



150000, Петропавлқаласы, К.Сүтішев көшесі, 58 үй,
тел: 8(7152) 46-18-85,
sko-ecodep@ecogeo.gov.kz

150000, г.Петропавловск, ул.К.Сутюшева, 58,
тел: 8(7152) 46-18-85,
sko-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «Блок»

Заклучение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности ТОО «Блок»

Материалы поступили на рассмотрение: KZ43RYS01208120 от 17.06.2025 г.
(дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Основной вид деятельности предприятия – производство слюдяной изоляции: миканитов, стекломиканитов, микалент, слюдопластолент, а также лаков электроизоляционных, пропиточных и ленты смоляной, ризолина.

Намечаемый вид деятельности - «Реконструкция участка варки лаков (установка вытяжных вентиляций на реакторы), и реконструкция «зимнего» и «летнего» участков производства ризолина (установка емкостей для хранения жидкого битума, плавилен, смесителей, реакторов, вытяжных вентиляций в действующих цехах) на действующем предприятии ТОО «БЛОК»».

Общая площадь 3.0272 га с целевым назначением: для обслуживания производственных зданий, для размещения производственной территории. В районе размещения предприятия отсутствуют памятники архитектуры, санитарно-профилактические учреждения, зоны отдыха и другие природоохранные объекты.

Ближайший водный объект оз. Пестрое расположено на расстоянии 1,79 км юго-западнее от территории предприятия. Все предусмотренные намечаемой деятельностью работы будут проводиться за пределами водоохраных зон и полос от ближайших поверхностных водных объектов, во избежание воздействия на водные источники.

Адрес производственной площадки: РК, СКО, г. Петропавловск, улица ул. Универсальная, 28, ул. Универсальная, 26.

Краткое описание намечаемой деятельности

На период реконструкции «зимнего» и «летнего» участков производства ризолина строительные работы осуществляться не будут.

Оборудование устанавливается на существующий бетонный фундамент в действующий цех для увеличения производительности. В связи с большой массой установок крепление к фундаменту не предусматривается.

Предусмотрена установка следующего оборудования. «Зимний» участок: емкость для хранения жидкого битума №1 28м³; емкость для хранения жидкого битума №2 50м³; плавильня для твердого битума - 15м³ (замена емкости в 6м³); смеситель для битумной



мастики 1,5м³; установка и присоединение вытяжной вентиляции к смесителю. Труба 4 метра с диаметром 300 мм. Вентилятор производительностью по воздуху 1000 м³ в час.

«Летний» участок: плавильня № 2 для твердого битума – 35 м³; вытяжная вентиляция, труба высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм.; вентилятор производительностью 1000 м³ в час (вытяжка с плавильни №1 объемом 10м³); вытяжная вентиляция, трубы 2 шт., высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. (вытяжка с плавильни №2 объемом 35 м³); реактор № 4 объем 2м³; реактор № 5 объем 2м³ ; вытяжная вентиляция (труба высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм); Вентилятор производительностью 1000 м³ в час. (вытяжка с реакторов № 4, 5); вытяжная вентиляция (труба высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. (вытяжка ванны № 1); вытяжная вентиляция (труба высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. (вытяжка ванны № 1); емкость для жидкого битума объем 78 м³; смеситель для масла объем 5 м³.

Предусмотрены сварочные работы и работы болгаркой.

На период реконструкции на участке варки лаков строительные работы осуществляться не будут. Оборудование вентиляционных систем будут устанавливаться на имеющиеся реакторы в имеющемся помещении действующего участка варки лаков.

Предусмотрены следующие работы: установка вентиляционных систем в имеющееся помещение; присоединение смесителей к реакторам для упрощения производственной деятельности, герметизация смесителей. Предусмотрены сварочные работы и работы болгаркой.

На период эксплуатации.

Деятельность ТОО «БЛОК» осуществляется на двух технологически связанных территориях, расположенных по адресам: 1) г. Петропавловск, ул. Универсальная, 28; 2) г. Петропавловск, ул. Универсальная, 26.

По адресу ул. Универсальная, 28, расположены: административно-бытовой комплекс №1, участок по производству слюдяной изоляции, участок по производству лакотканей, участок резинотехники, участок по производству смоляной ленты, участок варки лаков, ремонтно-механический цех, котельная и угольный склад, склад легковоспламеняющихся жидкостей.

По адресу ул. Универсальная, 26 расположены: административно-бытовой комплекс №2, столовая; участок по производству ризолина, участок производства технических растительных масел, деревообрабатывающий цех.

Производительность объекта: Участок по производству слюдоизоляции: ГФК-ТТ, ГФС-ТТ - 10 тонн; ФМГА, ФМПА, ФФПА и ФФГА - 50 тонн; слюдопласт гибкий ГИП-2Пл - 5 тонн; Миканит гибкий марок ГФС, ГМС - 2,5 тонн; Миканит прокладочный ПФГ ПФК - 3 тонны.

