

KZ22RYS01392216

07.10.2025 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "ТРА SARY ARKA", М03А0С0, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, КАРАГАНДИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, КАРАГАНДА Г.А., Г. КАРАГАНДА, ЭЛИХАН БӨКЕЙХАНР .А., РАЙОН ЭЛИХАН БӨКЕЙХАН, улица Библиотечная, строение № 1А, 240140027023, ФУ ДМИТРИЙ ЮНСЯНОВИЧ, +77017298249, zan@ims-box.kz

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Намечаемая деятельность относится в соответствии Экологического Кодекса к разделу 2 приложения 1 п. 6.5. объекты, на которых осуществляются операции по удалению или восстановлению неопасных отходов, с производительностью, превышающей 2500 тонн в год..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее оценка воздействия на окружающую среду не проводилась.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее процедура скрининга не проводилась..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Производственная площадка расположена по адресу: Республика Казахстан, город Караганды, район Элихан Бөкейхан, улица Библиотечная, строение 1А, почтовый индекс 010005. Местом осуществления намечаемой деятельности выбран существующий производственный объект, расположенный в промышленной зоне города. Данный объект обладает необходимой инженерной и транспортной инфраструктурой, соответствует градостроительной и территориальной планировке, а также требованиям санитарно-защитных зон. Производство расположено на отведённом участке, размером 2,1175 га. Здания/сооружения одноэтажные. Покрытие проездов и площадок асфальтобетонное. Административное здание: 3 этажа. Парковочные места предусмотрены, как гостевые, так и служебные. В состав объекта входят: 1. Производственное здание (цех); 2. Административное здание (офис); 3. Склад сырья; 4. Склад готовой продукции; 5. Трансформаторная подстанция; 6. КПП 1; 7. Гостевая парковка на 10 автомашин; 8. Служебная парковка на 12 автомашин.

