



060011, КР, Атырау қаласы, Б. Құлманов көшесі, 137 үй
Тел/факс: 8 (7122) 213035, 212623

060011, РК, город Атырау, улица Б. Кулманова, 137 дом
тел/факс: 8 (7122) 213035, 212623

ТОО «Нефтестройсервис ЛТД»

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду на отчет о возможных воздействиях к «Расширение производственной базы №4, здание Литейного цеха»

В соответствии пп. 2.5.2 п. 2 раздела 1 приложения 2 Экологического Кодекса от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК вид намечаемой деятельности, выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов относится к объектам I категории.

Необходимость разработки отчета о возможных воздействиях определена Заключением об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности №KZ42VWF00318435 от 27.03.2025 г.

Общие сведения о месторождении

Данной намечаемой деятельности предусматривается строительство следующих объектов: - Литейный цех №1: • 4 печи тигельного плавильная газовая наклоняемая ТРС-412 производительностью 900 кг/час для плавления меди, 1 печь тигельного плавильная газовая наклоняемая ТРС-12 производительностью 900 кг/час для плавления алюминия; - Литейный цех №2: • 2 печи для плавления алюминия 500 "ЛЮК" ТПР-1 производительностью 500 кг/час; • 1 печь для плавления свинца 350 "ЛЮК" ТПР-2 производительностью 350 кг/час.

Проектируемый объект расположен ВП Тенгиз находится на территории республики Казахстан, Атырауской области, ближайшим населенным пунктом является г. Кульсары. Территория месторождения Тенгиз географически расположена в юго-восточной части Прикаспийской низменности и представляет собой слабоволнистую равнину, лежащую ниже уровня Балтийского моря. Административная территория относится к Жылойскому району Атырауской области.

Географические координаты участков: Литейный цех №1 для плавки алюминия и меди – 46.374162, 53.474057; Литейный цех №2 для плавки алюминия и свинца – 47.374120, 53.474872.

Целевое назначение работы

Проектируемый объект расположен на существующей территории производственной базы №4 ВП Тенгиз. Планировочные решения предусматривает размещение следующих зданий и сооружений по зонам: Технологические сооружения: Литейный цех №1 – 4 печи тигельного плавильная газовая наклоняемая ТРС-412 (тигель из карбида кремния) вместимость 900 кг / партия, в основном используется для плавки меди с подставками для тигеля STAND 360D X178H CO, огнеупор 1600С, с размера подставки под горшка 520x380x327мм, вес 34кг. Рабочая темп.14000/С, габариты 2740x1800x1600мм, электропитание 380кВт/Гц, макс расход газа 44 Нм3 //ч; 1 печь тигельного плавильная



газовая наклоняемая ТРС-12 (тигель из карбида кремния) вместимость 900 кг / партия, в основном используется для плавки алюминия.2. Макс. Температура: 1200°C. Управление горелкой: Ручное. Крышка вентилятора: 5 л.с./ 32 дюйма вод. Топливо и мощность: природный газ и 8200 ккал/см³. Литейный цех №2 – 2 печи для плавления алюминия 500 "ЛЮК" ТИР-1, Рабочая температура 8000/С, рабочая температура 15000/С, высота 110см, диаметр 135 см, толщина 5 мм тех. характ.900м³ //ч 5750 ПА 4кВт 2800 об/мин, 380В диаметр высасывания 170мм, диам. выстрела 80 мм, нагрев металла до температуры 6600/С; 1 печь для плавления свинца 350 "ЛЮК" ТИР-2, Рабочая температура 11000/С, рабочая температура 15000/С, высота 110 см, диаметр 135 см, толщина 5 мм тех. характ. 900 м³ //ч 5750 ПА 4кВт 2800 об/мин, 380В диаметр высасывания 170 мм, диам. выстрела 80мм, нагрев металла до температуры 6600/С. Здание литейного цеха №1 каркасное представляют собой прямоугольное в плане здание размерами в осях 24х70 м. Высотой здания 6,0 м. Здание литейного цеха №1 включает в себя следующие помещения: Цех для плавки меди – 425,3 м²; Склад готовой продукции – 244 м²; Цех для плавки алюминия – 721,1 м². Здание литейного цеха №2 каркасное представляют собой прямоугольное в плане здание размерами в осях 21,5х36 м Высотой здания 6,0 м. Здание литейного цеха №2 включает в себя следующие помещения: Цех для плавления – 263,2 м²; Склад готовой продукции – 340,5 м²; Склад – 28,8 м²; Котельная – 7,5 м²; Производится заливка металла в формы размерами: 550*100*70. Вес: свинец – 30 кг; алюминий – 7 кг; медь – 20 кг.