Участок по производству смоляной ленты: Смоляная лента - 700 тонн; Праймер битумный - 75 тонн; Битумная мастика - 40 тонн; Общее количество растворителей на мастику и праймер - 57 тонн.

Участок по производству лакотканей: ЛКМ - 180 тыс. м²/год; ЛСМ - 80 тыс. м²/год; ЛСК - 120 тыс. м²/год; ЛСК – Л - 15 тонн.

Участок варки лаков: ГФ-95- 20 тонн; ГФ-956- 10 тонн; МЛ-92- 20 тонн; МА-92- 50 тонн; ГФ-957 (ПЛ-913) - 30 тонн (15/15); ПЭ-942- 30 тонн;

Участок по производству ризолина: Ризолин - 2365000 м²; Ризолин Arctic - 1000000 м²; Масло растительное техническое – 300 т.; Изоляционные гибкие трубки ТКР – 10 т.

Участок по адресу ул. Универсальная, 28. Отопление АБК №1 производится самодельным котлоагрегатом на твердом топливе. Расход каменного угля Шубаркольского бассейна 10 т/год. Время работы котла 222 сут/год, 24 ч/сут. Выбросы ЗВ осуществляются через трубу дымовую высотой 6 м, диаметром 200 мм. Хранение



угля производится на общем открытом складе, расположенном возле котельной производственных зданий. Зола хранится специальном металлическом ящике с крышкой.

Участок по производству слюдяной изоляции. На участке ведется производство:

- на универсальной миканитовой машине: гибких стекломиканитов марки ГФК-ТТ, ГФС-ТТ в количестве 10 т/год.

Выбросы вредных веществ от УММ осуществляется через вытяжную систему. Выбросы осуществляются в трубы диаметром 500 мм и высотой 9 м., с вентилятором производительностью 1000м³ в час.

- на машине по производству гибких слюдопластов - слюдопласта гибкого ГИП-2Пл в количестве 5 т/год. Выбросы вредных веществ от машины осуществляется через вытяжная систему. Выбросы осуществляются в трубы диаметром 400 мм и высотой 9 м., с вентилятором производительностью 1000м³ в час

- на конвейерной сушилке для изготовления формовочных миканитов: ФМГА, ФМПА, ФФПА и ФФГА в количестве 50 т/год. Также здесь производятся миканит гибкий марок ГФС, ГМС в количестве 2,5 т/год, и миканит прокладочный ПФГ, ПФК в количестве 3 тоны. Выбросы вредных веществ от машины осуществляется через вытяжная систему. Выбросы осуществляются в трубы диаметром 300 мм и высотой 9 м., с вентилятором производительностью 1000м³ в час.

Также вытяжная вентиляция установлена в комнате для клейки формовочных миканитов в виде двух вытяжных систем. Одна идет вверх, в трубу конвейерной сушилки на крыше здания.

Вторая - бортовая, идет через башню в стенку у запасного входа в цех.

Время работы цеха 18 ч/сут, 352 сут/год.

Участок по производству смоляной ленты. Смоляная лента изготавливается на машине для изготовления смоляной ленты. Сырьем для производства смоляной ленты служит техническая хлопчатобумажная ткань и битуминозное связующее. Годовой выпуск смоляной ленты 700 т/год.

Выброс загрязняющих веществ от участка осуществляется через трубу вытяжной вентиляции высотой 9 метров, диаметром 300 мм. Установлен вентилятор производительностью по воздуху 1000 м³ в час.

Технологический процесс изготовления включает следующие операции: приготовление битуминозного связующего; пропитка ткани с последующим сматыванием в рулон; резка рулонов пропитанного материала на ролики; разбраковка и контроль ОТК готовой продукции; упаковка, маркировка и сдача на склад готовой продукции.

При приготовлении битуминозного связующего используется мягкие битумы БН-60/90 или БНД 90/130 и твёрдый битум БН 90/10 и отработанное масло. Предварительная подготовка отработанного масла осуществляется в ёмкости объемом 5м³, находящейся на территории участка по производству ризолина (Универсальная 26). Годовой расход отработанного масла на участке по производству смоляной ленты (для смоляной ленты и ризолина) - 569 тонн/год.

Хранение и предварительный нагрев мягких битумов осуществляется в специальных закрытых емкостях, объемом 28м³ и 50м³. Годовой расход мягкого битума - 66 тон/год. Время работы 4128 ч/год.

Подогрев и выработка мягкого битума из ёмкостей осуществляется поочередно, одновременно в работе находится одна из емкостей.

Разогретый мягкий битум из емкости объемом 28м³ (или 50м³) поступает в промежуточную емкость для мягкого битума объемом 4м³, время работы 4128 сут/год,



далее битум с помощью насоса подается в реактор №1 объемом 1 м^3 для приготовления битуминозного состава.

