



Қазақстан Республикасы, Түркістан облысы,
Түркістан қаласы, Жаңа қала шағын ауданы, 32 көшесі,
ғимарат 16 (Министрліктердің облыстық аумақтық
органдары үйі).
Телефон - 8(72533) 5-30-20
Электрондық мекен жайы: Turkistan-ecodep@ecogeo.gov.kz

№

Республика Казахстан, Туркестанская область,
город Туркестан, микрорайон Жаңа Қала, улица 32,
здание 16 (Дом областных территориальных органов
министерств).
Телефон - 8(72533) 5-30-20
Электронный адрес: Turkistan-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «CENTRAL ASIA ALUMINUM»

Адрес: 160600, РК, Туркестанская
область, Ордабасынский район,
Кажымуканский с.о., с. Темирлановка,
улица М.Ауезов, дом № 8

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены: заявление о намечаемой деятельности
(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ58RYS01077870 от 07.04.2025 года
(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

Данным заявлением рассматривается строительство цеха по производству алюминиевых профилей и изделий в индустриальной зоне Ордабасы в селе Бадам, Ордабасынского района, Туркестанской области. Основной задачей является производство алюминиевого профиля.

В административном отношении объект расположен на территории индустриальной зоны на уч. 1877, 029 кварт., сельского округа Бадам Ордабасынского района Туркестанской области. Земельный участок арендуется от ТОО «Управляющая компания индустриальными зонами «Turkistan» на основании договора вторичного землепользования (субаренды) земельными участками, находящимися в государственной собственности, на которых создается индустриальная зона №30 от 09.02.2024 г. Объект со всех сторон граничит с земельными участками, выделенными для производственных предприятия индустриальной зоны. Ближайшая жилая зона (поселок Акбулак) расположена на расстоянии более 1,7 км. Общая площадь участка составляет 8,0 га (19-293-029-1877). Географические координаты участка: С.Ш.42°24'16.83", В.Д. 69°19'45.97".

Срок строительства 26 месяцев. Начало строительства август 2025 г. Окончание конец сентября 2027 г. Начало эксплуатации объекта с октября 2027 года.

Режим работы объекта – трёхсменный (8 час), 24 часа в сутки, 330 дней в году. Производственная мощность предприятия составляет 10 тыс. тонн в год готовой продукции в год. Печь работает на природном газе.

Климат района резко континентальный. Температура воздуха в °С: абсолютная максимальная +43, абсолютная минимальная -31. Средняя максимальная температура воздуха наиболее теплого месяца, °С +28. Средняя суточная амплитуда температуры воздуха наиболее холодного месяца, °С -10,1. Средняя суточная амплитуда температуры воздуха наиболее теплого месяца, °С +17,7. Количество осадков за ноябрь-март - 134 мм. Количество осадков за апрель-октябрь - 72 мм. Преобладающее направление ветра за декабрь- февраль В (восточное). Преобладающее направление ветра за июнь-август - СВ (северо-восточное).



Краткое описание намечаемой деятельности

Производство алюминиевого профиля состоит из следующих отделений и узлов: цех дробления; цех плавки; цех экструзии; цех порошковой окраски; склад готовой продукции.

При производстве алюминиевых профилей из металлического лома в проекте принята следующая технология: лом алюминия поступает на дробление, где он измельчается до нужной фракции. Затем металл очищается от загрязнений с помощью магнитных и механических фильтров. После подготовки сырья оно подается в плавильную печь для переплавки, где осуществляется процесс удаления примесей и получения однородного расплава. Из расплава литьем формируются биллеты, которые затем транспортируются в цех экструзии, где под высоким давлением происходит формирование профилей. Заготовки профилей подвергаются термической обработке, включая процесс старения, для улучшения механических свойств материала. Далее профили проходят обработку, включающую порошковую покраску, ламинацию и упаковку.

Предполагаемые размеры необходимого перечня зданий и сооружений: Дробильный цех. Этажность – 1 этаж, площадь S-2304 м².

Производственный цех, одноэтажный, площадь S-16560 м². Административное здание, 3 этажа, площадь S- 748 м². На 1-ом этаже разместить офисные помещения. На 2-3 этаже номера гостиничного типа для ИТР. Хозблок, 1 этаж, площадь S- 800 м². Планируется разместить спальные комнаты с санузлом для рабочих, а также 2 кухни- столовые. Контрольно пропускной пункт, 1 этаж, комната охранника, санитарный узел.

