

**Заявление о намечаемой деятельности
к Проекту «Использование хромшпинелевого порошка (ХПШ) в производстве
монохромата натрия на АО «АЗХС»**

№ п/п	Наименование	Описание
1	Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: для юридического лица: наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты	АО «Актюбинский завод хромовых соединений» Республика Казахстан, г. Актобе, р-н Астана, Промышленная зона, участок 15 «Б» БИН 950640000404 Председатель Правления Гриненко Валерий Иванович тел.: 8 (7132) 536501/536513, e-mail: inform@azhs.kz
2	Общее описание видов намечаемой деятельности и их классификация согласно приложению 1 Кодекса	Проект «Использование хромшпинелевого порошка (ХПШ) в производстве монохромата натрия на АО «АЗХС» предусматривает пропорциональную замену части хромовой руды, используемой в производстве монохромата натрия, на хромшпинелевый порошок (ХПШ). ХПШ является побочным продуктом ферросплавного производства, с содержанием Cr_2O_3 до 30%. Частичная замена дорогостоящего и дефицитного сырья (хромовой руды) на альтернативное (ХПШ) позволит снизить зависимость от единственного источника сырья и увеличить загрузку производств. Данный вид деятельности отсутствует в Приложении 1 Экологического кодекса РК.
3	При внесении существенных изменений в виды деятельности: описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса);	Данным проектом предусматривается пропорциональная замена используемой в производстве хромовой руды побочным продуктом ферросплавного производства - хромшпинелевым порошком. Оценка воздействия на окружающую среду не проводилась. Рассматриваемый вид деятельности не попадает под (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса.
4	описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса).	Данным проектом предусматривается пропорциональная замена используемой в производстве хромовой руды побочным продуктом ферросплавного производства - хромшпинелевым порошком. Скрининг не проводился. Намечаемая деятельность не попадает под (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса.
5	Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест	Использование ХПШ предусматривается в существующем производстве АЗХС – в цехе № 2 по производству монохромата натрия. Территория завода расположена в северо-западной части промышленной зоны г. Актобе на расстоянии 2,5 км от селитебной зоны (ул. Чернышевского). Выбор места осуществления намечаемой деятельности обусловлен сложившейся инфраструктурой действующего производства. Обоснование выбора - производственная необходимость, расположение производства в максимальной близости к участкам применения ХПШ. Альтернативные места расположения нецелесообразны.
6	Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая	Проектом предусматривается частичное использование ХПШ (побочного продукта ферросплавного производства) в производстве монохромата натрия взамен хромовой

	мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции	руды. Согласно СТ РК 3356-2019 данный порошок предназначен для изготовления продукции в огнеупорной, металлургической, химической и других областях промышленности. Физико-химические показатели порошка – содержание Cr_2O_3 в пределах 15-50 % , что соответствует хромовой руде. Усреднённая концентрация Cr_2O_3 в ХПШ составляет 28,66 %. Хромовая руда - минерал, относящийся к группе шпинелей, где металлы представлены главным образом магнием, железом, хромом, алюминием. Минеральный состав руды сравнительно простой. На 94 % она состоит из трех главных минералов: хромита (среднее содержание 49,5 % мас.), амфибола (20,5 % мас.) и плагиоклаза (24 % мас.). Основные рудообразующие минералы хромитовых руд – хромшпинелиды магматического происхождения. Содержание Cr_2O_3 в руде по данным аналитического контроля находится в пределах 46-49 %, усреднённая концентрация 47,5 % . Объем использования ХПШ будет регулироваться концентрацией Cr_2O_3 в хромовой руде, и содержанием Cr_2O_3 в ХПШ. Таким образом, хромовая смесь, подаваемая в технологический процесс монокромата натрия, будет состоять из 90 % хромовой руды, 10 % ХПШ.