Хранение твердого битума осуществляется на складе на поддонах (в бумажных брикетах). Годовой расход твердого битума - 409 тон/год.

Плавление твердого битума осуществляется в специальной закрытой емкости объемом 15 м^3 . Время работы плавильни 4128 ч/год.

Далее разогретые твердый битум поступает в реактор №1 объемом 1 м^3 для приготовления битуминозного состава, где смешивается с мягким битумом и отработанным маслом. Масло закачивается вручную с бочек.

Готовый битуминозный состав из реактора №1 с помощью погружного насоса подается в реактор №2 объемом 1 м^3 откуда с помощью насоса подается в ванну машины для приготовления смоляной ленты. Время работы реакторов 4128 ч/год. Время работы машины для производства смоляной ленты 1376 ч/год.

Выбросы от нагрева и плавления битума осуществляются через проем ворот $3.56 \times 2.9\text{ м}$. Выбросы загрязняющих веществ от реакторов и ванны осуществляются через проем ворот $3.15 \times 3\text{ м}$.

На территории имеется смеситель объемом 4 м^3 для производства праймера битумного. Годовой объем производства праймера битумного - 75 т/год. Время работы смесителя 880 час/год. Выбросы от смесителя осуществляются от проема ворот $3.15 \times 3\text{ м}$.

Также имеется смеситель объемом 1.5 м^3 для приготовления битумной (битумнополимерной) мастики. Годовой объем производства мастики - 40 т/год. Время работы 880 ч/год. Выброс загрязняющих веществ смесителя осуществляется через трубу вытяжной вентиляции высотой 4 метра, диаметром 300 мм. Установлен вентилятор производительностью по воздуху 1000 м^3 в час.

При приготовлении праймера битумного и битумной мастики используется уайт-спирит в объеме - 57 тонн/год. При изготовлении битумнополимерной мастики используется песок в объеме - 4,8 тонн/год. Песок закупается по мере необходимости. На складах не хранится.

На оборудовании по производству смоляной ленты в период с января по март включительно, изготавливается Ризолин в объеме 135 тыс. м^2 . При производстве Ризолина на данном участке используются все те же реакторы и емкости что и при производстве смоляной ленты. Основой для ризолина является фольга и стекловолокно, вместо технической хлопчатобумажной ткани у смоляной ленты.

Время работы участка по производству смоляной ленты 172 сут/год с учетом приготовления ризолина.

Участок варки лаков: Лаки: ГФ-95 - 20 тонн; ГФ-956 - 10 тонн; МЛ-92 - 20 тонн; МА-92 - 50 тонн; ГФ-957 (ПЛ-913) - 30 тонн; ПЭ-942 - 30 тонн.

Для производства и хранения лаков на участке варки лаков установлено следующее оборудование: реакторы - 4 шт. (рабочих реакторов -3; реактор темных лаков неисправен, не используется и не подлежит ремонту); смесители - 2 шт.; накопители - 3 шт.

В реакторах и смесителях производятся следующие лаки: ГФ-95 (20 т/год), ГФ-956 (10 т/год), МЛ-92 (20 т/год), МА-92 (50 т/год) - изготовление основы происходит в реакторе №1 объемом 1 м^3 (второй этаж). Растворение основы в смесителе № 1 объемом 2 м^3 (1 этаж); ПЭ-942 (30 т/г) изготавливается в реакторе №3 объемом 1 м^3 на первом этаже; ГФ-957 (15 т/год) и ПЛ-913 (15 т/год) изготавливаются в реакторе №2 объемом $0,3\text{ м}^3$.

Выброс ЗВ осуществляется через трубы вытяжной вентиляции:



Реактор №1 - Квадратная труба вытяжной вентиляции высотой 3 метра, сторонами 20см на 20см и вентилятор производительностью по воздуху 300 м³ в час.

Реактор №2 - Круглая труба вытяжной вентиляции высотой 3 метра и диаметром 200мм и вентилятор производительностью по воздуху 300 м³ в час.

Реактор №3 - Квадратная труба вытяжной вентиляции высотой 3,5 метра, сторонами 25см на 25см и вентилятор производительностью по воздуху 300 м³ в час.

Выброс от смесителей и накопителей не производится в связи с герметичностью емкостей.

Время работы участка 246 сут/год, 8 часов/сут.

Участок по производству лакокрасочных материалов. На участке установлены вертикальные пропиточные машины, 5 штук. Из них 1 не исправна. 4 машины находятся в исправном рабочем состоянии. На участке по производству лакокрасочных материалов производятся лакокрасочные материалы марок: ЛКМ (180 тыс.м²/год); ЛСМ (80 тыс.м²/год); ЛСК (120 тыс.м²/год); ЛСК - Л (15 т/год).

При производстве ЛКМ, ЛСМ используется масляный лак МА - 92.