Потребность в минеральных и сырьевых ресурсах.

№	Наименование ресурса	Необходимое количество
Период строительства		
1.	Строительные материалы: • Щебень • ПГС • Гравий • Песок • Сухие смеси • Битум	• 31,58 тонн; • 81,39 тонн; • 124,53 тонн; • 243,78 тонн; • 290,7712 тонн; • 94,37255 тонн
2.	Лакокрасочные материалы: • Грунтовка ГФ-021 • Растворитель уайт-спирит • Лак БТ-577 • Эмаль ПФ-115	• 0,07565 тонн; • 0,0197 тонн; • 0,125 тонн; • 0,0267 тонн;
3.	Сварочные электроды • УОНИ 13/45 Газосварка • Пропан-бутановая смесь Медницкие работы Масса израсходованного припоя	• 2,57 тонн; • 0,158 тонн; • 0,000974 тонн
4.	Вода	• На хозяйственно-бытовые нужды – 22,5 м ³ /период; • На технические нужды – 200 м ³ /период.
5.	Электрическая энергия	• РУ-0,4кВ КТПНГ-630/10/0,4кВ. Потребная энергетическая мощность – 84 кВт.
Срок строительства – 3 месяца Количество рабочих – 3 чел.		
Период эксплуатации		
1.	Вода	• на хозяйственно-бытовые нужды – 91,25 м ³ /год.
2.	Время работы установки – 2304 час/год, Расход мазута – 20 кг/час, Расход газа для котла – 5,1 м ³ /час, расход дизельного топлива – 95,76 кг/час.	

Описание намечаемой деятельности

Печь тигельная, стационарная ЛК ТИР-1.

Печь тигельная, плавильно-раздаточная, топливная, предназначена для плавки алюминиевых сплавов с их последующей выдачей на технологическое оборудование. Корпус печи выполнены из стального металлопроката. Слив металла осуществляется вручную при помощи черпака. Загрузка шихты осуществляется через верхнее загрузочное отверстие. Для предотвращения быстрого охлаждения тигля при выключенной горелке, загрузочное отверстие закрывается теплоизоляционной крышкой. В нижней части нагревательной камеры находится клапан аварийный, предназначенный для слива жидкого расплава из нагревательной камеры в случае разрушения тигля.

Приточно-вытяжная вентиляция литейного цеха.

Специфика вентиляции производственных цехов состоит в необходимости выведения отработанных газов, насыщенных вредными или токсичными выделениями, парами



агрессивных химических соединений, мелкими частицами пыли или иными взвесями. В этом отношении литейный цех представляет собой помещение с высокими требованиями по воздухообмену, направленных на обеспечение санитарных требований и норм.

Организация приточно-вытяжной вентиляции является основным мероприятием, обеспечивающим воздухообмен литейного цеха. Для получения эффективного результата и снижения расходов на вентиляцию, необходимо устанавливать местные вытяжные линии в точках выделения вредностей, удаление вредных веществ прямо на месте их образования, это помогает предотвратить распространение вредных веществ по всему цеху и эффективно снижает их концентрацию. Плавильные печи должны иметь вытяжные зонты, позволяющие выводить продукты горения, не допуская попадания их в атмосферу цеха. Удаляемый в атмосферу, предварительно очищенный воздух должен соответствовать уровню, предъявляемому к атмосферному воздуху приземного слоя населенных мест.

