



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02

160013, г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова, 12А.
Тел.: 8(7252) 56-60-02

ТОО «ЗЕРДЕ-Керамика»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту производства керамогранитной плитки.

Материалы поступили на рассмотрение: №KZ40RYS00877501 от 20 ноября 2024 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «ЗЕРДЕ-Керамика», 160000, РК, г.Шымкент, Енбекшинский район, улица Капал Батыра, территория Ондиристик, строение № 116А; БИН 150340025283.

Намечаемая хозяйственная деятельность: производство керамогранитной плитки.

Краткое описание намечаемой деятельности

Предприятие по производству керамогранитной плитки ТОО «ЗЕРДЕ-Керамика» расположено по адресу: г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал Батыра, территория Ондиристик, строение 116А. Заводу выделены земельные участки 13,2463га и 1,7411га с целевым назначением - строительство завода по выпуску керамического гранита, кадастровые №19-309-049-319 и №19-309-049-320.

Согласно ст.68 Экологического кодекса РК лицо, намеревающееся осуществлять деятельность, для которой настоящим Кодексом предусмотрены обязательная оценка воздействия на окружающую среду или обязательный скрининг воздействий намечаемой деятельности, обязано подать заявление о намечаемой деятельности в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

Ранее, согласно утратившему силу Экологическому кодексу РК объект относился ко II категории, в настоящее время – к I категории.

У предприятия имеется разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категорий №KZ58VDD00045409 от 03.12.2015г., выданное управлением природных ресурсов и регулирования природопользования ЮКО (срок действия разрешения с 03.12.2015 года по 31.12.2024 год). При этом, процесс производства керамогранитной плитки остался без изменения производительностью - 120-135 т/сут, 6,5 млн.м²/год. Добавился источник - надземная горизонтальная ёмкость хранения дизельного топлива объёмом 3м³ для заправки спец.техники (автопогрузчик, трактор, экскаватор), с годовой расходом топлива - 45 тонн.

Режим работы – трёхсменный, 24 часа в сутки, 330 рабочих дней в год. Сырьё для производства керамогранитных изделий делится на основное и вспомогательное. Основное сырьё определяет технологические свойства перерабатываемой массы, внешний вид и



технические данные готового изделия. Вспомогательное – регулирует отдельные свойства исходных масс, способствует оптимизации технологических процессов. Основное: глина огнеупорная - придаёт керамограниту все необходимые керамические свойства, расход - 40 872 т/год; полевой шпат - является «плавнем» веществом, понижающим температуру спекания и источником образования стекловидной фазы, расход - 61 311 т/год; кварцевый песок - своеобразный «скелетирующий» компонент в структуре силикатного расплава, образующего при обжиге, расход - 18 086 т/год. Вспомогательное: пигменты - для окраски керамогранита.

Полевой шпат - доставляется из России железнодорожным путём, непосредственно на территорию предприятия. Железнодорожная эстакада - открытая площадка приёма сырья, расположена в 100 м от приёмного отделения производственного корпуса. Сырьё, после опорожнения с жд. вагонов, автопогрузчиком загружается в автосамосвал и доставляется на склад хранения сырья закрытый с 4-х сторон, расположенный в южной части производственного корпуса. Глина, кварцевый песок - с территории Ленгер и Акжар завозятся автосамосвалами и выгружаются в склад хранения сырья. Пигменты - на склад сырья поступают в герметических мешкотарах и бочках.

