

Nanyang Runxin Machinery Equipment Co., Ltd

ПАСПОРТ

Асфальтосмесительная установка RLB2000



2025 г

Nanyang Runxin Machinery Equipment Co., Ltd

Содержание

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	8
4. ХРАНЕНИЕ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	8
5. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТКАЗЫ.....	9
6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.....	9

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ

Наименование: Асфальтосмесительная установка

Модель: RLB2000

Дата изготовления: 2025 год

Изготовитель: Nanyang Runxin Machinery Equipment Co., Ltd

Назначение оборудования:

Асфальтосмесительная установка предназначена для приготовления асфальтобетонных смесей, применяемых в дорожном и других видах строительства.

Установка обеспечивает быстрое изменение рецепта и может выполнять такие операции технологического процесса:

- предварительное дозирование инертных каменных материалов в системе подачи инертных материалов и подачу их к сушильному барабану;
- просушивание и нагрев каменных инертных материалов до рабочей температуры в сушильном барабане и подачу нагретых материалов к виброгрохоту системы сортировки и смешивания;
- сортировку нагретых каменных инертных материалов на 5 фракций, временное хранение их в "горячем" бункере, дозирование и выдачу их в смеситель;
- очистку отходящих газов в рукавном фильтре;
- использование уловленной пыли путем подачи ее в элеватор системы подачи минерального порошка и дозирования совместно с минеральным порошком или временное хранение в бункере, а также, при необходимости, выгрузку уловленной пыли в технологический автотранспорт для дальнейшей утилизации;
- прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подачу его в смеситель;
- прием минерального порошка, временное хранение, дозирование и выдачу его в смеситель;
- смешивание составляющих асфальтобетонной смеси, выдачу готовой смеси в агрегат готовой смеси, далее в автотранспорт.

В установке обеспечено:

- автоматическое дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выдачу в автотранспорт;
- дистанционное управление всеми основными механизмами;
- маслообогрев битумных коммуникаций.

Управление всей установкой централизовано и осуществляется микропроцессорной системой управления, размещенной в кабине оператора. Маслогрейка (нагреватель жидкого теплоносителя) имеет собственный автономный пульт управления.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Производительность: 160 т/ч

Общая мощность: около 479 кВт

Напряжение: 380V

Частота тока: 50 Гц

Мобильность: стационарный

Способ загрузки готовой смеси в автотранспорт: из агрегата готовой смеси

Способ утилизации пыли: использование в техпроцессе или выгрузка на сторону

Способ нагрева битума: нагретым маслом (теплоносителем)

Тип дозаторов каменных материалов, битума, минерального порошка:
весовые на тензодатчиках

Тип смесителя: периодического действия

Компоновка оборудования: башенная

Количество бункеров системы подачи инертных материалов: 5 шт.

Общая вместимость бункеров: 50 м³

Тип питателей системы подачи инертных материалов: ленточный

Количество фракций дозируемого каменного материала: 5 шт.

Вместимость бункера горячих каменных материалов: 40 м³

Максимальная масса замеса: 2000 кг

Вместимость силоса минерального порошка: 50 м³

Вместимость силоса пыли: 30 м³

Вместимость битумного бака: 50 т х 3 шт.

Вид топлива: дизель / газ

Удельный расход топлива: 1200 кг/час (дизель), 1600 м³/час (газ)

Тип пылеулавливающего устройства: сухая пылеочистка (рукавный фильтр)

Тип управления установкой: микропроцессорная система управления

Технические характеристики

№	Состав	Характеристики	Кол-во
1. Система подачи инертных материалов. Артикул: 001			
1.1.	Бункер	Объем: 10 м³	5
		Ширина загрузки: 3.2 м Высота загрузки: 2.8 м	
1.2.	Конвейерный питатель (частотно- регулируемый)	Ширина ленты: 500 мм	5
		Мощность: 2.2 кВт	
1.3.	Преобразователь частоты		5
1.4.	Вибратор бункера песка	Мощность: 0.16 кВт	2
1.5.	Горизонтальный конвейер	Ширина ленты: 650 мм	1
		Мощность: 5.5 кВт	
1.6.	Сито (виброгрохот негабарита)	Размер ≥40mm (отсеивать) Мощность: 2.2 кВт	1
1.7.	Наклонный конвейер (подачи в сушилку)	Ширина ленты: 650 мм	1
		Мощность: 5,5 кВт	
2. Система сушения. Артикул: 002			
2.1.	Сушильный барабан	Габариты: 1800мм(диаметр)* 9400мм(длина)	1
		Макс. производительность: 160 т/ч	
	Минеральная теплозащитная вата (rock wool) и нержавеющей сталь	Толщина: 50 мм	
2.2.	Двигатель привода	Мощность: 15 кВт	4
2.3.	Термоизмерительный датчик	С термометром	1
3. Горелка. Артикул: 003			
3.1.	Горелка комбинированная дизель/газ BOEN XN-2000	Расход дизеля: 1200 кг/ч Расход газа: 1600 м3/час	1
3.2.	Вентилятор	Мощность: 15 кВт	1
3.3.	Топливный насос	Мощность: 2.2 кВт	1
3.4.	Пропорции	1 : 10	
4. Система пылеуловителя. Артикул: 004			
4.1.	Циклонный фильтр(первый) +	Исходящая пыль: ≤20mg/Nm³	1

