

KZI6RYS01186490

04.06.2025 г.

Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Адина ЭК", 140004, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, улица Мәшһүр Жүсіп, дом № 22, Квартира 6 , 170340018718, МАЗГУТОВ ТИМУР РУСТАМОВИЧ, 8(7182) 64-46-90, AdinaEk@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе , телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Цель и назначение рабочего проекта « Размещение мобильной установки по приготовлению асфальтобетонной смеси (АБЗ) на территории щебеночного завода ТОО «Адина ЭК» по адресу: Павлодарская область, г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ» – размещение асфальтобетонного завода для выпуска асфальтобетонной смеси для собственных нужд, а также нужд сторонних дорожно-строительных предприятий. Асфальтобетонный завод предназначен для выпуска асфальтобетонной смеси. Все оборудование АБЗ размещается на открытой площадке без устройства несущих и ограждающих конструкций. Вокруг АБЗ расположена территория щебеночного завода. Режим работы щебеночного завода – 365 дней в году, дробильно-сортировочного комплекса – 230 дней. Режим работы АБЗ – 180 дней в теплый период года (с мая по октябрь). Численность рабочих, осуществляющих монтажные работы: 6 человек. Численность рабочих на период эксплуатации: 41 человек. Проектируемые работы классифицируются как объект III категории (п.п. 5 п. 12 «Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду», утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов от 13.07.2021 года № 246 (с изменениями и дополнениями от 13.11.2023 года)).

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Отсутствуют;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Отсутствуют.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Место реализации объекта – Республика Казахстан, Павлодарская область, г. Экибастуз, Железнодорожный сельский округ. Координаты: широта – 51°48'14.66"С

