



РК, Карагандинская область, г.Темиртау,
Восточная промзона, ул.Мичурина 16/4;
• Тел.: 8 708 150 666 0;
• Электронный адрес: testroy09@mail.ru

Паспорт

Печь-инсинератор модели «Веста Плюс»
Пир-1,0К

Руководство по эксплуатации

Регистрационный номер 133



ПАСПОРТ

Печь-инсинератор модели «Веста Плюс»
Пир-1,0К

Регистрационный номер №133



При передаче установки другому владельцу вместе с ней
передается настоящий формуляр

Руководство по эксплуатации

1. Техническое описание

1.1 Назначение и область применения

Печь-инсинератор модели «Веста Плюс» Пир – 1,0К предназначен для высокотемпературного термического уничтожения и обезвреживания биологических отходов, медицинских отходов (классы опасности А, Б, В, частично Г), ТБО, нефтешламов. За счет высокой температуры сгорания внутри инсинератора происходит практически полное уничтожение отходов и после завершения рабочего цикла остается стерильный пепел массой 2-5% от загрузки.

Основные параметры

- Загрузка до 1100 кг;
- Рабочая температура в камере сгорания от 1100 до 1500С
- ДхШхВ 3200х1500х2000 мм;
- Вес 7500 кг.
- Мощность сжигания 100-260кг/ч
- Объем камеры сжигания 3.1м3
- Расход природного газа* 8,0м3/ч
- Расход дизельного топлива* 12л/ч
- Потребляемая мощность 1,4кВт
- Напряжение сети, В-220, частота сети, Гц 50
- Футеровочный слой – шамотный кирпич 114мм
- Гарантия 1год.

*средний расход топлива на одну загрузку.

1.2 Устройство и принцип работы

Основная камера.

В основную камеру загружаются отходы, подлежащие уничтожению. Для загрузки в камеру сгорания и открытия крышки предусмотрена ручная или электрическая лебедка. В камере имеется люк (бесплатная опция) для очистки зольных остатков.

Камера дожига.

В камере дожига происходит дожигание несгоревших компонентов дымовых газов. В камере имеется зольный люк (бесплатная опция) для очистки от пепла.

Огнеупорная защита.

Основная камера и камера дожига выложены изнутри огнеупорным кирпичом. Крышки камер и люк камеры дожига защищены от воздействия высокой температуры волокнистым или прессованным огнеупорным материалом.

Температурный контроль.

В инсинераторах модели «Веста Плюс» используется микропроцессорный регулятор температуры, который экономит 50-60% топлива. Это достигается счет датчика температуры, который контролирует температуру в основной камере и камере дожига. Когда температура достигает оптимальной подачи топлива отключается. При остывании ниже минимальной установленной температуры подача топлива возобновляется.

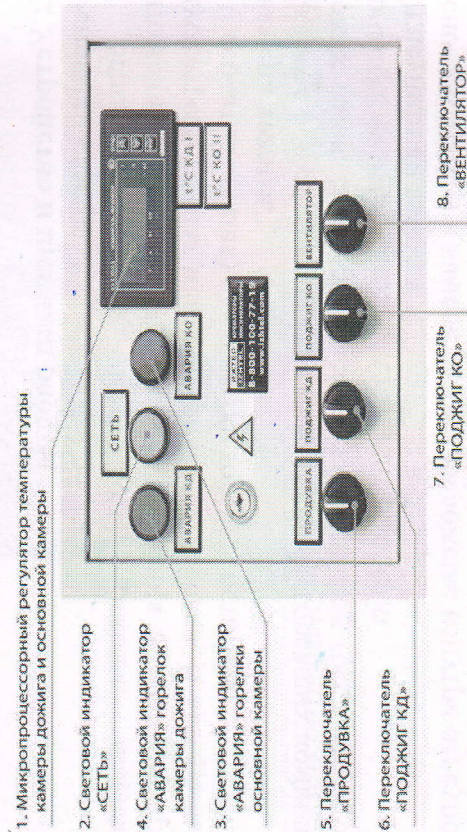
Горелки

Инсинераторы имеют две горелки и более для достижения заданной температуры. Горелки устанавливаются в основной камере сжигания и камере дожига отходящих газов.

Данная конструкция позволяет максимально использовать высокую температуру. Присутствие оператора не требуется до тех пор, пока таймер автоматически не отключит горелки. Автоматическое воспламенение горелок делает запуск быстрым и легким. Благодаря уникальной системе вытяжки возникновение дыма и запаха сведено к минимуму. Управление работой инсинератора осуществляется посредством щита управления, в котором располагаются микропроцессорный регулятор температуры, сигнальные лампы органы управления.

