

KZ83RYS00222656

09.03.2022 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Qazaq Soda (Казах Сода)", 080000, Республика Казахстан, Жамбылская область, Тараз Г.А., г.Тараз, Проспект Толе би, строение № 61А, 170640001984, ИБРАИМОВ РАМАЗАН АЛТЫНБЕКОВИЧ, +77017318459, qazaq_soda@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Согласно Приложению 1 к ЭК РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, раздел 1 п. 5.1. п.п. 5.1.2 – интегрированные химические предприятия (заводы)- совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ с применением процессов химического преобразования: основных неорганических химических веществ- солей углекислого натрия, входит в перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным. Согласно Приложению 2 к ЭК РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК разделу 1, п. 4, п.п. 4.2 производство кальцинированной соды – как вид намечаемой деятельности и иных критериев, на основании которых осуществляется отнесение объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду отнесена к объектам I категории..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Существенных изменений в виде деятельности нет. В 2019 году было получено положительное заключение гос.экспертизы на проект ТЭО: «Строительство завода по производству кальцинированной соды и жилого городка в Сарысуском районе, Жамбылской области» (Без наружных инженерных сетей) с разделом предОВОС. Заключение приложено. ;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду ранее не выдавалось..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест В ходе анализа возможных вариантов мест размещения

объекта была выбрана территория максимально приближенная к месторождению сырьевых ресурсов используемых в производстве кальцинированной соды. Местонахождение завода выбрано с учётом непосредственной близости от запасов соли оз. Сорколь ~ в 125 км от города Тараз, Жамбылской области. Участок проектируемого завода расположен в 35 км юго-восточном направлении к городу Жанатас, близ высохшего соленого озера Сорколь в Сарысуском районе Жамбылской области. Площадка со всех сторон граничит с пустыми землями, ближайшая жилая зона - аул Саудакент расположен в юго –западном направлении на расстоянии более 25 км. Ситуационная схема и координаты участка приложены..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Планируется строительство завода по производству кальцинированной соды мощностью 500тыс. тонн / год . Сырьем для производства кальцинированной соды являются поваренная соль, известняк, антрацит и уголь . Основные показатели потребления: соль макс. 1600 кг/тонну, известняк макс. 1200 кг/тонну, антрацит макс. 100 кг/тонну, уголь макс. 900 кг/тонну, аммиак макс. 3 кг/тонну. На заводе будут предусмотрено несколько зон: - предзаводская зона; - административно – хозяйственная зона; - коммунально – складская зона; - зона отдыха и спорта; - производственная зона. Проектируемая площадка строительства завода занимает юго-западную часть территории площадью 355,4262 га , площадь завода в пределах ограждения- 41,16822 га..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Планируемый срок завершения строительства объекта три года с 2022-2025 гг. В ТЭО строительства завода кальцинированной соды принят аммиачный способ, который представляет собой соединение с химической формулой Na_2CO_3 , выраженной в виде карбоната натрия, высокопроизводительном оборудовании и позволяет производить кальцинированную соду непрерывным способом с высоким качеством продукции. Принятая технология позволяет повторно использовать пар ТЭЦ после отделений кальцинации и производства соды кальцинированной марки А (тяжелой) в отделении дистилляции, что дает экономию энергоресурсов. Вместе с тем, этот способ имеет существенный недостаток, заключающийся в неполноте использования сырья, что неизбежно связано с образованием отходов – дистиллерной жидкости, которая аккумулируется в накопителе-испарителе промышленных стоков. Производство кальцинированной соды предусматривает осуществление следующих основных операции: - прием и складирование известняка и антрацита; - прием и хранение угля; - обжиг известняка; - гашение извести; - очистка и охлаждение печного газа; - хранения и очистка рассола; - абсорбция и дистилляция; - карбонизация и фильтрация; - кальцинация бикарбоната натрия (получение кальцинированной соды марки А); - получение кальцинированной соды марки Б; - складирование, упаковка, затирание и отгрузка кальцинированной соды; - подготовка дистиллерной жидкости; - складирование отходов производства.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Планируемый срок реализации строительства объекта три года с 2022-2025 гг. Строительство завода будет осуществляться в три этапа: подготовительный, основной и заключительный. Подготовительный этап включает в себя строительство объектов инженерной инфраструктуры, обеспечивающий объект (водой, электроэнергией, теплом), подъездными дорогами. Организацией строительства объектов, обеспечивающих бытовые и производственные условия рабочих. Работы, включающие в себя по подготовке строительной площадки. Для производства СМР основного этапа строительный процесс будет организован в пространстве и времени в соответствии с разработанным графиком выполнения СМР. Для ритмичного и непрерывного осуществления строительного процесса и обеспечения поточного метода производства СМР, объекты завода будут разделены на участки и захватки, на которых бригады или звенья рабочих в необходимой технологической последовательности будут выполнять операции, обеспечивающие последовательное осуществление однородных процессов и параллельное разнородных. Организация строительного процесса включает в себя выполнение более десятка работ и поставку разных материалов, включая организацию и осуществление услуг специалистов по авторскому и техническому надзорам. На заключительном этапе строительства будут разработаны мероприятия по организации пуско-наладочных работ технологического оборудования, с привлечением иностранных специалистов, доведения технологии производства кальцинированной соды до заданных объемов установленных проектными решениями..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Площадь земельного участка согласно Акту №1, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-027-020) составляет 355,4262 га; Площадь земельного участка согласно Акту №2, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-037-409) составляет 702,2505 га; площадь земельного участка согласно Акту №3, на право временные возмездные землепользования (за кадастровый № 06-094-027-029) составляет 28,5522 га, проектируемая площадка строительства завода занимает юго-западную часть территории площадью 355,4262 га площадь завода, в пределах ограждения, 41,16822 га.;

