

KZI6RYS01347413

10.09.2025 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Солодовый спиртзавод "Alfa Organic", С10Е0Х9, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, АКМОЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, СТЕПНОГОРСК Г.А., Г.СТЕПНОГОРСК, Промышленная зона 4, строение № 10, 990740001493, ДИТЮК НИКИТА ВЛАДИМИРОВИЧ, 8 71645 37551, BIOKORM2007@MAIL.RU

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) В соответствии с видами деятельности Приложения Раздел 1. Перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным. Намечаемая деятельность Реконструкция помещения в осях 21-23 и Е-Н в корпусе № 515 для участка получения зернового дистиллята соответствует: п. 5. Химическая промышленность: 5.1. интегрированные химические предприятия (заводы) – совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ с применением процессов химического преобразования: 5.1.1. основных органических химических веществ: кислородсодержащих углеводов: спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот, сложных эфиров, ацетатов, простых эфиров, перекисей, эпоксидных смол;

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее ОВОС не проводилась;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее скрининг не проводился.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Территория ТОО «Солодовый спиртзавод «AlfaOrganic» находится в Акмолинской области, г.Степногорск, промышленная зона 4, строение 10. Климат Степногорска умеренно-континентальный с холодной снежной зимой и жарким, сухим летом. Уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, в районе месторождения не встречено. В непосредственной близости от территории работ охраняемые участки, исторические и археологические

памятники и ценные природные комплексы (заповедники, заказники, памятники природы) отсутствуют. Нет водопадов, озер, ценных пород деревьев, зон отдыха, водозаборов. В связи с отсутствием постоянных поверхностных источников воды зона месторождения не является постоянным местом обитания и не лежит в зоне сезонных миграций различных представителей фауны. Площадки не располагаются на территории особо охраняемых природных территорий (ООПТ), находящихся в ведении Комитета лесного и охотничьего хозяйства Министерства сельского хозяйства Республики Казахстан на территории Акмолинской области. Реконструируемый корпус находится на территории существующего спиртзавода, в промышленной зоне. Данный подход (реконструкция) способствует оптимизации процесса деятельности завода. В связи с этим нет необходимости выбора других мест. .

