



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

160013,г. Шымкент ул. Ш. Калдаякова , 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

ТОО «Shymkent Temir»

Заключение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей».

Материалы поступили на рассмотрение №KZ00RYS00909455 от 9 декабря 2024 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Shymkent Temir», РК, г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, индустриальная зона «Оңтүстік», здание №79В; БИН 170240016056, Нурдин А.Н., 87713846680, abdi300578@mail.ru.

Намечаемая хозяйственная деятельность: завод по переработке вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей.

Краткое описание намечаемой деятельности

Промышленная площадка ТОО «Shymkent Temir» расположена в юго-восточной части г.Шымкент, на территории индустриальной зоны «Оңтүстік», в Енбекшинском районе, по ул.Капал Батыра, здание 79В. Географические координаты 42°16'21.25"С, 69°42'31.82"В.

Территория - арендуемая. Госакт кад.№ 22-329-041-590, площадь территории согласно госакта - 4,515 га. Целевое назначение земельного участка: под проектирование и строительство завода по производству мелкосортного железного проката и заливки стального блюмина.

Объект со всех сторон граничит с производственными и складскими помещениями: с севера – с внутренней дорогой индустриальной зоны, с востока – с ТОО «Югремгаз», ТОО «Ойлерс», с юга – с ТОО «Арткүрылыс», с запада – с ТОО «Ferrum-Vtor». Ближайшие жилые дома пос.Бадам-2 расположены в 1,16 км юго-западнее от предприятия, пос.Бадам - в 1,8 км.

Завод ТОО «Shymkent Temir» предназначен для переработки вторичного сырья (лома) в квадратные заготовки в виде блюма из легированных и углеродистых сталей.

Общая производственная мощность завода составляет 500000 т/год металла, в том числе, по выпуску: стального профиля марки Ст35ГС - 200000 т/год (40%); стали конструкционной углеродистой марки Ст50, Ст60 - 300000 т/год (60%). Режим работы предприятия - непрерывный, круглогодичный, 24 часа (3 смены) в сутки, 330 дней в году.

На заводе планируется установка комбинированного стана для прокатки заготовок. Прокатка металла – это технология его обработки, при которой на заготовку оказывается значительное давление. Операции проводятся на специальном прокатном станке, в котором предусмотрены системы валков. При таком воздействии заготовки меняют конфигурацию, габариты, а также внутреннюю структуру. Длина получаемых прутков – 6-16м.



Для завода ТОО «Shymkent Temir» ранее не выдавалось заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности.

Существенным изменением в вид деятельности и (или) деятельность объекта, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (пп.3 п.1 ст.65 Экологического кодекса РК) является изменение производительности предприятия и установка на территории завода комбинированного стана производительной мощностью 300 000 тонн в год для проката стальных прутков из заготовок, так как на момент ввода в действие Экологического кодекса РК от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, предприятие уже функционировало и имелось заключение государственной экологической экспертизы №KZ53VCY00120574 от 10.09.2018г. и экологическое разрешение для объекта I категории №KZ10RCP00069024 от 25.09.2018г. (в настоящее время недействующее), выданные РГУ «Департамент экологии по Южно-Казахстанской области Комитета Экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан». Согласно разрешению выбросы составляли 516,043 т/год (при производительности 500000 т/год).

В связи с уменьшением производительности завода до 339288 т/год металла РГУ «Департамент экологии по городу Шымкент Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» было выдано экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории №KZ22VCZ03167918 от 04.01.2023г. Согласно которому выбросы загрязняющих веществ составили 248,81062548 т/год.

В настоящее время производительность заново достигла 500000 т/год металла. В связи с чем было подано данное заявление о намечаемой деятельности по объекту.

Производственный корпус включает следующие отделения: склад сырья; плавильное отделение; отделение непрерывного литья заготовок; комбинированный стан; склад готовой продукции. В состав вспомогательного производства входят: офисное здание, КНС, подстанция ГПП 220/35/10 кВ, участок водоподготовки и промводоснабжения; участок газоснабжения; энергоремонтный участок, крановое хозяйство, ж/д тупик.

