



ТОО «Dan Citrus»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности

На рассмотрение поступило Заявление о намечаемой деятельности № KZ63RYS00963417 от 20.01.2025 года.

Общие сведения:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Dan Citrus", 060000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, АТЫРАУСКАЯ ОБЛАСТЬ, АТЫРАУ Г.А., Г.АТЫРАУ, улица Сырым Датов, дом № 15, Квартира 98, 230440003025, ДЖАРБУСИНОВА БАЯН ДЮСЕНБЕКОВНА, 87023923707, aman78-78@mail.ru

В соответствии пп.6.8 п.6 раздела 2 Приложения 1 Экологического Кодекса РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК (далее - Кодекс) заявления о намечаемой деятельности KZ63RYS00963417 от 20.01.2025 года основным видом намечаемой деятельности является площадки для хранения железного лома и (или) подлежащих утилизации транспортных средств на территории, превышающей 1 тыс. м², или в количестве свыше 1 тыс. тонн в год.

Краткое описание намечаемой деятельности:

Производственная территория ТОО «Dan citrus» по сбору, хранению и обработке лома черных металлов расположена в г. Атырау, Атырауской области, р-н «Промзона», улица Сары Өзек, уч. №3, строение 26.

Технология переработки металлического лома состоит из последовательных этапов: - на стадии приема первичные пункты взвешивают металлолом и производят оплату; - сортировка подразумевает распределение металлолома по виду и профилю; - для удобства транспортировки и переработки материал режется на отдельные фрагменты; - очистка от примесей является обязательным условием получения качественного сырья; - завершающим этапом является переплавка, полученный металлопрокат может использоваться повторно. Компания занимается приемом первичного сырья и поставляет клиентам готовый металлопрокат. Предприятие заинтересовано в получении качественной продукции, поэтому тщательно следит за соблюдением технологии. Мощность переработки составляет 8000 тонн лома черных металлов ежегодно.

Поэтапный подход к переработке лома позволяет получить сырье высокого качества. Основное внимание уделяется я стадии сортировки. В разные стопки должны попадать черные и цветные металлы. Другими задачами сотрудников предприятия на данном этапе считаются: - сортировка металлолома по габаритным размерам; - выделение лома по химическим свойствам; - исключение из сырья мусора и примесей, необходимое для получения качественной стали. На предприятии предусмотрена сортировка по габаритам и удаление мусора. Отделение разных по химическому составу материалов осуществляется по 28 показателям, в первую очередь оценивается содержание в сырье углеродных веществ. Резка и раскройка металла: Обязательным этапом переработки считается резка и раскрой лома. Крупные металлические изделия измельчаются для удобства транспортировки и переработки. Для этого применяются технология плазменной резки. Существуют технические требования к размеру заготовок, которые должны



выполняться. Также активно используется магнитный сепаратор. При прохождении по ленте сырья, магнит притягивает металлические элементы. Немagnetные фракции сбрасываются в накопитель. Мощность магнита регулируется в зависимости от типа стали.

Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и погребение объекта): Сроки реализации намечаемой деятельности: с 2025 по 2034 года включительно.

В соответствии пункту 6.10 раздела 2 Приложения 2 Экологического Кодекса вид намечаемой деятельности площадки хранения железного лома и (или) подлежащих утилизации транспортных средств на территории, превышающей 1 тыс. м², или в количестве свыше 1 тыс. тонн относится к объектам II категории.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды:

Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: В период проведения работ по обработке лома черных металлов в 2025 по 2034 гг. включительно источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух являются: № 0001 сварочные работы агрегата, работающего на жидком топливе (САГ); № 0002 - отопительный котел; № 0003 - отопительный водогрейный котел на КПП; № 0004 - настенный газовый котел в АБК; № 6001 – сварочный пост с использованием сварочных электродов; № 6002 – пост резки металлов с использованием пропана; № 6003 - пост Лакокраски; № 6004 – отрезной станок (болгарка); № 6005 – пост резки металлов с использованием пропана; № 6006 – пост резки металлов с использованием пропана; № 6007 – пост резки металлов с использованием пропана; № 6008 – пост резки металлов с использованием пропана; № 6009– пост резки металлов с использованием пропана; В процессе проведения работ определены 13 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, из них организованных – 4, неорганизованных – 9. Выбросы загрязняющих веществ по проектируемому объекту составят: - всего – 8.2915003 т/год, в том числе: - твердых – 1.4448603 т/год, - газообразных – 6.84664 т/год. И Загрязняющие вещества: Железо (II, III) оксиды (класс опасности загрязняющего вещества 3); Марганец и его соединения (класс опасности загрязняющего вещества 2); Азота (IV) диоксид (класс опасности загрязняющего вещества 2); Азот (II) оксид (класс опасности загрязняющего вещества 3); Углерод (Сажа, Углерод черный) (класс опасности загрязняющего вещества 3); Сера диоксид (класс опасности загрязняющего вещества 3); Углерод оксид (класс опасности загрязняющего вещества 4); Фтористые газообразные соединения (класс опасности загрязняющего вещества 2); Диметилбензол (класс опасности загрязняющего вещества 3); Бенз/а/пирен (класс опасности загрязняющего вещества 1); Формальдегид (класс опасности загрязняющего вещества 2); Уайт-спирит; Алканы C12-19 /в пересчете на C (класс опасности загрязняющего вещества 4); Взвешенные частицы (116) (класс опасности загрязняющего вещества 3).

Сбросы загрязняющих веществ в окружающую среду: сброс отсутствует.

Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: Отходы производства и потребления на период эксплуатации 2025-2034 гг.: твердо-бытовые отходы (ТБО) в количестве 4,5 т/год (код отхода 200301); отходы металлолома в количестве 8000 т/год (код 170407); отработанные моторные масла в количестве 1,5 т/год (130208*); отработанные аккумуляторы в количестве 0,8 т/год (код отхода 160605); отработанные фильтры в количестве 0,3 т/год (код отхода 160107*); ртутьсодержащие отходы в количестве 0,01 т/год (код отхода 200121*); Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами в количестве 0,45 тонн в год (код отхода 15 02 02*) Отработанные шины в количестве 2,2 т/год (код отхода 16 01 03). Все отходы производства и потребления будут временно накапливаться на территории предприятия и по мере накопления будут передаваться специализированным организациям на основании договора утилизации.

Вывод:

Государственная экологическая экспертиза Департамента экологии по Атырауской области, изучив представленное заявление № KZ22RYS00519507 от 05.01.2024 года о намечаемой деятельности, пришла к выводу об отсутствии необходимости проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду.



В соответствии п.3 ст.49 Экологического кодекса необходимо провести экологическую оценку по упрощенному порядку. При проведении экологическую оценку по упрощенному порядку учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

Руководитель Департамента

А. Жусупов

Исп: А. Сарсалова

Руководитель департамента

Жусупов Аскар Болатович