2) водных ресурсов с указанием: предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности В процессе строительства объекта вода будет использоваться на производственные нужды и на питьевые нужды работников вовлеченных в строительство. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период. На полив используется привозная техническая вода. Техническая вода подается в специальных емкостях. Ориентировочный расход технической воды - 10,9926 тыс.м³/период. Водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-бытовых нужд планируется осуществлять из озера Акколь и артезианских источников. Получение разрешительных документов на водозабор из озера Акколь рассматривается отдельным рабочим проектом, который находится на стадии разработки, согласно письму Шу-Таласской бассейновой инспекции водозабор в объеме 8000,0 тыс.м³/ год считается возможным (письмо приложено в дополнительных материалах). Ориентировочный расход воды по ТЭО составляет 7400,0 тыс.м³/ год, из них на хоз.питьевые нужды - 150,0 тыс.м³/год, на производственные нужды – 7250,0 тыс.м³/ год. Безвозвратное водопотребление и потери воды по предприятию составляют 2275,0 тыс.м³/ год. Согласно технологическому процессу производства потребность в оборотном водоснабжении для выпуска 500 тыс. тонн кальцинированной соды составляет 60000,0 тыс.м³/год, которые будут формироваться за счет осветленных производственных вод, водами из озера Акколь и арт.источников (работы по разведке эксплуатационных запасов подземных вод арт.источников ведутся отдельным рабочим проектом). В зоне воздействия намечаемого к строительству завода соды кальцинированной отсутствуют поверхностные водоисточники. Гидрографическая сеть в пределах участка представлена озером Сорколь в 1000 метрах севернее, водохранилище Ынтылы находится ~ в 20 км западнее участка строительства. Сведения о наличии установленных водоохранных зон и полос водных объектов на участках работ отсутствуют. Сведений о наличии установленных для участков работ запретов и ограничений, касающихся намечаемой деятельности, видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Общее, питьевая, производственные для обеспечения технологического процесса; объемов потребления воды На период строительства вода привозная. Ориентировочный расход питьевой воды на период строительных работ составит 4,1829 тыс.м³/период Водоснабжение объекта для производственных и хозяйственно-питьевых нужд планируется осуществлять из естественного водоёма Акколь и артезианских источников в ориентировочном объеме 7400,0 тыс. м³, из них 7250,0 тыс.м³ производственно-технического значения, 150,0 тыс. тыс.м³ хозяйственно-бытового значения.; операций, для которых планируется использование водных ресурсов В соответствии с требованиями к количеству и качеству потребляемой воды, а также с условиями технического задания на разработку ТЭО на площадке завода проектируются системы водоснабжения: водопровод хозяйственно-питьевой; - водопровод противопожарный; водопровод производственный. Привозная на период строительства, при эксплуатации- из естественного водоёма Акколь и артезианских источников;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Участок проектируемого завода расположен в 35 км юго-восточном направлении к городу Жанатас, близ высохшего соленого озера Сорколь в Сарыуском районе Жамбылской области. Сарыуский район - административная единица на юге Казахстана в Жамбылской области. Координаты участка и госакты приложены;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений,

подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Растительность в районе бедная, травяной покров стораает в начале лета. Древесная и кустарниковая растительность встречается только по долинам рек, а культурная древесная растительность расчтет в частных и фермерских хозяйствах.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование объектов животного мира района при реализации проектных решений не предусматривается. ;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Предполагаемые места пользования животным миром отсутствуют ;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование объектов животного мира района при реализации проектных решений не планируется. Иные источники приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование объектов животного мира района их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных при реализации проектных решений не планируется.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Запас известняка, принадлежащий ТОО «Qazaq Soda», находится на расстоянии 30-40 км по воздуху и 55 км по автомобильной дороге от основного месторождения до площадки завода. Содержание CaCO_3 в этом заповеднике составляет около 97%; Содержание Mg и SiO_2 менее 1%. Соль и рассол. Ближайшие запасы соли к заводу - месторождения «Сорколь» и «Тузколь». Наиболее подходящим месторождением является Соркольский подземный запас каменной соли в10 км от площадки завода и 60 км от города Каратау. Аммиак. Для восполнения потерь аммиака в производстве соды необходимо поставлять аммиак в виде сжиженного газа или в виде аммиачной воды. ТОО «КазАзот» (г. Актау, Казахстан) является единственным производителем аммиака и аммиачной селитры в РК. Теплоснабжение. Предусмотрена когенерационная установка (ТЭЦ), которая вырабатывает электроэнергию и технологический пар, необходимый для производства кальцинированной соды. ТЭЦ состоит из двух отдельных блоков: котельной установки и парогенераторов. Для подачи необходимой энергии в случае каких-либо сбоев в электросети будет установлен дизельный аварийный генератор мощностью 2 МВт. Дизельный вспомогательный котел обеспечит горячую воду для отопления здания и бытового использования. Дополнительно, этот бойлер необходим для нагрева СФВ и турбину пара перед запуском. Этот вспомогательный котел будет работать независимо от когенерационных установок и линий по производству соды. Его потребляемая мощность составляет около 30 кВт. Электроснабжение завода по производству кальцинированной соды в Сарыуском районе Жамбылской области на основании ТУ. Точкой подключения является ПС 35/10 кВ «Саудамент». Потребность в воде. С территорией завода есть богатые подземные воды, это можно рассматривать как возможный источник воды для завода. Если установлена труба диаметром 500 мм, потребность в воде (включая будущее расширение) будет удовлетворена. Озеро Акколь, расположенное примерно в 50 км от заводского месторождения, также может рассматриваться в качестве ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Минимальные.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) При строительстве объекта выявлено 16 источников загрязнения атмосферного воздуха, из них: организованные нормируемые – 3(№0001 – битумоварка; №0002 – компрессоры передвижные с ДВС, №0003 – передвижные электростанции до 4 кВт (мобильные ДЭС)) Неорганизованные нормируемые – 12 (№ 6001 – снятие растительного грунта; № 6002 – разгрузка грунта во временный отвал; № 6003 – выемка грунта; №6004 – транспортировка грунта в насыпь; №6005 – разгрузка грунта; №6006 – засыпка, уплотнение, разравнивание, планировка; №6007 – разгрузка и хранение щебня; №6008 – разгрузка и хранение песка; № 6009 – гидроизоляционные работы (битум); №6010 – монтажные работы (сварка электродами Э-42, металлообработка); №6011 – покрасочные работы (грунтовка, эмаль, краска); №6012 – разгрузка, хранение

