



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12.
Тел.:8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

160013,г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12.
Тел.:8(7252) 56-60-02
E-mail: deshym@mail.ru

ТОО «Shymkent Temir»

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду к отчету о возможных воздействиях «Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей годовой производительностью 500000 т/год металла, а также производство 300000т/год стальных прутков на комбинированном прокатном стане»

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ93RVX01292613 от 24.02.2025 года.
(Дата, номер входящей регистрации)

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Shymkent Temir». БИН 170240016056. Адрес: РК, г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, индустриальная зона «Оңтүстік», здание №79В. Эл.адрес: abdi300578@mail.ru. Тел.: 87713846680. Директор - Нурдин А.Н.

Намечаемая деятельность в соответствии с раздел 1 Приложение 2 к Экологическому кодексу РК: пп.2.2 - производство чугуна или стали (первичное или вторичное плавление), включая непрерывное литье, с производительностью, превышающей 2,5 тонны в час и пп.2.3.1 - эксплуатация станов горячей прокатки с производительностью, превышающей 20 тонн сырой стали в час) относится к объектам I категории.

Существенным изменением в вид деятельности и (или) деятельность объекта, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (пп.3 п.1 ст.65 Экологического кодекса РК) является изменение производительности предприятия и установка на территории завода комбинированного стана производительной мощностью 300 000 тонн в год для проката стальных прутков из заготовок, так как на момент ввода в действие Экологического кодекса РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, предприятие уже функционировало и имелось заключение государственной экологической экспертизы №KZ53VCY00120574 от 10.09.2018г. и экологическое разрешение для объекта I категории №KZ10RCP00069024 от 25.09.2018г. (в настоящее время недействующее), выданные РГУ «Департамент экологии по Южно-Казахстанской области Комитета Экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан». Согласно разрешению выбросы составляли **516,043** т/год (при производительности **500000** т/год).

В связи с уменьшением производительности завода до **339288** т/год металла РГУ «Департамент экологии по городу Шымкент Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» было выдано экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории №KZ22VCZ03167918 от 04.01.2023г. Согласно которому выбросы загрязняющих веществ составили **248,81062548** т/год.

В настоящее время производительность заново достигла **500000** т/год металла. В связи с чем была разработана оценка воздействия на окружающую среду. Согласно проекта отчета на завода планируется установка комбинированного стана для прокатки заготовок. Выбросы возросли в связи с установкой комбинированного прокатного стана (от нагревательной печи из за увеличения количества потребляемого природного газа) и увеличения производительности предприятия выбросы составили **414,6735953** т/год (добавились



источники выбросов ЗВ - ножницы (ИЗА №6006), при разгрузке извести (ИЗА №6007), при пересыпке и погрузке-разгрузке шлака (ИЗА №6008), автотранспорт (ИЗА № 6009)). То есть, по сравнению с ранее утвержденными нормативами выбросов при производительности 500000т/год металла произошло снижение выбросов загрязняющих веществ порядка 100 т/год за счет усовершенствования системы очистки выбросов на предприятии.

Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей годовой производительностью 500000 т/год металла, а также производство 300000т/год стальных прутков на комбинированном прокатном стане ТОО «Shymkent Temir» расположен в юго-восточной промышленной части г.Шымкент, на территории индустриальной зоны «Оңтүстік», в Енбекшинском районе, по ул.Капал Батыра, здание 79в. Географические координаты 42°16'21.25"С, 69°42'31.82"В. Территория - арендуемая. Госакт кад.№22-329-041-590, площадь территории - 4,515 га. Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями: с севера - внутренней дорогой индустриальной зоны, с востока – с ТОО «Югремгаз» и ТОО «Ойлерс», с юга – с ТОО «Арткұрылыс», с запада – с ТОО «Ferrum-Vtor». Ближайшие жилые дома пос.Бадам-2 расположены в 1,16 км юго-западнее от предприятия, пос.Бадам - в 1,8 км. Ближайший поверхностный водный объект - река Сайрам су протекает с северо-западной стороны на расстоянии более 500 м от территории объекта.