Вытяжная вентиляция плавильного цеха включает в себя следующие элементы:

- Локальные отсосы (вытяжные зонты). Используются в зонах с высоким уровнем загрязнения, таких как рабочие места с плавильными печами или оборудованием для обработки металлов.
- Вентиляторы ВДН-8 в количестве 5 комплектов. Создают поток воздуха, который помогает удалять вредные вещества из воздуха и обеспечивает циркуляцию свежего воздуха по всему цеху
- Воздуховоды. Служат для перемещения воздуха от места забора к фильтрам, и выброс предварительно очищенного воздуха в атмосферу за пределы цеха.
- Фильтры циклон 5-ЦН-11-500 в количестве 5 комплектов, группа из 4-х циклонов (выход очищенного воздуха через сборник вверх). Служат для очистки воздуха от вредных частиц и загрязнителей.
- Системы контроля. Позволяют мониторить и регулировать работу системы вентиляции Цеха с равномерным выделением тепла и углекислоты обеспечиваются технической приточной вентиляцией вытесняющего типа. Забор свежего воздуха необходимо производить в отдалении от точек выброса отработанных газов, чтобы исключить возможность повторного попадания вредностей во внутренний воздух цеха. В помещениях производственных цехов плавления металла проектом не предусмотрены системы теплоснабжения. В помещениях склада хранения готовой продукции предусмотрены установка секционных регистров отопления из прямошовных стальных трубопроводов, а также проектом предусмотрена установка секционных радиаторов в помещениях раздевалок и санузлов. Место расположение которых определено проектом. Радиаторы и регистры устанавливаются на кронштейны. Параметры теплоносителя в радиаторах $T_1=85^{\circ}\text{C}$, $T_2=60^{\circ}\text{C}$.
- Газовая тигельная наклоняемая печь ТРС-412.

Печь тигельная плавильная газовая наклоняемая ТРС-412 (тигель из карбида кремния) вместимость 900 кг / партия, в основном используется для плавки алюминия и меди. Предназначена для плавки различных металлов и сплавов в промышленных условиях. Она обладает высокой производительностью и эффективностью, что позволяет быстро достигать необходимых температур для плавки. $T_{\text{макс}} 1400^{\circ}\text{C}$, подходит для плавления медных сплавов с максимальной температурой в ванне с расплавом $1000-1300^{\circ}\text{C}$, нагрев происходит с помощью газа. После прогрева печи, температура 1100°C достигается за 30-40 минут, расплав выдерживается в течении еще 60-ти минут, до полной готовности.

Технические параметры: макс. температура – 1400°C ; топливо – Природный газ (метан); теплота сгорания – 8200 Ккал/см^3 ; макс. производительность – 1000 Кг/за одну плавку; макс. скорость плавления 1000 кг – 90 минут; оптимальное количество расплава – 750 кг/час; расход газа – $44 \text{ м}^3/\text{час}$.

Печь с наклоняемым газовым тиглем ТРС - 412 состоит из корпуса печи, футеровки печи, тигля, воздуходувки, газового манифольда, устройства сигнализации утечки расплава, горелки, устройства управления и имеет круглую форму.

Циклон ЦН -11 рекомендуется применять для очистки воздуха от сухой пыли и не следует устанавливать его для очистки воздуха от волокнистой и слипающейся пыли.

Ориентировочно эффективность работы циклона ЦН-11 при очистке воздуха от обычной



пыли, подметаемой с пола, следует принимать равной 85%. Циклоны ЦН -11 Д250 и Д315 изготавливаются по типу серии 4.904-55, циклоны диаметрами 400,500,630,800 изготавливаются по серии 5.904-26. Выбор типоразмера циклона следует производить исходя из расхода воздуха и допустимой величины потери давления в циклоне, которую рекомендуется принимать от 0,7 до 1,2 кПа. При необходимости повышения эффективности циклона верхний предел 1,2 кПа можно превысить, сообразуясь с общей величиной давления, которую может обеспечить вентилятор. Принимать потерю давления в циклоне ниже 0,5 кПа (50 кгс/м²) не рекомендуется. Циклоны ЦН 11 очищают воздух и газы от взвешенных в них частиц пыли, которая выделяется при сушке, обжиге, агломерации, а также в различных помольных и дробильных установках, при транспортировании сыпучих материалов, а также летучей золы при сжигании топлива. Циклоны ЦН 11 аспирируют воздух в различных отраслях промышленности. Струя запыленного газа вводится в циклон посредством входного патрубка тангенциально в верхней части. Происходит формирование вращающегося потока газа, который направляется вниз в коническую часть циклона. За счет центробежной силы частицы пыли выпадают из потока и оседают на стенках агрегата, затем вновь подхватываются потоком и попадают в нижнюю часть, через выпускное отверстие в бункер для сбора пыли. Очищенный от пыли газовый поток движется снизу вверх и выводится из циклона через выхлопную трубу.