7	Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности.	Установленная мощность производства монокромата натрия 121 800 т/год, в том числе: Монокромат натрия-2 95 600 т/год, Монокромат натрия-1 - 26 200 т/год. Технология производства монокромата натрия - непрерывный процесс. Монокромат натрия получают путем прокалки шихты (руда хромовая, включая хромсодержащий осадок с фильтр прессов, возвратного шлама, кальцинированной соды и оборотной пыли) во вращающихся прокаточных печах с последующим выщелачиванием спека в мельницах мокрого помола и фильтрацией монокроматной пульпы. Предлагается хромовую руду заменить хромовой смесью, состоящей в установленных пропорциях из руды хромовой и ХПШ. Хромовая руда поступает на цеховой склад в полувагонах или на платформах. Поставка ХПШ предполагается на тот же цеховой склад в полувагонах и складывается в специально отведенном месте. И в определенной пропорции хромовая смесь подается в приемный бункер и далее в существующий действующий технологический процесс. Технологический процесс и материальный баланс рассчитаны на содержание Cr_2O_3 в сырье на уровне 45%. Использование более богатой руды (47,5% Cr_2O_3) уже доказало на практике, что снижение количества такого сырья в шихте (для сохранения целевого показателя в 45%) ведет к экономии хромовой руды без отклонений в технологии. Предполагаемая хромовая смесь будет состоять из 90% хромовой руды (47,5% Cr_2O_3) и 10% ХПШ (28,66% Cr_2O_3), что дает среднее содержание Cr_2O_3 в смеси, подаваемой в технологический процесс на уровне ~ 45,62%
8	Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения	При реализации проекта каких-либо строительно-монтажных работ не предусматривается. Использование ХПШ будет возможно после получения необходимых согласований от уполномоченных органов.
9	Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления деятельности, в том числе водных ресурсов, земельных ресурсов, почвы, полезных ископаемых, растительности, сырья, энергии, с указанием их предполагаемых количественных и качественных характеристик.	

10	Земельные участки, их площади, целевые назначения, предполагаемые сроки использования*:	Цех № 2 производства монокромата натрия, в котором будет реализован проект, расположен на территории промышленной площадки АЗХС. Общая площадь 86,2815 га. Кадастровый номер 02:036:139:1014. Целевое назначение: размещение и обслуживание производственной территории на правах частной собственности.
11	Водные ресурсы с указанием предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для децентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности*:	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта. Соответственно, обеспечение водой на данный период не предусматривается. В период использования ХПШ использование каких-либо водных ресурсов не предусматривается. Изменений в действующем технологическом процессе также не предусматривается. Ближайшая река Женешке находится на расстоянии 1 км от намечаемой деятельности. Промышленная площадка расположена за пределами водоохранных зон и полос поверхностных водных объектов и вне зон санитарной охраны (ЗСО), источников хоз-питьевого водоснабжения.
12	Водные ресурсы с указанием видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая)*:	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта. В период использования ХПШ использование каких-либо водных ресурсов не предусматривается.
13	Водные ресурсы с указанием объемов потребления воды*:	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта. <u>В период использования ХПШ объемы</u> водопотребления не изменятся от существующих и составят: Вода питьевая 0,76 м ³ /т или 72 656 м ³ /год, Вода оборотная 0,3 м ³ /т - 28 680 м ³ /год, Вода техническая (станция локализации) 480 м ³ /сут – 175 200 м ³ /год.
