

«QAZAQSTAN RESPÝBLIKASY
EKOLOGIA JÁNE
TABÍGI RESÝRSTAR
MINISTRIGINIŇ
EKOLOGIALYQ RETTEÝ JÁNE
BAQYLAÝ KOMITETINIŇ
SHYǴYS QAZAQSTAN OBLYSY
BOIYN SHA EKOLOGIA
DEPARTAMENTI»
respýblikalyq memlekettik mekemesi



Номер: KZ55VVX00391482
Дата: 31.07.2025
Республиканское государственное
учреждение
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ
ОБЛАСТИ КОМИТЕТА
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА
ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

070003, Óskemen qalasy,
Potanin kóshesi, 12
tel. 76-76-82, faks 8(7232) 76-55-62
vko-ecodep@ecogeo.gov.kz

070003, город Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
тел. 76-76-82, факс 8(7232) 76-55-62
vko-ecodep@ecogeo.gov.kz

№

ТОО «Казцинк»

Заклучение

**по результатам оценки воздействия на окружающую среду на
Отчет о возможных воздействиях на проект Проект «Строительство Куз-
нечно-котельного цеха взамен существующего кузнечно-котельного цеха
без увеличения производственных мощностей, в том числе основной про-
мышленной площадки ПК «Казцинкмаш» в целом**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Казцинк», Юри-
дический адрес: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская обл., г. Усть-Каменогорск,
ул. Промышленная, д. 1. Тел.: +7 (7232) 291 012. БИН: 970140000211. Генеральный ди-
ректор: Хмелев Александр Леонидович. Адрес электронной почты:
Kazzinc@kazzinc.com.

ТОО «Казцинк» планирует строительство кузнечно-котельного цеха ПК
«Казцинкмаш» взамен существующего кузнечно-котельного цеха без увеличения про-
изводственных мощностей, в том числе основной промышленной площадки ПК
«Казцинкмаш» в целом.

Намечаемая деятельность по строительству кузнечно-котельного цеха преду-
сматривается на территории действующей основной площадки ПК «Казцинкмаш» ТОО
«Казцинк» отнесенной, на основании решения от 03.09.2021 года, ко II категории объ-
ектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

Строительство нового цеха намечено в связи с полным износом конструкций и
аварийным состоянием существующего здания цеха, которое было построено в 1957
году. Реализация данного проекта позволит улучшить условия труда сотрудников ПК
«Казцинкмаш» и повысить уровень производственной безопасности на производстве.

Ранее оператором была пройдена экологическая экспертиза по строительству
нового цеха, получено заключение на отчет о воздействии № KZ28VVX00217659 от
16.05.2023 г.



В связи с изменением технических решений, а именно к переходу на газ на участках наплавки вместо мазутного топлива и уменьшение здания наплавки, вновь проходит экологическую экспертизу по отчету воздействия на окружающую среду.

Намечаемая деятельность будет осуществлен взамен действующего котельно-кузнечного цеха, и будет технологически связано с существующим промплощадкой ПК «Казцинкмаш». Согласно Главы 2 Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду (утверждена Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246) «объекты, технологически прямо связанные между собой, имеющие единую область воздействия и соответствующие нескольким критериям, на основании которых отнесены одновременно к объектам I, II, III и (или) IV категории, объекту присваивается категория, соответствующая категории по наибольшему уровню негативного воздействия на окружающую среду». В связи с чем намечаемая деятельность строительство кузнечно-котельного цеха ПК «Казцинкмаш» относится к II категории.

По намечаемой деятельности была проведена процедура скрининга воздействий намечаемой деятельности согласно п. 10.28 раздела 2 Приложения 1 Экологического кодекса Республики Казахстан «места разгрузки апатитного концентрата, фосфоритной муки, цемента и других пылящих грузов при грузообороте более 150 тыс. тонн в год», для которых проведение процедуры скрининга воздействий намечаемой деятельности является обязательным.

По результатам проведенной процедуры скрининга было выявлено обязательным проведение оценки воздействия на окружающую среду по намечаемой деятельности (KZ04VWF00327461 от 10.04.2025) (воздействие будет осуществляться в черте населенного пункта и его пригородной зоны и др).

Общее описание видов намечаемой деятельности

Общая производительность проектируемого цеха по готовой продукции (максимально-возможная) будет аналогична существующему цеху и составит – 47115,0 т/год, по сырью (металл) - 54516,0 т/год.