асфальтобетонных смесей; укладка) Неорганизованные ненормируемые – 1(№ 6013– автотранспорт с ДВС) Работа строительной техники используются при снятии ПРС, разработке грунта, при земляных работ, при доставке рабочих инструментов и сырьевых ресурсов для строительства. Ориентировочная оценка воздействия на атмосферный воздух площадки на период строительства: нормируемые источники (12 - неорганизованных, 3 - организованных) выбрасывают в атмосферный воздух 16,22006 г/с; 153,9811 т/год загрязняющих веществ 18-ти наименований. В период эксплуатации рассмотрены выбросы от 27 источников загрязнения атмосферного воздуха, из них: организованные нормируемые – 19(№0001 – места пересыпки, бункера известняка; №0002 – места пересыпки, бункера антрацита; №0003 – шахтная печь; № 0004 – выгрузка из печи обжига; №0005 – промыватели газовых колонн; №0006 – абсорбционные колонны; №0007 – вакуум фильтры; №0008 – когенерационная установка; №0009 – аспирационные установки; № 0010 – силосы хранения, упаковочные машины; №0011 – отгрузка продукции; №0012 – блочно-модульная котельная 7,5 МВт, №0013 – резервуары для хранения дизтоплива; №0014 – блочно-модульная котельная 3, 2 МВт; №0015 – резервуары для хр.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей На площадке предусматриваются следующие системы водоотведения: хозяйственно-бытовых сточных вод, производственных сточных вод. Бытовая канализация предусмотрена самотечная из зданий предпроизводственной и административно-хозяйственной зон. Бытовые стоки очищаются в ЛОС блочно-модульного типа и поступают в резервуары очищенных стоков, затем очищенная вода используется в системах оборотного водоснабжения для хозяйственных нужд. Ориентировочный объем хозяйственно - бытовых сточных вод - 150,0 тыс.м³/период. Состав локальных очистных сооружений: приемная камера с аэрируемой решеткой, песколовки, усреднители, аэротенки 1-й и 2-й ступени и вторичные отстойники, фильтр доочистки, стабилизатор-уплотнитель ила и регенератор, фильтр обезвоживания осадка, обеззараживатель. Согласно технологическому процессу производства кальцинированной соды, основными жидкими отходами производства кальцинированной соды являются сточные воды станции дистилляции – регенерации аммиака и углекислого газа из маточного раствора, образующегося на станции фильтрации осадка бикарбоната натрия, и из «слабых жидкостей», которые подаются на шламовую станцию перекачки промышленных стоков и далее в отстойник – шламонакопитель. Отстойник – шламонакопитель предназначен для осветления промышленных сточных вод, складирования шлама содового производства путем осаждения взвешенных частиц. Ориентировочный объем производственных сточных вод - 4975,0 тыс.м³/год. Осветленная вода повторно используется в оборотном водоснабжении завода Пороговое значение производительности к производству кальцинированной соды не применяется (требование о представлении отчетности распространяется на все объекты вне зависимости от мощности производства). Входит в перечень видов деятельности, на которых распространяются требования о представлении отчетности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Предполагаемые объемы образования на период строительства- 21,2423 т/год из них опасные отходы: жестяные банки из под краски – 6,8333 т/год, неопасные: коммунальные -13,5 т/г, металлическая стружка, обрезь- 0,159 т/г, огарки сварочных электродов -0,75 т/год, Предполагаемые объемы образования на период эксплуатации- 1017275,275 т/год Из них неопасные: коммунальные отходы-18,750 т/год, пищевые отходы -16,425 т/год, - золошлак-25640,1 т/год, шлам содового производства – 991600т/г Для временного размещения твердо-бытовых отходов (ТБО), образующихся в результате жизнедеятельности персонала, работающего на территории строительной площадки, предусматриваются контейнеры, объемом 1,5 м³ с крышкой, находящиеся на отдельной бетонированной площадке. Данный отход по договору, заключенному с коммунальными предприятиями, должен вывозиться 3 раза в месяц на полигон ТБО. Для размещения шлама содового производства планируется организация площадки (будет рассмотрена отдельным проектом), открытая со всех сторон, с ориентировочной площадью размещения до 2593га, планируется переработка отхода для получения бесцементнобелитового вяжущего, которое используется в качестве карбонатной составляющей при производстве цементов, производство мелиоранта для известкования кислых почв и солонцовых почв, так же при введении определенных микроэлементов, продукция может использоваться

для производства кормовых добавок для крупного рогатого скота и сельскохозяйственной птицы, как консервант для повышения сохранности овощей и фруктов. Планируется реализация сторонним потребителям в объеме 694 120 тонн. Золошлак складировается на складе золы, открытым со всех сторон с бетонированной поверхностью, на площади 50 кв.м, реализуется населению и строительным организациям в объеме 12820,100 тонн. Пороговое значение производительности к производству кальцинированной соды не применяется (требование о представлении отчетности распространяется на все объекты вне зависимости от мощности производств).