Завод предназначен для переработки вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей с применением 40-тонных сталеплавильных индукционных печей АКОС емкостью 50 тонн и МНЛЗ с 3-мя устройствами и 3-мя потоками. Производственная мощность завода составляет 500000 т/год металла, в том числе по выпуску: стального профиля марки Ст35ГС - 200 000 т/год (40%); стали конструкционной углеродистой марки Ст50, Ст60 - 300 000 т/год (60%).

Режим работы предприятия непрерывный, круглогодичный – 7920 часов в год. Количество рабочих суток в году – 330. Количество рабочих часов в сутки – 24. Количество смен в сутки – 3, по 8 часов.

Производственный корпус предприятия включает следующие отделения: склад сырья; плавильное отделение; отделение непрерывного литья заготовок; комбинированный стан производительной мощностью 300 000 тонн в год; склад готовой продукции. В состав вспомогательного производства входят: офисное здание, КНС, подстанция ГПП 220/35/10 кВ, участок водоподготовки и промводоснабжения; участок газоснабжения; энергоремонтный участок, крановое хозяйство, ж/д тупик. Предприятие действующее, находится на территории существующей промзоны.

В 2018 году на предприятии ТОО «Shymkent Temir» была введена в эксплуатацию первая технологическая линия производства стального блюма в объеме 250000 тонн в год. В состав основного технологического оборудования первой линии входит: 2 сталеплавильные индукционные 40-тонные печи, агрегат комплексной очистки стали (далее - АКОС) емкостью 50 тонн, система газоочистки №2 от 2-х 40 - тонных печей и АКОС, машина непрерывного литья заготовок R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (далее - МНЛЗ).

Для приема, транспортировки жидкой стали от плавильных печей к АКОС и МНЛЗ предназначены сталеразливочные ковши (стальковши). Для равномерного слива жидкой стали в МНЛЗ используются промежуточные ковши (промковши). Стальковши и промковши постоянно подогреваются газовой горелкой для поддержания необходимой температуры футеровки. Очистка отходящих газов от 2-х сталеплавильных индукционных 40 - тонных печей и АКОС происходит в рукавном фильтре DCMC-1760.

В 2019 году было установлено оборудование второй технологической линии - 2 сталеплавильные индукционные 40-тонные печи, оснащенные системой газоочистки №1 (рукавный фильтр DLM-1380).

Краткое описание технологического процесса. Технологический процесс включает следующие основные операции: прием, подготовку и подачу сырья на плавку; плавку шихты в индукционных печах; получение высококачественной углеродистой стали в агрегате комплексной очистки стали; производство заготовок квадратного сечения на машине



непрерывного литья заготовок R10m с тремя устройствами и 3 потоками, прокатка стальных прутков.

В состав основного технологического оборудования первой линии входит: 2 комплекта сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, агрегат комплексной очистки стали (далее - АКОС) емкостью 50 тонн, система газоочистки от 2-х пар 40 - тонных печей и АКОС, машина непрерывного литья заготовок R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (далее - МНЛЗ). Оборудование второй технологической линии - 2 пары сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, оснащенные системой газоочистки №1 (рукавный фильтр DLM-1380), прокатный стан.

Для приема, транспортировки жидкой стали от плавильных печей к АКОС и МНЛЗ предназначены сталеразливочные ковши (стальковши). Для равномерного слива жидкой стали в МНЛЗ используются промежуточные ковши (промковши). Стальковши и промковши постоянно подогреваются газовой горелкой для поддержания необходимой температуры футеровки. Очистка отходящих газов от 2-х сталеплавильных индукционных 40-тонных печей и АКОС происходит в рукавном фильтре DCMC-1760.

Сырьем (шихтой) для производства продукции является металлолом. Поступающий на предприятие металлический лом проходит тщательный входной контроль. Прием и размещение вторичного сырья на открытом складе, а также подача на гидравлические пресс - ножницы осуществляется с помощью грейфера. При необходимости используется также газовая резка лома. Металлический лом сортируется по величине, классифицируется и соответственно складывается на площадке. Подготовленная шихта перевозится автопогрузчиком на склад металлолома в шихтовальный пролет плавильного отделения. Далее, шихта краном с магнитом подается на загрузочные тележки, которые транспортируют шихту в плавильные печи. Загрузочные тележки перемещаются по рельсам.