Альтернативных вариантов размещения деятельности не рассматривается, так как иные территории не обладают соответствующей инфраструктурой, правовым статусом, или нарушают действующие нормативы землепользования. В связи с этим выбранный участок является единственно возможным и обоснованным вариантом для реализации намечаемой деятельности..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции
Наименование проекта: «Бумагоделательный завод в г. Караганды». Проект направлен на создание в г. Караганда производства по переработке вторичного сырья - макулатуры в бумагу и картон. План по выпуску продукции: 60000 тонн в год. Предполагается годовой выпуск яичных лотков в количестве: 33, 88 млн. шт. Технология производства гофропродукции состоит из двух этапов: - производство гофролистов на гофролинии. - производство гофрокоробов, гофропрокладок, гофropоддонов из гофролистов с заданными размерами и с нанесением 4х цветной печати. Описание процесса производства гофролистов. Листы гофрокартона производятся на специальной технологической линии, называемой далее гофролинией, по необходимым заданным размерам из 3х, 5ти и 7мислойного гофрокартона. Параметры гофролинии: - ширина изготавливаемого гофрополотна: 2200 мм, - максимальная рабочая скорость: до 250м/мин, - количество гофропрессов: 3, -тип гофропрессов: с выкатной парой гофровалов, -профиль гофры: А, В, С, Е. -поперечный отруб: двойной, -система управления: автоматическая. В производстве бумаги и картона для слоев гофрокартона используется классическая технология, обеспечивающая высокие показатели выпускаемой продукции. Настоящий технологический процесс предназначен для использования в процессе эксплуатации бумагоделательной машины (далее БДМ). Конструкция БДМ обеспечивает минимальные эксплуатационные расходы, такие как пар, вода и электроэнергия, а также минимальные потери бумажного волокна. Описание процесса: 1) Роспуск макулатуры. 2) Очистка и размол бумажной массы. 3) Система короткой циркуляции. 4) Формующая часть БДМ. 5) Прессовая часть БДМ. 6) Сушильная часть. 7) Клеильный пресс. 8) Досушивающая часть. 10) Накат. 11) ПРС. После наката тамбур с бумагой поступает на продольно-резательный станок и далее к упаковке. Производственный процесс всех продуктов БДМ заканчивается на продольно- резательном станке. Линия по производству литых складных яичных лотков. Производительность - 5400 лотков в час. 1) Роспуск макулатуры; 2) Очистка и размол бумажной массы. Приготовление бумажной массы происходит в размольно-приготовительном отделе (РПО) и состоит из следующих этапов: - дефлакирование бумажной массы. Данный технологический процесс обеспечивает дефлакирование (разбивание) хлопьев бумажной массы на однородную массу. Данное действие обеспечивается дефлакером ЗС -15, поз.1.6, в который масса поступает из бассейна №1. После дефлакера масса поступает в бассейн №2. - разбавление и очистка бумажной массы. Данный процесс обеспечивает очистку бумажной массы от загрязнений в виде пластика, пенопласта и т.д. 3) Формирование яичных лотков. Процесс формирования бумажных лотков происходит в формующей машине FR4-19040С. 4) Сушка изделий. После формующей части изделия в поддонах, прикрепленные к специальному конвейеру, поступают в сушильную часть. Горелка-газ. Количество уровней - 8. Сухость лотков на выходе из сушильной части достигает 8%. 5) Система управления основным оборудованием. Линия по выпуску литых бумажных лотков работает в автоматическом режиме благодаря Системе управления основным оборудованием. 6) Система горячего прессования и штабелирования лотков. Система горячего прессования и штабелирования лотков является финишной технологической операцией. 6) Формы. Формы или матрицы являются важным элементом обеспечения качества выпускаемой продукции и делятся на 3 вида: Формующие - 28 шт (1 комплект) Транспортные - 7шт (1 комплект) Горячего прессования - 8 шт (1 комплект) 8) Система печати..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Производство гофролистов состоит из следующих этапов: -Кондиционирование сырья Бумага для производства гофролистов завозится из склада бумаги в помещение с температурой 20-30* и хранится в этом помещении не менее 8 часов, а в холодное время года до 24 часов. -изготовление 2хслойного гофрокартона Рулоны бумаги, соответствующие требованиям заказа от клиентов, устанавливаются в раскатах гофропресса с противоположных сторон гофропресса. Один из рулонов предназначен для изготовления гофрированного слоя, а другой идет на плоский слой. Перед попаданием в гофропресс бумажное полотно гофрированного и плоского слоя подвергаются термической обработке на специальных предварительных нагревателях и пропарке посредством подачи пара на поверхность бумаги. При выработке 3х слойного гофрокартона используется 1 гофропресс, при выработке 5слойного гофрокартона используется 2 гофропресса и при выработке 7слойного гофрокартона используются 3 гофропресса. - хранение и передача двухслойного гофрокартона. -формирование гофрополотна. Данная операция производится путем подачи 2х