Комплекс технологических сооружений предприятия включает в себя следующие производственные участки и технологические процессы:

- приёмное отделение производственного корпуса - складирование, хранение сырья, дозировка сырьевых материалов в 6 дозирочных бункерах. Огнеупорную глину дозируют в соответствии с рецептом и обогащают от примесей. Каменистые компоненты (полевой шпат, кварцевый песок) дозируют в соответствии с рецептом и по ленточному транспортёру направляют в шаровую мельницу, куда также подаётся уже распушенная суспензия глинистых материалов, вода и электролит;

- участок шаровой мельницы - помол в 4 шаровых мельницах с уралитовыми шарами, позволяет придать основе для керамогранита необходимый уровень плотности и абсолютную однородность. Далее, осуществляется слив шликера в четыре заглубленные баки ёмкостью 300м³ для резерва на 3 суток, с последующей подачей по пневматической линии подачи в участок распылительной сушки;

- участок распылительной сушки, где установлены двухскоростные мешалки – подготовка смеси/клина/, распылительная сушилка, силоса 20 баков. Сутью этого этапа является обезвоживание шликера: тонкий поток керамогранитной массы подается в распылительную сушилку под очень высоким давлением. Во время этой процедуры получается особенный пресс-порошок, который затем поступает в силосы по модульным клапанам для вылеживания, которое в зависимости от типа керамогранита, длится от нескольких часов до нескольких дней;

- участок технологической вышки, где установлены: технологическая вышка, два формовочных пресса, горизонтальная пятислойная сушилка. Обязательным процессом является получасовая сушка заготовок керамогранита с целью доведения влажности до 0,5 %. Для этого используют горизонтальные пятислойные сушильные камеры. После этого уже сформированная плитка поступает на конвейер для разгрузки и дальнейшей обработки;

- участок обжига - обжиг плиток в печи с роликовым подом при температуре до 1300⁰С. При такой высокой температуре происходит спекание сырья и получается твёрдый, плотный материал с очень низким водопоглощением. Процесс обжига и спекания контролирует автоматика. На выходе печи – плитки;

- участок глазурования - декоративное покрытие плиток в двух независимых друг от друга линиях. На выходе линии глазурования, плитки автоматически загружаются в роликовый бокс;

- участок полировки - шлифовка плиток производится в конвейерно-шлифовальном станке с применением большого количества воды, калибровка торцов плиток в кормовочно-фасовочном станке, упаковка и укладка в поддоны с последующей передачей в участок сортировки;

- участок сортировки – где производится контроль плоскости и размеров плиток в узле автоматического контроля, сортировка в узле штабелирования, упаковка готовых плиток в упаковочной машине;



- механический участок с одним электро-дуговым, одним газо-сварочным аппаратами, двумя сверлильными, одним фрезерным и одним токарным станками. Расход штучных электродов - 480 кг/год, газовых баллонов - 24 шт/год. Режим работы участка 2 часа в сутки;
- аспирационные установки – 4 установки с сухим фильтром очищения, 1 установка с влажным фильтром /скрубберного типа/.

Процесс обжига, сушки в технологическом цикле изготовления керамической плитки производится на природном газе. Годовой расход природного газа - 7200000 м³.

Также в производственном модуле размещены технологическая лаборатория и помещение отдыха рабочих предприятия.

Административное здание - отдельно стоящее, 2-х этажное строение, расположенное в западной части производственного модуля. Отопление здания в осенне-зимний период производится котлом марки STS-1000, с годовой расход природного газа - 15000 м³.

Дополнительное строительство зданий и сооружений не предусмотрено.

Сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию и утилизацию объекта) - 2024 – 2033гг.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Атмосферный воздух. Значения существующих фоновых концентраций по данным РПГ «Казгидромет» на 2024 год, мг/м³: азот диоксид - 1,10 м/с; взвешенные вещества - 0,429; диоксид серы – 0,011; углерод оксид – 3,962; азота оксид – 0,013.