14	Водные ресурсы с указанием операций, для которых планируется использование водных ресурсов*:	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта. Водные ресурсы не потребуются. На период использования ХПШ обеспечение производственной деятельности будет без изменений. Используется вода оборотная, вода техническая (станция локализации). Для хозяйственно-питьевых нужд работников используется вода питьевого качества
15	Участки недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны)*:	В пределах участка, на котором планируется использование ХПШ, нет участков недр и нет прав недропользования. Географические координаты; № 1 50°20'15.2"N 57°07'17.7"E № 2 50°20'12.5"N 57°07'14.4"E № 3 50°20'16.8"N 57°07'08.7"E № 4 50°20'16.1"N 57°07'07.3"E
16	Растительные ресурсы с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих	Промплощадка АО «АЗХС», на территории которой будет использоваться ХПШ и сопредельные с ней территории, находятся в степной зоне в подзоне сухих разнотравных степей. Для этой зоны характерны ксерофитные дерновинные злаки: ковылей и типчака, с участием полыней, разнотравья и степного кустарника таволги звербобоволистной. Самыми распространенными на всей территории объекта являются тырсовые и типчаковые пастбища. Тырсовые представлены двумя типами: тырсово-типчаково-полынным и тырсово-полынно-разнотравным. Использование ХПШ будет на

	вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации*:	существующей территории АО «АЗХС», что не повлечёт за собой дополнительного отчуждения территорий. Следовательно, не будет оказывать физического воздействия (угнетения) на растительный покров. При стабильной работе оборудования и соблюдении технологического регламента работ прогнозировать сколько-нибудь значительных отклонений в степени воздействия его на растительный покров оснований нет. Планируемая производственная деятельность, в целом, не окажет отрицательного влияния на состояние и разнообразие растительности в рассматриваемом районе.
17	Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием объемов пользования животным миром*:	Промплощадка, на которой планируется использование ХПШ, находится в промзоне с развитой автомобильной и железнодорожной сетью. В северо-восточном, восточном и южном направлениях от площадки расположены объекты соседних промышленных предприятий (АО «АЗФ», АТЭЦ и др.). Территории всех предприятий огорожены заборами в металлическом и железобетонном исполнении. В период активного освоения рассматриваемой территории (строительство промышленных объектов, автодорог и коммуникаций, сельскохозяйственное использование территорий) под воздействием антропогенных факторов произошло смещение ареала обитания указанных видов животных без причинения особого ущерба их численности и видовому составу. В настоящее время основными представителями животного мира на территории СЗЗ завода являются немногочисленные виды грызунов, земноводных и птиц. Также в районе расположения предприятия отсутствуют пути миграции животных и птиц. Принимая во внимание отсутствие в настоящее время существенного влияния действующих на рассматриваемой территории производств (в т.ч. АО «АЗХС») на окружающий животный мир, можно предположить, что использование ХПШ не окажет отрицательного влияния на фаунистический состав, численность и генофонд животных в рассматриваемом районе.
18	Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования*:	Использование объектов животного мира, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, не предусматривается.
19	Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных*:	Использование объектов животного мира, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, не предусматривается.
20	Виды объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием операций, для которых планируется использование объектов животного мира*:	Использование объектов животного мира, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, не предусматривается.
21	Иные ресурсы, необходимые для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой	Дополнительных ресурсов при использовании ХПШ не планируется. Хромовая руда до 124 000 т/год, поставка с ТОО «Восход Трейдинг» (Казахстан), сода кальцинированная до 116000

	энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования*:	т/год, поставка АО «РосХим» (Россия), серная кислота до 7000 т/год поставка АО «Средне Уральский Медиплавильный Завод» (Россия), ХПШ 10 % от использования хромовой руды, поставка АЗФ филиал АО «ТНК «Казхром». Пыль оборотная уловленная на электро и рукавных фильтрах собственного производства до 22 000 т/год, монохроматный шлам собственного производства до 226 000 т/год. Электроэнергия от поставщика ТОО "Жибек Жолы Оперейтинг» в количестве до 44 млн квтч, газ от поставщика АО "QAZAQGAZ AIMAQ" в объеме до 65 млн. куб. м
22	Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью*:	Риски истощения используемых природных ресурсов, связанные с их дефицитностью, уникальностью или невозобновляемостью, не прогнозируются. Наоборот, сократится использование руды хромовой
23	Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей)*:	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта. <u>Период эксплуатации</u> В период эксплуатации состав и количество выбросов не изменится и составит: Пыль неорганическая ($\text{SiO}_2 < 20\%$) 3 класс опасности 158,4879 т/год, Хрома трехвалентные соединения (Cr^{+3}) 10,1309 т/год, Хром шестивалентный, Cr^{+6} 1 класс опасности 2,47811 т/год, Сода кальцинированная 3 класс опасности 74,5223 т/год, Оксид углерода 4 класс опасности 84,8972 т/год, Диоксид азота 2 класс опасности 68,818 т/год, Оксид азота 3 класс опасности 10,9359 т/год, Сернистый ангидрид 3 класс опасности 0,3376 т/год, Взвешенные частицы 3 класс опасности 0,055 т/год, Ванадия пятиокись 1 класс опасности 0,0001 т/год, Марганец и его соединения 2 класс опасности 0,06873 т/год, Масло минеральное нефтяное 0,0002 т/год, Оксид железа (II) 3 класс опасности 3,8098 т/год, Меди оксид 2 класс опасности 0,00004, Пыль абразивная 0,0498 т/год, Пыль неорганическая (70-20% SiO_2) 3 класс опасности 0,0035 т/год, Серная кислота 2 класс опасности 0,0035 т/год, Фтористые соединения газообразные 2 класс опасности 0,0058 т/год, Фториды 2 класс опасности 0,007 т/год. ИТОГО 414,7296 т/год.