слои гофрокартона, а также поверхностного верхнего плоского слоя в клеевую машину, где происходит окончательное формирование гофро полотна путем склеивания между собой 2хслойных гофрополотен и верхнего плоского слоя бумаги. Рулон с бумагой для верхнего слоя устанавливается на 2х местном раскате перед клеевой машиной. Данный раскат также оснащен устройством для автоматического соединения концов бумаги при полной размотке рулона. Соответственно, перед попаданием в клеевую машину бумажное полотно верхнего плоского слоя подвергается термической обработке на специальном предварительном нагревателе и пропарке посредством подачи пара на поверхность бумаги. При выработке 3х слойного гофрокартона склеиваются между собой бумага верхнего слоя и полотно 2хслойного гофрокартона, при выработке 5слойного гофрокартона склеиваются между собой бумага верхнего слоя и 2 полотна 2хслойного гофрокартона, а при выработке 7 слойного гофрокартона склеиваются между собой бумага верхнего слоя и 3 полотна 2хслойного гофрокартона. Крахмальный клей в клеевой машине наносится на вершины гофр специальным клеенаносящим валом. -Сушка гофрополотна. В процессе сушки гофрополотна происходит процесс кристаллизации клея на клеевых швах гофрополотна, тем самым обеспечивается необходимая прочность гофрокартона и его сухость. - Продольная резка полотна гофрокартона. Процесс продольной резки полотна гофрокартона и нанесения продольных рилевок производится на продольно-резательной машине, являющейся неотъемлемой частью гофролинии. Размеры реза и рилевок устанавливаются в соответствии с заказом. Процесс установки размеров реза и нанесения рилевок производится автоматически через компьютер. - Поперечная резка полотна гофрокартона. Процесс поперечной резки полотна гофрокартона производится на специальной поперечной отрубной машине с двойным ножом. -Процесс укладки листов гофрокартона в стопы. Процесс укладки готовых изделий в виде гофролистов определенного размера, производится на стеккере (укладчике) с дойным выходом. Вспомогательные системы: -Пароконденсатная система. Необходима для подачи, дистрибьюции пара по необходимым узлам гофролинии, а также удаления и сбора конденсата. Потребителями пара являются: гофропресса, предварительные подогреватели, клеевая машина, сушильный стол, клееприготовительная машина. -Система приготовления крахмального клея. Необходима для приготовления крахмального клея, необходимого для формирования клеевого шва гофрокартона. Крахмальный клей приготавливается на специальной клееприготовительной машине в автоматическом режиме. -Электрическая часть гофролинии и система управления. Состоит из электрических шкафов, кабелей, электродвигателей и панелей управления, включая управляющие компьютеры с управляющей программой. Описание процесса производства гофрокоробов, гофропрокладок, гофроподдонов из гофролистов с заданными размерами и с нанесением 4х цветной печати. .

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) 2025 год начало реализации проекта. Срок реализации проекта 50 лет..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Производственная площадка расположена по адресу: Республика Казахстан, город Караганды, район Элихан Бөкейхан, улица Библиотечная, строение 1А, почтовый индекс 010005. Согласно Акта на право частной собственности земельного участка площади №91763 от 28.01.2009 площадь составляет 2,1175 га. ;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Основным источником водоснабжения при реализации намечаемой деятельности будет система централизованного водоснабжения. Дополнительно предусмотрен водозабор со скважины, расположенной на территории проекта. Привозная вода (в случае необходимости и при сбоях в основных источниках) может использоваться как резервный вариант. Объект находится за пределами водоохранных зоны и полосы, рядом нету водных объектов. В связи с этим отсутствует необходимость установления таких зон и полос в соответствии с действующим законодательством РК. Для обеспечения технологических, хозяйственно-бытовых и противопожарных нужд бумагоделательного завода планируется использование следующих источников водоснабжения: Система

централизованного водоснабжения – как основной источник обеспечения производственных и санитарно-гигиенических нужд предприятия. Скважина, расположенная на территории завода, будет использоваться для обеспечения производственного процесса, в том числе в замкнутых и рециркуляционных системах водообеспечения. Привозная вода может быть задействована в аварийных ситуациях или при техническом обслуживании основных источников водоснабжения. Вблизи площадки реализации проекта отсутствуют водные объекты, подпадающие под действие норм по установлению водоохранных зон и прибрежных защитных полос, согласно Водному кодексу Республики Казахстан. До начала производственной деятельности бумагоделательного завода будут в полном объеме оформлены все разрешительные документы, в том числе: разрешение на специальное водопользование; санитарно-эпидемиологические заключения на источники и качество водоснабжения; иные документы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан в области охраны окружающей среды и рационального использования водных ресурсов. Проект также будет предусматривать внедрение водооборачиваемых и ресурсосберегающих технологий, направленных на минимизацию водопотребления и снижение нагрузки на окружающую среду;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитивая) Бумагоделательный завод, использующий в качестве основного сырья макулатуру, потребляет воду как для производственных, так и для хозяйственно-бытовых нужд. Водопользование осуществляется в соответствии с требованиями Водного кодекса Республики Казахстан, санитарных правил, а также экологических и строительных нормативов. Источники водоснабжения Для обеспечения производственного процесса и жизнедеятельности персонала на предприятии предусмотрено два источника водоснабжения: • Централизованная система водоснабжения — используется преимущественно для питьевых и хозяйственно-бытовых нужд, а также может частично применяться в технологических процессах, где требуется вода с определенным качеством (приготовление клеевых составов, чистовая промывка оборудования и т.д.); • Собственная артезианская скважина — предназначена для обеспечения производственных нужд, таких как работа гидроразбивателя, системы пароконденсата, промывка технологических линий, охлаждение и другие технические процессы. Скважина будет эксплуатироваться на основании лицензии на недропользование в части подземных вод, выданной в установленном порядке.