Плавильное отделение. Оборудование плавильного отделения: электрическая сталеплавильная индукционная 40-тонная печь (4 ед.); агрегат комплексной очистки стали (АКОС) емкостью 50 т (1 ед.); система газоочистки от 2-х сталеплавильных индукционных 40-тонных печей; система газоочистки от 2-х сталеплавильных индукционных 40-тонных печей и АКОС; крановое оборудование.

Процесс подачи шихты с шихтового пролета на площадку печного отделения производится с помощью кранов с магнитной шайбой, а завалка шихты в печи производится загрузочными тележками с дистанционным управлением. В процессе плавки несколько раз скачивается шлак в шлаковую яму и по результатам предварительного анализа в печь добавляются раскислители - ферромарганец и ферросилиций. Жидкая сталь, полученная в сталеплавильной печи, сливается при температуре 1600°C в сталеразливочный ковш (стальковш). Вместимость ковшей обычно равна массе одной плавки, длительность пребывания стали в ковше может составлять от 2 до 6 часов. Функционально стальковш обеспечивает транспортировку стали от сталеплавильной печи к АКОС для доводки стали по химическому составу и температуре и перелив в промковш МНЛЗ. Движение стальковшей осуществляется с помощью специальных тележек на рельсах с дистанционным управлением.

Агрегат комплексной обработки стали (АКОС) - многофункциональная установка, включающая разнообразный набор оборудования, позволяющего выполнять в сталеразливочном ковше доводку металла по химическому составу введением кусковых ферросплавов, раскисление, модифицирование и микролегирование с использованием порошкообразных материалов и продувки газами, а также стабилизацию температуры, включая ее подогрев. Процесс включает перемешивание продувкой металла аргоном в ковше, дуговой подогрев и обработку металла синтетическим шлаком в процессе его перемешивания аргоном.

Дымовые газы, вырабатываемые 2-мя 40-тонными индукционными печами и АКОС, посредством мобильного полужакрытого дымового зонта (дымовой колпак) всасываются вытяжной трубой и поступают в дымоход, где проходят через пылеосадительную камеру и импульсный рукавный фильтр DLM-1380. Очищенная от пыли газовоздушная смесь с помощью вытяжного вентилятора отводится в дымовую трубу диаметром 2,4 м, высотой 32 м и выбрасывается в атмосферу. Таким образом, для очистки запыленного воздуха,



выбрасываемого в атмосферу от источников загрязнения предприятия, используется 2 ед. оборудования системы газоочистки. Эффективность работы аппаратов 99%.

Для обеспечения естественного воздухообмена в пролетах производственного корпуса установлены аэрационные фонари на кровле зданий в виде надстройки. Высота аэрационного фонаря на отметке слива жидкой стали в МНЛЗ составляет 32 м, что обеспечивает унос выбросов из помещения цеха на достаточное расстояние от поверхности земли для обеспечения рассеивания в воздухе.

Отделение непрерывного литья заготовок. Изготовление заготовок квадратного сечения осуществляется на машине непрерывного литья заготовок квадратного сечения R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (МНЛЗ). Тип машины - радиальная. Оборудование комплектной поставки основной установки: кристаллизатор (250x250 квадратная заготовка); механизм качания кристаллизатора; направляющий механизм второго охлаждения; коллектор разбрызгивания; правильно - растяжная машина (4 рамы); гибкая затравка R10 м; гибкий приемник затравок; передний роликовый транспортер для резки; установка сбора шлака после резки; задний роликовый транспортер для резки; роликовый транспортер для транспортировки; выпускающий роликовый транспортер; стационарный упор; поворотная стойка ящика управления.

Промежуточный ковш (промковш) является одним из важнейших технологических элементов при разливе стали на МНЛЗ. Промковш обеспечивает прием металла из сталеразливочного ковша, его усреднение и перелив в кристаллизаторы. Предварительно подготовленный к эксплуатации и подогретый промковш перемещается к МНЛЗ и устанавливается над кристаллизаторами с помощью специальной транспортной тележки.

Согласно настоящего проекта отчета на заводе планируется установка комбинированного стана для прокатки заготовок. Операции проводятся на специальном прокатном станке, в котором предусмотрены системы валков. При таком воздействии заготовки меняют конфигурацию, габариты, а также внутреннюю структуру. Длина получаемых прутков – 6-16м. Годовая производительность прокатного стана – 300000 т.

