



140005, Павлодар қаласы, Олжабай батыр көшесі, 22,
тел: 8 (7182) 53-29-10, e-mail: pavlodar-ekodep@ecogeo.gov.kz

140005, город Павлодар, ул. Олжабай батыра, 22,
тел: 8 (7182) 53-29-10, e-mail: pavlodar-ekodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Railcast systems»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности.

Материалы поступили на рассмотрение на портал <http://arm.license.kz> по заявлению за №KZ03RYS01400318 от 13.10.2025 года.

Общие сведения

Намечаемой деятельностью предусматривается площадка кузнечно - бандажного комплекса расположена на юго-восточной окраине г. Экибастуз Павлодарской области.

По представленному виду деятельности ранее было получено заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности №KZ25VWF00076823 от 29.09.2022. Данное заключение было получено на строительство кузнечно-бандажного комплекса. Также заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности №KZ30VWF00234358 от 22.10.2024. Данное заключение было получено на строительство системы автономного газоснабжения для кузнечно-бандажного комплекса. В данном заявлении объединено строительство кузнечно-бандажного комплекса и строительство системы автономного газоснабжения.

Вид деятельности принят согласно: пп.3.9, п.3 раздела 2 приложения 1 к Экологическому Кодексу РК от 02.01.2021 года (далее - ЭК РК), производство железнодорожного оборудования.

В этой связи намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам II категории на основании пп.8.4, п.1, раздела 2 Приложения 2 к Экологическому Кодексу РК от 02.01.2021 года (далее - ЭК РК) объекты инфраструктуры железнодорожного транспорта.

Краткое описание намечаемой деятельности

Проектом предусматривается организация производства комплектующих частей железнодорожного подвижного состава и поковок для общего машиностроения. Также в цехе устанавливается оборудование для чистовой механической обработки железнодорожных колес, позволяющее в перспективе расширить сортамент производимой продукции. Строительство комплекса предусматривает установку сложных технологических агрегатов с высокой степенью механизации и автоматизации производственных процессов.

Кузнечно - бандажный цех представляет собой трёхпролетное здание с пролетами шириной 12, 38 и 21 метров. Длина пролета составляет 225 метров. Длина пролетов А-Б и В-Г составляет 195 метров. В состав комплекса, кроме собственно кузнечно-бандажного цеха, входят объекты, предназначенные для обеспечения нормальной и бесперебойной работы цеха, в том числе снабжения его необходимыми энергоносителями и электроэнергией: объекты оборотного водоснабжения в составе водоподготовки чистого оборотного цикла и водоподготовки грязного оборотного цикла; модульные компрессорные станции; азотная рампа; помещения гидравлики №№ 1 - 3; объекты электрического хозяйства, включая комплектные трансформаторные подстанции 10/0,4 кВ, распределительную подстанцию 10кВ, трансформаторные подстанции 10/0,69 кВ; станция автоматического пожаротушения; электротехнические помещения; тепловой узел ввода; внутриплощадочные сети энергоносителей и др. Исходным материалом для производства проектного сортамента являются непрерывнолитые круглые заготовки диаметром 300-500 мм и длиной от 3,0 до 12,0 метров, массой до 14 тонн. Потребность в исходной заготовке составляет 89,796 тыс. т/год.

Проектом предусматривается годовой объём производства, равный 160 900 шт. изделий в год, в том числе 88 000 шт. бандажей и 72 900 шт. штампованных и кованых изделий. Проектный сортамент



условно разделен на три товарные группы в зависимости от подобия технологических схем производства и использования предусмотренного к установке технологического оборудования: 1-я товарная группа: бандажи черновые массой от 143 до 500 кг; кольца массой до 1100 кг; 2-я товарная группа: зубчатые колеса массой до 1100 кг, центра колесные массой до 1100 кг, инструмент деформации массой до 1100 кг, 3-я товарная группа: черновые локомотивные и вагонные оси и кованые изделия массой от 300 до 1200 кг. Работа кузнечно-бандажного цеха предусматривается по непрерывному четырехбригадному графику в две смены.