Ближайшая селитебная (жилая) зона от границ участка проектируемого цеха расположена на расстоянии 270 м в юго-западном направлении, от крайнего источника выброса ЗВ в атмосферу на расстоянии 300 м.

Реализация намечаемой деятельности предусматривается на территории существующей основной промышленной площадки ПК «Казцинкмаш» в границах населенного пункта, объект намечаемой деятельности находится за пределами особо охраняемых природных территорий и земель государственного лесного фонда.

Путем наложения санитарно-защитных зон определена общая их граница, которая проходит по границе нормативной СЗЗ для дымовой трубы и находится в границах действующей утвержденной санитарно-защитной зоны ПК «Казцинкмаш». По южной и юго-восточной стороне СЗЗ проходит по границе жилой застройки. Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению ДГСЭН ВКО № 750 от 3 августа 2010 года, размер СЗЗ основной промплощадки принят 300 м, по расчету рассеивания – до 500 м. В южной части СЗЗ проходит по границе жилой зоны. В период инвентаризации определено наличие жилой застройки, находящейся с южной и юго-восточной стороны на расстоянии 280-317 м от источников выбросов загрязняющих веществ.

В проектируемый кузнечно-котельный цех переносится существующее оборудование из существующего цеха с сохранением производственной мощности и номенклатуры выпускаемой продукции. Процессы строительства нового цеха необходимо



обеспечить непрерывность производственного процесса, чтобы не прерывать и не нарушать график производства.

Кузнечно-котельный цех выпускает заготовки (поковки и штамповки) для изделий ПК «Казцинкмаш».

В здание проектируемого цеха переносится полностью оборудование существующего кузнечно-котельного цеха, за исключением участка наплавки, а именно: ленточнопильные станки (2), комплексы шаропрокатные (2 из цеха и 1 новый, без увеличения производительности в целом по станкам), молоты паровоздушные (2), линия профгибочная для производства штанг сплит-сет (модель ЛПШС) (1), горизонтально-ковочная машина (2), прессы однокривошипные закрытые (4), ковочные пневматические молоты (2), прессы однокривошипные открытые (3), пневматический кузнечный молот (1), бурозаправочный станок (1), листогибочные машины (2), пресс-ножницы (2), вальцы (2), многоточечная линия контактной сварки (1), станок правильно-отрезной (1), пресс-ножницы (1), станок для гибки профилей (1), гибочный пресс (1), машины термической резки «Кристалл» (2), станки точильно-шлифовальные (3), сварочные посты, посты газовой резки.

Технологический процесс кузнечного участка начинается с нагрева заготовок в камерных печах. Нагрев металла дляковки будет осуществляться в печах, работающих на газу (в существующем ККЦ печи работали на жидком топливе). Устанавливаются 2 печи камерные нагревательные мощностью по 450 Вт (расход газа по 95,6 кг/час), 4 печи мощностью по 230 кВт (расход газа по 51 кг/час). Выбросы от печей отводятся через дымовую трубу высотой 20 м. Сжиженный газ будет храниться в шести емкостях по 5 м³.

Обработка металла производится с помощью рольганга, ножниц, молотов, горизонтально-ковочных машин и ковочных станков. На ковочных паровоздушных молотах двойного действия с весом падающих частей от 0,75 до 2 тонн изготавливаются поковки до 280 кг свободной ковкой из прокатанных заготовок, а также поковки в подкладных штампах. На штамповочных паровоздушных молотах двойного действия с весом падающих частей от 1,6 до 2,0 тонн штампуются поковки различной конфигурации весом до 10 кг в открытых штампах. На горизонтально-ковочных машинах с усилием ползуна от 160 до 630 тонн производится штамповая высадка, прошивка поковок, близких по конфигурации к телам вращения из пруткового материала и труб. Прокат и валы разрезают аппаратом ацетиленовой резки или ленточнопильным станком на заготовки, которые затем нагреваются в однокамерных печах внутреннего сгорания с последующим изготовлением поволоков деталей ковкой на молоте. Металлические листы для штамповки разрезаются на гильотиновых ножницах и нагреваются в 6-ти щелевых печах, работающих на дизтопливе. На кривошипных прессах с усилием от 400 тонн в штампах производится вырубка деталей различной конфигурации, гибка профилей, рубка заготовок, обрубка облоя. На прессах штампуют шайбы, гайки, ковши элеваторов, лопасти шнеков, заготовки режущего инструмента, лопасти классификаторов и другие детали.