Склад готовой продукции. Готовая продукция выгружается кранами из производственного корпуса и складывается на открытой территории завода. Вдоль склада готовой продукции построен железнодорожный тупик. Загрузка продукции в ж/д вагоны осуществляется грейферным краном.

Расширение площадки предприятия, ввод новых или увеличение существующих мощностей, ведущих к качественному и количественному изменению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2023 - 2032 года не предусматривается.

Источником электроснабжения предприятия является понизительная подстанция ГПП 220/35/10 кВ, расположенная непосредственно на территории. В качестве аварийного источника электроснабжения предусмотрен дизель-генератор «AKSA» мощностью 1200 кВт.

Снабжение предприятия газом осуществляется газопроводом высокого и среднего давления в надземном исполнении из труб Ø159x4,5 мм. Точка врезки газопровода находится на территории предприятия в ГРП-50В.

Источником водоснабжения предприятия для хоз-питьевых, производственных и противопожарных нужд являются городские сети водопровода в соответствии с техническими условиями № 2224 от 23 ноября 2017 года, выданными ТОО «Водные ресурсы-Маркетинг».

Ожидаемое воздействие на атмосферный воздух. При установке комбинированного прокатного стана выбросы загрязняющих веществ не осуществляется. Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются:

- *организованные источники:*

- система газоочистки № 1 (ИЗА №0001) от 2-х индукционных 40-тонных печей, состоящая из полужакрытого всасывающего зонта (дымового колпака), рукавного фильтра DLM-1380, дымовой трубы высотой 32 м, диаметром 2,4 м. Время работы оборудования – 7920 час/год. В атмосферу выбрасываются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, взвешенные частицы;

- система газоочистки № 2 (ИЗА №0002) от 2-х индукционных 40-тонных печей и агрегата комплексной обработки стали, состоящая из полужакрытого всасывающего зонта (дымового



колпака), рукавного фильтра DСМС-1760, дымовой трубы высотой 32 м, диаметром 2,4 м. Время работы оборудования – 7920 час/год. В атмосферу выбрасываются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, взвешенные частицы;

- машина непрерывного литья заготовок (ИЗА №0003), установленная в производственном корпусе, оборудованном аэрационным фонарем на высоте 32 м. Время работы оборудования – 7920 час/год. В атмосферу выбрасываются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, взвешенные частицы;

- дизель-генератор марки АКSA мощностью 1200 кВа (ИЗА №0004) для аварийной подачи электроэнергии, оборудованный выхлопной трубой высотой 6 м, диаметром 0,2 м. Вид топлива – дизельное. Время работы – 60 час/год. В атмосферу выбрасываются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, бенз/а/пирен, формальдегид, алканы С12-19;

- печь для нагрева заготовок мощностью 60 т/час (ист.0005) работает на природном газе. Расход газа – 2650 м³/час. Режим работы печи – 16 час/сут, 5280 час/год. В атмосферу выбрасываются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид;

- *неорганизованные источники:*

- газовая резка металлолома (ИЗА №6001) на открытом складе сырья. Время работы – 1320 час/год. В атмосферу выделяются: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид;

- пресс-ножницы (2шт.) на открытом складе сырья (ИЗА №6002) предназначены для обрезки крупных частей лома. Время работы – 2640 час/год. В атмосферу выделяются взвешенные частицы;

- в плавильном отделении для разогрева и сушки стальной индукционных печей используется газовая горелка (ИЗА №6003). Расход природного газа – 744,54 тыс.м³/год. Время работы оборудования – 7920 час/год. В атмосферу выделяются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид;

- для разогрева проковшей агрегата комплексной обработки стали используется газовая горелка (ИЗА №6004). Расход природного газа – 744,54 тыс.м³/год. Время работы оборудования – 7920 час/год. В атмосферу выделяются: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид;

- на выходе из машины непрерывного литья заготовки подвергаются газовой резке (ИЗА №6005) по заданной длине. Время работы – 1320 час/год. В атмосферу выделяются: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид;

- для резки прутков в прокатном стане имеются ножницы (ИЗА №6006). Время работы – 5280 час/год. В атмосферу выделяются: взвешенные частицы, пыль абразивная;

