

Приложение В

Перечень и объемы производственных отходов, образующихся на ТОО «Химический комплекс «Састобе»

Источник образования отходов	Объем образования т/год	Состав отхода
Хак из рамного фильтрпресса	4330	NaCl: 5% (wt) SS: 9 % (wt) CaCO ₃ : 34.6% (wt) Mg (OH) ₂ : 14.5%(wt) H ₂ O: 40% (wt)
Побочное производство глауберовой соли в установке деазотирования	2211	Na ₂ SO ₄ ·10H ₂ O
Разбавленная серная кислота из сушильной колонны хлорного газа	2168	H ₂ SO ₄ :75%
Карбидный шлак	204000	Ca(OH) ₂ : 86% H ₂ O: 8% Mg(OH) ₂ : 0.2% Ферросиликон: ferrosilicon: 3.03% Непрореагировавший карбид unreacted carbide: 0.47%
Остаточная жидкость в колонне для высококипящих примесей	450	1,1-дихлорэтан 1,1 dichloroethane>60%(wt)
Ил маточного раствора после биохимической обработки	Небольшое количество	активизированный отстой: > 80%(wt)
лом; отходы	40	Смола ПВХ PVC resin
Осадок после очистки сточной воды	Небольшое количество	
Золошлаки	35040	Золошлаки
Летучая зола в котельной (сбор пылеуловителем)	1776	
Пылеудаление хвостового газа из печи для обжига известняка	18400	CaO: 60~70%, CaCO ₃
Очистка и пылеудаление печного газа из карбидной печи	8320	CaO:50~60%
Пыль рукавных фильтров	480	CaCO ₃ > CaO. С глина CaCO ₃ , CaO, C, mud