Выбросы загрязняющих веществ от вертикальных пропиточных машин осуществляется через трубы вытяжной вентиляции высотой 11 метров, диаметром 300 мм. У каждой пропиточной машины своя труба вентиляции. Установлены вентиляторы производительностью по воздуху 1000 м³ в час. Время работы 8760 ч/год.

Ремонтно-механический цех. На сварочном участке имеется два сварочных аппарата переносных и 1 стационарный. Годовой расход электродов марки МР-3 - 1500 кг. Максимальный расход электродов - 1 кг в час. Время работы 6 часов в сутки, 1100 часов в год.

Пост газорезки. Время работы поста 2 час в сутки, 253 часа в год.

В цехе имеются следующее станочное оборудование: токарный станок (1 шт, 1 час/сут, 100 час/год), фрезерный станок (1 шт, 0,1 час/сут, 20 час/год), сверлильный станок (2 шт, 0,1 час/сут, 50 час/год), болгарка (3 шт, 1 час/сут, 50 ч/год), электродрель (1 шт, 0,1 час/сут, 20 час/год), заточной станок (1 шт, 0,1 час/сут, 50 час/год, 0 350 мм).

Одновременно работают 2 станка.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу вытяжной вентиляции от вытяжки стола для сварочных работ, высотой 3 метра, диаметром 200 мм, установлен вентилятор производительностью по воздуху 300 м³ в час, а также через проем дверей размером 3х3 метров.

Участок резинотехники. На данном участке ведется производство трубок изоляционных гибких марки ТКР. Годовой выпуск 10 т/год.

Выброс загрязняющих веществ от участка резинотехники осуществляется через трубу вытяжной вентиляции высотой 7 метров, диаметром 300 мм. Установлен вентилятор производительностью 1000 м³ в час.

Котельная. Производственные здания отапливаются от котельной, в которой установлено два котла марки КВР-0,35 (0,35 МВт (один в работе, один резервный на случай выхода из строя другого котла)), Годовой расход Шубаркольского угля 230 тонн.

Выброс загрязняющих веществ от котельной осуществляется через дымовую трубу высотой 20 метров, диаметром 400 мм. Установлен Дымосос, производительностью 3700м³/час.

Склад угля. Уголь хранится на открытой площадке размером 6 метра х 12 метров. Годовой объем хранения угля 257 тонн. Площадь склада 72 м². Максимально подвозится и разгружается 15 тонн угля.

Склад легковоспламеняющихся жидкостей. Склад ЛВЖ состоит из 5 резервуаров общим объемом 120 м³: 20 м³ (1 шт) - хранение уайт-спирита в объеме 55 т/год, 20 м³ (1



шт) - хранение сольвента в объеме 53 т/год, 20 м³ (1 шт) - хранение уайт-спирита в объеме 55 т/год, 50 м³ (1 шт) и 20 м³ (1 шт) - консервация. Все резервуары оснащены дыхательными клапанами высотой 3 метра и диаметром 0,05 метра. Прием исходного сырья осуществляется насосом АХА-50-32 (общее время работы 29,5 ч/год) производительностью 12 м³ в час.

Участок по адресу ул. Универсальная, 26.

Деревообрабатывающий цех. Предназначен для приема и переработки древесины. В цехе установлено 10 единиц деревообрабатывающего оборудования: фрезерный станок (65 ч/год), сверлильный станок (65 ч/год), токарный станок (65 ч/год), шлифовальный станок ШЛПС (65 ч/год). На данных станках пылеулавливание не производится.

Рейсмусовый станок СР6-6 (190 ч/год); фрезерный станок ФС-1 (190 ч/год), станок продольного раскроя ЦДК4-2 (190 ч/год); станок поперечного раскроя ЦПА-40 (190 ч/год), фуговальный станок (190 ч/год), четырехсторонний продольно-фрезерный станок (190 ч/год). Станки подключены к двум пылесосам «Кратон DC-02», предназначенным для сбора стружки и древесной пыли. Объем перерабатываемой древесины 80 м³/год (береза).

Также имеется металлообрабатывающий заточный станок с двумя кругами диаметром 150 мм. Режим работы станка 0,5 час/сут, 48 часов в год.

Выброс загрязняющих веществ от деревообрабатывающего цеха осуществляется через дверной проем размером 3 х 3 метров.

Отопление деревообрабатывающего цеха осуществляется с помощью электричества. В особенно холодные периоды года производится самодельным котлоагрегатом на твердом топливе. Расход каменного угля Шубаркольского бассейна - 2 т/год, расход березовых дров - 0,5 м³/год. Время работы 24 час/сут., 60 сут/год. Выбросы ЗВ осуществляются через трубу дымовую высотой 5 м, Ø 150 мм. Хранение угля производится на открытой площадке размерами 3х3,5 метров возле АБК №2.