Из труб и проката изготавливают штанги для буровых станков, болты, штанговую крепь. Устанавливается линия ЛПШС (для изготовления штанг сплит-сет), многоточечная линия контактной сварки WP-1000 (применяется для изготовления шахтной сетки), сварочные посты. На котельном участке производятся сварные металлоконструкции, детали и заготовки из листового и профильного проката, а также осуществляется реставрация методом наплавки изношенных деталей горно-шахтного оборудования. На участке установлены пресс-ножницы, гильотиновые ножницы и оборудование для плазменной резки, на которых производится резка проката, резка листа черных металлов, а также вальцуются трубы, конуса и другие детали. Гибка заготовок произ-



водится на листогибочных вальцах, гибка кромок - на кромкогибочном станке. Производится сварка на сварочных полуавтоматах, а также методом ручной сварки. На участке шаропрокатных комплексов используются посты газовой резки, ленточнопильный станок, прессы до 400 тонн.

К производственному зданию цеха предусматривается пристрой АБК размерами 75х12 м. Здание АБК разделено на два корпуса – административный и бытовой. В состав здания войдут следующие помещения: 1 этаж – холл, лестничная клетка, помещение бытовщицы, тамбур, мужская гардеробная домашней одежды на 100 человек, преддушевая, душевая, предбанник, тамбур, парная сухого жара, пультовая сауны, умывальная, уборная, помещение уборочного инвентаря; 2 этаж - кладовая грязной спецодежды, мужская гардеробная спецодежды на 100 человек, венткамера, тамбур, холл, лестничная клетка, коридор, лестничная клетка, мужская уборная, женская уборная, помещение уборочного инвентаря, комната приема пищи, слесарная кладовая № 4, подсобное помещение, кладовая, кладовая металлографической лаборатории, комната приема пищи, мастерская по ремонту газопламенного оборудования, мастерская по ремонту сварочного оборудования, лестничная клетка.

В здание АБК переносится оборудование из существующего АБК кузнечно-котельного цеха (металлографическая лаборатория, мастерская по ремонту газопламенного оборудования, мастерская по ремонту сварочного оборудования):

- в слесарной мастерской – токарно-винторезный станок (1), вертикально-сверлильный станок (1), пресс (1), точильно-шлифовальный станок с диаметром круга 400 мм (1), 3 верстака, пост газовой резки;

- в металлографической лаборатории – токарно-винторезный станок (1), вертикально-сверлильный станок (1), точильно-шлифовальный станок с диаметром круга 400 мм (1), 1 верстак, испытательные машины (1), плоскошлифовальный станок (1), универсальный плоскошлифовальный станок (1), мокрый отрезной станок (2), полировальный станок (2), ленточный шлифовальный станок (2), отрезные станки (2), строгальный станок (1), полировально-шлифовальный станок (1);

- в мастерской по ремонту газопламенного оборудования – 2 верстака, 2 стола паяльщика, 1 точильно-шлифовальный станок, 1 ленточный шлифовальный станок; – в мастерской по ремонту сварочного оборудования – 1 точильно-шлифовальный станок, 3 верстака.

Большая часть оборудования оснащается пылеочистным оборудованием эффективностью 92-95 %.

Отопление кузнечно-котельного цеха и АБК будет осуществляться от существующих сетей теплоснабжения площадки ПК «Казцинкмаш».

Начало работ предположительно планируется на сентябрь 2025 года, продолжительность строительства – 21 месяц.

Для бытового обслуживания рабочих на строительной площадке предусматривается установка передвижного бытового вагончика с электрическим отоплением на время холодного периода, оборудованного всем необходимым, в том числе, медицинскими аптечками.

Здание существующего кузнечно-котельного цеха консервируется. Демонтаж его в проекте намечаемой деятельности не рассматривается

Краткая характеристика компонентов окружающей среды воздействие на атмосферный воздух.

Всего на период строительства обозначены 10 источников выделения, которые объединены в 1 неорганизованный источник (площадной), № 7001.



Действующие источники выброса загрязняющих веществ (ист. 0068, 0077, 0081-0083, 0260, 0261, 0263, 0338, 0343, 0351, 0356-0360) существующего цеха, после осуществления настоящего проекта будут ликвидированы

В новом кузнечно-котельном цехе устанавливается оборудование, которое в настоящее время находится в действующем кузнечно-котельном цехе и АБК кузнечно-котельного цеха. Производительность оборудования при этом не изменяется, полностью соответствует существующему положению. Существующие печи нагревательные и щелевые, работающие на жидком топливе, не переносятся в новый цех, прекращают свою работу. Демонтаж печей в данной проектной документации не рассматривается. В новом кузнечно-котельном цехе устанавливаются новые печи: 2 печи камерные нагревательные мощностью по 450 кВт (расход газа по 95,6 г/час), 4 печи мощностью по 230 кВт (расход газа по 51 кг/час)

Фактические выбросы загрязняющих веществ от оборудования ККЦ, которое подлежит переносу или замене (печи) составляет 12,6287658 т/год. В результате переноса оборудования и замены печей, добавления хранилища газа объем выбросов составит 9,07802036 т/год.