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции ТОО «Солодовый спиртзавод «AlfaOrganic»-это действующая организация, основным видом деятельности которого является производство и реализация этилового спирта. В соответствии с решением от 12 ноября 2021 года по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, предприятию была присвоена I категория. Мощность производства: этиловый спирт – 2000 дал/сутки, 610000 дал/год (существующая); зерновой дистиллят-306525 л/год (проектируемая). Производительность установки - 1005 л/сутки. Общая численность работающих участка производства- 157 чел. Режим работы-круглосуточный, 305 дней в году. Предприятие для осуществления деятельности имеет следующие здания и сооружения: земельный участок площадью 1,0320 га; корпус №6-Цех по производству зеленого солода и осахаренной массы: включает в себя участок производства солодового молока и участок производства осахаренной массы. Производство зеленого солода состоит из следующих стадий: разгрузка зерна, замачивание зерна, солодовня (солодоращение), дробление солода. На участок производства зеленого солода зерно поступает подготовленное, очищенное от механических и сорных примесей. Для переработки на солод используется ячмень и просо, качество которых должно удовлетворять требованиям ГОСТа. Зерно автомобильным транспортом разгружается в приемный бункер, откуда спиральными транспортерами подается в бункера хранения зерна. Бункера хранения оборудованы дыхательными системами (фильтровальная ткань «нитрон»). Замачивание зерна воздушно-водяным способом проводится в 3-х замочных чанах. Зерно засыпается в чан, заполненный водой на 50-70%, не прекращая подачи воды. Одновременно водно-зерновую смесь перемешивают с помощью воздуха (барботирование). Зерно промывают, подавая свежую воду до тех пор, пока отходящая вода не станет прозрачной. Грязная вода и легкие примеси (сплав) через верхний вырез в цилиндрической части замочного чана отводятся в сборник с фильтрующей корзиной, в которой задерживаются примеси и шуплое зерно, а вода сбрасывается в канализацию. Затем подавая воду и хлорную известь, проводят антисептирование зерна. Далее, зерно (1 раз в сутки) гидротранспортом разгружается на сита первых двух секций грядки пневматической солодовни на следующую стадию технологического проращивания. Проращивание зерна производится на растительных грядах. После отделения воды и согревания дорегламентной температуры зерно распределяют на ситах равномерным слоем вытои 0,5-0,6 м. В процессе солодоращения объем зерна увеличивается, и высота его через 5-6 суток достигает 0,75 м. Проращиваемое зерно ворошители перебрасывают по длине грядки не менее 2-х раз в сутки. Для предотвращения уменьшения влажности перед перелопачиванием зерно поливается водой. Вместе с транспортной водой солод перекачивается на водоотделение в бункер, который установлен на тензодатчиках для контроля веса загружаемого солода ячменного и просового в необходимом соотношении. Транспортная вода направляется на повторное использование (однократно), а солод после обезвоживания посредством шнекового механизма выгружается на лоток, который в свою очередь, предназначен для загрузки той или иной молотковой дробилки. Дробление солода предусмотрено «мокрое», с подачей воды на лоток при одновременной выгрузке солода. Дробленный солод (крупностью до 1,5 мм) подается в чан приготовления солодового молока, куда дополнительно подается вода, соотношение солода к воде 1:4,5. Тонкоизмельченный солод обрабатывают формалином, выдерживают а течение 25-30 минут и затем центробежными насосами перекачивают в расходные сборники или на участок дрожжебродильного отделения цеха №2. Производство осахаренной массы из зерна пшеницы происходит по следующей технологии: из приемного бункера зерно спиральным транспортером и норией подается на сепаратор, где очищается от механических примесей и уже очищенное зерно поступает в бункера для хранения очищенного зерна.

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Проектом предусматривается реконструкция помещения в корпусе № 515 для участка получения зернового дистиллята с монтажом установки двукратной перегонки бражки, поставляемой

Шанхай, КНР. Оборудование входит в состав комплекта оборудования для производства дистиллятов под виски по технологиям Европы и США. Оборудование изготовлено из высококачественной пищевой нержавеющей стали и меди, отвечающий запросам международным стандартам и сертифицированная по всему миру для ввоза в разные страны, безопасно для использования в алкогольной промышленности в производстве напитков при изготовлении виски. Оборудование состоит из: опорной подставки весом 40 кг; кипятильника, рабочая температура которого является 200 градусов; куба весом 1000 кг вместе с кипятильником; шлема весом 95 г, паротводной трубки для соединения медной конической головки и конденсатора; верхней крышки конденсатора весом 20 кг, конденсатора весом 200 кг, нижней крышки конденсатора весом 20 кг. Строительство объекта предполагается в одну очередь. Зерновой дистиллят – это крепкий алкогольный напиток, получаемый путём многократной перегонки (дистилляции) сброженного сусла из зернового сырья. Режим работы - периодический, две операции перегонки в сутки, 305 дней в году. Данный рабочий проект разработан на основании:

- Задания на проектирование с исходными данными.