АБК №2. Отопление АБК №2 производится самодельным котлоагрегатом на твердом топливе. Расход каменного угля Шубаркольского бассейна 15 т/год. Выбросы ЗВ осуществляются через трубу дымовую высотой 8 м, диаметром 220 мм. Хранение угля производится на открытой площадке размерами 3х3,5 метров возле АБК №2. Всего на склад завозится 17 тонн угля.

Участок производства технических растительных масел. Производство технических растительных масел включает в себя следующие операции: прием семян льна (рапса), прессование масла из семени; фильтрование через фильтр-пресс; отстой масла; хранение.

Прием семян льна (рапса) осуществляется в склад максимальной вместимостью 100 т. Далее шнеком зерно поступает в завальную яму размером 2*1,5 метра, норией перемещается в бункер и в пресс. Годовой оборот хранения и переработки семян льна (рапса) -1000 т. Выброс ЗВ производится через проем дверей размером 4х3.

Имеется горизонтальная емкость для хранения масла объемом: 52 м³. Резервуар оснащен дыхательным клапаном высотой 3 метра и диаметром 50 мм. Прием исходного сырья осуществляется насосом производительностью 12 м³ в час. Выброс ЗВ неорганизованный через проем ворот. Годовой оборот хранения масел-300 т.

Участок производства ризолина. Ризолин представляет собой рулонный изоляционный материал, изготовленный на основе стеклоткани, пропитанной битумно-полимерным составом, с разделительным слоем из полимерной пленки и защитным слоем из фольги или без неё. Ризолин предназначен для гидроизоляции металлических, бетонных поверхностей, как кровельный материал для любых видов поверхностей.



На участке установлены две линии по производству ризолина. Время работы цеха 244 сут/год.

Разогрев мягкого битума БН-60/90 или БНД 90/130 производится в двух закрытых битумных емкостях объемом 78 м³ каждая (2699 т/год). Емкости находятся за цехом на открытом воздухе.

Разогрев твердого битума БН 90/10 (3907 т/год.) производится в двух закрытых плавильнях объемом 10 м³ и 35 м³. Далее битумы (жидкий и твердый) поступают в реакторы (5 ед.) каждый объемом 2 м³, после перемешивания битуминозный состав поступает в пропиточные ванны (2 ед.). Годовой выпуск ризолина 2365 тыс. м²/год. Ризолина Arctic - 1000 тыс. м²/год.

На открытом воздухе возле цеха установлены 2 горизонтальные емкости объемом 50 м³ для хранения масла. Годовой оборот хранения масел - 1531 т. На данном участке в производстве используется 962 тонн/год отработанного масла.

Остальное отработанное масло используется для изготовления продукции в цехе смоляной ленты. Для предварительной подготовки отработанного масла используется смеситель объемом 5 м³.

Выбросы загрязняющих веществ осуществляется через:

- труба вытяжной вентиляции высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. Установлен вентилятор производительностью 1000 м³ в час. (вытяжка с плавильни №1 объемом 10 м³).

- трубы вытяжной вентиляции 2 шт. высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. (вытяжка с плавильни №2 объемом 35 м³).

- труба вытяжной вентиляции высотой 7 метров, диаметром 300 мм. Установлен вентилятор производительностью 1000 м³ в час. (вытяжка с 3х реакторов).

- труба вытяжной вентиляции высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм.

Установлен вентилятор производительностью 1000 м³ в час. (вытяжка с 2х других реакторов).

- труба вытяжной вентиляции высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. Вытяжка с ванны первой линии.

- труба вытяжной вентиляции высотой 6,5 метров, диаметром 200 мм. Вытяжка с ванны второй линии.

Предположительные сроки проведения строительно-монтажных работ 2 полугодие 2025 года (август-октябрь). Срок эксплуатации объекта – 40 лет. Постутилизация объекта – средняя продолжительность эксплуатации оборудования предприятия, 40 лет, ориентировочно 2065 год, после которой или 1) проводят реконструкцию объекта, или 2) выводят оборудование из эксплуатации, демонтируют и восстанавливают площадь.

При осуществлении намечаемой деятельности предусматривается использование следующих видов ресурсов: песок – 4,8 т (влажность выше 5%); фольга алюминиевая – 290 т.; уайт-спирит- 110 т.; мягкий битум – 2765 т.; двунитка (тканевая основа смоляной ленты)- 70 т.; твердый битум – 4316 т.; отработанное масло – 1531 т.; стеклоткань, м² – 4074080 м²; антиадгезионная пленка – 3755500 м²; капрон – 532 м. пиломатериал – 105 м³; бесконечная шлифовальная лента марки ЛБ-2 – 11 т. уксуснокислый цинк - 0,003 т. глет свинцовый - 0,004 т.; Резинат 3х металлический - 0,04 т.; варафины нефтяные марки Т-1, Т-2 - 0,485 т.; резинат 2х металлический - 0,485 т.; бумага парафинированная - 0,8245 т.; пленка ПЭТ-0,035 - 1,145 т.; смола К 421-02 - 1,2 т.; сиккатив масляный 64П - 1,354 т.; канифоль сосновая - 2,02 т.; диэтиленгликоль - 2,4 т.; растворитель 646 (аналог нефраса) – 3 т.; бумага слюдопластовая - 3,605 т.; смола ЭД-16 - 3,9 т.; себадиновая кислота - 4,05 т.; растворитель 648 (аналог ацетона) – 6 т.; глицерин дисцилированный - 6,52 т.; этилцеллозольв – 7 т.; смола К-421-02 - 8,24 т.; слюда флогопит СФЩ - 10,17 т.; смола