Намечаемая деятельность планируется осуществляться на освоенной территории. Необходимость в рассмотрении других возможных рациональных вариантов выбора места для намечаемой деятельности отсутствует. Проектируемый объект осуществляется на существующей территории производственной базы №4 ВП Тенгиз.

Оценка воздействия на качество атмосферного воздуха.

На период проведения строительства имеется 9 источников выбросов на атмосферный воздух: из них: организованный – 1; неорганизованных – 8.

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период строительства являются:

Организованный источник:

- Подогрев битума (источник №0001).

Неорганизованные источники:

- Работа со строительными материалами – (источник № 6001);
- Разработка и засыпка грунта – (источник №6002);
- Сварочные работы – (источник №6003);
- Газосварка - (источник №6004);
- Медницкие работы – (источник №6005);
- Сварка полиэтиленовых труб – (источник №6006);
- Покрасочные работы – (источник №6007);
- Гидроизоляция битумом - (источник №6008).

Валовый выброс загрязняющих веществ на период строительства составляет – 1,098037536 т/период.

В период эксплуатации

Источниками выбросов загрязняющих веществ **в период эксплуатации** являются:

Организованные источники:

- Тигельная печь (источник № 0001);
- Тигельная печь (источник № 0002);
- Тигельная печь (источник № 0003);
- Тигельная печь (источник № 0004);
- Тигельная печь (источник № 0005);
- Котел отопительный (источник № 0006);
- Дизельный генератор (источник № 0007);
- Емкость для хранения мазута (источник № 0008).

Неорганизованные источники:

- Погрузка и разгрузка металла (источник № 6001);



- Охлаждение сплава (источник № 6002);
- Резка металла (источник № 6003);
- Охлаждение сплава (источник № 6004);
- Резка металла (источник № 6005).

Валовый выброс загрязняющих веществ на период эксплуатации составляет 31,47041268 т/год.

Воздействие на водные объекты.

Источниками водоснабжения

Источниками водоснабжения в период строительства и эксплуатации является привозная вода. На пожарные нужды использование воды не предусмотрено, технология по пожаротушению основано на использовании смесью аэро-порошка и га за СО₂. Благодаря определенной пропорции наиболее ярко проявляется эффект синергизма – “Аэро-порошкового” вещества для тушения требуется в пять раз меньше, чем при раздельном использовании веществ, входящих в его состав. “Аэро-порошок” движется в газовой смеси, быстро и равномерно заполняя весь защищаемый объем.

Водоотведение

Период строительства: Сбор образуемых хозяйственно-бытовых сточных вод в период строительства в объеме 22,5 м³/период осуществляется в емкости, с последующим вывозом специализированным автотранспортом на утилизацию. Техническую воду в объеме 200 м³ период в период строительства используют на увлажнение грунта при уплотнении, поливку дорог и площадки строительства.

Период эксплуатации: Объемы водопотребления в период эксплуатации составляют на питьевые – 5 м³/год, на хозяйственно-бытовые нужды – 91,25 м³/год.

Водоотведение сточных вод будет производиться в проектируемый септик, который по мере накопления будет выкачиваться и вывозиться согласно договору специализированной подрядной организации.

Водоотведение

Период строительства:

Сбор образуемых хозяйственно-бытовых сточных вод в период строительства в объеме 22,5 м³/период осуществляется в емкости, с последующим вывозом специализированным автотранспортом на утилизацию. Техническую воду в объеме 200 м³ период в период строительства используют на увлажнение грунта при уплотнении, поливку дорог и площадки строительства.