	рукавный фильтр(второй)	Площадь фильтрации: 624 м ²	
		Количество мешков (фильтров): 612 штук	
		Объем обрабатываемого воздуха: 72000 м ³ /ч.	
		Скорость ветра фильтра: 1-1,5 м/мин	
		Расход сжатого воздуха: 2,6 м ³ /мин.	
4.2.	Шнек (транспортировать порошок)	Мощность: 4 кВт	2
4.3.	Шнек (выпускать порошок)	Мощность: 4 кВт	2
4.4.	Дымосос	Мощность: 110 кВт	1
4.5.	Термоизмерительный датчик		1
4.6.	Электропривод МЭО	0,12 кВт	1
5. Система подачи минерального порошка. Артикул: 005			
5.1.	Силос минерального порошка и пыли из рукавного фильтра	Силос минерального порошка: 50 м ³ Силос пыли: 30 м ³	1
5.2.	Временный бункер порошка	1 м ³	1
5.3.	Шнек	Мощность: 4 кВт	4
5.4.	Элеватор пыли	Мощность: 5.5 кВт	1
6. Система подачи битума. Артикул: 006			
6.1.	Битумный бак	Объем 50 т	3
6.2.	Маслогрейка	Производительность: 500 000 ккал/ч Мощность: 23.5 кВт	1
6.3.	Комбинированная горелка дизель/газ для маслогрейки		1
6.4.	Насос для выхода теплопроводного масла	Мощность: 7.5 кВт	1
6.5.	Насос для рециркуляция теплопроводного масла	Мощность: 15 кВт	1
6.6.	Насос для закачки битума	Мощность: 7,5 кВт	1
6.7.	Битумный насос подачи битума в смеситель	Мощность: 15 кВт	1
6.8.	Бак для разгрузки битума	2Т	1
7. Система сортировки и смешивания. Артикул: 007			
7.1.	Элеватор горячих материалов	Производительность: ≥ 180 т/час Мощность: 18.5 кВт	1
7.2.	Виброгрохот	Количество сит: 5 шт Размеры ячеек сит: 5x5, 10x10, 15x15, 22x22, 37.5x37.5 Производительность: ≥ 120т/час Мощность: 4.5 кВт *2	1
7.3.	Буферный бункер горячих материалов под грохотом (теплоизолированный)	5 камер +1 камера Датчики уровня (5 шт) Итого объем: 40 м ³	1
7.4.	Весы горячих материалов	Объем: 2000 кг	1 6

7.5.	Весы заполнителя (порошка)	Объем: 300 кг	1
7.6.	Весы битума	Объем: 300 кг	1
7.7.	Горизонтальный двухвальный смеситель	Вместимость: 2000 кг/партия	1
		Цикл смешивания: 45 сек. Время смешивания: 18 сек.	
		Мощность: 37 кВт*2	
8. Система пневматического управления. Артикул: 008			
8.1.	Компрессор	Производительность: 3.6 м³/мин	1
		Мощность: 22 кВт	
8.2.	Компрессор	Мощность: 37 кВт	1
8.3.	Воздушный ресивер	Объем: 1 м³	3
9. Система управления. Артикул: 009			
9.1.	Система управления		1
9.2.	Кабина управления: Размер: 6000мм*2400мм*2300 мм	Шкаф управления	1
		Операционная платформа	1
		Вольтметр	1
		Реометр	1
		Принтер	1
		Промышленный компьютер	1
		Кондиционер	1
9.3.	Система наблюдения	Автоматические фотокамеры	6
10. Система хранения готового материала. Артикул: 010			
10.1.	Агрегат готовой смеси	Общая вместимость: 40 т	1

