\cdot E_{\mathfrak{I}}$  /  $10^{\mathfrak{I}}=0.205\cdot 0.000038$  /  $10^{\mathfrak{I}}=7.79$ E-09

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Оценочное значение среднециклового выброса, г/кг топлива (табл.4),  $E_9 = 5$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $_{\_}G_{\_} = G_{FJMAX} \cdot E_{?} / 3600 = 5.5 \cdot 5 / 3600 = 0,007639$  Валовый выброс, т/год,  $_{\_}M_{\_} = G_{FGGO} \cdot E_{?} / 10^3 = 0.205 \cdot 5 / 10^3 = 0,001025$ 

### Итого:

Код	Наименование 3В	Выброс г/с	Выброс т/год
301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0458	0,0061529
304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0596	0,0079987
328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,007639	0,0010255
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,01528	0,0020510

337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0382	0,0051274
703	Бензапирен (54)	0,00000058	0,00000008
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,001833	0,0002461
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/		
	(Углеводороды предельные С12-С19 (в	0,01833	0,0024611
	пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		

#### Источник загрязнения N 0002, Организованный

#### Источник выделения N 0002 02, Котел битумный передвижной

Список литературы:

- 1. Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в т.ч. АБЗ. Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
- 2. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.б. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов

Тип источника выделения: Битумоплавильная установка

Время работы оборудования, ч/год, T = 7,55

Расчет выбросов при сжигания топлива

Вид топлива: жидкое

Марка топлива: Дизельное топливо

Зольность топлива, %(Прил. 2.1), AR = 0.1

Сернистость топлива, %(Прил. 2.1), SR = 0.3

Содержание сероводорода в топливе, %(Прил. 2.1), H2S = 0

Низшая теплота сгорания, МДж/кг(Прил. 2.1), QR = 42.75

Расход топлива, т/год, **ВТ** =0,011

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля диоксида серы, связываемого летучей золой топлива, N1SO2 = 0.02

Валовый выброс 3B, т/год (3.12),  $\_M\_ = 0.02 \cdot BT \cdot SR \cdot (1-N1SO2) \cdot (1-N2SO2) + 0.0188 \cdot H2S \cdot BT = 0.02 \cdot 0,011 \cdot 0.3 \cdot (1-0.02) \cdot (1-0) + 0.0188 \cdot 0 \cdot 0,011 = 0,00006$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (3.14),  $\_G\_ = \_M\_ \cdot 10 \land 6 / (3600 \cdot \_T\_) = 0.00005 \cdot 10 \land 6 / (3600 \cdot 7.55) = 0.00238$ 

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, %, Q3 = 0.5

Потери теплоты вследствие механической неполноты сгорания топлива, %, Q4 = 0

Коэффициент, учитывающий долю потери теплоты вследствие химической

неполноты сгорания топлива, R = 0.65

Выход оксида углерода, кг/т (3.19),  $CCO = Q3 \cdot R \cdot QR = 0.5 \cdot 0.65 \cdot 42.75 = 13.9$ 

Валовый выброс,  $\tau$ /год (3.18),  $M = 0.001 \cdot CCO \cdot BT \cdot (1-Q4/100) = 0.001 \cdot 13.9 \cdot 0.011 \cdot (1-0/100) = 0.000153$ 

Максимальный разовый выброс, г/с (3.17), \_G\_ = \_M\_  $\cdot$  10 $\wedge$ 6 / (3600  $\cdot$  \_T\_) = 0.000117  $\cdot$  10 $\wedge$ 6 / (3600  $\cdot$  7.55) = 0.005625

NOX = 1

Выбросы оксидов азота

Производительность установки, т/час, PUST = 25

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (табл. 3.5), KNO2 = 0.075

Коэфф. снижения выбросов азота в результате технических решений, B = 0

Валовый выброс оксидов азота, т/год (ф-ла 3.15),  $M = 0.001 \cdot BT \cdot QR \cdot KNO2 \cdot (1-B) = 0.001 \cdot 0,011 \cdot 42.75 \cdot 0.075 \cdot (1-0) = 3,53E-05$ 

Максимальный разовый выброс оксидов азота, г/c,  $G = M \cdot 10 \land 6 / (3600 \cdot \_T\_) = 0.00027 \cdot 10 \land 6 / (3600 \cdot 7.55) = 0.001298$ 

Коэффициент трансформации для диоксида азота, NO2 = 0.8

Коэффициент трансформации для оксида азота, NO = 0.13

## Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс диоксида азота, т/год,  $M = NO2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.00027 = 2,82E-05$ 

Максимальный разовый выброс диоксида азота, г/c,  $\underline{G} = NO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.0974 = 0,001038079$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс оксида азота, т/год,  $\underline{M} = NO \cdot M = 0.13 \cdot 0.00027 = 4,58E-06$  Максимальный разовый выброс оксида азота, г/с,  $\underline{G} = NO \cdot G = 0.13 \cdot 0.0974 = 0,000168688$ 

## <u>Примесь: 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C);</u> Растворитель РПК-265П) (10)

Об'ем производства битума, т/год, MY = 1.364

Валовый выброс, т/год (ф-ла 6.7[1]), \_M\_ = (1  $\cdot$  MY) / 1000 = (1  $\cdot$  1.364) / 1000 = 0,001364 Максимальный разовый выброс, г/с, \_G\_ = \_M\_  $\cdot$  10 $\wedge$ 6 / (\_T\_  $\cdot$  3600) = 0.01498 $\cdot$  10 $\wedge$ 6 / (7.55 $\cdot$  3600) = 0,050184

#### Примесь: 2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)

Количество ванадия в 1 т мазута, грамм (3.10),  $GV = 4000 \cdot AR / 1.8 = 4000 \cdot 0.1 / 1.8 = 222,2222$  Валовый выброс, т/год (3.9), \_M\_ =  $10 \land -6 \cdot \text{GV} \cdot \text{BT} \cdot (1-\text{NOS}) = 10 \land -6 \cdot 222.2 \cdot 1.364 \cdot (1-0) = 0,0003031$  Максимальный разовый выброс, г/с (3.11), \_G\_ = \_M\_  $\cdot$   $10 \land 6 / (3600 \cdot _T_) = 0.0033289 \cdot 10 \land 6 / (3600 \cdot 7.55) = 0.011152$ 

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,001038	0,000028
304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000169	0,000005
330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,002380	0,000065
337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,005625	0,000035
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0,050184	0,001364
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0,011152	0,000303

## Источник загрязнения N 6001,Площадка строительства Источник выделения N 600101, Сварочные работы

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005 РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/45 (аналог Э42А)

Расход сварочных материалов, кг/год,  $\mathbf{B} = 9,718$ 

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, BMAX = 0.105 92.97

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = 16.31

в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Удельное выделение загрязняющих веществ,

```
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = 10.69 Валовый выброс, т/год (5.1), \_M\_= GIS \cdot B / 106 = 10.69 \cdot 9,718/ 106 = 0,000103885 Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), \_G\_= GIS \cdot BMAX / 3600 = 10.69 \cdot 0,105 / 3600 = 0,000310
```

#### Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 0.92

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 0.92 \cdot 9{,}718 / 106 = 8{,}94056E-06$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.92 \cdot 0.105 / 3600 = 0.00003$ 

# Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 1.4

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 1.4 \cdot 9{,}718 / 106 = 1{,}36052E-05$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.4 \cdot 0,105 / 3600 = 0,000041$ 

## Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 3.3

Валовый выброс, т/год (5.1),  $_{\rm M}$  = GIS  $\cdot$  B / 106 = 3.3  $\cdot$  9,718 / 106 = 0,000032

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 3.3 \cdot 0,105 / 3600 = 0,000096$ 

-----

Газы:

#### Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = **0.75** 

Валовый выброс, т/год (5.1),  $_{\rm M}$  = GIS  $\cdot$  B / 106 = 0.75  $\cdot$  9,718 / 106 = 7,2885E-06

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.75 \cdot 0.105 / 3600 = 0.000022$ 

#### Примесь: 0301 Азота диоксид (4)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 1.5

Валовый выброс, т/год (5.1),  $_{\rm M}$  = GIS · B /  $_{\rm 106}$  = 0,8·1.5 · 9,718/  $_{\rm 106}$  = 1,16616E-05

Максимальный из разовых выброс,  $\Gamma/c$  (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 0.8 \cdot 1.5 \cdot 0.105 / 3600 = 0.000035$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 1.5

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 0.13 \cdot 1.5 \cdot 9.718 / 106 = 1.89501E-06$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $\_G\_=GIS \cdot BMAX / 3600 = 0,13 \cdot 1.5 \cdot 0,105 / 3600 = 0,000006$ 

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 13.3

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 13.3 \cdot 9,718 / 106 = 0,000129249$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $\_G\_=$  GIS  $\cdot$  BMAX /  $3600=13.3\cdot0,105$  / 3600=0.00058

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, KNO2 = 0.8

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, KNO = 0.13

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал):АНО-6 (Э42)

Расход сварочных материалов, кг/год, B = 305,03

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, ВМАХ = 3,281

#### 92,97

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 16.7

в том числе:

#### Примесь: 0123 Железо (П, ПІ) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 14.97

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 14.97 \cdot 305,03 / 106 = 0,004566299$ 

Максимальный из разовых выброс,  $\Gamma/C$  (5.2),  $G_=GIS \cdot BMAX / 3600 = 14,97 \cdot 3,281 / 3600 = 0,01364$ 

#### Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 1.73

Валовый выброс, т/год (5.1),  $M = GIS \cdot B / 106 = 1.73 \cdot 305,03 / 106 = 0,000527702$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $_{G}$  = GIS · BMAX /  $_{3600}$  = 1.73 · 3,281 /  $_{3600}$  = 0,00158

#### РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Дуговая наплавка с газоплазменным напылением с использованием пропан-бутановой смеси и кислорода

Электрод (сварочный материал):

Расход сварочных материалов,  $\kappa \Gamma / \Gamma \text{од}$ ,  $\mathbf{B} = 42,447$ 

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, BMAX = 0.412

#### 103,08

Газы:

Расчет выбросов оксидов азота:

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = 26,0

в том числе:

#### Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

 $\Gamma/\kappa\Gamma$  расходуемого материала (табл. 1, 3), *GIS* = 1.0

Валовый выброс, т/год (5.1),  $_{\rm M}$  = GIS  $\cdot$  B / 106 = 1.0  $\cdot$  42,447/ 106 = 0,000042447

Максимальный из разовых выброс,  $\Gamma/c$  (5.2),  $G_= GIS \cdot BMAX / 3600 = 1.0 \cdot 0,412 / 3600 = 0,00011$ 

#### Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), GIS = 25,0

Валовый выброс, т/год (5.1),  $_{\rm M}$  = GIS  $\cdot$  B / 106 = 25,0  $\cdot$  42,447 / 106 = 0,001061175

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2),  $G = GIS \cdot BMAX / 3600 = 25.0 \cdot 0,412 / 3600 = 0,002860$ 

#### Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,014068	0,004713
143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,004463	0,001597
301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000035	0,0000116
304	Азот (II) оксид	0,000006	0,0000019
337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00039	0,0001294
342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000022	0,0000073
344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000096	0,000032
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000041	0,000014

#### Источник выделения N 6001 02, Покрасочные работы

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, MS = 0.0193

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, MSI = 0.355 54.41

Марка ЛКМ: Грунтовка ГФ-021

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 45

#### Примесь: 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 100

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10-6 = 0,0193 \cdot 45 \cdot 100 \cdot 25 \cdot 10-6 = 0.00217125$ 

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/с,  $\_G\_=MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 106) = 0,355 \cdot 45 \cdot 100 \cdot 25 / (3.6 \cdot 106) = 0,01108$ 

#### Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 30

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=KOC \cdot MS \cdot (100-F2) \cdot DK \cdot 10-4=1 \cdot 0,0193 \cdot (100-45) \cdot 30 \cdot 10-4=0.0031845$ 

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/с,  $\_G\_=MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 106) = 0,355 \cdot 45 \cdot 100 \cdot 30 / (3.6 \cdot 106) = 0,01330$ 

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, MS = 0.011646

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, MSI = 0.214 54.41

Марка ЛКМ: БТ-123

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 63

#### Примесь: 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 57.4

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10$ -6 = 0,011646  $\cdot$  63  $\cdot$  57.4  $\cdot$  25  $\cdot$  10-6 = 0,001052857

Максимальный из разовых выброс 3В (5-6), г/с,  $\underline{G} = MSI \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = \mathbf{0.186 \cdot 63 \cdot 57.4 \cdot 25/(3.6 \cdot 10^6)} = 0.00538$ 

#### Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294\*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 42.6

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 28

Валовый выброс 3В (3-4), т/год, \_M\_ = MS · F2 · FPI · DP · 10-6 =  $0.011646 \cdot 63 \cdot 42.6 \cdot 28 \cdot 10$ -6 = 0.000875155

Максимальный из разовых выброс 3В (5-6), г/с,  $\underline{G} = MSI \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = \mathbf{0.186 \cdot 63 \cdot 42.6 \cdot 28} / (3.6 \cdot 10^6) = 0,00447$ 

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, MS =0,000012

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, MS1 = 0,0002

54,41

Марка ЛКМ: Растворитель Уайт-спирит

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 100

#### Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294\*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 100

Доля растворителя, при окраске и сушке

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_ = MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = \mathbf{0.000012} \cdot \mathbf{100} \cdot \mathbf{100} \cdot \mathbf{25} \cdot \mathbf{10^{-6}} = 0.000030$ 

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/с,  $\underline{G} = MSI \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = 0,0002 \cdot 100 \cdot 100 \cdot 25 / (3.6 \cdot 10^6) = 0,0000153$ 

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, MS = 0.032665

0,032003 Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, **MS1** =0,600 54.41

Марка ЛКМ: Растворитель Р-4

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 100

#### Примесь: 1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 26

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3B (3-4), т/год, \_M\_ = MS  $\cdot$  F2  $\cdot$  FPI  $\cdot$  DP  $\cdot$  10-6 = 0,032665  $\cdot$  100  $\cdot$  26  $\cdot$  25  $\cdot$  10-6 = 0,002123225

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/с, \_G\_ = MS1  $\cdot$  F2  $\cdot$  FPI  $\cdot$  DP / (3.6  $\cdot$  106) = 0,6  $\cdot$ 100  $\cdot$ 26  $\cdot$ 25 /(3.6  $\cdot$  106) =0,010840

#### Примесь: 1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 12

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10-6 = 0,032665 \cdot 100 \cdot 12 \cdot 25 \cdot 10-6 = 0.00097995$ 

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/c,  $\_G\_=MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 106) = 0,6 \cdot 100 \cdot 12 \cdot 25 / (3.6 \cdot 106) = 0,005003$ 

#### Примесь: 0621 Метилбензол (349)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 62

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3B (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10-6 = 0,032665 \cdot 100 \cdot 62 \cdot 25 \cdot 10-6 = 0.005063075$ 

Максимальный из разовых выброс 3B (5-6), г/с, \_G\_ = MS1  $\cdot$  F2  $\cdot$  FPI  $\cdot$  DP / (3.6  $\cdot$  106) = 0,6  $\cdot$  100  $\cdot$  62  $\cdot$  25 / (3.6  $\cdot$  106) = 0,025848

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска и сушка

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, MS = 0.002

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, MSI = 0.037 54.41

Марка ЛКМ: Растворитель Уайт-спирит (Олифа «Оксоль»)

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 100

#### Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294\*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 100

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10^{-6} = \mathbf{0.002} \cdot \mathbf{100} \cdot \mathbf{100} \cdot \mathbf{25} \cdot \mathbf{10}^{-6} = 0,00050000$  Максимальный из разовых выброс 3В (5-6), г/с,  $\_G\_=MSI \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 10^6) = \mathbf{0.037} \cdot \mathbf{100} \cdot \mathbf{25} \cdot \mathbf{100} / (\mathbf{3.6} \cdot \mathbf{10^6}) = 0.00255$ 

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005

Технологический процесс: окраска

Фактический годовой расход ЛКМ, тонн, *MS* =0,0061455

Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг, MSI = 0.113 54.41

Марка ЛКМ: Эмаль ПФ-115

Способ окраски: Пневматический

Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), %, F2 = 45

#### Примесь: 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 50

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3B (3-4),  $_{\rm T}$ /год,  $_{\rm M}$  = MS · F2 · FPI · DP · 10-6 = 0.0061455 · 45 · 50 · 25 · 10-6 =0,000345684 Максимальный из разовых выброс 3B (5-6),  $_{\rm T}$ /c,  $_{\rm G}$  = MS1 · F2 · FPI · DP / (3.6 · 106) = 0.113 · 45 · 50 · 25/ (3.6 · 106) = 0,001764812

#### Примесь: 2752 Уайт-спирит (1294\*)

Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), %, FPI = 50

Доля растворителя, при окраске

для данного способа окраски (табл. 3), %, DP = 25

Валовый выброс 3В (3-4), т/год,  $\_M\_=MS \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP \cdot 10\text{-}6 = 0.0061455 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 25 \cdot 10\text{-}6 = 0,000345684$  Максимальный из разовых выброс 3В (5-6), г/с,  $\_G\_=MS1 \cdot F2 \cdot FPI \cdot DP / (3.6 \cdot 106) = 0.113 \cdot 45 \cdot 50 \cdot 25 / (3.6 \cdot 106) = 0,001764812$ 

#### Итого:

Код	Наименование 3В	Выброс г/с	Выброс т/год
616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,01822	0,0035698
621	Метилбензол (349)	0,025848	0,0050631
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,005003	0,0009800
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,010840	0,0021232
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,00880	0,0017238
2902	Взвешенные частицы (116)	0,01330	0,0031845

#### Источник выделения N 6001 03, Пересыпка инертных материалов

Список литературы:

Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Г

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

п.3.1.Погрузочно-разгрузочные работы, пересыпки пылящих материалов

Материал: Цемент

0,041725 т

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, VL = 2

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), К5 = 0.8

Операция: Переработка

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2

Скорость ветра (максимальная), м/c, G3 = 7.2

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1.7

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), К4 = 1

Размер куска материала, мм, G7 = 1

Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1

Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.04

Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.03

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 0.0005

Высота падения материала, м, GB = 1

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.5

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),  $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot G \cdot 10^6 / 3600 = 0.04 \cdot 0.03 \cdot 1.7 \cdot 0.1 \cdot 10^{-6}$ 

 $0.8 \cdot 0.2 \cdot 1 \cdot 0.0005 \cdot 10^6 / 3600 = 0,0000045$ 

Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481

Валовый выброс, т/год (3.1.2), MC = K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2 =  $0.04 \cdot 0.03 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.0005 \cdot 0.5 \cdot 91,481 = 2,63465E-05$ 

Материал: Известь каменная

0.03108

тонн

## Примесь: 0128 Кальций оксид (Негашеная известь) (635\*)

Влажность материала, %, VL = 2

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), K5 = 0.8

Операция: Переработка

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2

Скорость ветра (максимальная), м/c, G3 = 7.2

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1.7

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), К4 = 1

Размер куска материала, мм, G7 = 1

Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1

Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.07

Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.02

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 0.00034

Высота падения материала, м, GB = 1

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.5

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),  $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot G \cdot 10^6 / 3600 = 0.07 \cdot 0.02 \cdot 1.7 \cdot 0.1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.00034 \cdot 10^6 / 3600 = 0,000018$ 

Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481

Валовый выброс, т/год (3.1.2), MC = K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2 =  $0.07 \cdot 0.02 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.00034 \cdot 0.5 \cdot 91,481 = 2.08878E-05$ 

Материал: Песок

**78,903** тонн

Примесь: 2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)

Влажность материала, %, VL = 2

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), К5 = 0.8 Операция: Переработка Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2Скорость ветра (максимальная), м/с, G3 = 7.2Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1.7Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), K4 = 1Размер куска материала, мм, G7 = 1Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.05Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.03Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 0.863Высота падения материала, м, GB = 2Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.7Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),  $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot G \cdot 10^6 / 3600 = 0.05 \cdot 0.03 \cdot 1,7 \cdot 0.1 \cdot 10^6 / 3600 = 0.05 \cdot 0.03 \cdot 1,7 \cdot 0.00 \cdot 10^6 / 3600 = 0.05 \cdot 0.00 \cdot 10^6 / 3600 = 0.05 \cdot 0.00 \cdot 10^6 / 3600 = 0.00 \cdot$  $0.8 \cdot 1 \cdot 0.863 \cdot 10^6 / 3600 (1-0.85) = 0.00992$ Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481 Валовый выброс, т/год (3.1.2),  $\text{MC} = \text{K1} \cdot \text{K2} \cdot \text{K3SR} \cdot \text{K4} \cdot \text{K5} \cdot \text{K7} \cdot \text{G} \cdot \text{B} \cdot \text{RT2} = 0.05 \cdot 0.03 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.00 \cdot$  $0.863 \cdot 0.7 \cdot 91,481 (1-0,85) = 0,011930134$ Материал: ПГС Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) 154,2321 Влажность материала, %, VL = 2 Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), K5 = 0.8Операция: Переработка Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2Скорость ветра (максимальная), м/с, G3 = 7,2Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1,7Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), K4 = 1Размер куска материала, мм, G7 = 1Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.03Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.04Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 1,686Высота падения материала, м, GB = 1Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.5Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), GC = K1 · K2 · K3 · K4 · K5 · K7 · G · 106 / 3600 =  $0.03 \cdot 0.04 \cdot 1.7 \cdot 1$  ·  $0.8 \cdot 1 \cdot 1,686 \cdot 106 / 3600 (1-0,85) = 0,114644$ Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481 Валовый выброс, т/год (3.1.2), MC = K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2 =  $0.03 \cdot 0.04 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1$  ·  $1,686 \cdot 0.5 \cdot 91,481 (1-0,85) = 0,080925$ Материал: : Гипс комовый Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) 1,20828 Влажность материала, %, VL = 2 Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), К5 = 0.8

Операция: Переработка

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2

Скорость ветра (максимальная), м/c, G3 = 7.2

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1,7

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), K4 = 1

Размер куска материала, мм, G7 = 1

Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1

Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.03

Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.02

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 0.013208

Высота падения материала, м, GB = 1

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.5

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1), GC = K1  $\cdot$  K2  $\cdot$  K3  $\cdot$  K4  $\cdot$  K5  $\cdot$  K7  $\cdot$  G  $\cdot$  106 / 3600 = 0.03  $\cdot$  0.02  $\cdot$  1,7  $\cdot$  1  $\cdot$  0.8  $\cdot$  1  $\cdot$  0,013208  $\cdot$  106 / 3600 = 0,00005

0,002994

Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481

Валовый выброс, т/год (3.1.2), MC = K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2 =  $0.03 \cdot 0.02 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 0.013208 \cdot 0.5 \cdot 91,481 = 0.00003881$ 

Материал: Щебень

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

159,55

тонн

Влажность материала, %, VL = 2

Коэфф., учитывающий влажность материала(табл.4), K5 = 0.8

Операция: Переработка

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, G3SR = 3.6

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра(табл.2), K3SR = 1.2

Скорость ветра (максимальная), м/c, G3 = 7.2

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра(табл.2), K3 = 1.7

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла(табл.3), K4 = 1

Размер куска материала, мм, G7 = 1

Коэффициент, учитывающий крупность материала(табл.5), K7 = 1

Доля пылевой фракции в материале(табл.1), K1 = 0.04

Доля пыли, переходящей в аэрозоль(табл.1), K2 = 0.02

Суммарное количество перерабатываемого материала, т/час, G = 1,744

Высота падения материала, м, GB = 1

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала(табл.7), B = 0.5

Максимальный разовый выброс, г/с (3.1.1),  $GC = K1 \cdot K2 \cdot K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K7 \cdot G \cdot 10^6 / 3600 = \mathbf{0.04} \cdot \mathbf{0.02} \cdot \mathbf{1,7} \cdot \mathbf{1} \cdot \mathbf{0.8} \cdot \mathbf{1} \cdot \mathbf{1.744} \cdot \mathbf{10}^6 / 3600 (1-0.85) = 0.07906$ 

Время работы узла переработки в год, часов, RT2 = 91,481

Валовый выброс, т/год (3.1.2), MC = K1 · K2 · K3SR · K4 · K5 · K7 · G · B · RT2 =  $0.04 \cdot 0.02 \cdot 1.2 \cdot 1 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 1.744 \cdot 0.5 \cdot 91,481 \ (1-0,85) = 0,00919008$ 

#### Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0000180	0,000021
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,00992	0,011930
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,16211	0,126855

#### Источник выделения N 600104, Газовая резка

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

Коэффициент трансформации оксидов азота в NO2, KNO2 = 0.8 Коэффициент трансформации оксидов азота в NO, KNO = 0.13

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов

Вид резки: Газовая

Разрезаемый материал: Сталь углеродистая Толщина материала, мм (табл. 4), L = 5

Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования

Время работы одной единицы оборудования, час/год,  $_{T}$  = 2.7569

103,08

Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/ч (табл. 4), GT = 74

в том числе:

#### Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), GT = 1.1

Валовый выброс 3B, T/год (6.1),  $M_{=}$  GT ·  $T_{=}$  /  $106 = 1.1 \cdot 103,08 / <math>106 = 0,000113$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (6.2), G = GT/3600 = 1.1/3600 = 0,0003056

## Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), GT = 72.9

Валовый выброс 3В, т/год (6.1),  $\_M\_=GT\cdot \_T\_/106=72.9\cdot 103,08/106=0,007515$ 

Максимальный разовый выброс  $\overline{3}$ B, г/с (6.2),  $\overline{G}$  = GT/3600 = 72.9/3600 = 0.02025

Газы:

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), GT = 49.5

Валовый выброс 3В, т/год (6.1),  $_{\rm M}$  = GT  $_{\rm T}$  /  $_{\rm 106}$  = 49.5  $_{\rm 103,08}$  /  $_{\rm 106}$  = 0,005102

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (6.2),  $\underline{G} = GT / 3600 = 49.5 / 3600 = 0.01375$ 

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), GT = 39

Валовый выброс 3B, т/год (6.1),  $_{\rm M}$  = GT  $_{\rm T}$  /  $_{\rm 106}$  = 0,8 $_{\rm 39}$  ·  $_{\rm 103,08}$  /  $_{\rm 106}$  = 0,003216

Максимальный разовый выброс  $\overline{^3}B$ ,  $\Gamma/c$  (6.2),  $\underline{^{-}G}_{-}$ =GT/3600=0.8\*39/3600=0.00867

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Удельное выделение, г/ч (табл. 4), GT = 39

Валовый выброс 3В, т/год (6.1),  $M_{=}GT \cdot T_{-}/106 = 0.13 \cdot 39 \cdot 103.08 / 106 = 0.000523$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (6.2),  $G = GT/3600 = 0,13 \cdot 39/3600 = 0,001408$ 

#### ИТОГО:

Код	Наименование 3В	Выброс г/с	Выброс т/год
123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид,		
	Железа оксид) /в пересчете на железо/		0,0075145
	(274)	0,0202500	
143	Марганец и его соединения /в пересчете на	0,0003056	0,0001134
	марганца (IV) оксид/ (327)	0,0003036	0,0001134
301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0086667	0,0032161
304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0014083	0,0005226
337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный		0,0051025
	газ) (584)	0,0137500	0,0051025

#### Источник выделения N 6001 05, Машины шлифовальные

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Круглошлифовальные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, \_ T\_ = 37,64

Число станков данного типа, шт.,  $_{KOLIV} = 3$ 

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., NS1 = 1

#### Примесь: 2930 Пыль абразивная

Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0.017

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0.2

Валовый выброс, т/год (1),  $_{\_}M_{\_} = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _{\_}T_{\_} \cdot _{\_}KOLIV_{\_} / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.017 \cdot 37,64 \cdot 3 / 10^6 = 0.000921427$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),  $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.017 \cdot 1 = 0.0034$ 

#### Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0.026

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0.2

Валовый выброс, т/год (1),  $\_M\_=3600 \cdot KN \cdot GV \cdot \_T\_ \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.026 \cdot 37,64 \cdot 3 / 10^6 = 0,001409242$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),  $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.026 \cdot 1 = 0,0052$ 

#### ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0,0052	0,001409
2930	Пыль абразивная	0,0034	0,000921

#### Источник выделения N 6001 06, Дрели электрические

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Сверлильные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год,  $\_T\_=103,16$ 

Число станков данного типа, шт., \_KOLIV\_ = 1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., NS1 = 1

#### Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0.0011

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0.2

Валовый выброс, т/год (1),  $\_M\_=3600 \cdot KN \cdot GV \cdot \_T\_ \cdot \_KOLIV\_ / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 103,16 \cdot 1} / 10^6 = 8,17027E-05$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),  $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1 = 0,00022$ 

#### \*

#### ИТОГО:

	1110101				
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год		
2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000082		

#### Источник выделения N 6001 07, Молотки отбойный

#### Список литературы:

- 1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Г
- 2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Материал: кирпич, бой

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Вид работ: Буровые и др. работы связанные с пылевыделением

Оборудование: Пневматический бурильный молоток при бурении сухим способом

Интенсивность пылевыделения от единицы оборудования, г/ч(табл.16), G = 360

Количество одновременно работающего данного оборудования, шт., N = 1

Максимальный разовый выброс, г/ч,  $GC = N \cdot G \cdot (I-NI) = I \cdot 360 \cdot (1-0) = 360$ 

Максимальный разовый выброс, г/с (9),  $_{\bf G}$  = GC/3600 = 360/3600 = 0,1

Время работы в год, часов, RT = 2.85

Валовый выброс, т/год,  $M = GC \cdot RT \cdot 10^{-6} = 360 \cdot 2,85 \cdot 10^{-6} = 0,001026$ 

#### Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного		
	производства - глина, глинистый сланец, доменный	0,1	0,001026
	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей		
	казахстанских месторождений) (494)		

#### Источник выделения N 6001 08, Смесители

Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников п.4. Расчетный метод определения выбросов в атмосферу от предприятий по производству железобетона

Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Основные технологические переделы при пр-ве ЖБИ

Источник выделения: Загрузка весовых дозаторов, бетоносмесительных установок цементом Удельный показатель выделения, кг/час(табл.4.5.2), Q = 3.5

<u>Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</u>

Продолжительность технологического процесса или "чистое" время работы технологического оборудования, час/год,  $_{-}T_{-}=4,21$ 

Валовый выброс, т/год (4.5.3),  $\_M\_=Q\cdot\_T\_/1000=3.5\cdot4,21/1000=0,01474$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $\_G\_=Q/3.6=3.5/3.6=0.972$ 

#### Итого:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в	0,9720	0,01474
	%: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного		
	производства - глина, глинистый сланец, доменный		
	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей		
	казахстанских месторождений) (494)		

#### Источник выделения N 600109, Перфоратор электрический

Список литературы:

- 1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Г
- 2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Материал: кирпич, бой

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Вид работ: Буровые и др. работы связанные с пылевыделением

Оборудование: Перфоратор

Интенсивность пылевыделения от единицы оборудования, г/ч(табл.16), G = 97

Количество одновременно работающего данного оборудования, шт., N = 1

Максимальный разовый выброс,  $\Gamma/\Psi$ ,  $GC = N \cdot G \cdot (1-NI) = I \cdot 97 \cdot (1-0) = 97$ 

Максимальный разовый выброс, г/с (9),  $_{\bf G}$  = GC/3600 = 97/3600 = 0,026944

Время работы в год, часов, RT = 100,48

Валовый выброс, т/год,  $_{\mathbf{M}} = GC \cdot RT \cdot 10^{-6} = 97 \cdot \mathbf{100,48} \cdot \mathbf{10^{-6}} = 0,00974656$ 

#### Итого

Код	Наименование 3В	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0,026944	0,009747
	кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль		
	цементного производства - глина, глинистый		
	сланец, доменный шлак, песок, клинкер,		
	зола, кремнезем, зола углей казахстанских		
	месторождений) (494)		

#### Источник выделения N 600110, Агрегаты для сварки полиэтиленовых и пластиковых труб

#### Список литературы:

1. Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу при работе с пластмассовыми материалами Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды

и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Г 2. Сборник "Нормативные показатели удельных выбросов вредных

веществ в атмосферу от основных видов технологического оборудования отрасли". Харьков, 1991г.

3. "Удельные показатели образования вредных веществ от основных видов технологического оборудования...", M, 2006 г.

Вид работ: Производство изделий из пластмасс Технологическая операция: Экструзия труб Перерабатываемый материал: полиэтилен

Время работы оборудования в год, час/год,  $_{\bf T}$  = 7,482 Масса перерабатываемого материала, т/год,  $_{\bf M}$  = 5,79

226,4 м

#### Примесь: 1555 Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)

Удельный выброс 3B, г/кг обрабатываемого материала (табл.1), Q2 = 0.5

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (1),  $\_G\_=Q2 \cdot M \cdot 1000 / (\_T\_ \cdot 3600) = 0.5 \cdot 5,79 \cdot 1000 / (7,482 \cdot 3600) = 0.1074802$ 

Валовый выброс 3B,  $\tau$ /год (2),  $M = G \cdot 10-6 \cdot T \cdot 3600 = 0.01462963 \cdot 10-6 \cdot 7,482 \cdot 3600 = 0,0028950$ 

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельный выброс 3B, г/кг обрабатываемого материала (табл.1), Q2 = 0.25

Максимальный разовый выброс 3B, г/с (1),  $\_G\_=Q2 \cdot M \cdot 1000 / (\_T\_ \cdot 3600) = 0.25 \cdot 5,79 \cdot 1000 / (7,482 \cdot 3600) = 0.0537401$ 

Валовый выброс 3B, T/год (2),  $M_{-} = G_{-} \cdot 10-6 \cdot T_{-} \cdot 3600 = 0.0007314815 \cdot 10-6 \cdot 7,482 \cdot 3600 = 0,0014475$ 

#### Итого

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0537401	0,0014475
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,1074802	0,0028950

#### Источник выделения N 6001 11, Электролобзиковая пила

#### Список литературы:

Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности.

#### РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005

Количество загрязняющих веществ, выделяющихся при деревообработке

подсчитывается по удельным показателям, отнесенным

ко времени работы деревообрабатывающего оборудования

Вид станка: Электролобзиковая пила (ПАРК-6)

Удельное выделение пыли при работе оборудования, г/с(П1.1),

#### Q = 1.11

Местный отсос пыли не проводится

Фактический годовой фонд времени работы единицы оборудования, час ,  $_{T}$  = 20,71

Количество станков данного типа, *KOLIV* = 1

Количество одновременно работающих станков данного типа, N1 = 1

#### Примесь: 2936 Пыль древесная (1039\*)

Удельное выделение пыли от станка, с учетом поправочного коэффициента, г/с ,  $\mathbf{Q} = Q * KN = 1.11* 0.2 = 0,222$  Валовое выделение 3B, т/год (1) ,  $\mathbf{M}_{-} = Q *_{-}T_{-} * 3600 *_{-}KOLIV_{-} / 10 ^ 6 = 0,222* 20,71 * 3600 * 1 / 10 ^ 6 = 0.01655$ 

#### Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2936	Пыль древесная (1039*)	0,222	0,016557

#### Источник загрязнения N 6001 12, Паяльные работы

Список литературы:

- 1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Ґ При проведении паяльных работ будут использованы:
- оловянно-свинцовые припои (бессурьмянистые)–3,504 кг;

#### Примесь: 0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)

Расчет валовых выбросов проводится отдельно по свинцу и оксидам олова по формулам [19]:

при пайке паяльником с косвенным нагревом:

Оловянно-свинцовые припои (бессурьмянистые)

удельные выделения свинца, г/кг, q=0,51

Время работы в год, часов, t = 1,49

Максимальный разовый выброс, г/с,  $Mcek = M cod \cdot 106 / t*3600 = 0,00033 \cdot 106 / 1,49*3600 = 0,000333$ 

Масса израсходованного припоя за год, кг, т = 3,504

Валовый выброс, т/год, **Мгод** =  $\mathbf{q} \cdot \mathbf{m} \cdot 10^{-6} = 0.51 \cdot 3.504 \cdot 10^{-6} = 1.78704$ Е-06

#### Примесь: 0168 Олово оксид /в пересчете на олово/ (446)

Расчет валовых выбросов проводится отдельно по свинцу и оксидам олова по формулам [19]:

при пайке паяльником с косвенным нагревом:

Оловянно-свинцовые припои (бессурьмянистые)

удельные выделения оксидов олова, г/кг, q=0,28

Время работы в год, часов, t = 1,49

Максимальный разовый выброс, г/с,  $Mce\kappa = M 200\cdot106/t*3600=0,000183\cdot106/1,49*3600=0,000183$ 

Масса израсходованного припоя за год, кг, т = 3,504

Валовый выброс, т/год,  $_{\mathbf{M}200} = \mathbf{q} \cdot \mathbf{m} \cdot 10^{-6} = 0.28 \cdot 3.504 \cdot 10^{-6} = 9.8112 \text{E}-07$ 

#### Итого

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
168	Олово оксид /в пересчете на олово/ (446)	0,000183	0,0000010
184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0,000333	0,0000018

#### Источник выделения N 6001 13, Станок рельсосверлильный

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Сверлильные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год,  $_{\rm Z}T_{\rm L}$  = 9,37

Число станков данного типа, шт., *KOLIV* = 1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., NS1 = 1

#### Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0.0011

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0.2

Валовый выброс, т/год (1),  $_{\mathbf{M}} = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _{T} \cdot _{KOLIV} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^6 = \mathbf{3600 \cdot 0.0011 \cdot 9,37 \cdot 1} / 10^$ 

0,000007

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),  $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1 = 0.00022$ 

#### ИТОГО:

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000007

#### Источник выделения N 600114, Станок рельсорезный

#### Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

при механической обработке металлов (по величинам удельных

выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Обработка деталей из стали:

отрезные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, T = 4.24

Число станков данного типа, шт.,  $_{KOLIV}$  = 1

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., NSI = 1

#### Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), GV = 0.203

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), KN = 0.2

Валовый выброс, т/год (1),  $_{\underline{M}}$  =  $3600 \cdot KN \cdot GV \cdot _{\underline{T}} \cdot _{\underline{K}OLIV} / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.203 \cdot 4,24 \cdot 1 / 10^6 = 0.0000002$ 

Максимальный из разовых выброс, г/с (2),  $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.203 \cdot 1 = 0.0406$ 

#### ИТОГО:

11010.			
Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,0000002

#### Источник выделения N 6001 15, Движение автотранспорта на территории

#### Список литературы:

- 1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
- 2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4) Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

## РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ ПРИ РАБОТЕ И ДВИЖЕНИИ АВТОМОБИЛЕЙ ПО ТЕРРИТОРИИ

Расчетный период: Переходный период (t>-5 и t<5)

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = 5

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 5 до 8 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 62

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, *NK1* = 1

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 3

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 10

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, *TXS* = 10

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории  $\pi/\pi$ , км, L1 = 10

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 10

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 4.41

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12),  $M\overline{X}X = 0.54$ 

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 4.41 \cdot 10 + 1.3 \cdot 4.41 \cdot 10 + 0.54 \cdot 10 = 106.8$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 106.8 \cdot 3 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.01986$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 4.41 \cdot 10 + 1.3 \cdot 4.41 \cdot 0 + 0.54 \cdot 0 = 44.1$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 44.1 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.0245$ 

#### <u> Примесь: 2732 Керосин (654\*)</u>

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.63 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.27

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.63 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.63 \cdot 10 + 0.27 \cdot 10 = 17.2$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 17.2 \cdot 3 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0032$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.63 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.63 \cdot 0 + 0.27 \cdot 0 = 6.3$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 6.3 \cdot 1/30/60 = 0.0035$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 3

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.29

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 10 + 0.29 \cdot 10 = 71.9$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 71.9 \cdot 3 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.01337$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 30$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 30 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.01667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $M_{-} = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.01337 = 0.0107$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.01667 = 0.01334$ 

#### Примесь: 0304 Aзот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.01337=0.001738$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.01667=0.002167$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.207 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.012

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.207 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.207 \cdot 10 + 0.012 \cdot 10 = 4.88$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 4.88 \cdot 3 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.000908$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.207 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.207 \cdot 0 + 0.012 \cdot 0 = 2.07$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 2.07 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00115$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.45 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.081

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.45 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.45 \cdot 10 + 0.081 \cdot 10 = 11.16$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 11.16 \cdot 3 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.002076$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.45 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.45 \cdot 0 + 0.081 \cdot 0 = 4.5$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 4.5 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.0025$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 62

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, *NK1* = 1

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 4

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 5

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 5

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 5

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 5

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = **3.15** Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = **0.36** 

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3.15 \cdot 5 + 1.3 \cdot 3.15 \cdot 5 + 0.36 \cdot 5 = 38$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 38 \cdot 4 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.00942$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3.15 \cdot 5 + 1.3 \cdot 3.15 \cdot 0 + 0.36 \cdot 0 = 15.75$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 15.75 \cdot 1/30/60 = 0.00875$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.54

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.18

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.54 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.54 \cdot 5 + 0.18 \cdot 5 = 7.11$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 7.11 \cdot 4 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.001763$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.54 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.54 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 2.7$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 2.7 \cdot 1/30/60 = 0.0015$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 2.2 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 5 + 0.2 \cdot 5 = 26.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 26.3 \cdot 4 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.00652$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 11$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 11 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00611$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8\cdot M=0.8\cdot 0.00652=0.00522$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8\cdot G=0.8\cdot 0.00611=0.00489$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13\cdot M=0.13\cdot 0.00652=0.000848$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13\cdot G=0.13\cdot 0.00611=0.000794$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.18 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.008

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.18 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.18 \cdot 5 + 0.008 \cdot 5 = 2.11$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 2.11 \cdot 4 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.000523$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.18 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.18 \cdot 0 + 0.008 \cdot 0 = 0.9$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 0.9 \cdot 1/30/60 = 0.0005$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.387 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.065

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.387 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.387 \cdot 5 + 0.065 \cdot 5 = 4.78$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 4.78 \cdot 4 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.001185$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.387 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.387 \cdot 0 + 0.065 \cdot 0 = 1.935$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 1.935 \cdot 1/30/60 = 0.001075$ 

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 5 т до 8 т (СНГ)

Тип топлива: Неэтилированный бензин

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 62

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 5

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 6

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 6

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории  $\pi/\pi$ , км, L1 = 6

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 6

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 53.4

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 13.5

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 53.4 \cdot 6 + 1.3 \cdot 53.4 \cdot 6 + 13.5 \cdot 6 = 817.9$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 817.9 \cdot 5 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.507$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 53.4 \cdot 6 + 1.3 \cdot 53.4 \cdot 0 + 13.5 \cdot 0 = 320.4$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 3\theta / 6\theta = 320.4 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.356$ 

#### Примесь: 2704 Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 9.27

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 2.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 9.27 \cdot 6 + 1.3 \cdot 9.27 \cdot 6 + 2.2 \cdot 6 = 141.1$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 141.1 \cdot 5 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0875$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 9.27 \cdot 6 + 1.3 \cdot 9.27 \cdot 0 + 2.2 \cdot 0 = 55.6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 55.6 \cdot 2/30/60 = 0.0618$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 1

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 6 + 0.2 \cdot 6 = 15$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 15 \cdot 5 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0093$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 6 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.00667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $M = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0093 = 0.00744$ 

Максимальный разовый выброс,  $\Gamma/c$ ,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.00667 = 0.00534$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13\cdot M=0.13\cdot 0.0093=0.00121$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.00667 = 0.000867$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 0.198

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.029

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.198 \cdot 6 + 1.3 \cdot 0.198 \cdot 6 + 0.029 \cdot 6 = 2.906$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 2.906 \cdot 5 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0018$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.198 \cdot 6 + 1.3 \cdot 0.198 \cdot 0 + 0.029 \cdot 0 = 1.188$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1.188 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.00132$ 

Тип машины: Трактор (Г), N ДВС = 36 - 60 кВт

Вид топлива: дизельное топливо

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = 0

Количество рабочих дней в периоде, DN = 62

Общее кол-во дорожных машин данной группы, шт., NK = 2

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Наибольшее количество дорожных машин, работающих на территории в течении 30 мин,шт, NK1 = 1

Суммарное время движения без нагрузки 1 машины в день, мин, TV1 = 2

Суммарное время движения 1 машины с нагрузкой в день, мин, TV1N = 2

Суммарное время работы 1 машины на хол. ходу, мин, TXS = 2

Макс время движения без нагрузки 1 машины за 30 мин, мин, TV2 = 2

Макс время движения с нагрузкой 1 машины за 30 мин, мин, TV2N = 0

Макс.время работы машин на хол. ходу за 30 мин, мин, TXM = 0

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Выбросы за холодный период:

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 1.44

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.94

Для переходного периода выбросы за холодный период умножаются на коэффициент 0.9

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин,  $ML = 0.9 \cdot ML = 0.9 \cdot 0.94 = 0.846$ 

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.846 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.846 \cdot 2 + 1.44 \cdot 2 = 6.77$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.846 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.846 \cdot 0 + 1.44 \cdot 0 = 1.692$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 6.77 \cdot 2 \cdot 62 / 10^6 = 0.00084$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1.692 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00094$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Выбросы за холодный период:

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.18

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.31

Для переходного периода выбросы за холодный период умножаются на коэффициент 0.9

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин,  $ML = 0.9 \cdot ML = 0.9 \cdot 0.31 = 0.279$ 

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.279 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.279 \cdot 2 + 0.18 \cdot 2 = 1.643$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.279 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.279 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 0.558$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 1.643 \cdot 2 \cdot 62 / 10^6 = 0.0002037$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.558 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00031$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.29

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 1.49

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 2 + 0.29 \cdot 2 = 7.43$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 2.98$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot MI \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 7.43 \cdot 2 \cdot 62 / 10^6 = 0.000921$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с  $G = M2 \cdot NKI / 30 / 60 = 2.98 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001656$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.000921=0.000737$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8 \cdot G=0.8 \cdot 0.001656=0.001325$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.000921=0.0001197$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.001656=0.0002153$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Выбросы за холодный период:

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.04

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.25

Для переходного периода выбросы за холодный период умножаются на коэффициент 0.9

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин,  $ML = 0.9 \cdot ML = 0.9 \cdot 0.25 = 0.225$ 

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.225 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.225 \cdot 2 + 0.04 \cdot 2 = 1.115$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.225 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.225 \cdot 0 + 0.04 \cdot 0 = 0.45$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 1.115 \cdot 2 \cdot 62 / 10^6 = 0.0001383$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.45 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00025$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Выбросы за холодный период:

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.058

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.15

Для переходного периода выбросы за холодный период умножаются на коэффициент 0.9

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин,  $ML = 0.9 \cdot ML = 0.9 \cdot 0.15 = 0.135$ 

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.135 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.135 \cdot 2 + 0.058 \cdot 2 = 0.737$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.135 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.135 \cdot 0 + 0.058 \cdot 0 = 0.27$ 

Валовый выброс ЗВ, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 0.737 \cdot 2 \cdot 62 / 10^6 = 0.0000914$  Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.27 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00015$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 62

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 7

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 12

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 12

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 12

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 12

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 5.31

Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.84

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 5.31 \cdot 12 + 1.3 \cdot 5.31 \cdot 12 + 0.84 \cdot 12 = 156.6$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 156.6 \cdot 7 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.136$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 5.31 \cdot 12 + 1.3 \cdot 5.31 \cdot 0 + 0.84 \cdot 0 = 63.7$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 63.7 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.0708$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.72 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.42

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.72 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.72 \cdot 12 + 0.42 \cdot 12 = 24.9$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 24.9 \cdot 7 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0216$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.72 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.72 \cdot 0 + 0.42 \cdot 0 = 8.64$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 8.64 \cdot 2/30/60 = 0.0096$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 3.4 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин,

у дельные выоросы эт при расоте на холостом ходу, гумин

(табл.3.12), MXX = 0.46

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3.4 \cdot 12 + 1.3 \cdot 3.4 \cdot 12 + 0.46 \cdot 12 = 99.4$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 99.4 \cdot 7 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.0863$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3.4 \cdot 12 + 1.3 \cdot 3.4 \cdot 0 + 0.46 \cdot 0 = 40.8$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 40.8 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.0453$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8\cdot M=0.8\cdot 0.0863=0.069$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8\cdot G=0.8\cdot 0.0453=0.03624$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13\cdot M=0.13\cdot 0.0863=0.01122$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13\cdot G=0.13\cdot 0.0453=0.00589$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 0.27 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.019

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.27 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.27 \cdot 12 + 0.019 \cdot 12 = 7.68$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 7.68 \cdot 7 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.00667$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.27 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.27 \cdot 0 + 0.019 \cdot 0 = 3.24$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 3.24 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.0036$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 0.531 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.1

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.531 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.531 \cdot 12 + 0.1 \cdot 12 = 15.86$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 15.86 \cdot 7 \cdot 62 \cdot 10^{-6} = 0.01377$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.531 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.531 \cdot 0 + 0.1 \cdot 0 = 6.37$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 6.37 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.00708$ 

Тип машины:			

ИТОГО выбросы по периоду: Переходный период (t>-5 и t<5)

Тип м	ашины:	Грузос	зые авп	помобили с	)изельные	свыше 5	до 8 т (ин	омарки)		
Dn,	Nk,	$\boldsymbol{A}$	Nk1	<i>L1</i> ,	L1n,	Txs,	<i>L2</i> ,	L2n,	Txm,	
cym	шт		иm.	км	км	мин	км	км	мин	
62	3	1.00	1	10	10	10	10			
<i>3B</i>	Mxx	x,	Ml,		г/c			т/год		
	г/ми	IH .	г/км							
0337	0.54	4.4	1	0.0245			0.01986			
2732	0.27	0.6	53	0.0035			0.0032			
0301	0.29	3		0.01334			0.0107			
0304	0.29	3		0.002167			0.001738			
0328	0.012	0.2	207	0.00115			0.000908			
0330	0.081	0.4	15	0.0025			0.002076			

	Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)										
Dn,	Nk,	$\boldsymbol{A}$	Nk1	L1,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,		
cym	шm		ит.	км	км	мин	км	км	мин		
62	4	1.00	) 1	5	5	5	5				
3B	Mx	x,	Ml,		г/с			т/год			
	г/мі	ин	г/км								
0337	0.36	3.	15	0.00875			0.00942				
2732	0.18	0	54	0.0015			0.001763				
0301	0.2	2.3	2	0.00489			0.00522				
0304	0.2	2.3	2	0.000794			0.000848				
0328	0.008	0.	18	0.0005			0.000523				
0330	0.065	0	387	0.001075		·	0.001185	•	•		

	Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 5 т до 8 т (СНГ)											
Dn,	Dn, Nk, A Nk1 L1, L1n, Txs, L2, L2n, Txm,											
cym	иm		иm.	км	км	мин	км	км	мин			
62	5	2.00	2	6	6	6	6					

<i>3B</i>	Mxx,	Ml,	<i>₂/c</i>	т/год	
	г/мин	г/км			
0337	13.5	53.4	0.356	0.507	
2704	2.2	9.27	0.0618	0.0875	
0301	0.2	1	0.00534	0.00744	
0304	0.2	1	0.000867	0.00121	_
0330	0.029	0.198	0.00132	0.0018	

				Тип ма	шины: Т	рактор (Г	<u>), N ДВС =</u>	= 36 - 60 K	Вт	
Dn,	Nk,	A	Nk1	Tv1,	Tv1n,	Txs,	Tv2,	Tv2n,	Txm,	
cym	шm		шm.	мин	мин	мин	мин	мин	мин	
62	2	1.00	) 1	2	2	2	2			
<i>3B</i>	Mx	x,	Ml,		г/c			т/год		
	г/мі	ин .	г/мин							
0337	1.44	0.	846	0.00094			0.00084			
2732	0.18	0.	279	0.00031			0.0002037			
0301	0.29	1.	49	0.001325			0.000737			
0304	0.29	1.	49	0.0002153			0.0001197			
0328	0.04	0.	225	0.00025			0.0001383			
0330	0.058	0.	135	0.00015			0.0000914			

		Tur	маши	ны: Грузов	ые автом	обили диз	зельные св	ыше 8 до	16 т (инс	омарки)
Dn,	Nk,	A	Nk1	<i>L1</i> ,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,	
cym	шт		иm.	км	км	мин	км	км	мин	
62	7	2.00	2	12	12	12	12			
<i>3B</i>	Mx.	x,	Ml,		г/c			т/год		
	г/мі	IH	г/км							
0337	0.84	5.3	31	0.0708			0.136			
2732	0.42	0.7	72	0.0096			0.0216			
0301	0.46	3.4	ļ	0.03624			0.069			
0304	0.46	3.4	1	0.00589		·	0.01122	•		
0328	0.019	0.2	27	0.0036		·	0.00667	•		
0330	0.1	0.5	531	0.00708		·	0.01377	•		

	ВСЕГО по периоду: Переходно	ый период (t>-5 и t<5	·)
Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.46099	0.67312
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0618	0.0875
2732	Керосин (654*)	0.01491	0.0267667
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.061135	0.093097
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0055	0.0082393
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.012125	0.0189224
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0099333	0.0151357

Расчетный период: Теплый период (t>5)	
Температура воздуха за расчетный период, град. С, $T = 28$	
Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 5 до 8 т (иномарки)	

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 53

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NKI = 1 Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 3

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 10

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 10

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 10

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 10

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 4.1 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.54

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 4.1 \cdot 10 + 1.3 \cdot 4.1 \cdot 10 + 0.54 \cdot 10 = 99.7$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 99.7 \cdot 3 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.01585$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 4.1 \cdot 10 + 1.3 \cdot 4.1 \cdot 0 + 0.54 \cdot 0 = 41$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 41 \cdot 1/30/60 = 0.0228$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 0.6 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.27

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.6 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.6 \cdot 10 + 0.27 \cdot 10 = 16.5$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 16.5 \cdot 3 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.002624$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.6 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.6 \cdot 0 + 0.27 \cdot 0 = 6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 6 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.003333$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 3 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.29

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 10 + 0.29 \cdot 10 = 71.9$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 71.9 \cdot 3 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.01143$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 30$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 30 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.01667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.01143=0.00914$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8 \cdot G=0.8 \cdot 0.01667=0.01334$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13\cdot M=0.13\cdot 0.01143=0.001486$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13\cdot G=0.13\cdot 0.01667=0.002167$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.15

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.012

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.15 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.15 \cdot 10 + 0.012 \cdot 10 = 3.57$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 3.57 \cdot 3 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.000568$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  = 0.15 · 10 + 1.3 · 0.15 · 0 + 0.012 · 0 = 1.5

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 1.5 \cdot 1/30/60 = 0.000833$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.4

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.081

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.4 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.4 \cdot 10 + 0.081 \cdot 10 = 10$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 10 \cdot 3 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00159$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.4 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.4 \cdot 0 + 0.081 \cdot 0 = 4$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 4 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00222$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 53

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 1

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 4

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 5

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 5

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 5

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 5

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 2.9

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.36

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 2.9 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.9 \cdot 5 + 0.36 \cdot 5 = 35.15$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 35.15 \cdot 4 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00745$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 2.9 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.9 \cdot 0 + 0.36 \cdot 0 = 14.5$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 14.5 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00806$ 

#### <u> Примесь: 2732 Керосин (654\*)</u>

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.5

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.18

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.5 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.5 \cdot 5 + 0.18 \cdot 5 = 6.65$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot MI \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 6.65 \cdot 4 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00141$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.5 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.5 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 2.5$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 2.5 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00139$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 2.2 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 5 + 0.2 \cdot 5 = 26.3$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 26.3 \cdot 4 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00558$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 11$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 11 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00611$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.00558=0.00446$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8 \cdot G=0.8 \cdot 0.00611=0.00489$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.00558=0.000725$ Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.00611=0.000794$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.13 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.008

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.13 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.13 \cdot 5 + 0.008 \cdot 5 = 1.535$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 1.535 \cdot 4 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.0003254$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.13 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.13 \cdot 0 + 0.008 \cdot 0 = 0.65$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.65 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000361$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.34 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.065

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.34 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.34 \cdot 5 + 0.065 \cdot 5 = 4.235$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 4.235 \cdot 4 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.000898$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.34 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.34 \cdot 0 + 0.065 \cdot 0 = 1.7$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 1.7 \cdot 1/30/60 = 0.000944$ 

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 5 т до 8 т (СНГ)

Тип топлива: Неэтилированный бензин

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 53

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 5

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 6

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 6

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории  $\pi/\pi$ , км, L1 = 6

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 6

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 47.4

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 13.5

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 47.4 \cdot 6 + 1.3 \cdot 47.4 \cdot 6 + 13.5 \cdot 6 = 735.1$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 735.1 \cdot 5 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.3896$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 47.4 \cdot 6 + 1.3 \cdot 47.4 \cdot 0 + 13.5 \cdot 0 = 284.4$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 3\theta / 6\theta = 284.4 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.316$ 

#### Примесь: 2704 Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 8.7

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 2.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 8.7 \cdot 6 + 1.3 \cdot 8.7 \cdot 6 + 2.2 \cdot 6 = 133.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 133.3 \cdot 5 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.0706$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 8.7 \cdot 6 + 1.3 \cdot 8.7 \cdot 0 + 2.2 \cdot 0 = 52.2$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 52.2 \cdot 2/30/60 = 0.058$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 1

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 6 + 0.2 \cdot 6 = 15$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 15 \cdot 5 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00795$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 6 \cdot 2/30/60 = 0.00667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $M = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.00795 = 0.00636$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.00667 = 0.00534$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_ = 0.13 \cdot M = 0.13 \cdot 0.00795 = 0.001034$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.00667 = 0.000867$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 0.18

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.029

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.18 \cdot 6$ 

#### $+1.3 \cdot 0.18 \cdot 6 + 0.029 \cdot 6 = 2.66$

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 2.66 \cdot 5 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00141$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.18 \cdot 6 + 1.3 \cdot 0.18 \cdot 0 + 0.029 \cdot 0 = 1.08$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 1.08 \cdot 2/30/60 = 0.0012$ 

Тип машины: Трактор ( $\Gamma$ ), N ДВС = 36 - 60 кВт

Вид топлива: дизельное топливо

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = 28

Количество рабочих дней в периоде, DN = 53

Общее кол-во дорожных машин данной группы, шт., NK = 2

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Наибольшее количество дорожных машин, работающих на территории в течении 30 мин,шт, NK1 = 1

Суммарное время движения без нагрузки 1 машины в день, мин, TV1 = 2

Суммарное время движения 1 машины с нагрузкой в день, мин, TV1N = 2

Суммарное время работы 1 машины на хол. ходу, мин, TXS = 2

Макс время движения без нагрузки 1 машины за 30 мин, мин, TV2 = 2

Макс время движения с нагрузкой 1 машины за 30 мин, мин, TV2N = 0

Макс. время работы машин на хол. ходу за 30 мин, мин, TXM = 0

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельный выброс машин при прогреве, г/мин, (табл. 4.5 [2]), MPR = 1.4

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 1.44

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.77

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.77 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.3$ 

 $0.77 \cdot 2 + 1.44 \cdot 2 = 6.42$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.77 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.77 \cdot 0 + 1.44 \cdot 0 = 1.54$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 6.42 \cdot 2 \cdot 53 / 10^6 = 0.00068$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1.54 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000856$ 

### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Удельный выброс машин при прогреве, г/мин, (табл. 4.5 [2]), MPR = 0.18

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.18

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.26

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TVI + 1.3 \cdot ML \cdot TVIN + MXX \cdot TXS = 0.26 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.3$ 

 $0.26 \cdot 2 + 0.18 \cdot 2 = 1.556$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.26 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.26 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 0.52$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 1.556 \cdot 2 \cdot 53 / 10^6 = 0.000165$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.52 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000289$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота

Удельный выброс машин при прогреве, г/мин, (табл. 4.5 [2]), MPR = 0.29

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.29

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 1.49

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TVI + 1.3 \cdot ML \cdot TVIN + MXX \cdot TXS = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 2 + 0.29 \cdot 2 = 7.43$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 2.98$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot MI \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 7.43 \cdot 2 \cdot 53 / 10^6 = 0.000788$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с

```
G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 2.98 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001656
```

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.000788=0.00063$ Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS=0.8 \cdot G=0.8 \cdot 0.001656=0.001325$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.000788=0.0001024$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.001656=0.0002153$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Удельный выброс машин при прогреве, г/мин, (табл. 4.5 [2]), MPR = 0.04

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.04

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.17

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TVI + 1.3 \cdot ML \cdot TVIN + MXX \cdot TXS = 0.17 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.17 \cdot 2 + 0.04 \cdot 2 = 0.862$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.17 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.17 \cdot 0 + 0.04 \cdot 0 = 0.34$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot MI \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 0.862 \cdot 2 \cdot 53 / 10^6 = 0.0000914$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с  $G = M2 \cdot NKI / 30 / 60 = 0.34 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000189$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Удельный выброс машин при прогреве, г/мин, (табл. 4.5 [2]), MPR = 0.058

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.058

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.12

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.12 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.12 \cdot 2 + 0.058 \cdot 2 = 0.668$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.12 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.12 \cdot 0 + 0.058 \cdot 0 = 0.24$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 0.668 \cdot 2 \cdot 53 / 10^6 = 0.0000708$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.24 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.0001333$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 53

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 7

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 12

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, *TXS* = 12

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 12

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 12

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = **4.9** Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = **0.84** 

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 4.9 \cdot 12 + 1.3 \cdot 4.9 \cdot 12 + 0.84 \cdot 12 = 145.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 145.3 \cdot 7 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.1078$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 4.9 \cdot 12 + 1.3 \cdot 4.9 \cdot 0 + 0.84 \cdot 0 = 58.8$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 58.8 \cdot 2/30/60 = 0.0653$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.7 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.42

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.7 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.7 \cdot 12 + 0.42 \cdot 12 = 24.36$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 24.36 \cdot 7 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.01808$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.7 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.7 \cdot 0 + 0.42 \cdot 0 = 8.4$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 3\theta / 6\theta = 8.4 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.00933$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 3.4 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.46