, долгота - 75°38'4.52"В. Выбор места размещения АБЗ обоснован тем, что территория свободна от застроек, инженерных коммуникаций и зеленых насаждений, а также расположение участка вдали от жилой зоны. Кроме того, место размещения АБЗ удобно в плане логистики тем, что рядом расположены склады щебня щебеночного завода, который используется для приготовления асфальтобетонной смеси..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции На площадке будет размещена одна мобильная установка по приготовлению асфальтобетонной смеси RD-105, шкаф управления, весовая, площадка для открытых работ, склады инертных материалов. Выпуск асфальтобетонной смеси – 100000 т/год. Для производства асфальтобетонной смеси будет использоваться: щебень 5-20 мм - 30000 т, щебень 20-40 мм - 18000 т, отсев щебня - 30000 т, ПГС - 15000 т, минеральный порошок - 7000 т. На дробильно-сортировочном комплексе осуществляется переработка добываемого на Атыгайском месторождении камня в щебень. Расчетная годовая эксплуатационная производительность составляет 336 тыс.т камня. В частности производительность ДСК по фракциям следующая: - щебень фракции 0-5 мм (отсев щебня) – 50400 т/год; - щебень фракции 5-10 мм – 40320 т/год; - щебень фракции 10-20 мм – 77280 т/год; - щебень фракции 5-20 мм – 67200 т/год; - щебень фракции 20-40 мм – 67200 т/год; - щебень фракции 40-70 мм – 33600 т/год. На территории щебеночного завода имеется здание бытового назначения, в котором установлена одна печь длительного горения (может работать как от электричества, так и от угля). Расход угля Экибастузского бассейна составляет 30 т/год. Дополнительно для реализации щебня фракции 5-20 мм используется железнодорожный тупик на ст. Майкаин, расположенный на расстоянии около 250 м к северу от территории щебеночного завода. Завоз щебня осуществляется автосамосвалами в объеме 30000 т/год. Площадь склада 90 м²..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Оборудование АБЗ устанавливается без устройства ограждающих конструкций на монолитные и сборные ж/б фундаменты. Крепление несущих конструкций - с помощью анкерных болтов или закладных деталей. Отдельно стоящие фундаменты выполняются из бетона на сульфатостойком цементе. Под все фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 200 мм с проливом битума. Поверхности фундаментов обмазываются горячим битумом за 2 раза. Соединение металлических конструкций производится с помощью сварки и монтажных болтов. Технологический процесс начинается с доставки пылящих материалов автотранспортом на склады хранения и битума в битумохранилище. Далее минеральное сырье засыпается в 4 бункера-дозатора. Откуда по сборному конвейеру подается в сушильный барабан. Просушка и нагрев осуществляется обдуванием горячими газами. Горячие газы образуются от сгорания хорошо распыленного жидкого топлива. В качестве топлива используют дизельное топливо (433,4 т/год). После просушки нагретая смесь подается в бункер горячих материалов, откуда попадает в смеситель, предназначенный для приготовления асфальтобитумных смесей. В смесителе перемешиваются все составляющие асфальтобитумных смесей и равномерно распределяется пленка битума по поверхности частиц смеси. Одновременно с пуском смесительной установки запускается подача горячего битума. Маслонагревательная станция, предназначенная для разогрева битума, в качестве жидкого топлива использует мазут (50 т/год). Пыль от минеральных материалов и дым, образующийся при сгорании топлива, проходят через газоочистительное оборудование – рукавный фильтр, представляющий собой контейнер с тканевыми рукавами, КПД очистки 99,7%. Уловленная пыль используется путем подачи ее в элеватор пыли и далее в бункер горячих материалов. После приготовления готовая асфальтобитумная смесь поступает в бункер для готовой асфальтобитумной смеси. Для деятельности АБЗ предусмотрены склады: щебня 5-20 мм площадью 1050 м², щебня 20-40 мм площадью 1050 м², отсева щебня площадью 900 м², ПГС площадью 3000 м², силос минерального порошка объемом 80 т, 2 наземные бочки для битума суммарным объемом 100 м³ (235 т/год), металлическая емкость для мазута объемом 10 м³ (50 т/год), металлическая емкость для дизтоплива объемом 10 м³ (433,4 т/год), сварочный пост (электроды МР-4, 50 кг/год). В состав щебеночного завода входят 4 дробилки: щековая SBM-1000, конусная КМД-1750, конусная КСД-1750, роторная PFW-1214 (новая). Для рассева дробленой горной массы на фракции используются грохоты ГИС-52 (1 ед.), ГИТ-52 (2 ед.). Для локализации пылевыведений установлены циклоны СЦН-40-1000, которые обеспечивают отсос запыленного воздуха от дробилок и грохотов. Камень разгружается в приемный бункер. Из приемного бункера по конвейеру камень транспортируется в дробильно-сортировочную установку. Транспортирование материала осуществляется ленточными конвейерами типа СМД шириной 1000, 850 и 650 мм и длиной 20, 22 и 25 м. Формирование штабелей щебня на складах выполняется бульдозером. Отгрузка готовой продукции выполняется автопогрузчиком. Фонд времени оборудования - 5520 ч/год. На территории щебеночного завода имеются склады: отсева щебня фракции 0-5 мм площадью 8400 м²; щебня фракции 5-10

