



Қазақстан Республикасы, Маңғыстау облысы  
130000 Ақтау қаласы, промзона 3, ғимарат 10,  
телефон: 8/7292/ 30-12-89  
факс: 8/7292/ 30-12-90

Республика Казахстан, Мангистауская область  
130000, город Ақтау, промзона 3, здание 10,  
телефон: 8/7292/ 30-12-89  
факс: 8/7292/ 30-12-90

## ТОО "Topan Chemical Industries"

### Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: Заявление о намечаемой деятельности, материалы оценки воздействия на окружающую среду на «Строительство завода по производству каустической соды и хлорсодержащей продукции на территории СЭЗ «Морпорт Ақтау».

Материалы поступили на рассмотрение: 28.01.2022 г. вх. KZ05RYS00206988

### Общие сведения

В административном отношении находится в г. Ақтау, Мангистауской области Республики Казахстан, в пределах субзоны №1 СЭЗ «Морпорт Ақтау».

### Краткое описание намечаемой деятельности

I очередь строительства завода по производству каустической соды и хлорсодержащей продукции на территории СЭЗ «Морпорт Ақтау» осуществляет деятельность по производству хлорида кальция использованием соляной кислоты. Производительность завода 19 800 т/г. На территории завода имеются следующие здания и сооружения, участвующие в технологическом процессе: внешние сети; склад мела и готовой продукции; наливные эстакады; секции грануляции; Административно-бытовой комплекс; парк для хранения соляной кислоты (400м<sup>3</sup> - 3 шт); пожарная насосная станция; секция нейтрализации; помещение под дизельгенератор и электрическую подстанцию; помещение под утилиты; помещение для бассейна осветления раствора CaCl<sub>2</sub>; емкости для аварийного запаса технической воды; помещения очистки стоков

Раствор хлорида кальция (CaCl<sub>2</sub>) получают путем реакции соляной кислоты (HCl) и карбоната кальция (CaCO<sub>3</sub>). pH продукта после реакции регулируется «известковым молоком» Ca(OH)<sub>2</sub> отфильтровывается прессом для удаления взвешенной частиц. Нейтрализация HCl с помощью CaCO<sub>3</sub> выполняется последовательно реакторах. Карбонат кальция с определенным интервалом подается из загрузочной системы в две группы реакторов. Соляная кислота (HCl) последовательно перетекает (каскадом) из первого реактора в последующие. По мере снижения уровня pH в реакторе, мел снова подается.

Контроль pH в цепи реакторов является критическим процессом для обеспечения наилучшего качества и количества продукта. Для регулирования уровня pH до коммерческих значений, раствор хлорида кальция нейтрализуют в реакторах путем добавления известкового молока, приготовленного путем растворения мела в воде в растворителе. Раствор хлорида кальция последовательно подается в пресс-фильтры, откуда отфильтрованный раствор направляется в осветляющий бассейн, а твердый осадок



направляется в секцию шламоудаления. В емкость для промежуточного хранения CaCl<sub>2</sub>, подается 35 %-ный раствор CaCl<sub>2</sub>. Отверждение происходит внутри гранулятора. Мелкие твердые частицы, в том числе извлеченные колонной сухого циклона, отделяются с помощью вибрации и рециркулируются для облегчения образования гранул.

Начало строительства по Рабочему проекту «Завод по производству каустической соды и хлорсодержащей продукции на территории СЭЗ «Морпорт Актау». I очередь строительства «Производство хлорида кальция» планируется в 2022 году. Окончание строительства – 2024 год (срок строительства – 2 года). Ввод в эксплуатацию проектируемого объекта ориентировочно в 2024 году.