В результате реализации намечаемой деятельности произойдет снижение выбросов по сравнению с существующим положением с 12,6287658 т/год до 9,07802036 т/год

Для снижения выбросов в атмосферу используются современные средства очистки газовой воздушной смеси в процессах металлообработки:

- для снижения выбросов от сжигания топлива, было принято решение заменить жидкое топливо на газообразное, в связи с чем в новом цехе устанавливаются новые печи;

- в кузнечно-котельном цехе выбросы от участка газопламенной резки местным отсосом подаются на очистку в фильтр (эффективность очистки 95 %), после чего очищенный воздух подается в помещение цеха;

- в кузнечно-котельном цехе выбросы от точильно-шлифовальных станков местными отсосами подаются на очистку в фильтр (эффективность очистки 92 %), после чего очищенный воздух подается в помещение цеха;

- в кузнечно-котельном цехе выбросы от линии профилегибочной вытяжным устройством подаются на очистку в фильтр (эффективность очистки 92 %), после чего очищенный воздух подается в помещение цеха;

- в кузнечно-котельном цехе выбросы от двух машин термической резки «Кристалл», сварочного автомата, сварочных постов, аргонной сварки, многоточечной линии контактной сварки вытяжными устройствами подаются на очистку в фильтр (эффективность очистки 95 %), после чего очищенный воздух подается в помещение цеха;

- в слесарной мастерской АБК местными отсосами оборудуется точильно-шлифовальный станок. Отсасываемый воздух проходит очистку в пылеулавливающем агрегате ПУ-800 с эффективностью очистки не менее 92 %, с последующим выпуском очищенного воздуха в помещение цеха;

- в металлографической лаборатории АБК точильно-шлифовальный, ленточный шлифовальный, открытый отрезной и закрытый отрезной станки оборудованы местными отсосами и пылеуловителем ПУ-2500 с эффективностью очистки 92 %. Два полировально-шлифовальных станка оборудованы местными отсосами и пылеуловителем ПУ-600 с эффективностью очистки 92 %. Плоскошлифовальный и универсальный плоскошлифовальный станки оборудованы местными отсосами и пылеуловителем ПУ-2500 с эффективностью очистки 92 %. После пылеуловителей очищенный воздух выбрасывается в помещение цеха;



– в мастерских по ремонту газопламенного и сварочного оборудования АБК 2 верстака и 2 стола паяльщика оборудованы местными отсосами и фильтрами Deli-100-15S и НМСФ-5-F-K с эффективностью очистки 90 %.

Точильно-шлифовальные и ленточный шлифовальный станки оборудованы местными отсосами, загрязненный воздух проходит через пылеулавливающий агрегат с эффективностью очистки 92 %. Очищенный воздух после пылеулавливающего агрегата и после фильтров выбрасывается в помещение мастерской.

воздействие на водные ресурсы

Расстояние от участка проектирования до ближайшего водного объекта – ручья без названия (приток р. Тихая) составляет 534 метров в западном направлении. Расстояние от участка проектирования до р. Хариузовка составляет 1260 м в северо-восточном направлении. Согласно Постановлению Восточно-Казахстанского областного акимата от 07 апреля 2014 года N 85 «Об установлении водоохраных зон и водоохраных полос поверхностных водных объектов в границах административной территории города Риддера Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования», участок намечаемой деятельности расположен вне водоохранной зоны и вне водоохранной полосы водного объект

В период эксплуатации рассматриваемого объекта вода будет использоваться на хозяйственно-бытовые и технологические нужды.

Источником производственного водоснабжения цеха будут являться существующие сети площадки ПК «Казцинкмаш», хоз.-питьевого – проектируемые сети хоз.-питьевого водоснабжения, от центрального городского водопровода города Риддера.

Отведение бытовых стоков будет осуществляться в сети фекальной канализации КГП на ПХВ «Водоканал» акимата г. Риддер. Производственные стоки будут отводиться в существующую промышленно-ливневую канализацию ПК «Казцинкмаш» Ливневые сточные воды отводятся в общеплощадочную систему ливневой канализации предприятия.