Условно цех поделен на следующие производственные участки: FA – заготовительный участок; -FB - участок нагрева; FC - прессопрокатный участок; FG - кузнечный участок; FD - участок термообработки; FH - участок отделки черновых осей; FE - участок механической обработки; FF - участок отделки кольце-бандажной и штампованной продукции. В состав заготовительного участка входит следующее основное оборудование: стенд контроля заготовок; автоматизированный пильный комплекс в составе накопителя заготовок, рольгангов перемещения заготовок, 2-х станков круглопильных KSS-1400, устройства взвешивания, маркировочного устройства, системы стружкоуборки и пр.; порталный манипулятор A1; система безопасности.

Участок нагрева включает следующее основное оборудование: передаточный рольганг; загрузочная машина В1; кольцевая нагревательная печь; манипулятор В2; система безопасности.

В состав прессопрокатного участка входит следующее основное оборудование: установка гидросбива окалины; пресс гидравлический 100 МН; стан кольцепрокатный MHRV-200/160; измеритель лазерный для бандажей; пресс маркировочный; одностоечные манипуляторы С1 и С2; система безопасности. На кузнечном участке предполагается к установке: пресс ковочный MHFT-10 (10МН); измеритель лазерный для осей; стол-кантователь передаточный; одностоечные манипуляторы G1 и G2; система безопасности.

В состав участка термообработки входит следующее основное оборудование: конвейер возврата печных тележек – 2 шт. (для НТО и НТО); печь закалочная высокотемпературная НТО; печь отпускная низкотемпературная НТО; тележки печные; бак объемной закалки; стол для стекания жидкости; устройство тангенциальной закалки; система транспортная для подачи осей: тележки транспортные; пресс правки осей; конвейер шагающий регламентируемого охлаждения – 1 шт. (для осей); манипулятор порталный D1; система безопасности.

На участке отделки черновых осей предполагается разместить следующее основное оборудование: установку дробеметной очистки осей (перспектива); станок для отрезки прибыльной части оси; установку контроля осей; систему транспортную; оборудование участка комплектации партий осей; систему безопасности.

Участок механической обработки содержит следующее оборудование: центры обрабатывающие RQQ; манипуляторы; транспортную систему Е2; систему стружкоуборки, включая конвейер стружкоуборки; систему очистки жидкости (СОЖ); аспирационную систему - консольно-поворотные краны; систему безопасности. Участок отделки кольце-бандажной и штампованной продукции включает следующее основное оборудование: пресс правильный гидравлический; установку дробеметную; линию неразрушающего контроля; станок ремонтный ВТ-1600 С2 с манипулятором; кантователи на 90°; стенды для приемки готовой продукции; систему безопасности.

На период строительства предусматривается привозная вода, на период эксплуатации водоснабжение централизованное. Объемы потребления воды на производственные нужды - 1,145 л/с. Расход воды на хозяйственно-бытовые нужды - 2,63 л/с. Расход воды на пожаротушение принимается ориентировочно 10 л/с, при одно-временной работе двух пожарных гидрантов расход струи равен 5 л/с.; операций, для которых планируется использование водных ресурсов.

Согласно сведениям заявления о намечаемой деятельности при проведении работ воздействие на растительный и животный мир не предусмотрено.

В период проведения строительных работ предусмотрены мероприятия по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, а именно: герметизация технологического оборудования и коммуникаций; оборудование рассчитано и выбрано в соответствии с рабочими параметрами процесса и с учетом коррозионной активности среды; использовано минимальное количество фланцевых соединений на трубопроводах; оборудование объекта постоянным автоматическим контролем загазованности в местах максимально возможных выделений легкой фракции углеводородов.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Предполагаемые объемы выбросов загрязняющих веществ на период проведения строительно-монтажных работ - 66,02729869 тонн, в том числе: железо оксид - 0,04024 тонн, марганец и его соединения - 0,00432 тонн, олово оксид - 0,00014 тонн, свинец и его неорганические соединения – 0,000255 тонн, азота диоксид -0,102925 тонн, азота оксид - 0,016088 тонн, углерод (сажа) – 0,1918125 тонн, сера диоксид - 0,2475 тонн, углерод оксид -0,00998073 тонн, фтористые газообразные соединения-