Виды водопользования Водопользование на предприятии классифицируется следующим образом: • Общее водопользование — использование воды из централизованного водопровода для питьевых и санитарно-бытовых нужд персонала (санузлы, душевые, кухня/столовая); • Специальное водопользование — забор подземных вод из собственной скважины для технологических нужд. Предприятие обязательно оформит разрешение на специальное водопользование в соответствии с требованиями Водного кодекса РК;

• Обособленное водопользование — в рамках замкнутых и оборотных водоснабжающих систем, где вода циркулирует в пределах производственного цикла без сброса в окружающую среду. Рациональное водопользование и водоочистка Проектом предусмотрены следующие мероприятия по рациональному использованию и охране водных ресурсов: • Внедрение оборота и повторного использования воды на стадиях, не требующих чистой воды (например, в промывке или охлаждении оборудования); • Установка систем учёта водопотребления как с централизованного водопровода, так и с артезианской скважины; • Сброс сточных вод будет осуществляться в централизованную канализационную систему и/или на локальные очистные сооружения; Водопользование на бумагоделательном заводе будет осуществляться с использованием как централизованного водоснабжения, так и собственной артезианской скважины. Вся система построена с учетом принципов устойчивого и рационального природопользования. Предусмотрены меры по сокращению потребления свежей воды, внедрению оборотных циклов и минимизации негативного воздействия на окружающую среду;

объемов потребления воды На хозяйственно – бытовые нужды 8,4 м³/сутки и 3060 м³/год будет использоваться вода с системы централизованного водоснабжения. На производственные нужды 1438,4 м³/сутки и 630 000 м³/год. 1. Бумагоделательная машина При годовом производстве 60000 т бумаги, и при предполагаемых расходах воды 10м³ на 1 тонну выпущенной продукции при выбранной технологии, годовой объем потребления воды на технологические нужды составит 600000м³. С учетом испарения воды в сушильной части БДМ и содержания части воды в бумаге в виде влажности, потребность в канализации по БДМ составит 500 тыс м³ в год. 2. Гофропроизводство и производство яичных лотков: Данные производства практически не используют воду для технологии, вода используется только приготовления и разбавления клея и красок, а также на хоз-бытовые нужды. Принимаем расходы воды в виде коэффициента 1,05 к потреблению воды на БДМ. ИТОГО расход воды в год составляет 600 тыс м³* 1,05=630м³ и сбросы в канализацию составят 525 тыс. м³ в год;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Для обеспечения производственного