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3.4 \cdot 12 + 1.3 \cdot 3.4 \cdot 12 + 0.46 \cdot 12 = 99.4$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 99.4 \cdot 7 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.0738$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  = 3.4 · 12 + 1.3 · 3.4 · 0 + 0.46 · 0 = 40.8

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 40.8 \cdot 2/30/60 = 0.0453$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8\cdot M=0.8\cdot 0.0738=0.059$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8\cdot G=0.8\cdot 0.0453=0.03624$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.0738=0.0096$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.0453=0.00589$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.2 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.019

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.2 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.2 \cdot 12 + 0.019 \cdot 12 = 5.75$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 5.75 \cdot 7 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.00427$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.2 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.2 \cdot 0 + 0.019 \cdot 0 = 2.4$ 

Максимальный разовый выброс 3В. г/с.  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 2.4 \cdot 2/30/60 = 0.002667$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.475

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

#### (табл.3.12), MXX = 0.1

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.475 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.475 \cdot 12 + 0.1 \cdot 12 = 14.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 14.3 \cdot 7 \cdot 53 \cdot 10^{-6} = 0.0106$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.475 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.475 \cdot 0 + 0.1 \cdot 0 = 5.7$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 5.7 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.00633$ 

Тип машины:			

ИТОГО выбросы по периоду: Теплый период (t>5)

Тип м	ашины:	Грузов	ые авп	помобили с	)изельные	свыше 5	до 8 т (ин	омарки)		
Dn,	Nk,	Ā	Nk1	<i>L1</i> ,	L1n,	Txs,	<i>L2</i> ,	L2n,	Txm,	
cym	шт		шm.	км	км	мин	км	км	мин	
53	3	1.00	1	10	10	10	10			
<i>3B</i>	Mxx	r,	Ml,		г/c			т/год		
	г/ми	н	г/км							
0337	0.54	4.1		0.0228			0.01585			
2732	0.27	0.6		0.00333			0.002624			
0301	0.29	3		0.01334			0.00914			
0304	0.29	3		0.002167			0.001486	•	•	
0328	0.012	0.1	5	0.000833			0.000568			
0330	0.081	0.4		0.00222			0.00159			

		Tu	п маши	ны: Грузос	вые автол	лобили ди	зельные с	свыше 2 до	о 5 m (ино.	марки)	
Dn,	Nk,	A	Nk1	L1,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,		
cym	шm		иm.	км	км	мин	км	км	мин		
53	4	1.00	1	5	5	5	5				
<i>3B</i>	Mx.	x,	Ml,		z/c			т/год			
	г/мі	ин	г/км								
0337	0.36	2.9	)	0.00806			0.00745				
2732	0.18	0.5	5	0.00139			0.00141				
0301	0.2	2.2	2	0.00489			0.00446				
0304	0.2	2.2	2	0.000794			0.000725				
0328	0.008	0.1	.3	0.000361			0.0003254	1			
0330	0.065	0.3	34	0.000944			0.000898				

		Tun .	машин	ы: Грузові	ые автомо	били кар	бюраторн	ные свыше	2 5 m do 8	т (СНГ)
Dn,	Nk,	A	Nk1	L1,	L1n,	Txs,	<i>L2</i> ,	L2n,	Txm,	
cym	um		шm.	км	км	мин	км	км	мин	
53	5	2.00	2	6	6	6	6			
<i>3B</i>	Mxx	c,	Ml,		г/c			т/год		
	г/ми	н а	г/км							
0337	13.5	47.	4	0.316			0.3896			
2704	2.2	8.7		0.058			0.0706			
0301	0.2	1		0.00534			0.00636			
0304	0.2	1		0.000867			0.001034			
0330	0.029	0.1	8	0.0012			0.00141			

	Тип машины: Трактор (Г), N ДВС = 36 - 60 кВт											
Dn,	Dn, $Nk$ , $A$ $Nk1$ $Tv1$ , $Tv1n$ , $Txs$ , $Tv2$ , $Tv2n$ , $Txm$ ,											
cym	шт		ит.	мин	мин	мин	мин	мин	мин			
53	2	1.00	1	2	2	2	2					
3 <b>B</b>	M:	cx,	Ml,	z/c				т/год				

	г/мин	г/мин			
0337	1.44	0.77	0.000856	0.00068	
2732	0.18	0.26	0.000289	0.000165	
0301	0.29	1.49	0.001325	0.00063	
0304	0.29	1.49	0.0002153	0.0001024	
0328	0.04	0.17	0.000189	0.0000914	
0330	0.058	0.12	0.0001333	0.0000708	

		Tun	маши	ны: Грузов	ые автом	обили ди:	зельные св	выше 8 да	16 т (инс	омарки)
Dn,	Nk,	A	Nk1	L1,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,	
cym	шт		шm.	км	км	мин	км	км	мин	
53	7	2.00	2	12	12	12	12			
<i>3B</i>	Mxx	c,	Ml,		г/c			т/год		
	г/ми	н а	г/км							
0337	0.84	4.9		0.0653			0.1078			
2732	0.42	0.7		0.00933			0.01808			
0301	0.46	3.4		0.03624			0.059			
0304	0.46	3.4		0.00589			0.0096			
0328	0.019	0.2		0.002667			0.00427			
0330	0.1	0.4	75	0.00633			0.0106			

	ВСЕГО по периоду: Теплый период (t>5)										
Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год								
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.413016	0.52138								
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.058	0.0706								
2732	Керосин (654*)	0.014342	0.022279								
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.061135	0.07959								
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00405	0.0052548								
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0108273	0.0145688								
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0099333	0.0129474								

Расчетный период: Холодный период (t<-5)

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = -28

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 5 до 8 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 58

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 1

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 3

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 10

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, *TXS* = 10

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 10

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 10

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 4.9

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.54

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 4.9 \cdot 10$ 

#### $+1.3 \cdot 4.9 \cdot 10 + 0.54 \cdot 10 = 118.1$

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 118.1 \cdot 3 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.02055$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 4.9 \cdot 10 + 1.3 \cdot 4.9 \cdot 0 + 0.54 \cdot 0 = 49$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 49 \cdot 1/30/60 = 0.0272$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.7

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.27

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.7 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.7 \cdot 10 + 0.27 \cdot 10 = 18.8$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 18.8 \cdot 3 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.00327$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.7 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.7 \cdot 0 + 0.27 \cdot 0 = 7$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 7 \cdot 1/30/60 = 0.00389$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 3

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.29

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 10 + 0.29 \cdot 10 = 71.9$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot MI \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 71.9 \cdot 3 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0125$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3 \cdot 10 + 1.3 \cdot 3 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 30$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 30 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.01667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.0125=0.01$ 

Максимальный разовый выброс,  $\Gamma/c$ ,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.01667 = 0.01334$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13\cdot M=0.13\cdot 0.0125=0.001625$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.01667 = 0.002167$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.23

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.012

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.23 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.23 \cdot 10 + 0.012 \cdot 10 = 5.41$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 5.41 \cdot 3 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.000941$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.23 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.23 \cdot 0 + 0.012 \cdot 0 = 2.3$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 2.3 \cdot 1/30/60 = 0.001278$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.5

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.081

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.5 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.5 \cdot 10 + 0.081 \cdot 10 = 12.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 12.3 \cdot 3 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.00214$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.5 \cdot 10 + 1.3 \cdot 0.5 \cdot 0 + 0.081 \cdot 0 = 5$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 5 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00278$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 58

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, *NK1* = 1

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 4

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 5

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 5

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории  $\pi/\pi$ , км, L1 = 5

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 5

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 3.5

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.36

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3.5 \cdot 5 + 1.3 \cdot 3.5 \cdot 5 + 0.36 \cdot 5 = 42.05$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 42.05 \cdot 4 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.00976$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3.5 \cdot 5 + 1.3 \cdot 3.5 \cdot 0 + 0.36 \cdot 0 = 17.5$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 17.5 \cdot 1/30/60 = 0.00972$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.6

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.18

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.6 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.6 \cdot 5 + 0.18 \cdot 5 = 7.8$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 7.8 \cdot 4 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.00181$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.6 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.6 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 3$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 3 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001667$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 2.2

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.12), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 5 + 0.2 \cdot 5 = 26.3$ 

Валовый выброс 3В, т/гол,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 26.3 \cdot 4 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0061$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 2.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 2.2 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 11$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 11 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.00611$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Aзота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8 \cdot M=0.8 \cdot 0.0061=0.00488$  Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS=0.8 \cdot G=0.8 \cdot 0.00611=0.00489$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.0061=0.000793$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.00611=0.000794$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 0.2 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.008

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.2 \cdot 5 + 0.008 \cdot 5 = 2.34$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 2.34 \cdot 4 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.000543$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.2 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.2 \cdot 0 + 0.008 \cdot 0 = 1$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000556$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.43 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.065

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.43 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.43 \cdot 5 + 0.065 \cdot 5 = 5.27$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 1 \cdot 5.27 \cdot 4 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.001223$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$  =  $0.43 \cdot 5 + 1.3 \cdot 0.43 \cdot 0 + 0.065 \cdot 0 = 2.15$ 

Максимальный разовый выброс 3В, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 2.15 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001194$ 

Тип машины: Грузовые автомобили карбюраторные свыше 5 т до 8 т (СНГ)

Тип топлива: Неэтилированный бензин

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 58

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 5

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 6

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 6

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории  $\pi/\pi$ , км, L1 = 6

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 6

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 59.3

Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.9), MXX = 13.5

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 59.3 \cdot 6 + 1.3 \cdot 59.3 \cdot 6 + 13.5 \cdot 6 = 899.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 899.3 \cdot 5 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.522$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM$ 

```
= 59.3 \cdot 6 + 1.3 \cdot 59.3 \cdot 0 + 13.5 \cdot 0 = 355.8
```

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 355.8 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.395$ 

#### Примесь: 2704 Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 10.3

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 2.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 10.3 \cdot 6 + 1.3 \cdot 10.3 \cdot 6 + 2.2 \cdot 6 = 155.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 155.3 \cdot 5 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.09$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 10.3 \cdot 6 + 1.3 \cdot 10.3 \cdot 0 + 2.2 \cdot 0 = 61.8$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 61.8 \cdot 2/30/60 = 0.0687$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 1

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.2

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 6 + 0.2 \cdot 6 = 15$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 15 \cdot 5 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0087$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 1 \cdot 6 + 1.3 \cdot 1 \cdot 0 + 0.2 \cdot 0 = 6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 6 \cdot 2/30/60 = 0.00667$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_ = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0087 = 0.00696$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.00667 = 0.00534$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.0087=0.00113$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.00667 = 0.000867$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.8), ML = 0.22

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,

(табл.3.9), MXX = 0.029

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.22 \cdot 6 + 1.3 \cdot 0.22 \cdot 6 + 0.029 \cdot 6 = 3.21$ 

Валовый выброс 3B, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 3.21 \cdot 5 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.00186$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.22 \cdot 6 + 1.3 \cdot 0.22 \cdot 0 + 0.029 \cdot 0 = 1.32$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1.32 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.001467$ 

Тип машины: Трактор ( $\Gamma$ ), N ДВС = 36 - 60 кВт

Вид топлива: дизельное топливо

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = -28

Количество рабочих дней в периоде, DN = 58

Общее кол-во дорожных машин данной группы, шт., NK = 2

Коэффициент выпуска (выезда), A = 1

Наибольшее количество дорожных машин, работающих на территории в течении 30 мин,шт, *NK1* = 1

Суммарное время движения без нагрузки 1 машины в день, мин, TV1 = 2

Суммарное время движения 1 машины с нагрузкой в день, мин, TV1N = 2

Суммарное время работы 1 машины на хол. ходу, мин, TXS = 2

Макс время движения без нагрузки 1 машины за 30 мин, мин, TV2 = 2

Макс время движения с нагрузкой 1 машины за 30 мин, мин, TV2N = 0

Макс.время работы машин на хол. ходу за 30 мин, мин, TXM = 0

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 1.44

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.94

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.94 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.94 \cdot 2 + 1.44 \cdot 2 = 7.2$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.94 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.94 \cdot 0 + 1.44 \cdot 0 = 1.88$ 

Валовый выброс 3B, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 7.2 \cdot 2 \cdot 58 / 10^6 = 0.000835$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 1.88 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001044$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.18

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.31

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TVI + 1.3 \cdot ML \cdot TVIN + MXX \cdot TXS = 0.31 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.31 \cdot 2 + 0.18 \cdot 2 = 1.786$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.31 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.31 \cdot 0 + 0.18 \cdot 0 = 0.62$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 1.786 \cdot 2 \cdot 58 / 10^6 = 0.000207$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.62 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.0003444$ 