- Архитектурно-планировочного задания.
- Акта на право частной собственности №11248.
- Технического обследования строительных конструкций здания «Корпус №515» в осях 21-23/И-Н. Акмолинская область, город Степногорск, пром.зона №4 от 2024 года. Проектом предусматривается реконструкция помещения в корпусе № 515 для участка получения зернового дистиллята с монтажом установки двукратной перегонки бражки, поставляемой КНР. Основные технико-экономические показатели: мощность производства (товарооборот) – 306525 л/год; численность работающих в корпусе – 5 чел; установленная мощность электроприемников – 2,25 кВт; продолжительность строительства-12 мес. Проект разработан на основании задания на проектирование, с учетом требований рекомендаций и стандартов поставщиков оборудования и в соответствии со следующими нормативными документами: - СП РК 2.02-101-2022 "Пожарная безопасность зданий и сооружений" (с изменениями от 24.10.2023 г.); - СН РК 3.02-27-2023 "Производственные здания"; - СП РК 3.05-103-2014 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы"; - СН 527-80 "Инструкция по проектированию стальных технологических трубопроводов до 10МПа". Получение зернового дистиллята предусматривается на поставляемой КНР установке двукратной перегонки бражки. Установка укомплектована оборудованием, насосами, трубопроводами, арматурой и другими аксессуарами для монтажа. В комплект установки включена также площадка обслуживания и электрический блок управления. Режим работы периодический, две операции перегонки в сутки, 305 дней в году. Предусмотрено: - прием и подача зерновой бражки на установку, - двойная перегонка, - сбор дистиллята и передача в сборник СБ345 (на склад), - передача барды в сборник бражки поз.309/2, - приборы учета готовой продукции, - система промывки емкостного оборудования моющими растворами, - емкостное оборудование для жидких полупродуктов, готового продукта (СБ1,СБ2), - насосы для транспортировки продуктов, - теплоноситель пар Р=4 атм, -охлаждение (оборотной водой Р=3 атм). При монтаже используются стальные бесшовные и нержавеющей трубы. Принцип работы оборудования: Куб наполняется до рабочего объема 2500 л дистиллятом первой перегонки с добавлением «голов» и «хвостов» с общим конечным содержанием в жидкости не более 30% спирта, через патрубок в крышке. Подают пар в кипятильник. Жидкость в кубе нагревается до слабого кипения. Поскольку температура кипения спирта ниже, чем у воды, спирт первым испаряется в виде пара.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности: 2026 год, I квартал (апрель), срок реконструкции 2 месяца (апрель-май), начало эксплуатации 2026 год II квартал (июнь).

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования Площадь земельного участка – 1,0320 га; Целевое назначение земельного участка-реконструкция помещения в осях 21-23 и Е-Н в корпусе № 515 для участка получения зернового дистиллята, производство и реализация этилового спирта. Предполагаемый срок использования – 10 лет. Географические координаты: 52.446244 с.ш .. 72.023413 в.д.;

2) водных ресурсов с указанием: предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с

законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Источник водоснабжения – централизованная система, предоставляемая коммунальной организацией ГКП «Степногорск-водоканал» по договору №1/358 от 15.11.2021г. На расстоянии 2 километрах в сторону южного направления протекает река Аксу, впадающая в озеро Алтайсор. Объект намечаемой деятельности не входит в водоохранные зоны и полосы, отсутствует необходимость установления; объемов потребления воды – Годовой объем потребления воды: на производства этилового спирта-152 500 м³. Норма потребления (средняя):25 л воды на 1 литр этанола. Дополнительно на перегонку дистиллята: 1 533 м³, норма потребления-5 л на 1 л дистиллята. Для хозяйственно-бытового потребления - 1,884 м³/сутки; 574,620 м³/год; видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Вид водопользования - общее. качества необходимой воды - питьевая; объемов потребления воды Годовой объем потребления воды: на производства этилового спирта-152 500 м³. Норма потребления (средняя):25 л воды на 1 литр этанола. Дополнительно на перегонку дистиллята: 1 533 м³, норма потребления-5 л на 1 л дистиллята. Для хозяйственно-бытового потребления - 1,884 м³/сутки; 574,620 м³/год; операций, для которых планируется использование водных ресурсов Все процессы при производстве этилового спирта происходят с использованием воды. Также вода используется для хоз-бытовых целей сотрудников;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Участки недр не используются;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Использование растительных ресурсов, приобретение и места их заготовок не предусматривается. Также нет необходимости их вырубки или переноса;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование животного мира не предполагается; предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Не имеется места пользования животного мира за отсутствием необходимости;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Приобретение объектов животного мира не предусматривается;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Операций, для которых планируется использование объектов животного мира – не предполагается;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Сварочные материалы (электроды – 1,126 т), эмаль – 1,61 т, битумная мастика – 27,75 т. Эксплуатация – Зерно пшеницы-18300 тонны. Вода для производственных целей-154 033 м³. Стеклопакетная тара (бутылки 0,5 л)-12813050 штук/год; сварочные электроды МР-4-80 кг/год;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения отсутствуют.