Процесс производства алюминиевых профилей из металлического лома в значительной степени механизирован. Управление технологическими операциями осуществляется с помощью простых систем контроля, которые регулируют основные этапы производства, включая переплавку алюминиевого лома и экструзию. На каждом из этапов рабочие контролируют параметры процессов, однако механизация минимизирует их физическое участие в переноске и обработке материалов. Для перемещения сырья и полуфабрикатов используются конвейеры и механические подъёмники. Биллеты, полученные в процессе литья, транспортируются в цех экструзии с помощью автотранспортных средств и конвейерных линий. После экструзии профили проходят процесс порошковой покраски на автоматизированных установках. Далее ламинации и упаковки, где также используются механизмы для повышения скорости и качества обработки. Эти меры обеспечивают эффективное выполнение основных операций при минимальном ручном труде.

Технологический процесс получения состоит из следующих операций: подготовка металлолома, плавка алюминиевого лома, литье биллетов, транспортировка биллетов в цех экструзии, экструзия алюминиевых профилей, процесс старения, порошковая покраска, ламинация, упаковка.

Процесс производства алюминиевых профилей начинается с плавки металлического лома в электропечах при температуре около 700–750°C. Лом очищается от загрязнений и плавится до однородной жидкой массы, после чего добавляются легирующие элементы для улучшения свойств сплава. Процесс плавки алюминиевого лома начинается с загрузки материала в плавильную печь. Для этого используется две регенеративные прямоугольные плавильные печи с грузоподъемностью 25 тонн. В печь загружаются алюминиевые отходы, включая литейные слитки и металлический лом. Печь работает на природном газе. Процесс плавления алюминия требует температуры в пределах 700–750 °C, при которой металл плавится, и его можно использовать для дальнейших операций. После того как алюминий расплавляется до необходимой температуры, начинается его выгрузка из печи. Для этого предусмотрен сливной механизм с диаметром отверстия 75 мм, через который расплавленный металл под давлением вытекает из печи. Для литья расплавленный алюминий поступает в кристаллизаторы, где охлаждается и затвердевает, принимая форму стержней. После того как алюминий затвердевает в формах, он проходит стадию стабилизации и охлаждения. Вода подается в специальные каналы



охлаждения, которые обвивают формы, способствуя быстрому охлаждению расплава. Полученный расплав заливается в формы, из которых затем извлекаются биллеты — заготовки для экструзии. Далее они транспортируются в цех экструзии, где под высоким давлением и температурой 400–500 °С проходят через экструзионную форму, приобретая нужную геометрию. В процессе старения улучшаются механические свойства алюминия, что позволяет достичь требуемой прочности. Экструзия алюминиевых профилей начинается с подачи подготовленных алюминиевых стержней в экструдер. В зависимости от мощности экструдера, стержень проходит через прессовую матрицу, принимая нужную форму.

Для экструзии используется несколько типов экструдеров: два с мощностью 720 тонн, четыре - по 1000 тонн и два экструдера мощностью 1480 тонн. После прохождения через экструдер и охлаждения профили направляются на отрезной стол, где они нарезаются на заданные длины. После экструзии профили подвергаются порошковой покраске и ламинации, что придает им декоративные и защитные свойства. Механическая обработка не производится, а готовые профили упаковываются для дальнейшей доставки. Технология не включает закалку, основное внимание уделяется старению для достижения оптимальных характеристик материала. Готовые алюминиевые стержни затем направляются на механическую обработку, где они подвергаются резке. Для резки используется специализированная установка и ручной станок для резки, которые обеспечивают точную нарезку стержней на нужную длину и размеры. Готовые стержни направляются автопогрузчиками на хранение в зоне штабелирования на открытой площадке в цех экструзии для дальнейшей обработки. Для покраски работают параллельно две окрасочные линии: горизонтальная и вертикальная. Готовая продукция отправляется на склад, далее покупателю. Дымовые газы от шести печей и газы аспирации от оборудования обработки шлака отправляются в гравитационную осадочную камеру для предварительной очистки, затем проходят через рукавный фильтр для задержания пыли и, наконец, после выхода через главный вентилятор, выбрасываются через дымовую трубу.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Атмосферный воздух. Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при строительстве являются: железо оксиды /в пересчете на железо/; марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид; олово оксид /в пересчете на олово/; свинец и его неорганические соединения; азота (IV) диоксид; азот (II) оксид; углерод (сажа, углерод черный); сера диоксид; углерод оксид; фтористые газообразные соединения; фториды неорганические плохо растворимые; диметилбензол; метилбензол; бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен); хлорэтилен; бутилацетат; формальдегид (метаналь); уайт-спирит; пропан-2-он (ацетон); алканы C12-19; взвешенные частицы; пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20; пыль абразивная. Объемы выбросов ЗВ в атмосферу от намечаемой деятельности составит – 2,676881852 т/год.