- при разгрузке извести (ИЗА №6007) происходит выделение пыли неорганической. Расход извести составляет 16 кг на 1 тонну металла. Соответственно, на проектную мощность завода – 8000 т/год. Склад для хранения извести не предусмотрен, доставка извести осуществляется непосредственно в рабочую зону с учетом расхода на 3-4 дня;

- при пересыпке шлака и при его, погрузке-разгрузке происходит выделение пыли неорганической (ИЗА №6008);

- для нужд предприятия используются следующие виды автотранспорта (ИЗА № 6009): Камаз – 2 ед., КрАЗ – 2 ед., самосвал SHANMAN – 1 ед. При работе ДВС автотранспортных средств в атмосферу выделяются: азота (IV) диоксид (азота диоксид), азот (II) оксид (азота оксид), углерод (сажа, углерод черный), сера диоксид (ангидрид сернистый, сернистый газ, сера (IV) оксид), углерод оксид (окись углерода, угарный газ), керосин.

Общая масса выбросов на период эксплуатации завода составляет 21,602735 г/с, 415,01672164т/год. Без передвижных источников - 18,629793 г/с, 414,6735953 т/год.

Так как расчетные концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы ни в одной точке не достигают ПДК, область воздействия ограничивается территорией за пределами жилой зоны и составляет радиусом менее 500м . Жилая застройка не входит в пределы области воздействия. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками. Выбросы предлагается в качестве предельных количественных и качественных показателей эмиссий.



Ожидаемое воздействия на водные ресурсы. Намечаемая деятельность не связана с изъятием водных ресурсов. Гидрографическая сеть на площадке отсутствует. Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону. Ближайший поверхностный водный объект река Сайрам су протекает на расстоянии более 500м.

На стадии эксплуатации объекта будут формироваться хозяйственно-бытовые сточные воды и дождевые воды. Поверхностные воды – дождевые и талые воды, образующиеся на территории проходят очистку в локальных очистных сооружениях (ЛОС) и далее используются для полива твердых покрытий и для технических нужд. Технологические стоки отсутствуют, используется обратная система водопотребления для охлаждения оборудования с 10-процентной подпиткой свежей воды. Хоз-ытовых сточных воды (2475 м³/год) сбрасываются в существующие сети канализации. Сброс сточных вод в окружающую среду не планируется.

Согласно проведенной оценке, воздействие планируемой деятельности на поверхностные природные воды характеризуется следующими качественными параметрами: по масштабу воздействия - локальное; по продолжительности воздействия - кратковременное; по интенсивности воздействия - незначительное (изменения в природной среде не превышают существующие пределы природной изменчивости). Значимость прямого воздействия на поверхностные воды – воздействие низкой значимости.

Подземные воды, в пределах площадки, пройденными выработками до глубины 25,0 м не вскрыты. Изменение существующего уровня воздействия на подземные воды не предусматривается.

Ожидаемые воздействия на земельные ресурсы. Изъятие новых земель не предусматривается. Прямое негативное воздействие намечаемой деятельности на земельные ресурсы не прогнозируется.

Размещение вспомогательных объектов планируется в пределах существующего земельного отвода. Намечаемая деятельность не требует дополнительного отвода земель. Загрязнение почв прилегающих участков возможно при транспортировке оборудования и материалов. Непосредственно на территории завода плодородный почвенный покров отсутствует.

Зона воздействия не включает в себя новые дороги, так как для движения транспорта и техники будут использованы существующие автодороги.

Ожидаемое воздействие на недра, объекты историко-культурного наследия. В непосредственной близости от района расположения объекта историко-архитектурные памятники, охраняемые объекты, археологические ценности, а также особо охраняемые и ценные природные комплексы (заповедники, заказники, памятники природы) отсутствуют. Реализация данного проекта предусматривается вдали от охраняемых объектов и не затрагивает памятников, состоящих на учете в органах охраны памятников Комитета культуры РК, имеющих архитектурно-художественную ценность и представляющих научный интерес в изучении народного зодчества Казахстана. Прямое воздействие намечаемой деятельности на ландшафты оценивается как положительное.

Ожидаемые виды отходов. Настоящим проектом рассматривается система обращения с отходами, образующимися при производстве. Места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению. Захоронение отходов проектом не предусмотрено.