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений. Выдача заключений государственной экологической экспертизы для объектов I категории в Комитете экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов РК.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Хозяйственной деятельности в районе проведения строительства завода не осуществляется. Компоненты окружающей среды территории, на которой предполагается осуществление намечаемой деятельности находятся в естественном природном состоянии. В связи с отсутствием наблюдательных постов за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» в районе проведения геологоразведочных работ сведения о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности. Возможные формы воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности имеют по пространственному масштабу – ограниченное воздействие, по временному масштабу – многолетнее воздействие, по интенсивности – незначительное воздействие. - Воздействие на атмосферный воздух оценивается как среднее; - Воздействие на животный и растительный мир оценивается как слабое; - Воздействие на водные ресурсы низкой значимости; - Воздействие на существующее состояние почв локальное. С целью предупреждения аварийных ситуаций и своевременной ликвидации последствий, в случае их возникновения, ТЭО предусмотрены следующие мероприятия: - автоматическое регулирование температурного режима печи и подачи реагентов; - мониторинг технического состояния резервуаров и трубопроводов, их надлежащее техническое обслуживание; - установка газоанализаторов и сигнализации превышений предельно допустимых концентраций аммиака в рабочей зоне. - установка предохранительных клапанов на ресиверах компрессоров; - установка емкостного оборудования в поддонах; - обеспечение постоянного контроля производства с помощью приборов КИП и автоматики, - непрерывный мониторинг технологических процессов; - оснащение емкостного оборудования, содержащего аммиаксодержащие жидкости сигнализацией верхнего и нижнего предельного уровня; - установка резервных единиц ответственного и часто ломающегося оборудования с возможностью оперативного и безопасного переключения; - оборудование производственных помещений и установок системой лотков и приемков для быстрой ликвидации утечек и проливов; - оборудование системами пожаротушения. За счет предусмотренных ТЭО мероприятий вероятность возникновения аварийных ситуаций снижается и последствия, в случае их возникновения, оперативно ликвидируются и носят кратковременный характер. Поэтому изменения состояния окружающей среды и негативные последствия для населения в случае возникновения аварийных ситуаций не прогнозируются. Определение устойчиво.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости. Трансграничное воздействие отсутствует..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий. В ТЭО строительства завода кальцинированной соды предусмотрены мероприятия для максимального снижения

вредных выбросов в атмосферу: в производстве извести в атмосферу выбрасывается избыточный газ после известковых печей. Очистка газа производится в трубах Вентури, степень очистки 99,99 %. Очистке подлежит также аспирационный воздух отделения обжига, и паровоздушная смесь отделения гашения. Очистка пылевоздушной смеси от бункеров извести и транспорта извести производится в рукавных фильтрах, а паровоздушная смесь отсосов от дуговых сит и желобов известкового молока производится в турбулентно-вихревом промывателе. Степень очистки составляет 96-98 %. В отделении АДКФ на участках абсорбции и фильтрации производится выброс технологического газа в атмосферу. Участок абсорбции оборудован очисткой газа колонн от аммиака. Процесс улавливания аммиака производится в насадочном аппарате колонного типа – в промывателе газа колонн, который входит в состав абсорбционной колонны. Улавливание аммиака на участке фильтрации производится в аппарате насадочного типа - в промывателе воздуха фильтров. Степень очистки технологического газа в промывателях 87-99 %. В отделениях кальцинации в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от транспортного оборудования в местах пересыпок, от бункеров соды и холодильника соды. Очистка аспирационного воздуха производится в колоннах газоочистки фирмы ASUT FIBERGLASS. Степень очистки составляет 99 %. В отделении соды кальцинированной марки А в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от печи кипящего слоя, гидратора, грохотов, мельницы молотковой, элеватора и конвейеров. Очистка аспирационного воздуха производится в колонне газопромывной. Степень очистки составляет 99 %. В механизированном складе соды кальцинированной марки Б в атмосферу выбрасывается аспирационный воздух от транспортного оборудования в местах пересыпок, силосов, установок упаковывания соды кальцинированной марки Б в мешки. Очистка аспирационного воздуха производится в фильтрах р.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Для выбора участка строительства было проанализировано несколько факторов, в частности: достаточность территории для размещения завода, изученности инженерно-геологических характеристик участка строительства и их особенности, в ходе анализа возможных вариантов мест размещения объекта была выбрана территория максимально приближенная к месторождению сырьевых ресурсов используемых в производстве кальцинированной соды. Местонахождение завода выбрано с учётом непосредственной близости от запасов соли оз. Сорколь ~ в 125 км от города Тараз, Жамбылской области. Регион также является экологически удобным, с отсутствием сельскохозяйственных угодий, наличием подходящих сырьевых ресурсов (каменная соль и известняк). Достаточная транспортная инфраструктура: территория завода примыкает к автомобильной дороге соединяющей населенные пункты Акколь и Саудакент, точка примыкания железнодорожных путей – станция Шабакты, расположенная ~ в 20 км южнее. Удобные погодные условия региона, который выбран для территории завода. В плане обеспечения трудовыми ресурсами, регион обладает достаточным потенциалом в обеспечении данного предприятия трудовыми ресурсами. Поэтому альтернативные пути достижения намечаемой деятельности отсутствуют..

- 1) в случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Ибраимов Р.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