мм площадью 7200 м²; щебня фракции 10-20 мм площадью 14311 м²; щебня фракции 5-20 мм площадью 12444 м²; щебня фракции 20-40 мм площадью 12923 м²; щебня фракции 40-70 мм площадью 14311 м². Для обслуживания щебеночного завода используются: бульдозер, погрузчик, самосвалы, поливомоечная машина. Уголь для печи длительного горения в здание бытового назначения хранится на открытом складе угля площадью 16 м². Золошлаковые отходы складировются в закрытом контейнере. Здание мастерской используется в качестве бокса для автотехники (4 самосвала). Топливозаправочный пункт, представляющий собой наземный резервуар, предназначенный для приема, хранения и выдачи потребителям дизельного топлива. Объем топлива, отпускаемого в течение года, равен 20 м³.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) Начало монтажа мобильной установки – июль 2025 года. Окончание монтажа мобильной установки – июль 2025 года. Продолжительность монтажа мобильной установки: 21 день. Начало работы АБЗ – июль 2025 года. Предполагаемый режим работы АБЗ – 180 дней в теплый период года (с мая по октябрь). Режим работы щебеночного завода – 365 дней в году, дробильно-сортировочного комплекса – 230 дней..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования - акт на право временного возмездного землепользования № 2305301520826129 от 01.06.2023 года (до 05.08.2025 года), кадастровый номер 14-219-178-260, площадь участка – 29,728 га, целевое назначение – для строительства щебеночного завода; - акт на право временного возмездного землепользования № 2305301520826158 от 01.06.2023 года (до 05.08.2025 года), кадастровый номер 14-219-178-261, площадь участка – 1,072 га, целевое назначение – для строительства щебеночного завода; - земельно-кадастровый план от 02.06.2023 года, кадастровый номер 14-219-177-109, площадь участка – 3,6035 га, целевое назначение – для строительства железнодорожного тупика.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Источник водоснабжения на хозяйственные нужды рабочих на период монтажа мобильной установки – привозная бутилированная вода питьевого качества. На период эксплуатации водоснабжение также предусмотрено привозной бутилированной водой питьевого качества. Вода на хозяйственно-питьевые нужды привозится один раз в два дня, в специально-предназначенных емкостях объемом 20 л. Воду (питьевую и техническую) предусмотрено закупать в с. Кулаколь или в г. Экибастузе. Ближайший водный объект – озеро Атыгай - расположен в южном направлении на расстоянии более 3,5 км от площадки. Таким образом, площадка щебеночного завода и АБЗ не находится ни в водоохранной зоне, ни в водоохранной полосе.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Вид водопользования – общее. Для хозяйственного водоснабжения используется питьевая вода, для строительных и технологических нужд – техническая вода.;

объемов потребления воды Период монтажа: для хозяйственного водоснабжения – 3,15 м³, для строительных нужд – 390 м³. Период эксплуатации: для хозяйственного водоснабжения – 374,125 м³, для технологических нужд – 20 м³, на нужды гидроорошения – 40 м³/год.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Питьевая вода используется для удовлетворения бытовых нужд рабочих, техническая вода используется для строительных работ, для технологических нужд в оборотной системе АБЗ, для нужд гидроорошения при разгрузке камня в загрузочный бункер, разгрузке, погрузке и хранении щебня и ПГС с целью снижения выбросов пыли.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Операции по недропользованию проектом не предусмотрены.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений,

подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Снос зеленых насаждений проектом не предусмотрен. ;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Использование животного мира при осуществлении намечаемой деятельности не предусматривается.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования Для реализации деятельности АБЗ предусмотрено использовать: щебень 5-20 мм 30000 т/год, щебень 20-40 мм 18000 т/год, отсев щебня 30000 т/год, ПГС 15000 т/год, минеральный порошок 7000 т/год, битум 235 т/год, мазут 50 т/год, дизтопливо 433,4 т/год, электроды МР-4 – 50 кг/год. Расчетная годовая эксплуатационная производительность дробильно-сортировочной установки составляет 336 тыс.т. камня Атыгайского месторождения. Закупка угля Экибастузского бассейна в объеме 30 т/год осуществляется у угледобывающих предприятий Экибастузского региона. Кроме того, предусматривается закупка дизельного топлива для заправки используемой автомобильной техники, а также закупка электроэнергии. ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения используемых природных ресурсов при осуществлении намечаемой деятельности отсутствуют..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Период монтажа АБЗ (с учетом выбросов от передвижных источников): 1. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,0028 т; 2. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,00012 т; 3. азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 0,0115 т; 4. азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,00182 т; 5. углерод (3 класс опасности) – 0,0041 т; 6. сера диоксид (3 класс опасности) – 0,0056 т; 7. углерод оксид (4 класс опасности) – 0,1455 т; 8. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00008 т; 9. фториды неорганические плохо растворимые (2 класс опасности) - 0,0003 т; 10. бенз(а)пирен (1 класс опасности) – 0,00000014 т; 11. алканы C12-19 (4 класс опасности) – 0,0323 т; 12. пыль неорганическая, содержащая SiO2 70-20% (3 класс опасности) - 0,0215 т; 13. пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20% (3 класс опасности) - 0,0037 т. Итого: 0,22932014 т. Период монтажа АБЗ (без учета выбросов от передвижных источников): 1. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,0028 т; 2. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,00012 т; 3. азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 0,0011 т; 4. азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,00012 т; 5. углерод оксид (4 класс опасности) – 0,0025 т; 6. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00008 т; 7. фториды неорганические плохо растворимые (2 класс опасности) - 0,0003 т; 8. алканы C12-19 (4 класс опасности) – 0,005 т; 9. пыль неорганическая, содержащая SiO2 70-20% (3 класс опасности) - 0,0215 т; 10. пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20% (3 класс опасности) - 0,0037 т. Итого: 0,03722 т. Период эксплуатации АБЗ и объектов щебеночного завода (с учетом выбросов от передвижных источников): 1. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,000495 т; 2. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,000055 т; 3. азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 2,173922 т; 4. азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,3533023 т; 5. углерод (3 класс опасности) – 0,5346788 т; 6. сера диоксид (3 класс опасности) – 3,2389844 т; 7. сероводород (2 класс опасности) – 0,00021397576 т; 8. углерод оксид (4 класс опасности) – 10,20369 т; 9. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00002 т; 10. керосин - 0,206252 т; 11. алканы C12-19 (4 класс опасности) – 0,11350419424 т; 12. мазутная зола теплоэлектростанций (2 класс опасности) – 0,0053 т; 13. пыль неорганическая, содержащая SiO2 70-20% (3 класс опасности) - 5,802504 т; 14. пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20% (3 класс опасности) - 290,9085 т. Итого: 313,54142167 т. Период эксплуатации АБЗ и объектов щебеночного завода