0,0005625 тонн, фториды неорганические плохо растворимые - 0,002475 тонн, ксилол – 21,054588 тонн, толуол - 7,2607 тонн, бензапирен – 0,00000396 тонн, хлорэтилен - 0,000002 тонн, бутилацетат - 2,012224 тонн, пропан-2- 4,032988 тонн, бензин - не нормируется, керосин - не нормируется, уайт-спирит - 10,3095 тонн, алканы С12-С19 - 1,037239 тонн, взвешенные частицы - 0,3923 тонн, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния - 19,047769 тонн, пыль абразивная - 0,00103 тонн, пыль древесная - 0,262656 т/год.

Предполагаемые объемы выбросов загрязняющих веществ на период эксплуатации - 135,708648 тонн, в том числе: азота диоксид - 31,083 тонн, азота оксид - 5,051 тонн, сера диоксид - 2,0249 тонн, углерод оксид - 96,6487 тонн, бутан - 0,000184 тонн, эмульсол - 0,000288 тонн, взвешенные вещества - 0,743556 тонн, пыль абразивная - 0,15702 тонн (*требуют уточнения на стадии проектирования нормативной документации*).

Согласно данных заявления, в процессе проведения СМР будут образовываться следующие отходы объемом - 156,54865 тонн: смешанные коммунальные отходы - 25,275 тонн: тара из-под ЛКМ - 9,525 тонн, отходы сварки - 0,0423 тонн, строительные отходы - 109 тонн, промасленная ветошь - 0,06985 тонн, осадок от мойки колес – 0,039 тонн, битумные смеси - 12,0975 тонн, отходы упаковочных материалов – 0,5 тонн.

Общий объем образования отходов на период эксплуатации составит - 9299,972652 тонн: смешанные коммунальные отходы - 19,5 тонн, абразивно-металлическая пыль от шлифования черных металлов - 0,15 тонн, отработанные шлифовальные круги - 0,35 тонн, стружка стальная незагрязненная - 135 тонн, вытяжка, стружка, брак прокатного цеха - 6581 тонн, изношенный прессорный инструмент (штампы, валки) - 553 тонн, бой огнеупорного кирпича - 112,4 тонн, смет с территории - 18,9 тонн, отходы (осадки) при обработки сточных вод - 42 тонн, изношенная спецодежда - 1,25 тонн, отходы электрические и электронные - 0,5 тонн, остатки упаковочных материалов - 1,174 тонн, отходы резинотехнических изделий - 3,5 тонн, окалина прокатного цеха - 1779 тонн, отработанные гидравлические масла - 24,07 тонн, отработанные синтетические и минеральные масла от оборудования вальцетокарной мастерской и компрессоров - 0,45 тонн, отработанная смазочно-охлаждающая жидкость - 18,6 тонн, промасленная ветошь - 1,36 тонн, уловленные нефтепродукты - 4,04 тонн, отработанные люминесцентные лампы - 0,023652 тонн, медицинские отходы - 0,005 тонн, грунт загрязненный нефтепродуктами - 3,700 т.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду.

Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п.25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (*Утверждена приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 года №280. Далее - Инструкция*), не ожидаются.

Воздействия на окружающую среду, при реализации намечаемой деятельностью не приведёт к случаям предусмотренных в пп.1 п.28 Главы 3 Инструкции.

На основании вышеизложенного, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку в соответствии п.3 ст.49 ЭК РК. Требования и порядок проведения экологической оценки по упрощенному порядку определяются Инструкцией по организации и проведению экологической оценки.

В соответствии с пп.1 п.2 ст.88 ЭК РК, государственная экологическая экспертиза в отношении проектной документации по строительству и (или) эксплуатации объектов II категории в рамках процедуры выдачи экологических разрешений на воздействие организуется и проводится местными исполнительными органами областей, городов республиканского значения, столицы.

Вышеуказанные выводы основаны на данных представленных в заявлении и действительны при условии их достоверности.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения согласно протоколу, размещенного на сайте <https://ecoportal.kz/>.

Руководитель Департамента

К. Мусапарбеков

Исп.: Мустахим К.Н.



Руководитель

Мусапарбеков Канат Жантуякович