24	Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей*:	Сбросы ЗВ в природные водные объекты или на рельеф местности отсутствуют. Отвод хоз-бытовых сточных вод предусмотрен в заводскую систему канализации и далее на очистку на станцию локализации.
25	Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта, соответственно, дополнительные отходы не образуются. Период эксплуатации. Основным отходом в производстве монохромата натрия является монохроматный шлам. Образование шлама и его количество регламентируется технологическим регламентом производства. Ключевым параметром для образования отходов (монохроматного шлама)

отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей*:	является содержание оксида хрома (Cr_2O_3) в шихте. Технологический процесс и материальный баланс рассчитаны на содержание Cr_2O_3 в сырье на уровне 45%. Фактическое содержание Cr_2O_3, по данным аналитического контроля, находится в пределах 45-48 %, среднее - 47,5 %. Использование более богатой руды (47,5% Cr_2O_3) уже доказало на практике, что снижение количества такого сырья в шихте (для сохранения целевого показателя в 45%) приводит к снижению потребления руды и не ведет к увеличению отходов. Экономия руды подтверждается ежемесячными техническими отчетами производства. Объем образования шлама при использовании руды хромовой с содержанием 45 % Cr_2O_3 составляет 3,1 т на 1 т монохромата натрия. 76 % от объема образования повторно используется в технологическом процессе. Возврат шлама монохромата натрия в процесс производства в качестве наполнителя признан наилучший доступной техникой в соответствии с п 6.4.4 Справочника по наилучшим доступным техникам «Производство неорганических химических веществ» (утверждён Постановлением Правительства РК от 21 сентября 2023 г. № 821). Оставшийся объем 24 % захоранивается на шламонакопителях. Проектом предусматривается частичное использование ХПШ в замен хромовой руды. Расчет смеси хромовой будет следующим: 90% хромовой руды с содержанием 47,5% Cr_2O_3 и 10% ХПШ с содержанием 28,66% Cr_2O_3 даст среднее содержание Cr_2O_3 на уровне ~ 45,62%. Данное значение соответствует содержанию Cr_2O_3 в материальном балансе. Следовательно, количество образующихся отходов (шлама) не превысит установленные нормы (3,1 тонны на 1 тонну продукта), прописанные в технологическом регламенте. Таким образом, при использовании хромовой смеси из хромовой руды и ХПШ дополнительного количества монохроматного шлама не образуется. - Монохроматный шлам – образуется в технологическом процессе 377580 т/год, повторно используется в производстве 286 961,8 т/год, 90619,2 т/год захораниваются на шламонакопителях; - Изоляционные материалы, содержащие асбест (Асбестсодержащие отходы) (17 06 01*) опасные – 88,9 т/год, образуются при замене огнезащитного теплоизоляционного материала для уплотнения соединения приборов, аппаратуры и коммуникаций; - Промасленная ветошь (15 02 02*) опасные – 0,002 т/год, образуется в процессе использования обтирочной ветоши при проведении ремонтных работ, в процессе протирки механизмов, деталей, ремонта транспортных средств; - Опилки древесные, загрязненные нефтепродуктами (15 02 02*) опасные – 1,8 т/год, образуется в результате использования опилок для ликвидации проливов нефтепродуктов; - Отработанные фильтровальные ткани и рукава (15 02 02*) опасные – 26,4 т/год, образуется в результате эксплуатации пыле газоочистного оборудования; - Песок, загрязненный нефтепродуктами (15 02 02*) опасные – 5,8 т/год, образуется в результате ликвидации проливов;