В ходе инвентаризации выявлены 18 источников выброса, из них: 13 организованных и 5 неорганизованных источников выброса. Выбросы: 3,1675168 г/с, 34,843006 т/год. Загрязняющие вещества: газообразные – 20,658798 т/год; твёрдые – 13,723408 т/год. Наименования загрязняющих веществ: железо (II, III) оксид, марганец и его соединения (3 класс опасности), азота диоксид (2 класс опасности), азота оксид (3 класс), углерод (3 класс), углерод оксид (4 класс), керосин, сера диоксид (3 класс), взвешенные вещества (3 класс), пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (3 класс), пыль абразивная, сероводород (2 класс), углеводороды предельные C12-19 (4 класс опасности). Так как расчетные концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы ни в одной точке не достигают ПДК, область воздействия ограничивается территорией за пределами жилой зоны и составляет радиусом менее 300м (290 м). Жилая застройка не входит в пределы области воздействия. Результаты расчетов свидетельствуют о соблюдении гигиенических стандартов качества атмосферного воздуха по всем веществам, выбрасываемым источниками.

Водные ресурсы. Поверхностных водных объектов, граничащих с объектом и расположенных вблизи объекта нет. Ближайшая река Бадам расположена на удалении 900 м от территории завода.

Водоснабжение завода производится от собственной скважины, расположенной на территории предприятия производительностью 3,75 м³/час. Географические координаты водозаборной скважины: сев.широта - 42.16.27.08, вост.долгота - 69.44.30.85. Годовой расход воды на производственные нужды - 32850 м³/год. На питьевые нужды работников вода привозная в 20 литровых ёмкостях. Расход питьевой воды 6,24 м³/сут. Отвод производственных и хозяйственных сточных вод осуществляется в канализационную сеть ТОО «Индустриальная зона «Ордабасы».

Воздействие на растительный и животный мир. Предприятие расположено на территории индустриальной зоны и граничит с производственными объектами. На территории завода посажены цветники разных видов на площади 140 м². На территории растения занесенные в Красную книгу Казахстана, реликтовые и эндемики не обнаружены.

Территория расположения завода находится на промплощадке, где отсутствуют крупные животные и птицы. Обитающие близ территории синантропные виды птиц и грызунов изменения условий местообитания не ощутят, никаких изменений в их численности не ожидается. Поэтому хозяйственная деятельность завода не окажет существенного влияния на животный растительный мир территории.



Образование отходов. При эксплуатации образуются бракованные керамические плиты (код 10 12 08) в незначительном количестве при шлифовке и глазуровании, объёмом 2-3 т/год, которые закупаются сторонними организациями и населением как некондиция по договорной цене. Плитки размером 1,0-0,4м разрезаются по желанию покупателей. Отходы частиц плит при резке и пыли, уловленные в пылеуловителях (код 10 12 03) проходят обратный процесс приготовления керамогранита. Отходы при металлообработке и сварке (код 02.01 10, 12 01 13) 0,82т/год, отходы от спец.автотранспорта: масляные фильтры (код 16 01 07) – 0,08т/год, шины отработанные (код 16 01 03) – 1,8 т/год, аккумуляторы (код 16 06 01) – 0,9 т/год, масло отработанное (код 13 02 04) – 0,2 т/год, ветошь (код 15 02 02) – 0,15 т/год передаются сторонним организациям по договорам. ТБО работников (код 20 03 01) от 250 человек в количестве 18,75 т/год вывозится на полигон ТБО. По всем отходам ведётся журнал учёта.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.4.6. п.4 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу РК «Установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м³», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с пп.3.6 п.3 раздела 1 Приложения 2 к Экологическому кодексу РК «Производство керамических изделий путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфора, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с мощностью обжиговых печей, превышающей 4 м³, и плотностью садки на обжиговую печь, превышающей 300 кг/м³» к I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующему излучению, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;

- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;

- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2 п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола, размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. В связи с тем, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивается как повышенный и с многочисленными жалобами жителей на предприятия индустриальных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке выбросов



загрязняющих веществ, в том числе по веществам не относящиеся к твердым частицам и снижение выбросов от неорганизованных источников.

2. В соответствии с п. 9 ст. 222 Экологического Кодекса РК операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

3. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

4. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

5. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Тунгатарова
Тел.566002