Под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления. Обтирочный материал накапливается в металлическом контейнере, установленном на специальной площадке и с периодичностью не реже 1 раз в 6 месяцев вывозится для передачи специализированной организации для удаления. Коммунальные отходы накапливаются в металлическом контейнере с крышкой и регулярно вывозятся согласно договору на полигон ТБО. Отработанные лампы размещаются в специальные контейнеры для сбора ламп на территории



контейнерной площадки для обеспечения их безопасного сбора и далее вывозятся с территории по договору со специализированной организацией, занимающейся утилизацией ламп с периодичностью 1 раз в шесть месяцев. Шлак складировается на специальной бетонированной площадке и вывозится по договору сторонней организацией.

Предельное количество накопления отходов на период эксплуатации

Наименование отходов	Объем накопленных отходов, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
Всего	-	5667,78058
в том числе отходы производства	-	5645,28058
отходы потребления		22,5
Опасные отходы		
-	-	-
Не опасные отходы		
Светодиодные лампы (20 01 36, списанное электрическое и электронное оборудование)	-	0,0293
Твердые бытовые отходы (20 03 01, смешанные коммунальные отходы)	-	22,5
Пыли, уловленные в фильтрах (10 09 10, пыль дымовых газов, за исключением упомянутых в 10 09 09)	-	3495,17
Обтирочный материал (15 02 03, абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02))	-	0,08128
Шлак (10 02 02, непереработанный шлак)	-	2150

Ожидаемое воздействие на растительный мир и животный мир. На участке работ какая-либо растительность отсутствует. Покрытие кустарниковой растительностью на рассматриваемой территории фиксируется вдоль автомобильных дорог, а также разрозненно небольшими локализованными участками.

Физическое воздействие на растительный мир (вырубка деревьев, уничтожение травянистой растительности) не предусматривается. Категория значимости – воздействие низкой значимости. Редких и исчезающих растений, занесённых в Красную книгу, в районе нет. Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют.

Животный мир непосредственно на рассматриваемых участках практически отсутствует из-за близости жилых и промышленных объектов. Путей миграции диких животных не наблюдалось. Животные, занесенные в Красную Книгу, в районе не встречаются, ареалы их обитания отсутствуют.

Физическое воздействие на животный мир (охота, уничтожение мест обитания) не предусматривается. Прямое воздействие намечаемых работ на животный не прогнозируется. Интегральное воздействие на представителей наземной фауны незначительно.

Намечаемая деятельность не затрагивает мест скопления птиц (гнездования, линьки, премиграционные скопления). Интегральное воздействие на орнитофауну незначительное и связано в основном с присутствием техники, что вызывает отпугивание птиц.

Воздействие характеризуется как локальное, кратковременное, незначительное. Категория значимости – воздействие низкой значимости.

Физические воздействия. Сверхнормативное воздействие шума и вибрации на жилую застройку и другие чувствительные объекты не прогнозируется. Ввиду достаточной удаленности селитебных территорий от участка намечаемых работ прогнозируется затухание



физических воздействие и отсутствие каких-либо опасных проявлений на здоровье и комфортную среду обитания населения.

Рельеф местности способствует свободному затуханию звука в пространстве и будет иметь ограниченные географические масштабы. Чувствительные ареалы обитания в пределах РП отсутствуют. Полоса древесно-кустарниковой растительности служит естественным препятствием для распространения шума.

Источниками шума на рассматриваемой территории в настоящее время является движущийся по автодорогам автотранспорт. Ввиду низкой интенсивности движения, а также удаленности от жилой застройки автотранспорт не является значимыми источником акустического и вибрационного воздействия на окружающую среду и здоровье человека.

Шумовое воздействие планируемой деятельности на окружающую среду, здоровье населения оценивается как допустимое.

Влияние работ на социально-экономические аспекты оценено как позитивно-значительное, как для экономики РК, так и для создания дополнительных рабочих мест и трудоустройства местного населения. При реализации проектных решений объекта (при нормальных условиях эксплуатации объекта и возможных аварийных ситуациях); ухудшение социально-экономических условий жизни местного населения не прогнозируется. Санитарно-эпидемиологическое состояние территории в результате намечаемой деятельности не ухудшится.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности №KZ82VWF00279206 от 06.01.2025г.;

2. Отчет о возможных воздействиях по объекту «Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде бляма из легированных и углеродистых сталей годовой производительностью 500000 т/год металла, а также производство 300000 т/год стальных прутков на комбинированном прокатном стане»;

3. Протокол общественных слушаний посредством открытых собраний по отчету о возможных воздействиях по объекту от 18.03.2025г.