Объем водоснабжения для хоз.-питьевых нужд и образования бытовых стоков не изменится по сравнению с существующим положением, составит 22,98 м³/сут, 8388 м³/год. м³/сут, 8388 м³/год.

На существующее положение потребителями воды кузнечно-котельного цеха являются камерные и щелевая печи, многоточечная линия контактной сварки, машины термической резки Кристалл и шаропрокатные комплексы. Годовой объем водопотребления на технические нужды составляет 2050,441 тыс. м³/год, в том числе за счет локальной системы оборотного водоснабжения – 1927,2 тыс. м³/год и за счет свежей технической воды – 123,241 тыс. м³/год.

Сброс в систему промышленно-ливневой канализации составляет 58,544 тыс. м³/год, безвозвратные потери (испарение) – 64,697 тыс. м³/год. В результате реализации проекта устанавливаются новые печи, не требующие водоснабжения, а также установка индукционного нагрева, требующая водоснабжения. В промышленно-ливневую канализацию добавляется объем воды от ливневой канализации, собираемый с территории нового кузнечно-котельного цеха. Ливневые стоки с твердых покрытий проектируемого объекта будут по лоткам и уклонам собираться в существующую систему ливневой канализации и проходить очистку совместно с производственной сточной водой на существующих очистных сооружениях промышленно-ливневой канализации ПК «Казцинкмаш» ТОО «Казцинк». Объем образования ливневых стоков с участка проектирования – 1875 м³/год

Годовой объем водопотребления на технические нужды составит 2009,341 тыс. м³/год, в том числе за счет локальной системы оборотного водоснабжения – 1927,2 тыс.



м³/год и за счет свежей технической воды – 82,141 тыс. м³/год. Сброс в систему промышленно-ливневой канализации составит 19,319 тыс. м³/год, безвозвратные потери (испарение) – 64,697 тыс. м³/год.

Сбросы загрязняющих веществ в водные объекты осуществляются в соответствии с разрешением на эмиссии в окружающую среду для объектов II, III категории № KZ92VCZ00564536 от 10.04.2020 г., включающем в себя «Проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДС) загрязняющих веществ в атмосферу для источников производственного «Казцинкмаш» товарищества с ограниченной ответственностью «Казцинк». В результате реализации намечаемой деятельности объем сброса по ПДС не увеличится, качественный состав сточных вод не изменится. Увеличения водопотребления не произойдет

Отходы.

В период строительства образуются отходы всего 327,488 т/год, в том числе: ТБО твёрдые бытовые отходы от жизнедеятельности персонала (20 03 01 неопасные – 11,3 т/год), строительные отходы (170904 - неопасные 310 т/год), огарки сварочных электродов (120113- неопасные 0,128 т/год), тара из-под ЛКМ (15 0110* опасные- 2,771 т/год), ветошь промасленная (15 0202* опасные -0,814 т/год), лом черных металлов (170405 -неопасные 2,181 т/год), обломки и остатки пластиковых труб (170203 неопасные – 2,181), отходы кабеля (170411 неопасные – 0,098 т/год)

В период эксплуатации образуются 1671,366 т/год отходов, в том числе: твёрдые бытовые отходы от жизнедеятельности персонала (20 03 01 неопасные – 56,3 т/год), Изношенная спецодежда и СИЗ (150203 неопасные – 3,651 т/год), лом черных металлов (170405 -неопасные 1200 т/год), Технологический мусор (170903*- опасные, 400 т/год), ветошь промасленная (15 0202* опасные -5,65 т/год, Отработанные смазочно- охлаждающие жидкости (12 01 99* опасные – 5 т/год), Отработанные люминесцентные лампы (20 0121* опасные – 0,075 т/год), Отработанные картриджи печатающих устройств (08 03 18- неопасные – 0,024 т/год), Отходы электронного и электрического оборудования 20 01 36 -неопасные- 0,06 т/год), Отходы и макулатура бумажная и картонная 20 01 01, неопасные 0,606 т/год).

Сбор и временное хранение данных отходов будет осуществляться на специально отведенных контейнерах и предаваться по договору на утилизацию.

Растительный и животный мир

реализация намечаемой деятельности предусматривается на территории существующей основной промышленной площадки ПК «Казцинкмаш» в границах населенного пункта, объект намечаемой деятельности находится за пределами особо охраняемых природных территорий и земель государственного лесного фонда

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности KZ04VWF00327461 от 10.04.2025)

2. Отчет о возможных воздействиях (вход № KZ57RVX01392977 от 19.06.25).