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Источниками выбросов на период реконструкции являются покрасочные, сварочные работы. На период реконструкции максимальное количество источников составляет 3 неорганизованных источников выбросов. Количество выбрасываемых эмиссий в атмосферу: Железо (II, III) оксиды-3кл, 0.03327 г/с, 0.188527 т/год, Кальций оксид-0.00044 г/с, 0.0003146т/год, Марганец и его соедин-я-2кл, 0.003844 г/с, 0.0220959 т/год, Азота (IV) диоксид-2кл, 0.064345333 г/с, 0.191154 т/год, Азот (II) оксид-3кл, 0.010009267 г/с, 0.030629 т/год, Углерод-3кл, 0.003868166 г/с, 0.01250005 т/год, Сера диоксид-3кл, 0.031261111 г/с, 0.0787 т/год, Сероводород–2кл, 0.00000586 г/с, 0.0001484 т/год, Углерод оксид–4кл, 0.089077888 г/с, 0.2611602 т/год,

Фтористые газ-е соедин-я-2кл, 0.0000889 г/с, 0.000696 т/год, Фториды неорганические-2кл, 0.0001833 г/с, 0.000851 т/год, Диметилбензол-3кл, 0.2375 г/с, 4.092113075 т/год, Метилбензол-3кл, 0.0704 г/с, 0.906163695 т/год, Бенз/а/пирен-1кл, 0.000000089 г/с, 0.0000003 т/год, Хлорэтилен-1кл, 0.00052 г/с, 0.00000312 т/год, Бутан-1-ол-3кл, 0.048 г/с, 0.073900135 т/год, Этанол-4кл, 0.0971 г/с, 0.3694804 т/год, Гидроксibenзол-2кл, 0.00444 г/с, 0.00001598 т/год, Этан-1,2-диол-0.000611 г/с, 0.00001292 т/год, 2-(2-Этоксietоксi)этанол-0.000611 г/с, 0.00001292 т/год, 2-Этоксietанол-0.0602 г/с, 0.341437804 т/год, Бутилацетат-4кл, 0.072 г/с, 0.450781586 т/год, Этилацетат-4кл, 0.00525 г/с, 0.010902035 т/год, Формальдегид -2кл, 0.000892121 г/с, 0.0027143 т/год, Пропан-2-он-4кл, 0.0602 г/с, 0.5436138 т/год, Циклогексанон-3кл, 0.0138 г/с, 0.000497 т/год, Бензин (нефтяной)-4кл, 0.0055 г/с, 0.0288 т/год, Сольвент нафта-0.0175 г/с, 0.0126 т/год, Уайт-спирит-0.0688 г/с, 0.396717 т/год, Алканы C12-19-4кл, 0.042572684 г/с, 0.14086425 т/год, Взвешенные частицы-3кл, 0.1018 г/с, 1.4591587 т/год, Мазутная зола-2кл, 0.0001646 г/с, 0.0001778 т/год, Пыль неорганическая-3кл, 6.720078335 г/с, 2.18226838 т/год, Пыль абразивная-0.002 г/с, 0.001728т/год. Существующими источниками выбросов на период эксплуатации являются: прием зерна (аспирационная система), бункер хранения зерна (вентиляционная система), сепаратор (аспирационная система), бункер для очищенного зерна (вентиляционная система), дробление зерна (аспирационная система), сварочный пост, станки токарный, сверлильный (слесарный участок), перелив серной кислоты (вент.система), перелив серной кислоты в мерник. Количество существующих выбрасываемых эмиссий в атмосферу: 0.5003159 г/с, 5.1884 т/год. Из них по веществам: Железо (II, III) оксиды-3кл, 0.001375 г/с, 0.0012805 т/год, Марганец и его соединения-2кл, 0.0002403 г/с, 0.0001745 т/год, Серная кислота-2кл, 0.00000084175 г/с, 0.000003 т/год, Фтористые газ-е соединения-2кл, 0.0000556 г/с, 0.000052 т/год, Этанол-4кл, 0.1505 г/с, 3.965 т/год, Взвешенные частицы-3кл, 0.00455 г/с, 0.001298 т/год, Пыль абразивная-0.00117 г/с, 0.0002106 т/год, Пыль зерновая-3кл, 0.3424242 г/с, 1.2203998 т/год. С введением в эксплуатацию оборудования для перегонки зернового дистиллята к источникам загрязнения атмосферного воздуха добавляются аппарат перегонки и резервуары для хранения в количестве 3 штук. Ожидаемые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу: 0,03146 г/сек; 1,6928 т/год. Из них по веществам: Этанол-0,03146 г/сек, 1,6928 т/год, класс опасности-4. Условия работы и технологические процессы, применяемые на предприятии, не допускают возможности аварийные и залповые выбросы 3В. Сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей – указанных веществ нет.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбросы отсутствуют. Все процессы при производстве этилового спирта происходят с использованием воды. Замачивание зерна воздушно-водяным способом проводится в 3-х замочных чанах. Зерно засыпается в чан, заполненный водой на 50-70%, не прекращая подачи воды. Одновременно водно-зерновую смесь перемешивают с помощью воздуха (барботирование). Зерно промывают, подавая свежую воду до тех пор, пока отходящая вода не станет прозрачной. Грязная вода и легкие примеси (сплав) через верхний вырез в цилиндрической части замочного чана отводятся в сборник с фильтрующей корзиной, в которой задерживаются примеси и щуплое зерно, а вода сбрасывается в канализацию. Все сточные воды отводятся в централизованную систему канализации по договору №42 от 13.12.2023г. с водоотводящей организацией ТОО «Энерговодсервис».

