

Номер: KZ36VWF00387025

Дата: 14.07.2025

**«ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ  
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ  
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ  
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ  
ЖЕТІСУ ОБЛЫСЫ БОЙЫНША  
ЭКОЛОГИЯ ДЕПАРТАМЕНТІ»  
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК  
МЕКЕМЕСІ**



**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО  
ОБЛАСТИ ЖЕТІСУ КОМИТЕТА  
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ  
И КОНТРОЛЯ МИНИСТЕРСТВА  
ЭКОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ  
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»**

040000, Алматы облысы, Талдықорған қаласы,  
Абай көшесі, 297 үй, тел. 8 (7282) 24-23-42,  
факс: 8 (7282) 24-48-06, БСН 220740034897,  
E-mail: almobl-ecodep@ecogeo.gov.kz

040000, Алматинская область, город Талдықорған,  
ул. Абая, д. 297, тел. 8 (7282) 24-23-42,  
факс: 8 (7282) 24-48-06, БИН 220740034897,  
E-mail: almobl-ecodep@ecogeo.gov.kz

## **ТОО «ZHETISU CAPITAL»**

### **Заключение**

#### **об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности**

Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» предназначена для производства щебенки, гравия и песка, путем переработки песчано-гравийной смеси на дробильно-сортировочном комплексе (общераспространенных полезных ископаемых), и производства асфальтобетонной смеси (строительный материал в виде уплотнённой смеси щебня, минерального порошка и битума) на двух асфальтобетонных заводах (АБЗ): АБЗ №1 и АБЗ №2.

*(перечисление комплектности представленных материалов)*

Материалы поступили на рассмотрение: KZ88RYS0125855 от 16.06.2025 г.

*(дата, номер входящей регистрации)*

### **Общие сведения**

Товарищество с ограниченной ответственностью "ZHETISU CAPITAL", 050061, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.АЛМАТЫ, АЛАТАУСКИЙ РАЙОН, Проспект Рыскулова, дом № 103/9, 180340007032, РАНОВА НАБИРА НҮРХАНҚЫЗЫ, 87012775623, [zhetisu.capital@bk.ru](mailto:zhetisu.capital@bk.ru).

*Общее описание видов намечаемой деятельности.* Согласно Экологического кодекса РК, Приложения-1, Раздела-2, Пункта 2.5. «Добыча и переработка общераспространенных полезных ископаемых свыше 10 тыс. тонн в год». Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» предназначена для производства щебенки, гравия и песка, путем переработки песчано-гравийной смеси на дробильно-сортировочном комплексе (общераспространенных полезных ископаемых), и производства асфальтобетонной смеси (строительный материал в виде уплотнённой смеси щебня, минерального порошка и битума) на двух асфальтобетонных заводах (АБЗ): АБЗ №1 и АБЗ №2. Согласно п.7.11, раздел-2, приложения-2 Экологического кодекса РК проектируемый объект «Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» расположенный в Восточной промышленной зоне г.Талдықорған области Жетісу» относится к объектам II категории. Объем переработки общераспространенных полезных ископаемых (песчано-гравийной смеси) составляет– 210,6 тыс.тонн/год. Объем производства асфальтобетонной смеси ВСЕГО составит– 233,6 тыс.тонн/год, из них: на АБЗ №1– 162,42 тыс.тонн/год, на АБЗ №2– 71,18 тыс. тонн/год.

*Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест* Производственная база



ТОО «ZHETISU CAPITAL» расположена в Восточной промышленной зоне г.Талдыкорган области Жетісу, в 1,1 км севернее от ближайшей селитебной зоны дачного массива «Уйтас». В радиусе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) 1000 метров от территории производственной базы отсутствует селитебная зона (жилые дома). Производственный объект расположен за пределами населенных пунктов. Согласно Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утвержденный приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан за № ҚР ДСМ-2 от 11 января 2022 года, СЗЗ по производству асфальтобетона составляет– 1000м (приложение-1, раздел-4, пункт-14, подпункт-4). Класс санитарной опасности– I. Участок производственной базы, выбран на основании актов на право частной собственности на земельные участки, с кадастровыми номерами земельных участков: 03-268-051-052 и 03 268-051-053, с общей площадью земельных участков– 2,2 га. Целевое назначение земельного участка– для обслуживания завода.

*Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры,* Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» предназначена для производства щебенки, гравия и песка , путем переработки песчано-гравийной смеси на дробильно-сортировочном комплексе (ДСК) (общераспространенных полезных ископаемых), и производства асфальтобетонной смеси (строительный материал в виде уплотнённой смеси щебня, минерального порошка и битума) на двух асфальтобетонных заводах (АБЗ): АБЗ №1 и АБЗ №2. Режим работы производственной базы– ДСК– 300 дней в год, АБЗ №1 и АБЗ №2– 260 дней в год. Объем переработки общераспространенных полезных ископаемых (песчано-гравийной смеси) составляет– 210,6 тыс.тонн/год. Из объема переработки песчано-гравийной смеси, производство инертных материалов на ДСК составит:- песок 0-8мм– 39тыс.тонн/год;- щебень фракции 8-18мм– 67,6тыс.тонн/год;- щебень фракции 18-30мм– 104тыс.тонн/год; Объем производства асфальтобетонной смеси ВСЕГО составит– 233,6 тыс.тонн/год, из них: на АБЗ №1– 162,42 тыс.тонн/год, на АБЗ №2– 71,18 тыс.тонн/год. Для производства асфальтобетонной смеси потребуются следующие материалы сырья:- песок 0-8мм– 39тыс.тонн/год;- щебень фракции 8-18мм– 67,6тыс.тонн/год; щебень фракции 18-30мм– 104тыс.тонн/год;- минеральный порошок– 13тыс.тонн/год;- битум– 10тыс. тонн/год. Производственная база разделена на следующие участки: ДСК, АБЗ-1, АБЗ-2, административный участок и ремонтный участок, склад ГСМ. В административном участке предусматривается: столовая контейнерного типа, офис контейнерного типа, жилой контейнер для сотрудников. На территории производственной базы предусмотрены следующие оборудования:- Дробильно-сортировочная установка (ДСУ), состоящая из: бункер накопитель, питатель инертного материала, щековая дробилка СМД 110, грохот (вибросито), конусная дробилка КМД 1300, роторная дробилки РР 12-14, центробежная роторная дробилка, ленточные конвейеры- 9шт, операторная. Производительность ДСУ: 100-110тонн/час или 210,6 тыс.тонн/ год;- Асфальтобетонный завод №1 (АБЗ). Модель RD90, производительность 90т/час или 162,42 тыс.тонн /год. В состав АБЗ входят следующие оборудования: приемный бункер, ленточный конвейер, сушильный барабан, система горелки, элеватор горячего материала, смеситель, устройство пылеочистки (фильтр), дозаторы, приемный бункер мин.порошка, силос мин.порошка, резервуары для битума, бойлер для масла (маслогрейка), бункер готовой продукции, система управления (операторская).- Асфальтобетонный завод №2 (АБЗ), модель DSAP-1000, производительность 90т/час или 71,18 тыс.тонн/год. В состав АБЗ входят следующие оборудования: приемный бункер, ленточный конвейер, сушильный барабан, система горелки, элеватор горячего материала, смеситель, устройство пылеочистки (фильтр), дозаторы, приемный бункер мин .порошка, силос мин.порошка, резервуары для битума, бойлер для масла (маслогрейка), бункер готовой продукции, система управления (операторская). Для ремонтных работ на территории участка промбазы предусматривается