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.29

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 1.49

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 2 + 0.29 \cdot 2 = 7.43$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 1.49 \cdot 2 + 1.3 \cdot 1.49 \cdot 0 + 0.29 \cdot 0 = 2.98$ 

Валовый выброс 3B, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 7.43 \cdot 2 \cdot 58 / 10^6 = 0.000862$ 

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 2.98 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.001656$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $M = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.000862 = 0.00069$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.001656 = 0.001325$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $M = 0.13 \cdot M = 0.13 \cdot 0.000862 = 0.000112$ 

Максимальный разовый выброс, г/с,  $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.001656 = 0.0002153$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.04

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.25

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.25 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.25 \cdot 2 + 0.04 \cdot 2 = 1.23$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.25 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.25 \cdot 0 + 0.04 \cdot 0 = 0.5$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN / 10^6 = 1 \cdot 1.23 \cdot 2 \cdot 58 / 10^6 = 0.0001427$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.5 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.000278$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Удельный выброс машин на хол. ходу, г/мин, (табл. 4.2 [2]), MXX = 0.058

Пробеговый выброс машин при движении, г/мин, (табл. 4.6 [2]), ML = 0.15

Выброс 1 машины при работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot TV1 + 1.3 \cdot ML \cdot TV1N + MXX \cdot TXS = 0.15 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.15 \cdot 2 + 0.058 \cdot 2 = 0.806$ 

Максимальный выброс 1 машины при работе на территории, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot TV2 + 1.3 \cdot ML \cdot TV2N + MXX \cdot TXM = 0.15 \cdot 2 + 1.3 \cdot 0.15 \cdot 0 + 0.058 \cdot 0 = 0.3$ 

Валовый выброс 3В, т/год (4.8),  $\pmb{M} = \pmb{A} \cdot \pmb{M1} \cdot \pmb{NK} \cdot \pmb{DN} / 10^6 = \pmb{1} \cdot \pmb{0.806} \cdot \pmb{2} \cdot \pmb{58} / 10^6 = \pmb{0.0000935}$  Максимальный разовый выброс 3В, г/с

 $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 0.3 \cdot 1 / 30 / 60 = 0.0001667$ 

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 8 до 16 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., DN = 58

Наибольшее количество автомобилей, работающих на территории в течении 30 мин, NK1 = 2

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., NK = 7

Коэффициент выпуска (выезда), A = 2

Экологический контроль не проводится

Суммарный пробег с нагрузкой, км/день, L1N = 12

Суммарное время работы двигателя на холостом ходу, мин/день, TXS = 12

Макс. пробег с нагрузкой за 30 мин, км, L2N = 0

Макс. время работы двигателя на холостом ходу в течение 30 мин, мин, TXM = 0

Суммарный пробег 1 автомобиля без нагрузки по территории п/п, км, L1 = 12

Максимальный пробег 1 автомобиля без нагрузки за 30 мин, км, L2 = 12

#### Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 5.9

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.84

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 5.9 \cdot 12 + 1.3 \cdot 5.9 \cdot 12 + 0.84 \cdot 12 = 172.9$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 172.9 \cdot 7 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.1404$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 5.9 \cdot 12 + 1.3 \cdot 5.9 \cdot 0 + 0.84 \cdot 0 = 70.8$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 70.8 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.0787$ 

#### Примесь: 2732 Керосин (654\*)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.8

Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.42

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.8 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.8 \cdot 12 + 0.42 \cdot 12 = 27.1$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 27.1 \cdot 7 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.022$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.8 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.8 \cdot 0 + 0.42 \cdot 0 = 9.6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 9.6 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.01067$ 

#### РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), ML = 3.4 Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.46

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 3.4 \cdot 12 + 1.3 \cdot 3.4 \cdot 12 + 0.46 \cdot 12 = 99.4$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 99.4 \cdot 7 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0807$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 3.4 \cdot 12 + 1.3 \cdot 3.4 \cdot 0 + 0.46 \cdot 0 = 40.8$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 40.8 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.0453$ 

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

#### Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.8\cdot M=0.8\cdot 0.0807=0.0646$  Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.8\cdot G=0.8\cdot 0.0453=0.03624$ 

#### Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год,  $\_M\_=0.13 \cdot M=0.13 \cdot 0.0807=0.0105$ Максимальный разовый выброс,г/с,  $GS=0.13 \cdot G=0.13 \cdot 0.0453=0.00589$ 

#### Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.3 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.019

Выброс 3В в день при движении и работе на территории, г,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.3 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.3 \cdot 12 + 0.019 \cdot 12 = 8.5$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 8.5 \cdot 7 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0069$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.3 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.3 \cdot 0 + 0.019 \cdot 0 = 3.6$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1 / 30 / 60 = 3.6 \cdot 2 / 30 / 60 = 0.004$ 

#### Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Пробеговые выбросы 3В, г/км, (табл.3.11), ML = 0.59 Удельные выбросы 3В при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), MXX = 0.1

Выброс 3В в день при движении и работе на территории,  $\Gamma$ ,  $M1 = ML \cdot L1 + 1.3 \cdot ML \cdot L1N + MXX \cdot TXS = 0.59 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.59 \cdot 12 + 0.1 \cdot 12 = 17.5$ 

Валовый выброс 3В, т/год,  $M = A \cdot M1 \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 2 \cdot 17.5 \cdot 7 \cdot 58 \cdot 10^{-6} = 0.0142$ 

Максимальный разовый выброс 3B одним автомобилем, г за 30 мин,  $M2 = ML \cdot L2 + 1.3 \cdot ML \cdot L2N + MXX \cdot TXM = 0.59 \cdot 12 + 1.3 \cdot 0.59 \cdot 0 + 0.1 \cdot 0 = 7.08$ 

Максимальный разовый выброс 3B, г/с,  $G = M2 \cdot NK1/30/60 = 7.08 \cdot 2/30/60 = 0.00787$ 

Тип машины:

ИТОГО выбросы по периоду: Холодный период (t<-5)

Температура воздуха за расчетный период, град. С, T = -28

Тип м	Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 5 до 8 т (иномарки)												
Dn,   Nk,   A   Nk1   L1,   L1n,   Txs,   L2,   L2n,   Txm,													
cym	шт		шm.	км	км	мин	км	км	мин				
58	3	1.00	1	10	10	10	10						

<i>3B</i>	Mxx,	Ml,	z/c	т/год	
	г/мин	г/км			
0337	0.54	4.9	0.0272	0.02055	
2732	0.27	0.7	0.00389	0.00327	
0301	0.29	3	0.01334	0.01	
0304	0.29	3	0.002167	0.001625	
0328	0.012	0.23	0.001278	0.000941	
0330	0.081	0.5	0.00278	0.00214	

		Tu	п маші	іны: Грузо	вые автол	иобили ди	ізельные с	свыше 2 да	о 5 <b>т</b> (ино	марки)
Dn,	Nk,	$\boldsymbol{A}$	Nk1	L1,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,	
cym	шт		шm.	км	км	мин	км	км	мин	
58	4	1.00	1	5	5	5	5			
3 <b>B</b>	Mx	x,	Ml,		г/c			т/год		
	г/мі	ин	г/км							
0337	0.36	3.5	5	0.00972			0.00976			
2732	0.18	0.0	5	0.001667			0.00181			
0301	0.2	2.2	2	0.00489			0.00488			
0304	0.2	2.2	2	0.000794			0.000793			
0328	0.008	0.2	2	0.000556			0.000543			
0330	0.065	0.4	13	0.001194			0.001223			

		Tu	п машин	ы: Грузовь	е автомо	били кар	бюраторн	ные свыш	e 5 m до 8	т (СНГ)
Dn,	Nk,	A	Nk1	<i>L1</i> ,	L1n,	Txs,	<i>L2</i> ,	L2n,	Txm,	
cym	шm		иm.	км	км	мин	км	км	мин	
58	5	2.0	00 2	6	6	6	6			
3 <b>B</b>	Mx	cx,	Ml,		г/c		т/год			
	г/м	ин	г/км							
0337	13.5	5	59.3	0.395			0.522			
2704	2.2	1	0.3	0.0687			0.09			
0301	0.2	1		0.00534	•		0.00696			
0304	0.2	1		0.000867			0.00113			
0330	0.029	) (	).22	0.001467			0.00186			

	Тип машины: Трактор (Г), $N \angle JBC = 36$ - $60$ кВт											
Dn,	Nk,	$\boldsymbol{A}$	Nk1	Tv1,	Tv1n,	Txs,	Tv2,	Tv2n,	Txm,			
cym	um		шm.	мин	мин	мин	мин	мин	мин			
58	2	1.00	1	2	2	2	2					
<i>3B</i>	Mxx,	,	Ml,		г/с			т/год				
	г/мин	н г/	мин									
0337	1.44	0.94	4	0.001044			0.000835					
2732	0.18	0.3	1	0.0003444			0.000207					
0301	0.29	1.4	9	0.001325			0.00069					
0304	0.29	1.4	9	0.0002153			0.000112					
0328	0.04	0.2	5	0.000278			0.0001427	1				
0330	0.058	0.1	5	0.0001667			0.0000935					

		7	ип маі	иины	ı: Грузов	вые автом	обили ди	зельные св	ыше 8 до	16 т (инс	омарки)
Dn,	Nk,	$\boldsymbol{A}$	Nk	1	<i>L1</i> ,	L1n,	Txs,	L2,	L2n,	Txm,	
cym	шm		un	ı.	км	км	мин	км	км	мин	
58	7	2.	.00	2	12	12	12	12			
<i>3B</i>	M	кх,	Ml,			г/с			т/год		
	г/м	ин	г/км								
0337	0.84		5.9	0.0	0787			0.1404			
2732	0.42		0.8	0.0	01067			0.022			
0301	0.46		3.4	0.0	03624			0.0646			
0304	0.46		3.4	0.0	00589			0.0105			

0328	0.019	0.3	0.004	0.0069	
0330	0.1	0.59	0.00787	0.0142	

ВСЕГО по периоду: Холодный (t=-28,град.С)						
Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год			
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.511664	0.693545			
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0687	0.09			
2732	Керосин (654*)	0.0165714	0.027287			
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.061135	0.08713			
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.006112	0.0085267			
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0134777	0.0195165			
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0099333	0.01416			

#### ИТОГО ВЫБРОСЫ ОТ СТОЯНКИ АВТОМОБИЛЕЙ

Код	Наименование ЗВ	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0611350	0,2598170
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0099333	0,0422431
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0061120	0,0220208
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0134777	0,0530077
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,5116640	1,8880450
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0,0687000	0,2481000
2732	Керосин (654*)	0,0165714	0,0763327

Максимальные разовые выбросы достигнуты в холодный период при температуре -28 градусов С

# Расчет объемов образования отходов

<u>При проведении СМР</u> будут образованы следующие виды отходов:

- Смешанные коммунальные отходы, Код  $20\ 03\ 01$
- Строительные отходы бетона, Код 17 01 01
- Отходы упаковки, содержащей остатки или загрязненная опасными веществами, Код 15 01 10\*
- -Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04, Код 03 01 05
  - Бумажная и картонная упаковка, Код 15 01 01
  - Отходы сварки, Код 12 01 13
  - Смешанные металлы, Код 17 04 07

- Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами 15 02 02\*

# Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01

При строительстве будет задействовано 10 человека, при средней норме накопления коммунальных отходов  $0,3\,\mathrm{m}^3$ /год на одного человека и плотностью отходов  $0,25\,\mathrm{r/m}^3$ , за год образуется:

$$10 \times 0.3 \times 0.25 = 0.75$$
 т/год.

С учётом того, что период СМР составит около 132 дней. Количество ТБО в этот период работ составит:

$$(0.75 \text{ т/год}: 365 \text{ дней/год}) \times 132 \text{ дня работы} = 0.271 \text{ т.}$$

Отходы планируется вывозить на специализированное предприятие по договору и накапливается не более 6 месяцев.

Вывоз ТБО осуществляется своевременно. Сроки хранения отходов в контейнерах при температуре  $0^{\circ}$ С и ниже — не более трех суток, при плюсовой температуре — не более суток.

Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. Площадку покрывают твердым и непроницаемым для токсичных отходов (веществ) материалом, обваловывают, с устройством слива и наклоном в сторону очистных сооружений. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра.

По агрегатному состоянию отходы - твердые, по физическому — в большинстве случаев, нерастворимы в воде, пожароопасные. Относится к 4 классу опасности.

# Строительные отходы бетона, 17 01 01

Строительные отходы, образующиеся при строительно-монтажных работах, предполагается вывозить по мере их накопления на специализированное предприятие, накапливаются не более 6 месяцев.

Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. Площадку покрывают твердым и непроницаемым для токсичных отходов (веществ) материалом, обваловывают, с устройством слива и наклоном в сторону очистных сооружений. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра.

Потери и отходы  $(q_n\%)$ , возникающие при производстве деталей, изделий из данного вида материалов, рассчитываются по формуле:

$$q_{\rm M} = \frac{a}{Q_{\rm M}} * 100$$

где:

 $Q_{\rm Д}$  — количество материала (в чистом виде), содержащегося в готовой продукции, в единицах массы, объемных и линейных единицах счета (104,57 м<sup>3</sup>);

а — потери и отходы, в тех же единицах.

 $q_n=0,2/104,57*100=0,191$  м<sup>3</sup>. или **0,321 т/год** 

По агрегатному состоянию отходы твердые в основном в состав их входит куски бетона, по физическим свойствам — нерастворимые в воде, непожароопасные, невзрывоопасные, коррозионно-опасные, по химическим свойствам — не обладают реакционной способностью. Относится к 4 классу опасности.

# <u>Отходы упаковки, содержащей остатки или загрязненная опасными</u> веществами, 15 01 10\*

Образуются в результате растаривания сырья (ЛКМ). Общее количество освобождающейся от лакокрасочных материалов тары составляет 29 шт. Пустая тара из-под ЛКМ по мере накопления будет передаваться на утилизацию в спецорганизацию. Накапливаются не более 6 месяцев.

Отходы хранятся в таре, обеспечивающей локализованное хранение, позволяющей выполнять погрузочно-разгрузочные и транспортные работы и исключать распространение вредных веществ. Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра.

Объем образования отходов рассчитывается по формуле [10]:

Норма образования отхода определяется по формуле:

$$N=(M\times n)+(M_{\kappa}\times \alpha), m/20\partial$$

где: M – масса тары, т;

n – количество тары, шт.;

 $M_{\kappa}$  – масса краски в таре, т;

 $\alpha$  – содержание остатков краски в таре в долях от  $M_{\kappa}$  (0,01-0,05).

# Расчет приведен в таблице:

Наименование	М, т	n	Мк, т	α	N,т/год
отхода	,		,		, , ,
Загрязненная упаковочная	0,0005	29	0,005	0,01	0,01455
тара из-под краски	0,0003	2)	0,000	0,01	0,01433

Отходы, имеющие одно или более свойств опасных отходов и которые включают в себя следующее: чернила, красители, пигменты, краски, лаки.

С51 углеводороды, и их соединения, содержащие кислород, азот и / или соединения серы, не учитываемые в этом приложении.

По агрегатному состоянию отходы твердые, по физическим свойствам – нерастворимые в воде, непожароопасные, не способны взрываться и гореть при взаимодействии с водой, кислородом и другими веществами, коррозионноопасные.

# Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением

# указанных в 03 01 04, Код 03 01 05

Образуется при деревообработке.

Потери и отходы  $(q_n\%)$ , возникающие при производстве деталей, изделий из данного вида материалов, рассчитываются по формуле:

$$q_{n} = \frac{a}{Q\pi} *100 \tag{1},$$

где:

 $Q_{\rm Д}$  — количество материала (в чистом виде), содержащегося в готовой продукции, в единицах массы, объемных и линейных единицах счета (4,31 м<sup>3</sup>);

а — потери и отходы, в тех же единицах.

$$q_n=3/4,31*100=0,1293 м^3 (или 0,064 т)$$

Принимается образование 0,064 т, который передается на специализированное предприятия

Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. Площадку покрывают твердым и непроницаемым для токсичных отходов (веществ) материалом, обваловывают, с устройством слива и наклоном в сторону очистных сооружений. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра.

По агрегатному состоянию отходы твердые, по физическим свойствам – нерастворимые в воде, пожароопасные, некоррозионноопасные. Относится к 4 классу опасности.

# <u>Бумажная и картонная упаковка, Код 15 01 01</u>

Данный вид отходов образует картонные коробки из-под электродов, бумажные мешки из-под материалов и т.д. Количество загрязненных упаковочных материалов рассчитывается по формуле:

$$M = m^* k^* 10^{-6}$$
, T

где: т—вес упаковки, г;к—количество, шт. (фасовкой 5 кг)

Количество коробок от электродов составил 63 ед., вес одной упаковки 200 г в целом вес составит 0.0126 т, количество мешков из-под сухих строительных смесей составил -50 ед., вес одной упаковки 90 г в целом вес составит 0.0045 т

Объем образование отходов составляет 0,0171 тонн.

Отходы хранятся в таре, обеспечивающей локализованное хранение, позволяющей выполнять погрузочно-разгрузочные и транспортные работы и исключать распространение вредных веществ. Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра. Отходы накапливаются на предприятии не более 6 месяцев и планируется вывозить на специализированное предприятие по договору.

# Отходы сварки, Код 12 01 13

Согласно Приложению №16 Приказа №100-п от 18.04.2008 г. количество образования данного вида отхода рассчитывается следующим образом:

$$N = M_{OCT} \cdot \alpha$$
,  $_{T/\Gamma O J}$ 

где  $^{M_{\mathit{OCT}}}$  - фактический расход электродов, т/год — 0,131475 т/год;  $\alpha$  - остаток электрода,  $\alpha$  = 0,015 от массы электрода.

$$N = 0.131475 \times 0.015 = 0.00197$$
 т/год.

Отходы хранятся в таре, обеспечивающей локализованное хранение, позволяющей выполнять погрузочно-разгрузочные и транспортные работы и исключать распространение вредных веществ. Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра. Отходы накапливаются на предприятии не более 6 месяцев и планируется вывозить на специализированное предприятие по договору.

В своем составе отходы не содержат вредных химических веществ, в связи с этим отнесены к зеленому уровню опасности. По агрегатному состоянию отходы - твердые, по физическому – нерастворимы в воде, коррозионно опасные, не пожароопасные. Относится к 4 классу опасности.

# Смешанные металлы, Код 17 04 07

Образуется в результате резки и сверления рельс. Потери и отходы  $(q_n\%)$ , возникающие при производстве деталей, изделий из данного вида материалов, рассчитываются по формуле:

$$q_{\pi} = \frac{a}{Q\pi} *100 \tag{1},$$

где:

Q<sub>Д</sub> — количество материала (в чистом виде), содержащегося в готовой продукции, в единицах массы, объемных и линейных единицах счета (1,29175 м); а — потери и отходы, в тех же единицах.

$$q_n=1/1,29175*100=0,0129$$
 т/год.

Отходы хранятся в таре, обеспечивающей локализованное хранение, позволяющей выполнять погрузочно-разгрузочные и транспортные работы и исключать распространение вредных веществ. Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра. Отходы накапливаются на предприятии не более 6 месяцев и планируется вывозить на специализированное предприятие по договору.

# Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами 15 02 02\*

Образуется в процессе использования тряпья для протирки деталей и машин, обтирание рук персонала. Состав (%): тряпье - 73; масло - 12; влага - 15.

В своем составе содержат незначительное количество токсичных умеренно опасных веществ — примесей масла, дизтоплива, мазута, так как ветошь применяется для разового употребления.

Отходы планируется вывозить по мере образования без накопления на специализированное предприятие по договору.

Количество ветоши принято согласно данным заказчика: 0,01963 т/год.

Расчет: $N = M_0 + M + W$ , т/год.

M = 0.12 \* 0.01963 = 0.00236.

W = 0.15\*0.01963 = 0.00294.

N = 0.01 + 0.00236 + 0.00294 = 0.0153 т/год.

Отходы хранятся в таре, обеспечивающей локализованное хранение, позволяющей выполнять погрузочно-разгрузочные и транспортные работы и исключать распространение вредных веществ. Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра. Отходы образуются без накопления и планируется вывозить на специализированное предприятие.

По агрегатному состоянию отходы твердые, по физическим свойствам – пожароопасные, невзрывоопасные, имеющиеся загрязнения могут растворяться в воде. Относится к 3 классу опасности.

При эксплуатации образуются следующие виды отходы:

- Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01

# Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01

Норма образования бытовых отходов (М, т/год) рассчитывается согласно «Методике разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления» (приложение №16 к приказу МООСРК от 18.04.08г. №100-п).

Удельная норма образования бытовых отходов в складских помещениях на  $1~{\rm M}^2$  складских помещений  $-0.0019~{\rm M}^3$  /  ${\rm M}^2$  . Плотность отходов  $-0.5~{\rm T/M}^2$ 

Норма образования отходов рассчитывается по формуле:

$$\mathbf{M} = \mathbf{G} \times \mathbf{n} \times \mathbf{p},$$

где G – расчетный коэффициент в соответствии с видом деятельности;

n – норма образования бытовых отходов;

р – плотность отходов.

Объем образования отходов сведен в таблицу:

COBCIN COPUSOBATION CINCACO COCACIO DI TACINIAJ:					
Место образования	Единица измерения	Расчетный коэффициент, G	Норма образования, n,м³/ м²	Плотность,р , т/м <sup>2</sup>	Норма образования
Склад	1 м2 общей площади	384	0,0019	0,5	0,3648
Итого					0,3648

Отходы планируется вывозить на специализированное предприятие по договору.

Вывоз отходов осуществляется своевременно. Сроки хранения отходов в контейнерах при температуре  $0^{\circ}$ С и ниже — не более трех суток, при плюсовой температуре — не более суток.

Площадку для временного хранения отходов располагают на территории предприятия с подветренной стороны. Площадку покрывают твердым и непроницаемым для токсичных отходов (веществ) материалом, обваловывают, с устройством слива и наклоном в сторону очистных сооружений. На площадке предусматривают защиту отходов от воздействия атмосферных осадков и ветра.

По агрегатному состоянию отходы - твердые, по физическому – в большинстве случаев, нерастворимы в воде, пожароопасные. Относится к 4 классу опасности.

Виды и объемы образования отходов производства и потребления на

период проведения СМР и эксплуатации

Наименование отходов	Количество		Нормат ив образов ания отходов, тн	Место размещения		
	Всего, т	в т.ч. утилизи - руемых, тн				
1	2	3	5	6		
	Период СМ					
	Іеопасные от	ходы		T		
Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01	0,271	-	0,271	Специализированная организация		
Строительные отходы бетона, Код 17 01 01	0,321	-	0,321	Специализированная организация		
Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04, Код 03 01 05	0,064	-	0,064	Специализированная организация		
Бумажная и картонная упаковка, Код 15 01 01	0,0171	-	0,0171	Специализированная организация		
Отходы сварки, Код 12 01 13	0,00197	-	0,00197	Специализированная организация		
Смешанные металлы, Код 17 04 07	0,0129		0,0129			
	Опасные отх	оды				
Отходы упаковки, содержащей остатки или загрязненная опасными веществами, Код 15 01 10*	0,01455	-	0,01455	Специализированная организация		
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами 15 02 02*	0,0153	-	0,0153	Специализированная организация		
Период эксплуатации						
Неопасные отходы						

Наименование отходов	Количество		Нормат ив образов ания отходов, тн	Место размещения		
	Всего,	в т.ч. утилизи - руемых, тн				
1	2	3	5	6		
Смешанные коммунальные отходы, Код 20 03 01	0,3648	-	0,3648	Специализированн ая организация		
Опасные отходы						

Объем неопасных отходов на период строительства составляет 0,68797 тонн.

Объем опасных отходов на период строительства составляет 0,02985 тонн.

Объем неопасных отходов на период эксплуатации составляет 0,3648тонн. Объем опасных отходов на период эксплуатации не образуется.

#### Водный баланс объекта

Расход воды на хозяйственно-бытовые нужды при проведении СМР.

На данном объекте при проведении СМР вода питьевого качества используется на нужды персонала. На период строительства вода завозится автотранспортом.

Потребление хозяйственно-бытовой воды, исходя из требований СН РК 4.01-02-2011, рассчитывалось по норме 25 л в смену на одного работника.

$$\frac{10\times25\times132}{1000}$$
=33,0 м<sup>3</sup>/год,

где 10 – количество персонала;

25 – норма водопотребления на 1 работающего, л/сут;

132- количество рабочих дней за 6 месяцев работы.

Объем воды используемый на технических нужд (приготовление растворов, пылеподавление) согласно сметных данных составит 52,994 м<sup>3</sup>/год.

Для работающих на стройплощадке предусмотрены биотуалеты, стоки которых вывозить по мере накопления ассенизационной машиной.

Конкретные условия водопотребления и водоотведения решаются специализированной строительной организацией, с учетом санитарно-гигиенических требований.