В состав основного технологического оборудования первой линии входит: 2 комплекта сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, агрегат комплексной очистки стали (далее - АКОС) емкостью 50 тонн, система газоочистки от 2-х пар 40 - тонных печей и АКОС, машина непрерывного литья заготовок R10m с 3-мя устройствами и 3-мя потоками (далее - МНЛЗ), оборудования второй технологической линии - 2 пары сталеплавильных индукционных 40-тонных печей, оснащенные системой газоочистки №1 (рукавный фильтр DLM-1380), прокатный стан. Для приема, транспортировки жидкой стали от плавильных печей к АКОС и МНЛЗ предназначены сталеразливочные ковши (стальковши). Для равномерного слива жидкой стали в МНЛЗ используются промежуточные ковши (промковши). Стальковши и промковши постоянно подогреваются газовой горелкой для поддержания необходимой температуры футеровки. Очистка отходящих газов от 2-х сталеплавильных индукционных 40 - тонных печей и АКОС происходит в рукавном фильтре DСМС-1760.

Технологический процесс включает следующие основные операции: прием, подготовку и подачу сырья на плавку; плавку шихты в 40-тонных индукционных печах; получение высококачественной углеродистой стали в агрегате комплексной очистки стали; производство заготовок квадратного сечения на машине непрерывного литья заготовок R10m с тремя устройствами и 3 потоками, прокатка стальных прутков. Сырьем (шихтой) для производства стальных заготовок/блюда является металлолом.

Завод по производству стального блюда – действующий, введен в эксплуатацию в 2018 году. Установка комбинированного прокатного стана планируется в первом квартале 2025 года, начало эксплуатации со второго квартала 2025 года. Постутилизация объекта не предусмотрена.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Воздействие на атмосферный воздух. Фоновые концентрации загрязняющих веществ на территории предприятия по данным РГП «Казгидромет»: азот диоксида – 0,1171 мг/м³;



диоксид серы – 0,0145 мг/м³; углерода оксид – 4,5676 мг/м³. Уровень загрязнения атмосферного воздуха города Шымкент оценивается как повышенный, он определяется значением СИ=3 (повышенный уровень) в районе поста №5 (мкр.Самал-3) и НП=14% (повышенный уровень) по сероводороду. Средние концентрации формальдегида – 2,98 ПДКс.с., диоксида азота – 1,3 ПДКс.с., взвешенных веществ - 1,5 ПДКс.с, содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК. Максимально-разовые концентрации сероводорода – 2,9 ПДКм.р., содержание других загрязняющих веществ не превышали ПДК.

При установке комбинированного прокатного стана выбросы загрязняющих веществ не осуществляется. Общая масса выбросов на период эксплуатации завода составляет 18,481239393 г/с, 516,13513098 т/год. В том числе: азота (IV) диоксид (2 кл.опас.) – 2,98289285 г/с, 84,8422 т/год; азот (II) оксид (азота оксид) (3 кл.опас.) – 0,48470334 г/с, 13,78684 т/год; гидрохлорид (соляная кислота, водород хлорид) (2 кл.опас.) – 0,018 г/с, 0,338 т/год; сера диоксид (3 кл.опас.) - 0,04029602 г/с, 1,117 т/год; углерод оксид (4 кл.опас.) – 9,18233792 г/с, 261,4773 т/год; взвешенные частицы (3 кл.опас.) – 5,4331014 г/с, 154,137 т/год; железо (II, III) оксиды (3 кл.опас.) – 0,0405 г/с, 0,6732 т/год; марганец и его соединения (2 кл.опас.) – 0,0006112 г/с, 0,00035384 т/год; пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3 кл.опас.) – 0,01964 г/с, 0,084 т/год; бенз/а/пирен (1 кл.опас.) – 0,000001333 г/с, 0,00000004 т/год; формальдегид (Метаналь) (2 кл.опас.) – 0,01143 г/с, 0,00028572 т/год; алканы C12-19 (4 кл.опас.) – 0,285713333 г/с, 0,00714286 т/год.