ремонтный участок. Для мелких ремонтных работ техники (сварочные работы, газорезочные работы, замена масла на автомашинах) предусматривается мастерская, склады инвентаря и запчастей. Общая численность работающих – 16 человек. Для условия труда рабочего персонала на участке работ предусматриваются вагончики контейнерного типа. Общая площадь земельного участка составляет 2,2 га. Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» предназначена для производства щебенки, гравия и песка, путем переработки песчано-гравийной смеси на дробильно-сортировочном комплексе (ДСК) (общераспространенных полезных ископаемых), и производства асфальтобетонной смеси (строительный материал в виде уплотнённой смеси щебня, минерального порошка и битума) на двух асфальтобетонных заводах (АБЗ): АБЗ №1 и АБЗ №2. Режим работы производственной базы – ДСК – 300 дней в год, АБЗ №1 и АБЗ №2 – 260 дней в год. Объем переработки общераспространенных полезных ископаемых (песчано-гравийной смеси) составляет – 210,6 тыс.тонн/год. Из объема переработки песчано-гравийной смеси, производство инертных материалов на ДСК составит: - песок 0-8мм – 39 тыс.тонн/год; - щебень фракции 8-18мм – 67,6 тыс.тонн/год; - щебень фракции 18-30мм – 104 тыс.тонн/год; Объем производства асфальтобетонной смеси ВСЕГО составит – 233,6 тыс.тонн/год, из них: на АБЗ №1 – 162,42 тыс.тонн/год, на АБЗ №2 – 71,18 тыс.тонн/год. Для производства асфальтобетонной смеси потребуются следующие материалы сырья: - песок 0-8мм – 39 тыс.тонн/год; - щебень фракции 8-18мм – 67,6 тыс.тонн/год; щебень фракции 18-30мм – 104 тыс.тонн/год; - минеральный порошок – 13 тыс.тонн/год; - битум – 10 тыс. тонн/год. Производственная база разделена на следующие участки: ДСК, АБЗ-1, АБЗ-2, административный участок и ремонтный участок, склад ГСМ. В административном участке предусматривается: столовая контейнерного типа, офис контейнерного типа, жилой контейнер для сотрудников. На территории производственной базы предусмотрены следующие оборудования: - Дробильно-сортировочная установка (ДСУ), состоящая из: бункер накопитель, питатель инертного материала, щековая дробилка СМД 110, грохот (вибросито), конусная дробилка КМД 1300, роторная дробилки РР 12-14, центробежная роторная дробилка, ленточные конвейеры - 9шт, операторная. Производительность ДСУ: 100-110 тонн/час или 210,6 тыс.тонн/год; - Асфальтобетонный завод №1 (АБЗ). Модель RD90, производительность 90т/час или 162,42 тыс.тонн /год. В состав АБЗ входят следующие оборудования: приемный бункер, ленточный конвейер, сушильный барабан, система горелки, элеватор горячего материала, смеситель, устройство пылеочистки (фильтр), дозаторы, приемный бункер мин.порошка, силос мин.порошка, резервуары для битума, бойлер для масла (маслогрейка), бункер готовой продукции, система управления (операторская). - Асфальтобетонный завод №2 (АБЗ), модель DSAP- 1000, производительность 90т/час или 71,18 тыс.тонн/год. В состав АБЗ входят следующие оборудования: приемный бункер, ленточный конвейер, сушильный барабан, система горелки, элеватор горячего материала, смеситель, устройство пылеочистки (фильтр), дозаторы, приемный бункер мин .порошка, силос мин.порошка, резервуары для битума, бойлер для масла (маслогрейка), бункер готовой продукции, система управления (операторская). Для ремонтных работ на территории участка промбазы предусматривается ремонтный участок. Для мелких ремонтных работ техники (сварочные работы, газорезочные работы, замена масла на автомашинах) предусматривается мастерская, склады инвентаря и запчастей. Общая численность работающих – 16 человек. Для условия труда рабочего персонала на участке работ предусматриваются вагончики контейнерного типа. Общая площадь земельного участка составляет 2,2 га.

### **Краткое описание намечаемой деятельности**

*Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности* Технология производства щебня, гравия и песка путем переработки песчано-гравийной смеси на дробильно-сортировочном комплексе (ДСК). Режим работы ДСК, 300 дней/год, в одну смену в сутки. ДСУ предназначен для дробления