ГФ-93 - 12,22 т.; эфир-альдегидная фракция - 20 т.; масло льняное рафинированное - 39 т.; слюда мусковит СМЩ - 47,075 т.; сольвент – 53 т.; электроды - 1,5 т.; шлифовальные круги – 300 шт.;

Тепловая энергия от собственных котельных, объем потребления топлива составляет 257 тонн угля, 0,5 м³ дров.

Электрическая энергия от сетей АО «Северо-Казахстанская Распределительная Электросетевая Компания».

Предполагаемый источник водоснабжения: Для питьевых и хозяйственно-бытовых нужд используется вода общего пользования от ТОО «Кызылжар Су».

На период СМР объем водопотребления на питьевые и хозяйственно-бытовые нужды составит 4,8 м³/год.

Объемы водопотребления на период эксплуатации составляют – 1811,04 м³/год на питьевые и хозяйственно-бытовые нужды.

Все бытовые сточные воды поступают во внутреннюю канализационную систему предприятия с выходом в железобетонные септики ТОО «БЛОК» объемом 2м³, 3 м³, 3 м³, вывозятся ассенизационным транспортом раз в неделю по договору. Объем водоотведения составляет на период СМР - 4,8 м³/год, на период эксплуатации - 1811,04 м³/год.

Предполагаемые объемы выбросов на период СМР: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ /277/, класс опасности 3, 0.0012 г/сек, 0.0006 т/год; 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ /332/, класс опасности 2, 0.0002 г/сек, 0.00009 т/год; 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ /627/, класс опасности 2, 0.000056 г/сек, 0.00003 т/год; 2902 Взвешенные вещества (116), класс опасности 3, 0.035 г/сек, 0.0035 т/год; 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027), 0.01 г/сек, 0.001 т/год. Итого: 0.037456 г/сек, 0.00522 т/год.

На период эксплуатации карьера выделяются следующие загрязняющие вещества: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ /277/, класс опасности 3, 0.031 г/сек, 0,041 т/год; 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ /332/, класс опасности 2, 0.0009 г/сек, 0,0038 т/год; 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), класс опасности 2, 0.61 г/сек, 0.82 т/год; 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6), класс опасности 3, 0.0083 г/сек, 0.134 т/год; 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516), класс опасности 3, 0.03 г/сек, 2.1 т/год; 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584), класс опасности 4, 0.51 г/сек, 7.1 т/год; 0342 Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617), класс опасности 2, 0.0003 г/сек, 0,0008 т/год; 1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102), класс опасности 3, 0.11 г/сек, 0,84 т/год; 1061 Этанол (Этиловый спирт) (667), класс опасности 4, 1.91 г/сек, 27.5 т/год; 1119 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*), 0.29 г/сек, 2.74 т/год; 1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470), класс опасности 4, 0.9 г/сек, 7.1 т/год; 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*), 0.061 г/сек, 0.6 т/год; 2741 Гептановая фракция (Нефрас ЧС 94/ 99) (240*), 0.72 г/сек, 14.2 т/год; 2750 Сольвент нефтя (1149*), 4.5 г/сек, 97.5 т/год; 2752 Уайт-спирит (1294*), 6.035 г/сек, 130.6 т/год; 2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/(Углеводороды предельные C12-C19(в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10), класс опасности 4, 1.1 г/сек, 14.5 т/год; 2902 Взвешенные частицы (116), класс опасности 3, 0.03 г/сек, 0,04 т/год; 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494), класс опасности 3, 0.9 г/сек, 13.4 т/год; 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*), 0.01 г/сек, 0,009 т/год; 2936 Пыль



древесная (1039*), 0.98 г/сек, 0.5 т/год; 2937 Пыль зерновая /по грибам хранения/ (487), класс опасности 3, 0.15 г/сек, 0.5 т/год. Итого: 18.8865 г/сек, 334.4086 т/год.

Ведения строительно-монтажных работ прогнозируется образование следующих видов отходов:

-Твердые бытовые отходы от жизнедеятельности персонала 0,05 т (образуются в результате жизнедеятельности персонала, передаются сторонней организации), код 20 03 01.

