

«Реконструкция газопровода от ПС 1,2 ГША до ДНС Юг м/р Жанажол»

Масштаб строительства

Проектная производительность по сбору и транспорту газа в данном объекте составляет 0,2х10⁹ Нм³/год, а производительность по перекачке жидкости составляет 5000 т/год.

Сфера проектирования

(1) Реконструировать ГСП объекта ГША Юг, на станции построить 4 новых входных переключающих групповых клапана для 9 скважин, камеры пуска очистных устройств для газопровода низкого давления и т.д..

(2) Построить новый газопровод от ГСП объекта ГША Юг до газораспределительной станции в южном блоке, типоразмером D426×12/L360NCS, длиной 5 км.

(3) Построить 1 новую камеру приема очистных устройств на газораспределительной станции в южном блоке, 1 модульный входной групповой клапан и 1 модульный замерный сепаратор.

(4) Комплектующие системы электротехники, КИП и А, архитектурно-строительства, автодороги, пожаротушения, защиты от коррозии и теплоизоляции.

Технологическая часть

Технологический процесс

Входящий с устья скважины газ (3,5-4,0 МПа, 15-20°С) направляется в новый трубопровод сбора и транспорта через ГСП объекта ГША Юг и транспортируется на раздаточную станцию в южном блоке. После стабилизации давления входящего газа в входной групповой клапан на газораспределительной станции в южном блоке сепарация газа и жидкости и замер осуществляются с помощью нового модульного замерного сепаратора. Отделенный газ поступает в коллектор газораспределительной станции в южном блоке для подачи газа на ГЛКС-5/6/ГПЗ-3; Отделенный конденсат поступает в подземный резервуар загрязненной нефти, через насосы передается в систему сбора нефти, способом сбора и транспорта поступает к ЗПН-4 на переработку.

ГСП-2 объекта ГША Юг является первой станцией газосборного трубопровода, на станции установлена 1 камера пуска очистных устройств. При прокладке трубопровода на ГСП-1 объекта ГША Юг газ низкого давления, к которому относится ГСП-1, будет подключен к трубопроводу в форме типа «Т».

На газораспределительной станции в южном блоке установлена 1 камера приема очистных устройств.

В аварийной ситуации газ из нефтеловушки поступает в конденсатосборник факела, после дальнейшего удаления жидкости и замера сжигается в сбросном факеле.

Сточные воды из сосудов под давлением и перекачивающего насоса на станции сбрасываются в подземные резервуары загрязненной нефти, регулярно через дренажный насос выбрасываются на вход перекачивающего насоса и поступают в перекачивающий трубопровод.

Объем основных работ

Ведомость объема основных работ по технологической части

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
	Новая часть			
1	Входной переключающий групповой клапан для 9 скважин	компл.	4	ГСП объекта ГША Юг
2	Камера пуска очистных устройств PN10МПа DN400	шт.	1	ГСП объекта ГША Юг
3	Трубопровод сбора и транспорта D426×12/L360NCS	км	5,5	

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
4	Камера приема очистных устройств PN10МПа DN400	шт.	1	Раздаточная станция в южном блоке
5	Модульный входной групповой клапан	шт.	1	
6	Модульный замерный сепаратор	шт.	1	
7	Серостойкая пластинчатая задвижка (К) Z543wF-63 DN400 6,3МПа	компл.	10	
8	Бесшовная стальная труба D426×10/20G (серостойкая, из твердого полиуретанового пенопласта толщ. 30 мм, полиэтиленового пластика высокой плотности 2 мм)	м	300	Прокладка под землей глубиной залегания 1,8м
9	Врезка DN400	шт.	5	
10	Врезка DN300	шт.	10	