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Кодекса:

1. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к Экологическому Кодексу Республики Казахстан (далее – Кодекс), а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность;

2. Необходимо предусмотреть согласование проектной документации с уполномоченным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения объектов государственного санитарно-эпидемиологического контроля и надзора в соответствии со ст.46 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 7 июля 2020 года № 360-IV;

3. Согласно п. 37, 50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» от 11.01.2022г. № ҚР ДСМ-2, при определении, установлении размера СЗЗ на этапе разработки предпроектной и проектной документации (технико-экономических обоснований и проектно-сметной документации), необходимо предусмотреть мероприятия и средства на организацию и озеленение СЗЗ, где СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса



опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте СЗЗ.

4. Необходимо учесть требования ст.207 Кодекса: запрещаются размещение, ввод в эксплуатацию и эксплуатация объектов I и II категорий, которые не имеют предусмотренных условиями соответствующих экологических разрешений установок очистки газов и средств контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Учитывая размещение на индустриальной зоне и близкое размещение аналогичных предприятий необходимо предусмотреть дополнительные установки очистки газов, соответствующие требованиям законодательства Республики Казахстан.

5. В связи с тем, что на территории индустриальных зон действуют несколько аналогичных предприятий по переработке лома, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий.

Необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фонового состояния загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

6. Согласно проекту отчета о возможных воздействиях шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода, в том числе проведение соответствующих исследований по определению возможности использования шлаков при производстве строительных материалов и строительстве.

7. Предусмотреть мероприятия поэтапного снижения уровня негативного воздействия на окружающую среду, необходимых для обеспечения соблюдения установленных нормативов эмиссий, лимитов накопления и захоронения отходов.

8. В соответствии со ст.77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несет ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду;

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях «Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде бруса из легированных и углеродистых сталей годовой производительностью 500000 т/год металла, а также производство 300000т/год стальных прутков на комбинированном прокатном стане» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Тунгатарова
Тел.566002



1. Представленный отчет о возможных воздействиях по объекту «Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде бруса из легированных и углеродистых сталей годовой производительностью 500000 т/год металла, а также производство 300000т/год стальных прутков на комбинированном прокатном стане» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 31.01.2025 год на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

3. Объявление о проведении общественных слушаний на официальных интернет-ресурсах уполномоченного органа опубликовано:

1) 31.01.2025г. на Едином экологическом портале: <https://ecoportal.kz>, раздел «Общественные слушания»;

2) 31.01.2025 года на официальном интернет-ресурсе местного исполнительного органа (областей, городов республиканского значения, столицы) или официальном интернет-ресурсе государственного органа-разработчика: ГУ «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент» <http://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar> .

в средствах массовой информации: газета «Айғақ» № 05 (стр.8) от 05.02.2025г. Бегущая строка: эфирная справка Телерадиокомпания «Айғақ» - №037 от 05.02.2025г.

3) на досках объявлений местных исполнительных органов административно-территориальных единиц: г.Шымкент, Енбекшинский района, ул.Толстого, 119 (аппарат акима Екбекшинского района города).

Дата размещения проекта отчета о возможных воздействиях на официальных Интернет-ресурсах местных исполнительных органов 31.01.2025 года.

Электронный адрес и номер телефона, по которым общественность могла получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности, проведении общественных слушаний, а также запросить копии документов, относящихся к намечаемой деятельности – через «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент», а также у разработчиков и инициатора по контактам:

ТОО «Shymkent Temir». БИН 170240016056. Адрес: РК, г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, индустриальная зона «Оңтүстік», здание №79В. Эл.адрес: abdi300578@mail.ru. Тел.: 87713846680. Директор - Нурдин А.Н.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях - deshym@mail.ru.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность – общественные слушания проведены 18 марта 2025 года в 11:00 часов, по адресу г.Шымкент, ул.Капал батыра, Индустриальная зона Оңтүстік, 79в. Присутствовали 15 человек, протокол размещен на Едином экологическом портале <https://ecoportal.kz/>.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

Также, замечания и предложения от заинтересованных государственных органов инициатором сняты.



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