3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по проекту отчет о возможных воздействиях от 04.07.2025 г. (Дата проведения: 4 июля 11.00 часов, г. Риддер,).

В дальнейшей разработке проектной документации (при подаче заявления на получение экологического разрешения на воздействие) необходимо учесть требования Экологического законодательства (*условия охраны окружающей среды, жизни и (или) здоровья людей, соблюдение которых является обязательным для инициатора при реа-*



лизации намечаемой деятельности, включая этапы проектирования, строительства, реконструкции, эксплуатации, попуттилизации объектов и ликвидации последствий при реализации намечаемой деятельности)

1. При подаче заявления на получение экологического разрешения на воздействие необходимо приложить полный перечень документов согласно п. 2 ст. 122 Экологическому кодексу Республики Казахстан (далее—Кодекс), (проекты нормативов эмиссий для намечаемой деятельности, рассчитываются и обосновываются в виде отдельного документа, которые разрабатываются в привязке к соответствующей проектной документации намечаемой деятельности и представляется в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды вместе с заявлением на получение экологического разрешения в соответствии с Кодексом) ПУО, ПЭК, ППМ и т.д.), учесть требование по обязательному проведению общественных слушаний в рамках процедуры выдачи экологических разрешений для объектов I и II категорий согласно ст. 96 Кодекса.

2. Предусмотреть дополнительно мероприятия по озеленению территории.

3. Соблюдать выполнение режимных мер мероприятий в период НМУ. В периоды кратковременного загрязнения атмосферного воздуха в городских и иных населенных пунктах, вызванного неблагоприятными метеорологическими условиями, юридические лица, индивидуальные предприниматели, имеющие стационарные источники выбросов в пределах соответствующих административно-территориальных единиц, обязаны соблюдать временно введенные местным исполнительным органом соответствующей административно-территориальной единицы требования по снижению выбросов стационарных источников вплоть до частичной или полной остановки их эксплуатации.

4. Обязательное выполнение мероприятий по пылеподавлению при проведении работ и передвижении техники

5. Выполнять меры по соблюдению требований п. 2 ст. 77 Экологического Кодекса РК, согласно которому, составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несет ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

6. Согласно ст. 78 Экологического кодекса РК Послепроектный анализ фактических воздействий при реализации намечаемой деятельности (далее – послепроектный анализ) проводится составителем отчета о возможных воздействиях в целях подтверждения соответствия реализованной намечаемой деятельности отчету о возможных воздействиях и заключению по результатам проведения оценки воздействия на окружающую среду. Учитывая условия неопределенности воздействия на окружающую среду в сфере воздействия на поверхностные воды, почвы, необходимо предусмотреть после проектный анализ согласно сроков, предусмотренных ст. 78 Экологического кодекса РК, в сфере воздействия на поверхностные и подземные воды, почвы.

Вывод. Представленный Отчет о возможных воздействиях Проект «Строительство Кузнечно-котельного цеха взамен существующего кузнечно-котельного цеха без увеличения производственных мощностей, в том числе основной промышленной площадки ПК «Казцинкмаш» в целом» **допускается** к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

И.о Руководителя Департамента

А.Сулейменов

исп. Гожеман Н.Н. тел: 8(7232)766432



Приложение к заключению
по результатам оценки
воздействия на окружающую среду

1. Представленный отчет о возможных воздействиях соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 20.06.25 года на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Объявления о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа 30.05.25 г.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 30.05.25 г.

Наименование газеты в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках: Восточно-Казахстанская областная газета «Мой город Риддер» № 22 (815) 28 мая 2025 г. (на государственном и русском языках), Эфирная справка от 28 мая 2025 г. выданная ВКОФ АО «РТРК «Казахстан», размещение объявления в эфире телеканала «ALTAI» 28.05.25.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности, тел. 8/7232/29-14-24 ,e-mail: kazzinc@kazzinc.com.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - vko-ecodep@ecogeo.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность : Время начала регистрации участников: 04 июля 2025 года, 10:30 часов. Время начала общественных слушаний: 04 июля 2025 года, 11:00 часов. Время окончания общественных слушаний: 04 июля 2025 года, 11:37 часов. Место проведения общественных слушаний: Восточно-Казахстанская область, г. Риддер, ул. Победы 10, в конференц-зале учебно-тренировочного центра.».

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты. Замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.

И.о. руководителя департамента

Сулейменов Асет Бауыржанович