Для минимизации воздействия на окружающую среду в процессе производства алюминиевых профилей из металлического лома, все возможные источники загрязнений, такие как пыль и газовые выбросы, оснащены системами местных отсосов и пылеочистки. Дымовые газы и пыль, образующиеся при работе двух 25-тонных плавильных печей, одного комплекта оборудования для переработки алюминиевых шлаков и четырех 2- тонных горнов в литейном цехе, собираются с помощью дымосборных зонтов. Эффективность системы очистки пыли должна составлять не менее 99,5%. Уловленная пыль возвращается в процесс, что способствует ее полной переработке и исключению попадания в атмосферу.

Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при эксплуатации являются: алюминий оксид; железо (II, III) оксиды; марганец и его соединения; натрий гидроксид; азота (IV) диоксид; азот (II) оксид; гидрохлорид; сера диоксид; углерод (сажа); сероводород; углерод оксид; фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/; алканы C12-19; взвешенные



частицы; этанол (этиловый спирт); уксусная кислота; пыль абразивная. Объемы выбросов ЗВ в атмосферу при эксплуатации составит – 98,22247 т/год.

Водные ресурсы. В процессе намечаемой деятельности объекта вода используется на хозяйственно-бытовые нужды, производственные нужды. Источник водоснабжения для питьевых и производственных нужд привозная.

При строительстве объем потребления воды для питьевых нужд 125,0 м³/год, для производственных нужд- 415,0 м³/год.

При эксплуатации объем потребления воды для питьевых нужд 2625 м³/год, для производственных нужд- 30 000,0 м³/год.

В индустриальной зоне проведены сети водопровода и канализация. По договору с руководством индустриальной зоны хоз-бытовые сточные воды, после предварительной очистки, будут удаляться с завода в систему канализации ИЗ. Сточные воды, образующиеся в ходе производственных операций, подвергаются очистке и используются повторно, что позволяет минимизировать водные ресурсы, сохраняя при этом эффективность производства.

Растительный мир. Использование растительных ресурсов не предусматривается, необходимость вырубки или переноса зеленых насаждений отсутствует.

На проектируемой территории редкие виды растительности занесенные, в Красную книгу РК отсутствуют.

Животный мир. Использование объектов животного мира, необходимых для осуществления намечаемой деятельности не предусматривается.

Животный мир рассматриваемого района представлен преимущественно мелкими грызунами, пресмыкающимися и пернатыми. Отрицательное воздействие на животный мир будет кратковременным и незначительным (повышенный шум из-за работы механизмов). Временные изменения условий обитания не повлекут за собой гибель животных.

На проектируемой территории редкие виды животных занесенные, в Красную книгу РК отсутствуют. Пути миграции отсутствуют.

Отходы. При строительстве намечаемой деятельности предполагается образование отходов производства и потребления.

К отходам потребления относятся: твердо - бытовые отходы– 2,03125 т/год.

К отходам производства относятся: строительный мусор (смеси бетона, кирпича, черепицы и керамики) объемом 20,0 т/год; жестяные банки из-под краски - 0,08734 т/год; огарки сварочных электродов - 0,00359 т/год; ветошь - (фильтровальные материалы. ткани для вытирания. защитная одежда) - 0,001328 т/год.

При эксплуатации намечаемой деятельности предполагается образование отходов производства и потребления.

К отходам потребления относятся: твердо - бытовые отходы– 86,3 т/год.

К отходам производства относятся: ветошь обтирочная промасленная (абсорбенты, фильтровальные материалы) - 0,2667 т/год; отработанные масла (синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла) - 0,3512244 т/год; жидкость охлаждающая отработанная (антифризы) - 0,06405 т/год; использованные аккумуляторы или батареи (свинцовые аккумуляторы) - 0,1015 т/год, отработанные масляные и воздушные фильтры (масляные фильтры) - 0,0723 т/год; жестяная и пластиковая тара из-под ЛКМ - 0,03694 т/год; лом черных металлов- 0,46536 т/год; огарки сварочных электродов - 0,06 т/год; поношенная одежда и другие текстильные изделия - 0,762 т/год; смет с территории (отходы уборки улиц) – 6 т/год; отработанные лампы, образуемые при истечении срока службы диодных ламп для освещения завода и другого электронного оборудования - 0,09 т/год.

Отходы временно складироваться в специально отведенных местах, с последующим вывозом специализированными организациями.

Намечаемая деятельность: Строительство цеха по производству алюминиевых профилей и изделий в индустриальной зоне Ордабасы в селе Бадам, Ордабасинского района, Туркестанской



области., то есть на основании пп. 3.3.1. п. 3 раздела 2 к приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов.