### **Краткая характеристика компонентов окружающей среды**

Предполагаемые объемы: в период строительства – 10,71415 г/с; 17,5751 т/период, в т.ч. Оксид железа 0,693603 - 1,2119743; Марганец и его соединения 0,029211 - 0,0493405; Оксид олова 0,000006 - 0,0000024; Свинец 0,00001 - 0,0000036; Хром 0,005079 - 0,004876; Диоксид азота 0,09117004 - 0,12342003; Оксид азота 0,0126 - 0,01985; Сажа 0,0066 - 0,010646; Сернистый ангидрид 0,0105 - 0,01604; Оксид углерода 0,070807 - 0,107619; Фтористый водород 0,0000035 - 0,0000033; Ксилол 1,9532003 - 3,2935405; Толуол 0,0088817 - 0,0063912; Бенз(а)пирен 0,0000001 - 0,0000002305; Винилхлорид 0,000003 - 0,0000039; Бутилацетат 0,0017203 - 0,0012402; Винацетат 0,000003 - 0,000002; Формальдегид 0,0014 - 0,00214; Ацетон 0,0037207 - 0,0026805; Керосин 0,2983 - 0,6136; Масло минеральное 0,000511 - 0,00121; Уайт- спирт 2,3485 - 3,5576; Алканы C12-C19 1,2328 - 0,381286; Взвешенные частицы 0,6868 - 2,12714; Пыль неорганическая 3,012165 - 5,8536524; Пыль абразивная 0,01 - 0,0062; Пыль древесная 0,236 - 0,18462 Период эксплуатации: предполагаемые выбросы в период эксплуатации: 1,392777 г/с, 8392,2964 т/г., в т.ч. Оксид железа 0,0031 - 0,0234; Марганец и его соединения 0,00055 - 0,0042; Натрий гидроксид 0,0281 - 0,21683; Натрий хлорид 0,000018 - 0,01; Натрий гипохлорид 0,0578 - 0,601; Натрий карбонат 0,075 - 0,4945; Диоксид азота 0,3914 - 0,1678; Азотная кислота 0,000081 - 0,00453; Оксид азота 0,0636 - 0,0273; Соляная кислота 0,104247 - 0,9616226; Сажа 0,025 - 0,003; Сернистый ангидрид 0,06 - 0,0076; Сероводород 0,000028 - 0,0000001; Оксид углерода 0,3562 - 0,7859; Фтористый водород 0,00013 - 0,00096; Ортофосфорная кислота 0,000033 - 0,00188; Хлор 0,0033 - 0,10424; Бенз(а)пирен 0,000031 - 0,0000005; Формальдегид 0,006 - 0,00076; Масло минеральное 0,00015 - 0,00927; Алканы C12-C19 0,154972 - 0,018187; Взвешенные частицы 0,0406 - 0,0146; Пыль неорганическая 0,02251 - 0,37805 .

Период строительства: на технические и хозяйственно-бытовые нужды используется существующее водоснабжение субзоны №1 СЭЗ «Морпорт Актау».

Источником питьевого водоснабжения в период строительства является привозная бутилированная вода. Период эксплуатации: не прогнозируется. Существующий земельный участок расположен за пределами и не граничит с территориями водоохраных зон и полос.; видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Хозяйственно-бытовые нужды - общее водопользование, на питьевые нужды – вода питьевого качества.; объемов потребления воды Период строительства: Объемы водопотребления в период строительства составляют на хозяйственно-бытовые нужды – 182,5 м<sup>3</sup>/период, на пылеподавление 328,5 м<sup>3</sup>/период.

Источником питьевого водоснабжения в период строительства является привозная бутилированная вода. Период эксплуатации: 9900 м<sup>3</sup>/год.; операций, для которых планируется использование водных ресурсов В процессе строительства проектируемых объектов вода будет использоваться на хозяйственно-бытовые и питьевые нужды строителей, а также на пылеподавление. Период эксплуатации: на изготовление продукции.;

Период строительства: Ветошь обтирочная промасленная - 0,536 т/г, Отработанное масло - 0,2977 т/г, Тара ЛКМ - 0.6486 т/г, Абразивные круги - 0.008 т/г, Огарки электродов



- 0,049 т/г, Строительные отходы - 50.0 т/г, Поношенная одежда -0,1 т/г, Твердые бытовые отходы - 5,3 т/г Период эксплуатации: Аккумуляторные батареи - 0.037 т/г, Фильтры масляные - 0.006 т/г, Ветошь обтирочная промасленная - 0,01 т/г, Отработанное масло - 0,2247 т/г, Отработанные автошины - 0,08 т/г, Поношенная одежда - 0,58 т/г, Шлам производственный - 3148,125 т/г, Твердые бытовые отходы - 30,74 т/г.

В процессе проведения проектируемых работ в период строительства использование растительных ресурсов не предусматривается.

В процессе проведения проектируемых работ в период строительства и эксплуатации пользование животным миром не предусматривается.

В период эксплуатации: соляная кислота 31%– 41580 т/год, мел 100% – 18216 т/год, гашенная известь Ca(OH)<sub>2</sub>- 356.4 т/год.;

Воздействие на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности оценивается как «низкая», т.е. последствия воздействия испытываются, но величина воздействия находится в пределах от допустимых стандартов до порогового значения, ниже которого воздействие является низким. В связи с этим, значимость ожидаемого экологического воздействия в периоды строительства и эксплуатации допустимо принять как низкой значимости.

Меры по предупреждению, снижению и исключению неблагоприятного воздействия на компоненты окружающей среды, включают: рациональное расположение оборудования на технологических площадках, герметизация технологического процесса, обеспечение безопасности производства, обеспечение защиты от пожаров, обеспечение защиты обслуживающего персонала, расстояния между зданиями и сооружениями приняты в соответствии с требованиями противопожарных и санитарных норм, предусмотрена системы КИПиА для автоматизации контроля и управления

Намечаемая деятельность: «Строительство завода по производству каустической соды и хлорсодержащей продукции на территории СЭЗ «Морпорт Актау», относится согласно пп.4 п.12 Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 13 июля 2021 года № 246 к III категории

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: Необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует. В соответствии пп.2) п.3 ст. 49 Экологического кодекса провести экологическую оценку по упрощенному порядку. При проведении экологическую оценку по упрощенному порядку учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».



Руководитель департамента

Тукенов Руслан Каримович