---	--

	- Твердые бытовые отходы (ТБО) (20 03 01) не опасные – 1,5 т/год, образуются в результате непроизводственной деятельности персонала; - Стеклобой (20 01 02) не опасные – 0,37 т/год, образуется в результате нарушения целостности стекол зданий, автотранспорта, стеклянных и фарфоровых изделий: в столовой, в лаборатории; - Отходы пластмассы (20 01 39) не опасные – 0,3 т/год, образуется в результате деятельности персонала предприятия использованные из употребления файлы, пластиковые емкости, при получении оборудования, вспомогательного материала; - Макулатура (19 12 01) не опасные – 0,8 т/год, образуется в результате жизнедеятельности и непроизводственной деятельности персонала предприятия включают в себя: отходы делопроизводства, бумага/картон всех форматов; - Лом черных металлов (16 01 17) не опасные - 523,996 т/год, образуется при ремонте транспорта, работе на металлообрабатывающих станках, при списании оборудования, при ремонтных и строительных работах; - Отходы древесины (20 01 38) не опасные - 0,85 т/год, образуется в результате обработки древесины (в виде щепы, опилок, стружки и в кусковой форме); - Стружка черных металлов (12 01 01) не опасные – 3,9 т/год, образуется при работе на металлообрабатывающих станках; - Лом цветных металлов (16 01 18) не опасные – 0,04 т/год, образуется при ремонте и обслуживании производственного и электротехнического оборудования, при работе на металлообрабатывающих станках; - Огарки сварочных электродов (12 01 13) не опасные – 0,8 т/год, образуется в результате проведения сварочных работ, на постах электродуговой сварки; - Отработанные свинцовые аккумуляторные батареи (16 06 01*) опасные – 0,04 т/год, образуется вследствие истощения ресурса работы АКБ. Образование отходов происходит при замене АКБ во время проведения технического обслуживания транспорта и спецтехники, электрооборудования; - Отработанные никель-кадмиевые аккумуляторные батареи (16 06 02*) опасные – 0,0007 т/год, образуется вследствие истощения ресурса работы АКБ. Образование отходов происходит при замене АКБ электрооборудования; - Отработанные промышленные масла (13 02 08*) опасные – 1,8 т/год, образуется после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при эксплуатации, при замене масел во время проведения технического обслуживания оборудования и станков; - Отработанные автошины (16 01 03) не опасные – 0,36 т/год, образуется в результате истощения ресурса шин в результате эксплуатации автотранспорта при замене шин во время проведения технического обслуживания транспорта и спецтехники; - Отработанные масляные фильтры (16 01 07*) опасные – 0,009 т/год, образуется после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при эксплуатации, при замене масел, во время проведения технического обслуживания транспорта, спецтехники и очистного оборудования; - Отработанная спецодежда и обувь (15 02 02*) опасные - 1,7 т/год, образуется в результате изнашивания индивидуальной спецодежды и спецобуви;
--	--

		- Отработанные СИЗ (респираторы) (15 02 02*) опасные – 1,11 т/год, образуется в результате изнашивания индивидуальных средств защиты головы, органов дыхания, слуха, зрения; - Отработанные СИЗ (неопасные, пластик) (15 02 03) не опасные – 0,083 т/год, образуется в результате изнашивания индивидуальных средств защиты; - Лом абразивных изделий (12 01 21) не опасные – 0,03 т/год, образуется в результате использования абразивных кругов для заточки инструмента деталей в виде их остатков; - Строительные отходы (17 09 04) не опасные – 101,4 т/год, образуется в результате производства строительных работ; - Отходы резинотехнических изделий (07 02 99) не опасные – 15,9 т/год, образуется в результате износа конвейерной транспортной ленты, шлангов, различных технологических ремней; - Отходы оргтехники (20 01 35*) опасные – 0,08 т/год, образуется в результате, вышедшем из строя офисным оборудованием (персональные компьютеры, ноутбуки, копировальное, печатное оборудование и др.) и расходными материалами (клавиатуры, мыши, и др.); - Отходы электрооборудования (20 01 35*) опасные – 0,081 т/год, образуется в результате вышедшим из строя бытовым оборудованием (холодильники, кондиционеры, микроволновые печи, плиты, чайники, обогреватели, водонагреватели, утюги и др.); - Тара из-под лакокрасочных материалов (10 01 10*) опасные – 0,11 т/год, образуется в результате проведении малярных работ; - Пластмассовая тара из-под ГСМ (15 01 10*) опасные – 0,05 т/год, образуется в результате использовании масел; - Отходы теплоизоляции (17 06 04) не опасные – 4,99 т/год, образуется в результате снятия и замены теплоизоляции; - Отработанная мебель (20 03 07) не опасные – 0,002 т/год, образуется в результате списания мебели, а также при ее ремонте; - Отходы упаковочных материалов (19 12 11*) опасные – 6,95 т/год, образуется при получении оборудования, вспомогательного материала и прочих ТМЦ; - Отходы футеровки (17 06 03*) опасные – 421,4 т/год, образуется в результате периодического ремонта и обслуживания печей; - Отработанный рубероид (13 08 99*) опасные – 8,98 т/год, образуется вследствие потери своих потребительских свойств и замене в процессе проведения ремонтных работ кровли. Сроки хранения отходов осуществляются в соответствии с требованиями Экологического законодательства РК. Намечаемый вид деятельности не входит в перечень видов деятельности, на которые распространяются требования о представлении отчетности в Регистр выбросов и переноса загрязнителей с принятыми пороговыми значениями для мощности производства.
26	Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений	1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности и Заключение по результатам оценки воздействий на окружающую среду в Департаменте экологии по Актыбинской области. 2. Экологическое разрешение на воздействие и выдача заключения государственной экологической экспертизы для объектов I категории в Департаменте экологии по

		Актыбинской области.
27	Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты)*:	Актыбинская область обладает резко выраженным континентальным климатом: холодной зимой и жарким летом, постоянно дующими ветрами и малым количеством осадков. Сочетание всех перечисленных выше метеорологических показателей формирует относительно невысокие значения потенциала загрязнения территории. Температурный режим характеризуется морозными зимними и перегревными летними погодными. Температуры воздуха, являющиеся расчетными при определении приземных концентраций загрязнения: средняя месячная самого холодного месяца – (- 10,2) °C ; - средняя месячная самого жаркого месяца – (+ 22,6) °C. По климатическим условиям рассеивания примесей в атмосфере район относится ко второй зоне, характеризующейся умеренным потенциалом загрязнения атмосферы. Значение коэффициента А, соответствующее неблагоприятным метеорологическим условиям, при которых концентрация вредных веществ в атмосферном воздухе максимальна, равно 200. Отсутствует необходимость проведения полевых исследований.