В соответствии с пп. 2.5.2. п. 2 раздела 1 к приложению 2 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, выплавка, включая легирование, цветных металлов, в том числе рекуперированных продуктов, и эксплуатация литейных предприятий цветных металлов с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов, объект относится к I категории.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду:

Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные пп.27 п. 25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки», утвержденного приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 года за №280 (далее - Инструкция) присутствуют факторы, связанные с воздействием намечаемой деятельности на окружающую среду и требующие изучения, то есть в отчете о возможных воздействиях.

Возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные Главы 3 п.25 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки», утвержденного приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 года за №280 (далее - Инструкция) отсутствуют сведения:

1. Согласно требованиям пп. 5), п. 25 Инструкции, предоставить информацию связанную с производством, использованием, хранением, транспортировкой или обработкой веществ или материалов, способных нанести вред здоровью человека, окружающей среде или вызвать необходимость оценки действительных или предполагаемых рисков для окружающей среды или здоровья человека;

2. Согласно требованиям пп. 9), п. 25 Инструкции, создает риски загрязнения земель или водных объектов (поверхностных и подземных) в результате попадания в них загрязняющих веществ;

3. Согласно требованиям пп. 10), п. 25 Инструкции, приводит к возникновению аварий и инцидентов, способных оказать воздействие на окружающую среду и здоровье человека;

4. Согласно требованиям пп. 12), п. 25 Инструкции, повлечет строительство или обустройство других объектов (трубопроводов, дорог, линий связи, иных объектов), способных оказать воздействие на окружающую среду;

5. Представить актуальные данные по текущему состоянию компонентов окружающей среды на территории на момент разработки отчета о возможных воздействиях, в пределах которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, а также результаты фоновых исследований.

6. Необходимо дать характеристику возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности.

7. Согласно требованиям, ст. 238 Экологического кодекса (далее - Кодекс) предусмотреть мероприятия при использовании земель при проведении работ.

8. Необходимо предоставить карту - схему расположения объекта с указанием расстояния от объекта до ближайшей жилой зоны.

9. Представить топографическую съемку объекта,



10. Предоставить информацию об ожидаемых видах, характеристиках и количестве эмиссий в окружающую среду, разделить валовые выбросы ЗВ: с учетом и без учета транспорта, указать количество источников (организованные, неорганизованные) при строительстве и эксплуатации.

11. Необходимо указать источник водоснабжения и водоотведения при эксплуатации (с разделением их на питьевые нужды, производственные нужды и пр.).

12. Описать возможные риски возникновения взрывоопасных ситуаций.

13. Дать описание возможных аварийных ситуаций при намечаемой деятельности.

14. Добавить информацию о наличии земель особо - охраняемых, оздоровительного, рекреационного и историко - культурного назначения на территории и вблизи расположения участка работ.

15. Представить предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха, водных ресурсов, мест размещения отходов.

16. Необходимо детализировать информацию по описанию технических и технологических решений.

17. Необходимо указать объемы образования всех видов отходов согласно классификатора с указанием кода отходов при эксплуатации проектируемого объекта, а также предусмотреть альтернативные методы использования отходов (методы сортировки, обезвреживания и утилизации всех образуемых видов отходов и варианты методов обращения с данным видом отходов и его утилизации).

18. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнении земельных ресурсов, атмосферного воздуха и водных ресурсов).

19. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Кодексу, а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность; внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

20. Предусмотреть мероприятие по посадке зеленых насаждений. Согласно п.58 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденных приказом МНЭ РК от 20.03.2015 г. №237, СЗЗ для предприятий IV, V классов предусматривает максимальное озеленение - не менее 60% площади, для предприятий II и III класса - не менее 50%, для предприятий имеющих СЗЗ 1000 м и более - не менее 40 % ее территории с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке промышленной площадью (объектами)), допускается озеленение свободных от застройки территорий с обязательным обоснованием в проекте по СЗЗ.

21. Представить протокол общественных слушаний по намечаемой деятельности на основании п.1 ст. 73 Кодекса, общественные слушания в отношении проекта отчета о возможных воздействиях и согласно требованиям пп. 4) п. 3 Главы 1 «Правил проведения общественных слушаний» Приказа и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 3 августа 2021 года № 286.

Таким образом, проведение оценки воздействия на окружающую среду по намечаемой деятельности является обязательной.

Руководитель департамента

К. Бейсенбаев

Исп. Орынкулова М.
Тел: 8(72533) 5-30-20



Руководитель департамента

Бейсенбаев Кадырхан Киикбаевич