(без учета выбросов от передвижных источников): 1. железо (II,III) оксиды (3 класс опасности) – 0,000495 т; 2. марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,000055 т; 3. азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 1,5105 т; 4. азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,24548 т; 5. углерод (3 класс опасности) – 0,43 т; 6. сера диоксид (3 класс опасности) – 3,1475 т; 7. сероводород (2 класс опасности) – 0,00021397576 т; 8. углерод оксид (4 класс опасности) – 9,38 т; 9. фтористые газообразные соединения (2 класс опасности) - 0,00002 т; 10. алканы C12-19 (4 класс опасности) – 0,11350419424 т; 11. мазутная зола теплоэлектростанций (2 класс опасности) – 0,0053 т; 12. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ 70-20% (3 класс опасности) - 5,802504 т; 13. пыль неорганическая, содержащая SiO₂ менее 20% (3 класс опасности) - 290,9085 т. Итого: 311,54407217 т..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. Нужды рабочих в период монтажных и эксплуатационных работ удовлетворяются за счет надворного туалета. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную емкость, в плане округлой формы. Монолитное железобетонное днище, стены выгребов выполнены из бетона повышенной плотности. Гидроизоляция стен предусмотрена двумя слоями мастики. По мере наполнения выгребной ямы производится ее откачка спецавтотранспортом и последующим вывозом на очистные сооружения..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. Период монтажа АБЗ: 1. Смешанные коммунальные отходы (образуются в результате хозяйственной деятельности рабочих) – 0,025 т; 2. Отходы сварки (образуются в результате проведения сварочных работ) – 0,0015 т; 3. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (образуются в результате протирки рук рабочих) – 0,127 т; 4. Бумажная и картонная упаковка (представляют собой картонные коробки от растарки сварочных электродов) - 0,002 т. Итого: 0,1555 т. Период эксплуатации АБЗ и объектов щебеночного завода: 1. Шламы и осадки на фильтрах от газоочистки (образуются в процессе очистки воздуха, загрязненного пылью щебня, ПГС и известняка, отходящего от оборудования мобильной установки, а также от дробилок и грохотов) – 1959,1777 т; 2. Синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла (образуются при периодической замене масла в отсеке нагревателя жидкого теплоносителя) – 0,02 т; 3. Бумажная и картонная упаковка (представляют собой картонные коробки от растарки сварочных электродов) - 0,001 т; 4. Отходы сварки (образуются в результате проведения сварочных работ) – 0,00075 т; 5. Смешанные коммунальные отходы (образуются в результате хозяйственной деятельности рабочих) – 3,075 т; 6. Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (образуются в результате протирки рук рабочих) – 0,635 т; 7. Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (образуются в процессе сжигания угля в бытовой печи) – 11,294 т; 8. Черные металлы (образуются в результате мелкого ремонта оборудования и автотранспорта) – 0,1 т. Итого: 1974,30345 т. Пыль улова используется либо для производства асфальтобетона, либо вывозится на склады щебня. Отработанное масло используется на собственные нужды предприятия при заполнении гидравлического оборудования..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений. 1. заключение государственной экологической экспертизы..