Период эксплуатации:

Водоотведение сточных вод будет производиться в проектируемый септик, который по мере накопления будет выкачиваться и вывозиться согласно договору специализированной подрядной организации.

Воздействие проектируемых объектов на состояние поверхностных и подземных вод в период строительства и эксплуатации

Влияние намечаемого объекта на поверхностные и подземные воды не предполагается.

Водный баланс на хозяйственно-бытовые нужды в период строительства.

Производство	Всего	Водопотребление, м ³ /период						Водоотведение, м ³ /период				
		На производственные нужды				На хозяйственно-бытовые нужды	Безвозвратное потребление	Всего	Объем сточной воды повторно используемой	Производственные сточные воды	Хозяйственно-бытовые сточные воды	Примечание
		Свежая вода	в т.ч. питьевого качества	Оборотная вода	Повторно-используемая вода							
Период строительства	222,5	200	-	-	-	22,5	200	22,5	-	-	22,5	-



Водный баланс на хозяйственно-бытовые нужды в период эксплуатации.

Производство	Всего	Водопотребление, м ³ /период					Водоотведение, м ³ /период				
		На производственные нужды			На хозяйственно – бытовые нужды	Безвозвратное потребление	Всего	Объем сточной воды повторно используемой	Производственные сточные воды	Хозяйственно – бытовые сточные воды	Примечание
		Свежая вода	Оборотная вода	Повторно-используемая вода							
Период эксплуатации	91,25	-	-	-	-	91,25	-	-	-	91,25	-

Программа управления отходами.

В процессе реализации намечаемой деятельности все образуемые виды отходов подлежат разделному сбору в специально оборудованных местах в пределах проектируемых производственных площадок в промаркированные емкости. Площадку покрывают твердым и непроницаемым для токсичных отходов (веществ) материалом.

Лимиты накопления отходов на период строительства.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего:	-	0,244
в том числе отходов производства	-	0,056
отходов потребления	-	0,188
Опасные отходы		
Тара из-под лакокрасочных материалов 15 01 10 *	-	0,017
Неопасные отходы		
Огарыши сварочных электродов 12 01 01	-	0,039
Твердые бытовые отходы 20 03 01	-	0,188
Зеркальные отходы		
-	-	-

Лимиты накопления отходов на период эксплуатации.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего:	-	13,747
в том числе отходов производства	-	12,997
отходов потребления	-	0,75
Опасные отходы		
Шлаки от первичного и вторичного производства свинца 10 04 01 *	-	4,608
Шлаки от первичного и вторичного производства алюминия 10 03 15 *	-	2,304
Промасленная ветошь 15 02 02 *	-	0,127
Неопасные отходы		
Шлаки от первичного и вторичного производства меди 10 06 01	-	4,458
Металлическая стружка 12 01 01	-	1,5
Твердые бытовые отходы 20 03 01	-	0,75
Зеркальные отходы		
-	-	-

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности №KZ42VWF00318435 от 27.03.2025 года.

2. Отчет о возможных воздействиях к проекту «Расширение производственной базы №4, здание Литейного цеха».

3. Протокол общественных слушаний к отчету о возможных воздействиях к проекту «Расширение производственной базы №4, здание Литейного цеха».

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Экологического законодательства.

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях возможных воздействиях к проекту «Расширение производственной базы №4, здание Литейного цеха» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.



1. Представленный отчет о возможных воздействиях к «Расширение производственной базы №4, здание Литейного цеха» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 02.05.2025 год на интернет-ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах местных исполнительных органов 19.05.2025 года.

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет- ресурсах местных исполнительных органов 02.05.2025 года.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: «Антенна в Казахстане» Алматы қаласының республикалық газеті 02.04.2025ж, №14 (1445), «Caspian NEWS», Эфирлік анықтама №106, 03.04.2025ж.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности тел.: 8-705-576-4687, abc_engineering@inbox.ru.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях –ga.arystanova@atygau.gov.kz.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, Атырауская область, Жылыойский район, а.Майкомген, ул. Карашунгил, 4, сельский дом культуры 16.05.2025, 15:00.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения, были сняты.

Руководитель департамента

Жусупов Аскар Болатович