процесса и жизнедеятельности персонала на предприятии предусмотрено два источника водоснабжения: • Централизованная система водоснабжения — используется преимущественно для питьевых и хозяйственно-бытовых нужд, а также может частично применяться в технологических процессах, где требуется вода с определённым качеством (приготовление клеевых составов, чистовая промывка оборудования и т.д.); • Собственная артезианская скважина — предназначена для обеспечения производственных нужд, таких как работа гидроразбивателя, системы пароконденсата, промывка технологических линий, охлаждение и другие технические процессы. Скважина будет эксплуатироваться на основании лицензии на недропользование в части подземных вод, выданной в установленном порядке.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Не применимо.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Не используется.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Не используется.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Не используется. Ввиду многолетней хозяйственной деятельности и расположения в пределах городской промышленной зоны, на участке отсутствуют редкие, исчезающие виды животных и виды, занесённые в Красную книгу. Обитающие на территории синантропные виды животных адаптированы к воздействию антропогенных и техногенных факторов.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных При реализации намечаемой деятельности пользование животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не предусматривается.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование объектов животного мира района, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных при реализации проектных решений не предусматривается. ;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Сырье: -картон целлюлозный для плоских слоев, 100-180г/м², -картон беленный для плоских слоев, 100-180г/м², -тест-лайнер макулатурный для плоских слоев, 100-160г/м², -бумага для гофрирования макулатурная, 100-150, г/м². -крахмал нативный кукурузный, -каустическая сода, -бура. Макулатура – 75000 тонн в год. Крахмал -2700тонн в год. Сернокислый алюминий- 16200кг/год Аммония персульфат 18900 кг/год Дизельное топливо – 10000 тонн/год Электрическая энергия: технические условия исх. № 2-216-996 от 08.09.2025 г. АО «Qarmet» Угольный департамент, Производственное управление «Энергоуголь». Мощность энергопотребления 4988,75 кВт, в т.ч. 928 кВт. Характер энергопотребления потстоянный, точка подключения оп. №29 ВЛ-35 кВ «Пришахтинская-парковая цепь 1.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Заготовка и использование природных ресурсов будут осуществляться рационально, в пределах установленных проектом объемов, с учетом принципов устойчивого природопользования, что включает минимизацию потерь, повторное использование ресурсов (при наличии такой возможности), а также соблюдение всех действующих нормативов и требований в области охраны окружающей среды. Применение современных технологических решений позволит обеспечить эффективное использование ресурсов без перерасхода и сверхнормативной нагрузки на окружающую среду. Анализ покомпонентного (атмосферный воздух, почвы, водные ресурсы, биота и др.) и интегрального воздействия на окружающую среду позволяет заключить, что реализация проектных решений в пределах предусмотренных проектом мероприятий не приведет к нарушению экологического равновесия и ухудшению состояния природных компонентов. При условии строгого соблюдения предусмотренных технических и природоохранных мер реализация проекта не окажет значимого негативного воздействия на окружающую среду в процессе эксплуатации..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах,

входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Согласно ТЭО ожидаются выбросы 50 наименований загрязняющих веществ в атмосферный воздух 1-4 класса опасности. Количество предварительных источников выбросов составляет 33 единицы, из них: 18 организованных и 15 неорганизованных источников выбросов. Период выбросов загрязняющих веществ в атмосферу 2026-2035 года. Перечень загрязняющих веществ и их классы опасности (КО) на период пусконаладочных работ и эксплуатации завода тонн в год: Азота (IV) диоксид (КО 2) - 30,6218; Азот (II) оксид (КО 3) 7,163217; углерод оксид (КО 4) - 70,48904; бенз/а/пирен (КО 1) - 0,00000936; углерод (сажа) (КО 3) - 1,506768; сера диоксид (КО 3) - 1,906774; формальдегид (КО 2) - 0,599695; сероводород (КО 2) - 5,000015; Алканы C12-19/в пересчете на C/ (КО 4) - 6,488076; Железо (II, III) оксиды (КО 3) - 0,455572; марганец и его соединения (КО 2) - 0,02763; фтористые газообразные соединения (КО) - 0,009677; Хром /в пересчете на хром (VI) оксид (КО1) -0,015839; никель оксид (КО 2) - 0,0000457; керосин КО 4) - 0,05433; Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (КО 4) - 0,23356; Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (КО 3) - 0,200816; Фториды неорганические плохо растворимые (КО 2) - 0,007115; Алюминий оксид (КО 2) - 0,000959; пыль абразивная (КО 3) - 0,25549; взвешенные частицы (КО 3) - 3,323543; Аммоний хлорид (КО 3) - 0,00253; диАммоний сульфат (КО 3) - 0,00295; масло минеральное нефтяное () 0,0004; пыль бумаги () 0,044376; ксилол (КО 3) - 0,4672; уайт-спирит (КО 4) - 0,4408; пыль крахмала (КО 4) - 0,04396; эмульсол () 0,010161; Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) (КО 1) - 0,00001; олово оксид (КО 2) - 0,0000028; пыль древесная () 0,2267; серная кислота (КО 2) - 0,000071; бензол (КО 2) - 0,00015; Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (КО 3) 0,7171438; озон () 0,026722; Метил-2-метилпроп-2-еноат (2) 3,10875; Метилакрилат (4) – 2,14949; аммиак () – 2,81211; бура () – 5,17598; натр едкий () – 6,26786; Этанол (Этиловый спирт) (КО 4) – 0,71712; Этилацетат (КО 3) – 0,17786; дибутилфталат – 0,02956; ацетальдегид (КО 3) – 0,00000104; уксусная кислота (КО 3) – 0,123601; этилацетат (КО 4) -0,188625; Пропан-2-он (Ацетон) (КО 4) – 0,0096; бутилацетат (КО 4) – 0,00555; 2-Этоксизтанол (КО 3) – 0,00015. Всего 151,104 тонн в год. Период выбросов загрязняющих веществ в атмосферу 2026-2035 года. Вещества, входящие в регистр выбросов и переноса загрязнителей, однако не превышают пороговыми значениями выбросов в воздух для отчетности по отраслям промышленности (видам деятельности): Диоксид углерода (CO₂)- 100 000 000 кг, Неметановые летучие органические соединения (НМЛОС) 100 000, Оксиды азота (NO_x/NO₂)- 100 000, Оксиды серы (SO_x/SO₂)- 150 000. По предполагаемой деятельности выбросы загрязняющих веществ не достигают порогов согласно Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 31 августа 2021 года № 346 Правила ведения Регистра выбросов и переноса загрязнителей. .