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Система подачи инертных материалов ($5 * 10 \text{ м}^3$)
2. Система сушения
3. Горелка (комбинированная горелка на дизеле и газе)
4. Система пылеуловителя (рукавный фильтр)
5. Система подачи минерального порошка
6. Система подачи битума (маслогрейка 500 000 ккал/ч, битумные баки 3 шт)
7. Система сортировки и смешивания
8. Система пневматического управления
9. Система управления
10. Система хранения готового материала

4. ХРАНЕНИЕ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Условия хранения у потребителя:

- для сборочных единиц и агрегатов – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов;
- для сборочных единиц и деталей, инструмента и запчастей, поставляемых с установкой, упакованных в тару – навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в атмосфере любых типов.

Изготовитель гарантирует соответствие установки техническим требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, наладки и эксплуатации.

Гарантийный срок работы асфальтосмесительной установки - 12 месяцев с момента запуска в работу и не более 15 месяцев со дня отгрузки заводом - изготовителем.

5. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТКАЗЫ

Отказом установки считают:

- прекращение приготовления асфальтобетонных смесей из-за нарушения работоспособности установки со временем восстановления более одного часа;
- снижение производительности ниже номинальной более, чем на 10%;
- выпуск асфальтобетонной смеси, не соответствующей стандартам.

Не считать отказом установки ремонт или замену деталей и сборочных единиц, выполняемых при плановом ремонте и техническом обслуживании, а также нарушение работоспособности установки, вызванное несоблюдением требований инструкции по эксплуатации, некачественным ремонтом, несвоевременным проведением технических обслуживаний, применением некондиционных исходных материалов. Возникшие при эксплуатации установки мелкие неисправности электро-, гидро-, пневмосистем, систем КИП, механического привода, устраняемые дежурным персоналом в процессе профилактических осмотров и технического обслуживания (восстановление электроконтактов, замена предохранителей, электроаппаратуры, реле, датчиков, клапанов, вентилей, задвижек, кранов, уплотнительных колец, манжет, ремней и другие) также отказами не считаются.

6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

Указания о порядке составления акта-рекламации.

В случае несоответствия полученной продукции нормативной документации по вине завода-изготовителя, выявленного во время приемки или в течение гарантийного срока, потребитель вправе предъявить поставщику претензию (акт-рекламацию).

При составлении акта-рекламации в нем должны быть указаны:

- а) наименование организации, эксплуатирующей установку, полный почтовый и железнодорожный адреса;
- б) время и место составления акта;
- в) фамилия и должность лиц, составивших акт;
- г) время получения установки;
- д) наименование и адрес организации, выполнявшей монтаж, наладку и запуск установки в работу;
- е) время ввода установки в эксплуатацию;
- ж) условия эксплуатации с указанием количества тонн смеси, выданной установкой, до обнаружения дефектов;
- з) наименование, характер и количество обнаруженных дефектов;
- и) подробное описание выявленных недостатков с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- к) заключение комиссии, составившей акт о причинах дефектов.

Акт об обнаруженных визуальных дефектах должен быть составлен не позднее 10 дней после получения установки.

Акт о скрытых дефектах должен быть составлен в пятидневный срок с момента его обнаружения и направлен заводу в пятнадцатидневный срок. Одновременно с актом необходимо отправить дефектные детали.

Дефектные составные части металлоконструкций на завод не отсылаются, на них составляются и отсылаются подробные описания, по возможности снабженные фотографиями.

Рекламационный акт составляется в двухстороннем порядке комиссией из представителей потребителя и поставщика.

Рекламационный акт может составляться в одностороннем порядке комиссией из представителей потребителя, если поставщик принял решение не направлять своего представителя, о чем уведомляет потребителя.

Акты, составленные с нарушением указанных в настоящем разделе требований, к рассмотрению не принимаются.

Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправное состояние, возникшее вследствие нарушения требований нормативной документации.

При обнаружении дефектов в течении гарантийного срока, возникших по вине завода-изготовителя, потребитель обязан сообщить причины, вызвавшие дефекты для принятия мер по их устранению. По согласованию сторон дефекты могут быть устранены потребителем за счет завода-изготовителя.

Для составления акта-рекламации вызов представителя завода-изготовителя обязателен.

В случае установления непричастности завода-изготовителя к обнаруженным дефектам, затраты, связанные с выездом представителя, эксплуатирующая организация принимает на себя.