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Посты наблюдений за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» в с. Кулаколь отсутствуют. Площадка свободна от застройки, зеленых насаждений. Военные полигоны, исторические

загрязнения и потенциально опасные объекты отсутствуют на проектируемой площадке. Ближайшая селитебная зона (с. Кулаколь) расположена на расстоянии более 1000 м к востоку от площадки щебеночного завода и АБЗ. В рамках реализации рассматриваемого проекта лабораторные исследования атмосферного воздуха, подземных вод и почвы с целью изучения соответствия их гигиеническим нормативам не проводились в связи с отсутствием необходимости. Проведенный расчет рассеивания выбросов загрязняющих веществ (с учетом идентичных загрязняющих веществ, выбрасываемых существующими источниками) показал отсутствие превышений 1 ПДК по всем видам загрязняющих веществ и групп суммаций как на границе СЗЗ (1000 м), так и на границе жилой зоны..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности. При проведении работ неизбежно загрязнение атмосферного воздуха выбросами от строительных машин, механизмов и оборудования. Проведенный расчет рассеивания показал, что выбросы загрязняющих веществ от проектируемых источников не превышают 1 ПДК на границе СЗЗ (0,01-0,94 ПДК), на границе жилой зоны (0,01-0,92 ПДК). Хозяйственные сточные воды будут отводиться в выгребную яму надворного туалета. Выгребная яма представляет собой заглубленную в землю железобетонную емкость, в плане округлой формы. Монолитное железобетонное днище, стены выгреба выполнены из бетона повышенной плотности. Гидроизоляция стен предусмотрена двумя слоями мастики. Это позволит исключить загрязнение подземных вод. Образующиеся отходы будут складироваться в контейнеры, ящики, металлические емкости и регулярно вывозиться на специализированные предприятия для переработки и утилизации. Пыль улова используется либо для производства асфальтобетона, либо вывозится на склады щебня. Отработанное масло используется на собственные нужды предприятия при заполнении гидравлического оборудования. Пыль от минеральных материалов и дым, образующийся при сгорании топлива, отходящие от оборудования мобильной установки, а также от дробилок и грохотов проходят через газоочистительное оборудование. Тип пылеулавливающего устройства – рукавный фильтр, представляющий собой контейнер с тканевыми рукавами, эффективность пылеулавливания 99,7%, циклоны СЦН-40-1000 (эффективность пылеулавливания от 79,9% до 95%)..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости. Трансграничные воздействия отсутствуют..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий. 1. предусмотрено применять гидроорошение при разгрузке камня в загрузочный бункер, разгрузке, погрузке и хранении щебня и ПГС с целью снижения выбросов пыли; 2. заправку техники на площадке осуществлять с помощью специальных поддонов; 3. предусмотреть емкости для сбора отходов, исключить смешивание разных видов отходов, регулярно осуществлять вывоз отходов на специализированные предприятия; 4. использование отработанных масел на собственные нужды предприятия при заполнении гидравлического оборудования; 5. возврат в производство пыли улова без хранения; 6. 1 раз в год осуществлять инструментальные замеры с привлечением аккредитованной лаборатории для подтверждения КПД пылеулавливающего оборудования..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта). Производство асфальтобетона будет осуществляться согласно выигранных тендеров и тендерной документации по существующей технологии производства. Следовательно, каких-либо альтернативных вариантов реализации намечаемой деятельности не предусмотрено. (Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении):

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):
Мазгутов Т.Р.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