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сброс будет производиться в городскую канализацию на основании договора и подключения к городским сетям в соответствии технических условий..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Все отходы, образующиеся в процессе деятельности, будут собираться в специализированные контейнеры и временно размещаться в специально отведённых и оборудованных местах, соответствующих санитарным и экологическим требованиям. Сбор и хранение отходов будет осуществляться отдельно, в соответствии с их классом опасности и физико-химическими свойствами. После накопления установленных объёмов отходы будут передаваться по договору специализированным организациям, имеющим лицензии на обращение с соответствующими видами отходов. Часть отходов, не представляющих опасности и пригодных к повторному использованию, по возможности будет вовлекаться во вторичный оборот, в том числе в рамках внутреннего производственного цикла. Такая система обращения с отходами позволит минимизировать негативное воздействие на окружающую среду и обеспечить соблюдение требований природоохранного законодательства. Срок временного хранения отходов не превышает 6 месяцев, что соответствует требованиям природоохранного законодательства. В процессе будут образовываться следующие отходы с лимитами накопления: Брак, обрезки бумаги и картона – 10505 т/год и возвращаются на повторное

использование. Коммунальные отходы (ТБО) – 15,675 т/год Обтирочные материалы (промасленная ветошь) – 1,27 т/год Отработанные автошины – 2,25 т/год Отработанные масляные фильтры – 0,0552 т/год Ртутьсодержащие люминесцентные лампы накаливания – 0,3 т/год Отработанные масла (моторное, промышленное, гидравлические, трансмиссионное) – 9,15 т/год Отработанные аккумуляторы – 0,48 т/год Огарки сварочных электродов – 0,15 т/год Отходы пластика – 3 т/год Твердые отходы участка разволокнения макулатуры – 7500 т/год Металлолом 85 т/год Лом черных металлов 15 т/год Лом цветных металлов 15 т/год Металлическая стружка 12 т/год Древесные отходы – 75,6 т/год Твердые отходы участка разволокнения макулатуры 7500 т/год Тара из-под химических реагентов – 22,8 Отходы полиэтилена и полипропилена – 25 т/год Загрязненная упаковочная тара из-под краски – 0,01 Отработанные рукавные фильтры – 0,2 т/год Бумажная пыль – 155 т/год Смет с территории покрытий – 25,3 т/год Итого объем накопления 25 968,2402 тонны в год. Период накопления отходов 2026 – 2035 года.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Экологическое разрешение на воздействие РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области».