28	Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости	Строительно-монтажные работы не предусматриваются при реализации проекта, соответственно, негативного воздействия не будет. Период эксплуатации. Характер и ожидаемые масштабы воздействия на окружающую среду не увеличатся относительно сложившейся ситуации. Атмосферный воздух. Выбросы от источников будут влиять на загрязнение атмосферного воздуха, однако, воздействие на состояние атмосферного воздуха при соблюдении мероприятий можно рассматривать как допустимое. Водные ресурсы При соблюдении проектных решений по защите поверхностных вод от загрязнения, воздействие на водные ресурсы исключается. Воздействие отходов производства и потребления. При реализации намечаемой деятельности изменение видового и количественного состава отходов не предусматривается. Проблем с их размещением в окружающей среде при реализации данного проекта не планируется. При соблюдении проектных решений воздействие отходов производства и потребления исключается. Воздействие на земельные ресурсы и почвы. Проектом предусмотрены мероприятия по сохранению земель, почвенно-плодородного слоя. Воздействие на растительный и животный мир. Влияние на флору в сравнении с существующим положением, отсутствует. Дополнительное влияние на животный мир, в сравнении с существующим положением, происходить не будет. Воздействия на социально-экономическую среду. Реализация планируемых решений направлена на частичную замену дорогостоящего и дефицитного сырья

		(хромовой руды) на альтернативное (ХПШ), что позволит снизить зависимость от единственного источника сырья и увеличить загрузку производств и улучшить социально-экономическое состояние коллектива предприятия. Использование недр не предусматривается. Все планируемые работы направлены исключительно на обеспечение технологического процесса без изъятия минеральных ресурсов. При условии соблюдения всех проектных технических решений и мероприятий по охране окружающей среды, реализация проекта не окажет значимого негативного воздействия на окружающую среду.
29	Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости	Воздействие ожидается в границах установленной СЗЗ. Вероятность выбросов ядовитых и легколетучих соединений с возможностью образования и распространения загрязнённого облака при намечаемой деятельности исключена. В связи с удаленностью расположения государственных границ стран-соседей, трансграничное воздействие отсутствует.
30	Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий	Мероприятия по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду составлены с учетом Приложения 4 к Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК. 1. Охрана воздушного бассейна: - Выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников, - Покрытие защитным слоем (глиной) поверхности специально предназначенной секции для складирования шлама сульфата натрия на шламонакопителе № 2 и монокромтного шлама на шламонакопителях №№ 9,10. 2. Охрана водных объектов: - Работа станции локализации по добыче подземный воды, загрязненной шестивалентным хромом, - Обратное водоснабжение, - Ревизия и восстановление нарушенных участков шламонакопителей (действующих и законсервированных), а также прилегающих земель в соответствии с правилами безопасной эксплуатации шламонакопителей. 3. Охрана земель - Проведение мониторинга почвенного покрова 4. Охрана животного и растительного мира - Содержание теплицы, озеленение территории предприятия, - Увеличение площади зеленых насаждений, уход за высаженными насаждениями 5. Обращение с отходами - Раздельный сбор отходов, контроль за образующимися отходами и их вывоз, - Складирование шлама сульфата натрия в специально предназначенной секции на шламонакопителе № 2, - Складирование монокромтного шлама на шламонакопителях №№ 9,10, обеспечивающих их безопасное хранение, - Обеспечение возврата в производство шлама монокромата натрия в количестве не менее 76% от образующегося объема, - Обеспечение возврата в производство шлама монокромата натрия в количестве не менее 76% от образующегося объема. 6. Радиационная, биологическая и химическая

		безопасность - Проведение радиационного мониторинга. 7. Внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий: - Проведение аудитов сертифицирующим органом TUF CERT для подтверждения соответствия предприятия требованиям международного стандарта ISO 14001 8. Научно-исследовательские, изыскательские и другие разработки: - Проведение экологических исследований для определения фоновое состояние окружающей среды, выявление возможного негативного воздействия промышленной деятельности, - Проведение мониторинга подземных вод со скважин на промышленной площадке
31	Описание возможных альтернатив достижения целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта)	Частичная (10%) замена хромовой руды на ХПШ позволит снизить общую стоимость сырьевой смеси при условии, что ХПШ является более доступным и менее дорогим сырьем. Это прямо повлияет на себестоимость готовой продукции, сделав производство более рентабельным. Снижение зависимости от дорогостоящей руды и увеличение загрузки мощностей приведет к росту объемов выпуска продукции и будет способствовать устойчивому развитию предприятия и региона. Негативное воздействие от использования ХПШ на окружающую среду и здоровье человека будет оставаться на приемлемом существующем уровне. В связи с этим использование альтернативных решений или технологий не представляется целесообразным. На данный момент предлагаемая технология и технико-экономические решения являются наиболее современными, экономичными и эффективными.