Щит управления

Внешний вид панели управления показан на рисунке 3.



ора
шим
ции
бор
ком
-80,
уда
Члод
ьте
его
то.
ДИТ

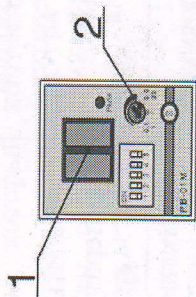
2. Описание основных элементов и назначение индикаторов.

Ниже приведено описание основных элементов панели управления инсинератором в соответствии с нумерацией на рис.3.

1	Микропроцессорный регулятор температуры основной камеры и камеры дожига.	Предназначен для установок режимов Работы горелки и контроля температуры основной камеры и камеры дожига.
2	Световой индикатор «СЕТЬ»	Включается, когда панель управления Подключена к сети.
3	Световой индикатор рблокировки горелки камеры дожига «АВАРИЯ»	Включается, когда горелка камеры дожига перешла в режим блокировки. Срабатывание сопровождается звуковым сигналом панели управления.
4	Световой индикатор блокировки одной из горелок основной камеры сжигания «АВАРИЯ»	Включается, когда одна из горелок Основной камеры сжигания перешла в режим блокировки. Срабатывание сопровождается звуковым сигналом панели управления.
5	Переключатель «ПРОДУВКА»	Предназначен для вкл./выкл. продувки горелок.
6	Переключатель «ПОДЖИГ КД»	Предназначен для запуска горелки Камеры дожига.
7	Переключатель «ПОДЖИГ КО»	Предназначен для запуска горелки Основной камеры.
8	Переключатель «ВЕНТИЛЯТОР»	Предназначен для запуска опционально поставляемого дополнительного Вентилятора камеры дожига.

Реле времени предназначено для установки времени сжигания отходов. Оно находится внутри щита управления. Внешний вид приведен на рисунке 5.

Рисунок 5—Реле времени



На двух разрядном цифровом индикаторе 1 отображается текущее установленное время. Изменение значения производится потенциометром 2. Время можно задать в диапазоне от 1 до 99 часов с шагом в 1 час.

Электрические схемы

Принципиальная схема щита управления горелками с дополнительным вентильатором приведена на рисунке 6.

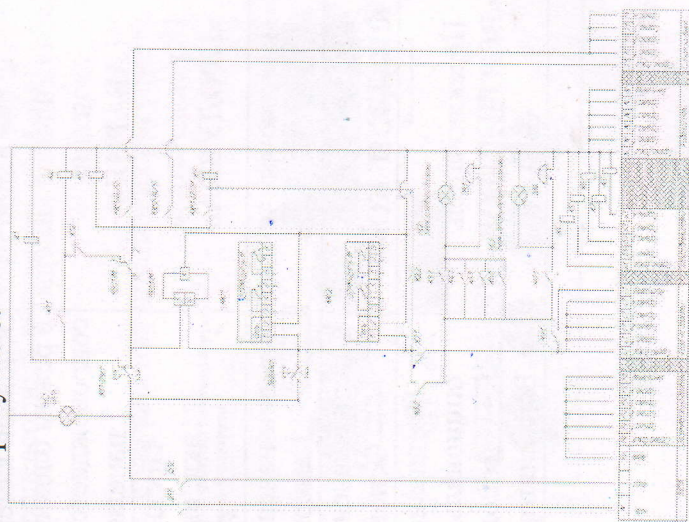
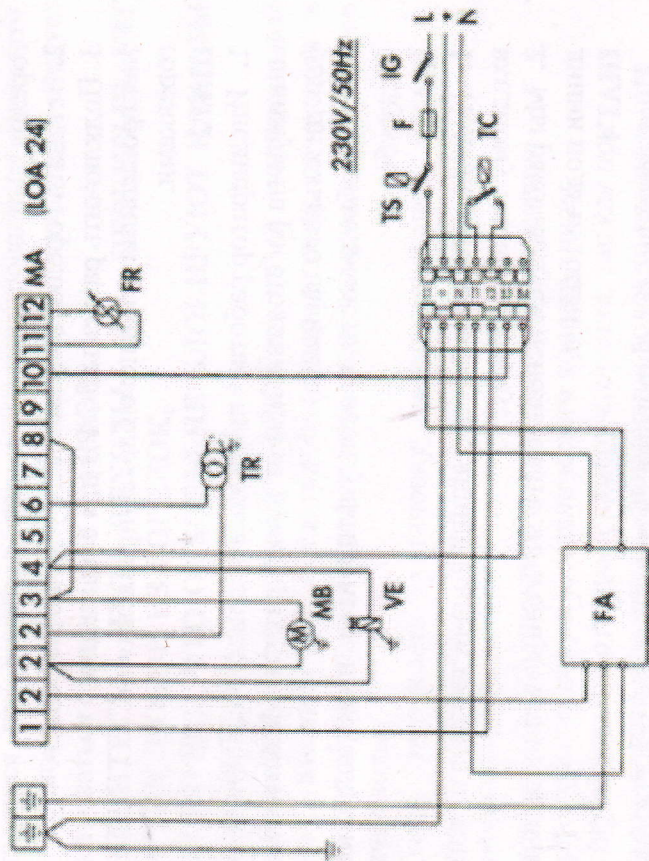