Воздействие на водные ресурсы. Ближайший поверхностный водный объект – р.Сайрам-су протекает на расстоянии более 500 м с северо-западной стороны. Объект не входит в водоохранную зону.

Источником водоснабжения предприятия для хозяйственных, производственных (на подпитку воды для охлаждения) и противопожарных нужд являются городские сети водопровода. Объем водопотребления для хоз-питьевых нужд- 2,5 тыс.м³/год, на технические нужды предприятия - 7,5 тыс.м³/год; для подпитки - 450 м³.

Сброс хозяйственно-бытовых сточных вод будет осуществляться в центральные сети. Производственные стоки отсутствуют. Вода после охлаждения заготовок поступает в лотки и возвращается в бассейн. Вода на производственные нужды полностью оборотная.

Воздействие на растительный мир. На проектируемой территории отсутствуют краснокнижные или подлежащие охране объекты растительного мира. Отрицательное воздействие на растительный мир не прогнозируется.

Растительные ресурсы в процессе осуществления деятельности заготовке или сбору не принадлежат. Зеленые насаждения в предполагаемых местах осуществления намечаемой деятельности отсутствуют.

Воздействие на животный мир. На проектируемой территории представители животного мира отсутствуют. На участке работ также отсутствуют краснокнижные или подлежащие охране объекты животного мира. Отрицательное воздействие на животный мир не прогнозируется. Пользование объектами животного мира не намечается. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира не предусматриваются.

Образование отходов. При установке комбинированного стана отходы не образуются. В период эксплуатации завода образуются твердые бытовые отходы (код 20 03 01, смешанные коммунальные отходы) в количестве 22,5 т/год); отработанные лампы (код 20 01 36, списанное электрическое и электронное оборудование) в количестве – 0,0293 т/год; промасленная ветошь (код 15 02 03, абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02) – 0,08128 т/год; пыль, уловленная в фильтрах (код 10 09 10, пыль дымовых газов, за исключением упомянутых в 10 09 09) – 3500 т/год и шлак от вторичной плавки металла (код 10 02 02, непереработанный шлак) – 2150 т/год.

Сбор и временное накопление твердо бытовых отходов осуществляется в металлическом контейнере с последующим вывозом их по мере накопления на полигон ТБО. Территория освещается светодиодными лампами, отработанные лампы размещаются в специальные ящики для сбора ламп на территории завода с дальнейшей передачей специализированной организации для обеспечения их безопасной утилизации. Шлаки от производства стального блюма образуются в результате плавки металла и частично



используется на производстве, ветошь промасленная образуется в результате протирки механизмов и строительной техники, данные отходы собираются в спецтарах и вывозятся с территории по договору со специализированной организацией.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.3.2.1. п.3.2 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу РК «станы горячей прокатки с мощностью, превышающей 20 тонн сырой стали в час», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность в соответствии с раздел 1 Приложение 2 к Экологическому кодексу РК: пп.2.2 - производство чугуна или стали (первичное или вторичное плавление), включая непрерывное литье, с производительностью, превышающей 2,5 тонны в час и пп.2.3.1 - эксплуатация станов горячей прокатки с производительностью, превышающей 20 тонн сырой стали в час) относится к объектам I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующему излучению, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;

- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;

- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола, размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. В связи с тем, что на территории индустриальной зоны «Оңтүстік» действуют несколько аналогичных металлургических предприятий по плавке, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий. Кроме того, необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фонового состояния загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

2. В связи с тем, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивается как повышенный и с многочисленными жалобами жителей на предприятия индустриальных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке выбросов загрязняющих веществ, в том числе по веществам не относящиеся к твердым частицам и снижение выбросов от неорганизованных источников.

3. В соответствии с п.9 ст.222 Экологического Кодекса РК операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.



4. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

5. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

6. Согласно заявлению о намечаемой деятельности шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов обусловлена тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода.

7. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Тунгатарова
Тел.566002

Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович