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей На период реконструкции корпуса №515 образуются: Огарки сварочных электродов – 0,003 т/год, жестяные банки из-под ЛКМ – 0,018 т/год, ТБО – 0,29 т/год, промасленная ветошь – 1 т/год. Отходы временно складироваться в контейнерах, с последующим вывозом специализированными предприятиями согласно договорным обязательствам. Сроки временного хранения отходов, образуемых в период СМР: для ТБО - в контейнерах при температуре 0оС и ниже допускается не более трех суток, при плюсовой температуре не более суток. Все отходы, накопившиеся в процессе строительства, согласно пп.1 п.2 статьи 320 ЭК РК от 2 января 2021г., временно складироваться на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельно вывозятся на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Основными отходами производства на период эксплуатации являются: ТБО- 9,839 т/год, код отхода-200301, агрегатное состояние-твердое, образуются в процессе жизнедеятельности работников на производстве; бой стеклотары-51,25 т/год, годовая потребность в

стеклотаре 12813050 штук, масса одной бутылки-0,4 кг, годовой объем образования боя стеклотары составляет 1%, код отхода-150107, агрегатное состояние-твердое. ТБО собираются на металлическом контейнере и вывозятся на основании договора для дальнейших утилизаций; Сивушное масло-образуется при производстве этилового спирта, объем образования-3050 дал/год, 1 дал=10 литров, плотность масла-0,83 т/м³, объем образования сивушного масла-25,315 т/год, код по классификатору-020703, агрегатное состояние-жидкое. Сивушное масло хранится на металлических емкостях и передается на утилизацию согласно договора сторонним организациям; Барда представляет собой сложную полидисперсную систему. Выход её зависит от содержания спирта в браге. Вся перерабатываемая барда поступает на центрифугу, где происходит разделение твердой и жидкой фаз. Отжатая барда по ленточному конвейеру подается в цех для приготовления кормовых дрожжей, а оттуда отгружается на автотранспорт и вывозится на корм сельскохозяйственным животным на договорных обязательствах. При производстве 1 дал спирта образуется 0,12 м³ барды. Относительная плотность барды колеблется от 1,02 до 1,08 и в среднем составляет 1,04. Итого объем образования барды-76,128 т/год, код по классификатору-020701, агрегатное состояние-твердое; Лютерная вода-является основным отходом производства от ректификационной и сивушной колонн, имеет кислую реакцию, обусловленную наличием органических кислот и др. органических соединений. Лютерная вода выглядит как жидкость без цвета и запаха, аналогичная обычной воде, но отличающаяся своим химическим составом, который включает в себя высококипящие сложные эфиры и кислоты. На выходе из колонн температура лютерной воды составляет около 100 гр. Объем образования лютерной воды-32940 м³ в год, 29646 т/год, плотность-0,9 т/м³, код по классификатору-020704. Образованная лютерная вода сливается в централизованную канализацию, проходя по трубопроводу частично используется для подогрева; Огарки сварочных электродов-отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Объем образования-0,0012 т/год, код отхода-120101. Огарки электродов собираются на металлическом ящике, и передается спец. организациям на основании договора для дальнейшей утилизации. Возможность превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, отсутствует.