- Огарки сварочных электродов 0,0009 т (образуются в результате СМР, передаются по договору) код 12 01 13.

- Отходы металлов 0,06 т (Образуются в результате СМР, передаются по договору) код 12 01 02

На период эксплуатации объекта образуются:

- Отработанные люминесцентные лампы 0,01 т (образуются в результате замены ламп, передаются сторонней организации) код 20 01 21*

- Твердые бытовые отходы от жизнедеятельности персонала 17 т (образуются в результате жизнедеятельности персонала, передаются сторонней организации) код 20 03 01.

- Смет с территории 120 т (образуются в результате уборки территории, передается по договору) код 20 03 03.

- Огарки сварочных электродов 0,03 т (образуются в результате сварки металла, передаются по договору) код 12 01 13.

- Лом черных металлов 0,2 т (образуются в результате ремонтных работ на предприятии, передаётся по договору) код 02 01 10.

- Отработанные шины 0,3т (образуются в результате замены шин, передаются по договору) код 16 01 03.

- Отработанные аккумуляторные батареи 0,05 т (образуются в результате замены аккумулятора, передаются по договору) код 16 06 01*.

- Отработанные масла 0,31 т (образуются в результате замены масла, передаются по договору) код 13 02 06*.

- Отработанные масляные фильтры 0,01 т (образуются в результате замены фильтра, передаются по договору) код 16 01 07*.

- Песок загрязненный нефтепродуктами 0,05 (образуются в результате уборки, загрязненного маслом и ГСМ, пола, передаются по договору) код 17 05 03*.

- Отработанные абразивные круги 0,02 т (образуются в результате ремонта на предприятии, передаются по договору) код 12 01 21.

- Отходы деревообработки 25 т (образуются в результате обработки дерева, повторная переработка, реализация населению) код 03 01 05.

- Стружка черных металлов 0,0019 т (образуются в результате работы станков и УШМ, передается по договору) код 12 01 01.

- Отходы от производства 60 т (образуются в результате работы предприятия, обрезки от готовой продукции, повторная переработка, передаются по договору) код 17 06 03*.

- Отходы упаковочного материала 50 т (отходы упаковки, образуются в результате передаются по договору) код 15 01 01.

- Нефтешлам при зачистке резервуаров 0,3 т (образуются в результате чистки резервуаров, передаются по договору) код 16 07 09*.

- Промасленная ветошь 0,09 т (образуются в результате протирки оборудования на предприятии, передается по договору) код 15 02 02*.



- Золошлаки 55 т (образуются в результате сжигания топлива, подсыпка территории) код 10 01 01.

Использование растительных ресурсов не планируется.

Использование видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных на участке намечаемой деятельности не планируется.

Трансграничные воздействия на компоненты окружающей среды отсутствуют.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Северо-Казахстанская область расположена на крайнем юге Западно- Сибирской равнины, в пределах черноземной полосы. Область граничит на северо-западе с Курганской, на севере - с Тюменской, на северо-востоке - с Омской областями Российской Федерации. На востоке от области расположена Павлодарская, на западе - Костанайская, на юге - Акмолинская области Республики Казахстан. Областной центр Петропавловск расположен в юго- западной части Западно-Сибирской низменности, на правом берегу реки Ишим, самого длинного притока Иртыша. Расположен на Западно-Сибирской низменности. Рельеф характеризуется как пологоволнистый, равнинный. Г. Петропавловск является административным центром СКО.

Петропавловск расположен в I В климатическом подрайоне, для которого характерны: холодная зима с сильными ветрами, метелями и буранами, сравнительно короткое, умеренно жаркое лето. Активный ветровой режим в течение всего года, большие годовые и суточные колебания температуры воздуха.

Зима продолжительная (5 месяцев), холодная с устойчивым снежным покровом, с сильными юго-западными ветрами, частыми метелями и буранами. Высота снежного покрова в среднем 26-30 см., в малоснежные зимы – 20 см., в многоснежные достигает 50 см. Средняя температура января –18,6 °С. В геоморфологическом отношении территория участка располагается на надпойменной террасе и Ишимско-Камышловской водораздельной равнине.

Рельеф участка относительно ровный. Уровни грунтовых вод отмечены на глубине 1,5 – 2,0 м. Дренарованность территории хорошая. Питание водоносного горизонта происходит за счет инфильтрации атмосферных осадков, а также, грунтовыми водами. Нормативная глубина промерзания суглинков 194 см, супесей и песков 257 см, максимальная может достигать 280 см. Город Петропавловск расположен в лесостепной зоне.

Растительный покров района неоднородный: Лесостепной, степной, лугово-степной. Основной тип почв черноземы обыкновенные. Растут ковыль, типчак, полынь, осока, камыш.