Рисунок 6—Принципиальная схема щита управления

Схема горелок



3. Указания по монтажу

Монтаж инсинератора

Установите инсинератор на твердой почве, бетоне или гравии под навесом на открытом воздухе. Для бесперебойной работы инсинератора требуется около 1000 куб.м. воздуха в час. Держите данный участок свободным от любой растительности. Все комплектующие упакованы внутри оборудования.

Закрепите дымовую трубу на камеру дожига и срежьте транспортировочные уголки из основной камеры.

3. Установка Горелок

ШАГ 1

1. Установите фланцы крепления горелок в месте с асбестовой прокладкой на 4 болта M8 (входит в комплект горелок).
2. Вставить горелки во фланцы до упора и закрепить.
3. Подключить разъемы SC/RV для соединения электропитания основного блока управления с горелками.

ШАГ 2

1. Инсинератор работает на жидком топливе. Установите топливный бак минимум на расстоянии 2,5м от инсинератора. Максимальное расстояние (для дизельного варианта)
2. При необходимости, проконсультируйтесь в местной специализированной службе.

ШАГ 3

1. Подключите через штуцер линию подачи топлива от топливного бака к входному топливopроводу;
2. Мы рекомендуем использовать 3/8" медную линию или шланг МБС для линии подачи топлива.

ШАГ 4

Подключение, регулирование и техническое обслуживание инсинератора должно производиться только квалифицированным специалистом, изучив настоящее руководство по эксплуатации, а также руководство по эксплуатации горелок. По способу защиты от поражения электрическим током, прибор соответствует классу II по ГОСТ 12.2.007.0-75. При эксплуатации, техническом обслуживании и проверке необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.019 Правил эксплуатации электроустановок потребителем и Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок потребителем.

ШАГ 5

Прокачка топливной системы производится открытием заглушки буквой Р на насосе дальней горелки и включение режима Продувки на пульте управления до появления стабильной струи топлива из соответствующего отверстия. После чего Продувка выключается и заглушка ставится на место. Топливная система прокачена. Включение таймера реле времени происходит поворотом клавиши ПРОДУВКА на пульте управления.

ШАГ 6

Проверьте топливную систему на утечку.

7

4.Эксплуатация

Загрузка инсинератора

Загрузка отходов в основную камеру сгорания может осуществляться как вручную, так и механизированным способом. Отходы полностью загружаются в холодную установку, следует руководствоваться следующими правилами:

• **УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ОТХОДЫ НЕ ПЕРЕКРЫВАЮТ ОТВЕРСТИЯ ЛЮБОЙ ИЗ ГОРЕЛОК;**

• **УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ОТХОДЫ НЕ БЛОКИРУЮТ КАНАЛЫ В КАМЕРУ ДОЖИГА И ДЫМОХОД.**

• Когда загружаете отходы, бросайте их с минимальной безопасной высоты. Это предотвратит повреждение от ударов и возможных разбрызгивания предшествующих отходов материалов или горячей золы.

• Когда загружаете установку механизировано, будьте очень осторожны, чтобы предотвратить возможное повреждение установки.

• Трактор может причинить механическое повреждение огнеупорному материалу и металлическим конструкциям.

• Не перегружайте отходами камеру сгорания, так как при закрытии вы можете повредить огнеупорное волокно крышки, что приведет к значительным затратам на ее восстановление.

5СВИДЕТЕЛЬСТВОПРИЕМКЕ

Печь-инсинератор модели «Веста Плюс» Пир-1,0К

(наименование, обозначение)

заводской номер 133

Начальник ОТК _____ Главный инженер

предприятия-изготовителя (или производственного монтажа)

_____ (подпись, фамилия, печать)

10.10.2024г.

**Фирма-изготовитель оставляет за собой право
без уведомления вносить изменения в
конструкцию и технические характеристики
печей.**