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений
Заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Предприятие расположено в районе Казахского мелкосопочника, в сопочной сухостепной части Казахстана. Окружающая местность представляет собой холмистую лесостепь. Рельеф местности ровный. Перепад высот в радиусе 2 км не превышает 50 метров на 1 км. Рельеф данного района сформировался в результате длительного континентального режима, протекавшего в условиях чередования засушливых и влажных периодов. Некогда высокая горная страна, в результате процессов денудации, была разрушена и приобрела современный вид. Промплощадка по климатическому районированию территории относится к 1 климатическому району, подрайон-1В (СНиП 2.01.02.82). Климат резко континентальный с суровой малоснежной зимой и сухим жарким летом. Для климата характерна интенсивная ветровая деятельность. В г.Степногорск отсутствуют стационарные посты наблюдений за загрязнением атмосферы. В зоне влияния предприятия курортов, зон отдыха и объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха нет. Ближайшие жилые дома (селитебная зона) от границ производственных объектов предприятия располагаются на расстоянии 3,5 км в северо-западном направлении. На расстоянии 2 километрах в сторону южного направления протекает река Аксу, впадающая в озеро Алтайсор. Объект намечаемой деятельности не входит в водоохранные зоны и полосы, отсутствует необходимость установления.

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка

их существенности Уровень воздействия намечаемых работ на элементы биосферы находится в пределах адаптационных возможностей данной территории. Воздействие на здоровье населения отсутствует. Реализация проекта покажет положительное влияние на местную и региональную экономику и спрос товаров местного производства.

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Возможные формы трансграничных воздействий на окружающую среду отсутствуют.

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Для снижения возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду на предприятии ТОО «Солодовый спиртзавод «Alfa Organic» установлено следующее пылеулавливающее оборудование: - для очистки воздуха от зерновой пыли на аспирационных системах применяется циклон ЦН-15-50 х 4 СП, со степенью очистки 97 % и на вентиляционных системах фильтр из ткани нитрон НМЦ, со степенью очистки 99,8%; - для улавливания пыли от заточного станка установлен пылеулавливающий агрегат марки ЗИЛ-900 М со степенью очистки 90%. Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900 работает по индивидуальному принципу и обеспечивает производительность 700 м3/час, при заточных работах. Вентиляционная система общая по помещению. При работе по чистому производству агрегат составляет 900 м3/час. Бункера хранения солода оборудованы дыхательными системами (фильтровальная ткань «нитрон»). В проектируемом оборудовании для перегонки дистиллята установлен конденсатор для улавливания пары спирта после перегонки, тем самым снижая выбросы в атмосферу.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Альтернативные варианты технологических решений отсутствуют в связи с тем, что выбранная технология является оптимальной для обеспечения требуемого качества продукции, соответствия санитарным, экологическим и производственным требованиям, а также специфика сырья и особенностей технологического процесса.

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

ДИТЮК НИКИТА ВЛАДИМИРОВИЧ

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