Зеленые насаждения в границах нахождения объекта отсутствуют. Дефицитные, уникальные и (или) невозобновляемые природные ресурсы отсутствуют. Предприятием планируется озеленение СЗЗ со стороны селитебной зоны. Планируется высаживать березу и клен в количестве 8 саженцев год.

Согласно ежедневному бюллетеню состояния воздушного бассейна (НМУ), г Петропавловск не входит в перечень городов с неблагоприятными метеорологическими условиями.

Согласно справки об уровне фоновых концентраций в РГП «Казгидромет» (<https://www.kazhydromet.kz/ru/enquiry>), получен официальный документ, что уровень концентраций данных веществ равен: азота диоксид – 0,0715 мг/м³, азота оксид – 0,0807 мг/м³, серы диоксид – 0,016 мг/м³, углерода оксид – 1,188 мг/м³.



РГП «Казгидромет» проводит систематические замеры и выдает справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ. Необходимость в дополнительных полевых исследованиях отсутствует.

Намечаемая деятельность будет осуществляться за пределами особо охраняемых природных территорий, вне их охранных зон, за пределами земель оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения; за пределами природных ареалов редких и находящихся под угрозой исчезновения видов животных и растений; вне участков размещения элементов экологической сети, связанных с системой особо охраняемых природных территорий; вне территории (акватории), на которой компонентам природной среды нанесен экологический ущерб; вне территории (акватории), на которой выявлены исторические загрязнения; за чертой населенного пункта или его пригородной зоны; вне территории с чрезвычайной экологической ситуацией или зоны экологического бедствия. Фоновое состояние атмосферного воздуха в районе расположения проектируемого объекта не превышает гигиенических нормативов. Воздействие на поверхностные и подземные воды, на рельеф и почвенный покров в процессе реализации проекта не прогнозируется.

Воздействие на компоненты окружающей среды при нормальном (без аварий) режиме намечаемых работ с учетом проведения предложенных мероприятий определяется как воздействие низкой значимости.

Негативными факторами эксплуатации предприятия является розлив лаков, битума, растворителей на бетонный пол в процессе производства в цеху (аварийная ситуация), выброс вредных веществ в атмосферный воздух, выход из строя оборудования (аварийная ситуация). Вероятность данного факта очень мала, устраняется собственными силами предприятия в течении нескольких минут, масштабы этого явления не выйдут за пределы промплощадки.

Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий:

- при разливе лаков, битума, растворителей на бетонный пол в процессе производства в цеху (аварийная ситуация) жидкость собирается песком и передается специализированной организации для утилизации, сотрудники предприятия снабжены средствами защиты.

- при выходе из строя оборудования (аварийная ситуация) – оборудование выключается, ремонтируется до полной исправности. При возникновении аварийных ситуаций предприятием запланированы дополнительные замеры выбросов вредных веществ на источниках и границе СЗЗ.

При работе предприятия планируются следующие природоохранные мероприятия:

- организация учета образования, складирования и передачи отходов специализированным организациям;

- соблюдение правил охраны труда, техники безопасности, пожарной и экологической безопасности при обращении с отходами;

- разработка плана действий по предотвращению возможных аварийных ситуаций и регламента по действиям в случае возникновения непредвиденных аварийных ситуаций;

- контроль над местами складирования отходов и ведения специализированной документации;

- с целью контроля над качеством атмосферного воздуха предприятием запланированы регулярные инструментальные замеры выбросов загрязняющих веществ



от стационарных источников, с помощью привлеченной сторонней аккредитованной лаборатории;

Мероприятия для охраны растительного и животного мира, почвы, недр, поверхностных и подземных вод не требуются, в связи с тем, что деятельность предприятия не будет затрагивать данные области окружающей среды.

Намечаемая деятельность: «Реконструкция участка варки лаков (установка вытяжных вентиляций на реакторы), и реконструкция «зимнего» и «летнего» участков производства ризолина (установка емкостей для хранения жидкого битума, плавилен, смесителей, реакторов, вытяжных вентиляций в действующих цехах) на действующем предприятии ТОО «БЛОК» на основании п. 7 пп. 7.8 раздела 2 Приложения 2 ЭК РК от 02.01.2021 г № 400-VI на период строительства и эксплуатации относится к объектам II категории.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Так как намечаемая деятельность планируется на существующем объекте и в связи с соблюдением совокупности условий указанных в п.28 Главы 3 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК № 280 от 30.07.2021 г. (далее Инструкция) возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду предусмотренные п.25 Инструкции уменьшаются в связи с уменьшением выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, необходимость проведения оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

При разработке проектной документации для получения разрешения на воздействие для объектов II категории необходимо учесть замечания и предложения заинтересованных государственных органов и общественности.

Сводный протокол размещен в рубрике «Заявление о намечаемой деятельности» Единого экологического портала - <https://ecoportal.kz>.



Руководитель департамента

Сабиев Талгат Маликович