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Намечаемая деятельность будет осуществляться на антропогенной и техногенно измененной территории, текущее состояние компонентов представлено типичными для этой территории значениями. Воздействия на водный объект не ожидается, так как проектируемый объект находится за пределами водоохранных зон и полос ближайших водных объектов. На территории промплощадки ООПТ, земель гослесфонда, краснокнижных животных и растений не обнаружено ввиду того, что проектируемый объект является производственной площадкой. Сброс хоз-бытовых и иных вод в открытые водные объекты либо на рельеф местности отсутствует. В результате проведения работ экологическая обстановка в регионе не изменится. Фоновое состояние компонентов окружающей среды останется неизменным. Объектов исторических загрязнений на территории не выявлено. Данных о фоновом загрязнении территории нет. Необходимость проведения полевых исследований отсутствует. Планируемая деятельность не предполагает вовлечения в хозяйственный оборот ранее неосвоенных территорий, что исключает дополнительную нагрузку на природные экосистемы. Уровень шумового и вибрационного воздействия при реализации проекта будет находиться в пределах допустимых санитарных норм. Все работы будут вестись в строгом соответствии с действующим природоохранным законодательством, что минимизирует риск негативного воздействия на окружающую среду. Мониторинг атмосферного воздуха проводится на границе СЗЗ промплощадки предприятия – ежеквартально, инструментальными замерами. .

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Реализация проекта при условии соблюдения проектных технических решений и мероприятий по охране окружающей среды не окажет значимого негативного воздействия на природные компоненты. Проектируемый объект — бумагоделательный завод по переработке макулатуры и выпуску продукции из вторичного сырья. Объект размещается в промышленной зоне города, вдали от жилой застройки, что позволяет значительно снизить влияние на окружающую среду и население. Негативные воздействия, связанные с реализацией проекта, ограничены по масштабу, локализованы в пределах промышленной площадки и будут иметь кратковременный, обратимый и контролируемый характер. Основные потенциальные воздействия могут быть связаны с выбросами в атмосферу, шумом, образованием производственных отходов и потреблением ресурсов, однако предусмотренные технические и организационные мероприятия по охране окружающей среды позволяют исключить превышение нормативов. Воздействие на окружающую среду предварительно оценивается как незначительное и несущественное, поскольку: • не предполагается деградация природных экосистем и истощение природных ресурсов; • не произойдет нарушения экологических нормативов качества окружающей среды; • не прогнозируется ухудшение условий проживания населения, в том числе условий, связанных с пребыванием

в зоне рекреации, туризма и традиционного природопользования. С экологической точки зрения реализация проекта не приведёт к ухудшению текущего состояния окружающей среды, а при соблюдении природоохранных мероприятий — обеспечит экологическую безопасность в пределах допустимых норм. С социально-экономической точки зрения реализация проекта обоснована и актуальна, так как способствует: • развитию производственного сектора и инфраструктуры, • увеличению занятости населения, • росту налоговых поступлений в бюджеты, • расширению вторичного использования ресурсов, что соответствует целям рационального природопользования. Таким образом, реализация проекта признаётся экологически допустимой при условии соблюдения проектных решений и требований природоохранного законодательства..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости В результате намечаемой деятельности не ожидаются трансграничные воздействия на окружающую среду..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий В рамках проекта предусмотрен комплекс мероприятий, направленных на предупреждение и минимизацию возможного негативного воздействия на окружающую среду: • установка современного оборудования с пониженным уровнем выбросов и энергоэффективными характеристиками; • организация системы раздельного сбора и временного хранения отходов в специализированных контейнерах; • передача всех отходов на утилизацию и переработку специализированным организациям по договорам; • внедрение замкнутых циклов водоиспользования (оборотное водопотребление) и очистка сточных вод при необходимости; • контроль за уровнем шума и ограничение шумового воздействия за пределами промышленной площадки; • регулярный производственный экологический контроль, ведение отчётности и соблюдение всех требований природоохранного законодательства. В случае возникновения аварийных ситуаций предусмотрен аварийный план реагирования и оперативного устранения последствий для минимизации возможного ущерба окружающей среде..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Применение альтернативных способов достижения целей намечаемой деятельности не представляется возможным в связи с отсутствием других технологий и методов..

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Фу Дмитрий Юнсянович

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