ПГС на щебень и песок фракции 0-8мм, 8-18мм, и 18-30мм применяемого для производства асфальтобетонной смеси. К основным технологическим процессам переработки относятся дробление и грохочение. Полезное ископаемое (ПГС) будут доставлять автосамосвалами на территорию участка ДСК с ближайших карьеров. Технологическая схема получения щебня: Погрузка сырья в приемный бункер, далее сырье с помощью ленточного конвейера поступает на переработку в щековую дробилку, конусную дробилку, и роторные дробилки. Размельченный материал проходит сортировку в вибрационном грохоте. Части нужного размера по ленточному конвейеру ссыпается в отвалы (открытые склады) готового щебня по фракциям. Большие фракции снова поступают на линию дробления. Система на линии ДСУ цикличная, оборудование работает до полного измельчения материала в нужную фракцию. Готовый щебень из отвалов по мере необходимости грузиться погрузчиком на автосамосвал и увозят на участок производства асфальтобетонной смеси. Технология производства асфальтобетонной смеси на АБЗ-1 и АБЗ-2: Технология и состав оборудования производства асфальтобетонной смеси на АБЗ-1 и АБЗ-2 идентичны друг к другу. Режим работы АБЗ-1 и АБЗ-2, 260 дней/год, в одну смену в сутки. Подача инертного материала (щебня) в АБЗ: Инертный материал (щебень фракции 0-8мм, 8-18мм, 18-30мм) с открытого склада ДСУ доставляется автосамосвалом в приемный бункер АБЗ, далее материал по ленточному конвейеру поступает в сушильный барабан. В сушильном барабане с помощью горелки работающего на природном газе производится просушивания и нагрева до заданной температуры щебня. Из сушильного барабана щебень поступает вибрационный грохот, далее в бункер инертного материала, из бункера через дозатор инертного материала поступает в смеситель. Весь цикл движения щебня от сушильного барабана до смесителя происходит в закрытой системе пылеочистки (фильтр) АБЗ. Система пылеочистки (фильтр) оборудован вытяжной системой. Выбросы продуктов горения газа и пыли происходит через вытяжную систему. Эффективность улавливания пыли фильтром составляет 99.83%. Подача минерального порошка: Минеральный порошок на предприятие привозят в мешках big-bag, весом мешка 1,5т. Разгрузка мин.порошка на участке производят автокраном, также автокраном мин.порошок подается в приемный бункер мин.порошка, далее материал с помощью элеватора, поступает в силос мин.порошка, силос оборудован фильтром эффективность улавливания пыли 99%. Из силоса мин порошок, через дозатор поступает в смеситель Подача горячего битума: Битум будет доставляться автоцистернами со складов ГСМ подрядных организаций. Далее с помощью насоса битум сливают в битумные резервуары. Подача горячего битума с битумных резервуаров в смесительную установку осуществляется с помощью насоса для загрузки битума. Для увеличения подвижности, битум нагревают горячим маслом, которое, в свою очередь нагревается бойлером (маслогрейка), работающий на природном газе. Масло в резервуарах не хранится, а находится в разогревающей системе (в трубопроводах) бойлера. Смешивание материала в смесителе АБЗ: Смесительная установка представляет собой лопатную мешалку, где перемешивается все составляющие смесей и равномерно распределяется пленка битума по поверхности частиц. После приготовления готовая асфальтобитумная смесь через разгрузочное отверстие, закрываемое затвором, поступает в бункер агрегата для готовой асфальтобитумной смеси. Затем из агрегата готовой смеси асфальтобетонная смесь разгружается на автосамосвал и далее транспортируется потребителям.

*Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и утилизацию объекта)* Производственные работы на объекте планируются начать с 2025 года. Начало планируемой реализации намечаемой деятельности 3 квартал 2025г . Предположительное завершение деятельности эксплуатации объекта- не ограничен. Нормативы эмиссий устанавливаются на срок не более 10 лет.

#### **Краткая характеристика компонентов окружающей среды**

*Водные ресурсы* На рассматриваемом участке поверхностных водных источников не обнаружено. Участок работ расположен за пределами водоохраных зон и полос



поверхностных водных объектов. Подземные воды на рассматриваемом участке работ не встречены.

*Растительные ресурсы* Рассматриваемый участок района расположения объекта относится к зоне полупустынь. В полупустынях наблюдается сильное изреживание травостоя. Господствующими ассоциациями являются злаково полынные. В районе расположения участка работ редких и исчезающих видов растений и деревьев нет. Древесно-кустарниковая растительность подлежащая вырубке на проектируемом участке работ отсутствует. Естественные пищевые и лекарственные растения на занимаемой территории отсутствуют. Необходимость посадки зеленых насаждений в порядке компенсации отсутствует. Территория участка работ находится вне территории государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий области. Лесные насаждения и деревья на территории участка добычных работ отсутствуют.

*Животный мир.* Животный мир рассматриваемого района крайне беден и представлен типичными пустынными формами. Характерными из млекопитающих являются тушканчики, суслики, ушастый еж. Путей сезонных миграций и мест отдыха, пернатых и млекопитающих во время миграций на территории расположения участка работ не отмечено. Редких исчезающих видов животных, занесенных в Красную книгу нет.

*Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:* Перечень основных загрязняющих веществ, предполагающих к выбросу в атмосферу: всего 13 наименований (оксид железа (класс опасности 3)-0,03т/год, оксид марганца (класс опасности 2)-0,001т/год, диоксид азота (класс опасности 2)-4,3т/год, оксид азота (класс опасности 3)-1,1т/год, углерод (сажа) (класс опасности 3)-0,06т/год, сера диоксид (класс опасности 3)-0,15т/год, сероводород (класс опасности 2)-0,001т/год, оксид углерода (класс опасности 4)-14,5т/год, фтористые газообразные соединения (класс опасности 2) 0,0001т/год, керосин (класс опасности отсутствует (ОБУВ-1,2))-0,0001т/год, масло минеральное нефтяное (класс опасности отсутствует (ОБУВ-0,05))-0,0001т/год, алканы C12-19 (класс опасности 4)-12,1т/год, пыль неорганическая сод.SiO<sub>2</sub> от 20-70% (класс 3)-34,9т/год). Общий предполагаемый выброс составит 67,1423 т/год.

*Описание сбросов загрязняющих веществ:* Сбросы сточных вод на поверхностные и подземные воды на рассматриваемом земельном участке работ производственной базы не предусматривается, предложения по достижению предельно-допустимых сбросов (ПДС) не требуются. Образующиеся бытовые стоки от рабочего персонала будут собираться в гидроизоляционный выгреб. По мере накопления бытовые стоки с помощью ассенизаторной машины будут вывозиться за пределы участка промбазы, на ближайшие очистные сооружения сточных вод.

*Описание отходов,* Основными отходами образующимися в период производственных работ будут: твердо-бытовые отходы (ТБО), отходы промасленной ветоши, огарки сварочных электродов, отработанные масляные фильтры, отработанное моторное масло, отработанные аккумуляторные батареи, отработанные автошины. Твердо-бытовые отходы (ТБО) в количестве– 0,9863 тонн/год. Отходы обтирочной промасленной ветоши– 0,127 тонн/год. Огарки сварочных электродов- 0,0015тонн/год. Отработанные масляные фильтры- 0,05тонн/год. Отработанное моторное масло– 0,5 тонн/год. Отработанные аккумуляторные батареи– 0,3тонн/год. Отработанные автошины– 2,49тонн/год. Образующиеся твердо-бытовые отходы будут храниться в металлических контейнерах, установленных на специальной площадке, с последующим вывозом по договорам со специализированными организациями на ближайший организованный полигон ТБО. Отходы обтирочной промасленной ветоши, огарки сварочных электродов, отработанные масляные фильтры, отработанное моторное масло, отработанные аккумуляторные батареи, отработанные автошины будут собираться по отдельности в металлические контейнеры и по мере их накопления вывозятся по договорам со специализированными организациями которые занимаются их утилизацией. Все образующиеся отходы на территории складываются временно, не более 6 месяцев.



Намечаемая деятельность **ТОО «ZHETISU CAPITAL»** «Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» расположенный в Восточной промышленной зоне г.Талдыкорган области Жетісу» «Производственная база ТОО «ZHETISU CAPITAL» расположенный в Восточной промышленной зоне г.Талдыкорган области Жетісу», согласно п.7.11, п.7, раздел-2, приложения-2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 02.01.2021 года №400-VI относится к объектам II категории.

**Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду:**

Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п.25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 г. №280, далее – Инструкция) не прогнозируются. Воздействие на окружающую среду при реализации намечаемой деятельности не приведет к случаям, предусмотренным в пп.1 п.28 Главы 3 Инструкции.

Таким образом, необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

В соответствии с п.3 ст.49 Экологического кодекса РК, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку. Требования и порядок проведения экологической оценке по упрощенному порядку определяется вышеуказанной Инструкцией.

Выявление возможных существенных воздействий намечаемой деятельности в рамках экологической оценки по упрощенному порядку включает:

1) сбор первоначальной информации, выделение возможных воздействий намечаемой деятельности на окружающую среду и предварительная оценка существенности воздействий;

2) сбор информации, необходимой для разработки нормативов эмиссий для объектов I и II категорий;

3) сбор информации, необходимой для разработки раздела "Охрана окружающей среды" в составе проектной документации по намечаемой деятельности.

При проведении экологической оценке по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz>.

Указанные выводы основаны на основании сведений в Заявлении **ТОО «ZHETISU CAPITAL»**, при условии их достоверности.

Руководитель департамента

Байгуатов Тлеухан Болатович



