

KZ85RYS00966319

22.01.2025 г.

## Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:  
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью ЛМЗ "ТехноСталь", 140000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, улица Торайгырова, строение № 91/1, 130440013011, АНДРУСЕНКО ПАВЕЛ ВАСИЛЬЕВИЧ, +77017587646, tekhnostal2020@mail.ru

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Намечаемая деятельность предусматривает «Строительство цеха горячего цинкования ТОО ЛМЗ «ТехноСталь» в СЭЗ г. Павлодар». Намечаемая деятельность относится к пп. 3.3.2 п.3.3 Раздела 2 Приложения 1 Экологического кодекса РК. .

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее оценка воздействия по намечаемой деятельности не проводилась.;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Ранее заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности не выдавалось..

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Строительная площадка находится по адресу г. Павлодар, промышленная зона Северная, специальная экономическая зона (СЭЗ) (ситуационная схема прилагается). Координаты участка: 52°24'20.9900" с.ш., 76°57'08.8072" в.д.; 52°24'21.1297" с.ш., 76°57'24.6747" в.д.; 52°24'08.1905" с.ш., 76°57'24.9787" в.д.; 52°24'08.1202" с.ш., 76°57'16.9946" в.д.; 52°24'08.8471" с.ш., 76°57'16.9761" в.д.; 52°24'08.8009" с.ш., 76°57'09.0948" в.д..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции Деятельность цеха горячего цинкования – антикоррозийная обработка металлоконструкций способом горячего цинкования. Мощность (производительность объекта) – 60 000 тонн/год. Здание цеха горячего оцинкования – одноэтажное с размерами 72,0x114,0. В здании расположены: цех горячего оцинкования, склад цинка, компрессорная, операторская, электрощитовая, тепловой узел, рабочий кабинет и санузел. К установке принято следующее оборудование: - Ванны предобработки металлоконструкций, состоящие из

ванн кислотного обезжиривания (2 шт.), ванн травления (8 шт.), ванны расцинки (1 шт.), ванн промывки после травления (2 шт.), ванны флюсования (1 шт.); узел вытяжки и нейтрализации кислотных паров; узел регенерации раствора флюсования; узел хранения и распределения кислоты; ямочная сушилка; печь цинкования; ванна цинка; узел вытяжки и фильтрации дымов цинкования с тканевым фильтром, газовой горелкой; ванна охлаждения оцинкованного материала; ванна пассивации; пневматический грейфер для удаления гартцинка; насос для цинка; грузоподъемное оборудование для перемещения материалов..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности Технологический процесс антикоррозийной обработки металлоконструкций включает в себя несколько этапов: 1. Подготовка поверхности: Перед нанесением антикоррозионного покрытия поверхность металлоконструкции очищается от загрязнений, масел и оксидов. Для очистки и подготовки поверхности материал подвергается предобработке путем его погружения в ванны со специальными растворами общим объемом 1078 м<sup>3</sup> в следующей последовательности: обезжиривание, травление, промывка, флюсование. Состав ванн предобработки: ванна кислотного обезжиривания – 2 шт. (раствор – кислотный обезжириватель при 30-40°С); ванна травления – 8 шт. (раствор – соляная кислота при 25-30°С) ванна расцинки – 1 шт. (раствор – соляная кислота при комнатной температуре); ванна промывки после травления – 2 шт. (раствор – вода при комнатной температуре); ванна флюсования – 1 шт. (раствор – раствор флюса при 40-50°С). Нагрев ванн выполняется теплообменниками в форме змеевиков, расположенными в головной части ванн. Змеевики питаются горячей водой от водогрейного котла или опционно системой рекуперации тепла от отработавших газов печи. Испарения вытягиваются и нейтрализуются с помощью специального скруббера, после чего выпускаются в атмосферу. Соляная кислота может нейтрализовываться или использоваться как водный раствор для добавления в ванны травления. Узел нейтрализации раствора флюсования позволяет осуществлять непрерывную регенерацию раствора флюсования. Раствор, который надо очистить, отправляется в ванну-реактор, куда автоматически дозируются реагенты (аммиак и перекись водорода). После гомогенизации и достижения нужной величины рН, раствор отстаивается в специальном резервуаре-декантаторе. Загустевший на дне осадок посылается с помощью мембранного насоса на фильтр-пресс для фильтрации и сепарации. Очищенный раствор затем снова посылается в ванну флюсования. 2. Цинкование: После химической обработки материал перемещается в ямочную сушилку, обеспечивающую полную просушку металлоконструкций и предварительный нагрев цинкуемых материалов. Материалы для оцинковки, поступающие из ванны флюсования, должны быть сухими во избежание взрывов и разбрызгивания цинка. Помимо этого, предварительная сушка даёт такие технологические преимущества как: - менее продолжительное время погружения, так как оператор может быстро погружать детали без риска взрывов; - более низкая рабочая температура цинка, так как погружаемый материал не так сильно снижает температуру расплавленного цинка; - меньший расход цинка, благодаря отсутствию взрывов и разбрызгивания, так как отсутствует влага на поверхности погружаемого материала; - более безопасные рабочие условия, так как уменьшается риск травм от взрывов цинка; - более чистый и сухой участок вокруг печи цинкования. - уменьшается также количество золы и гартцинка. Далее система транспортировки в зоне цинкования позволяет забирать материал из сушилки и перемещать их в печь. Дымы вытягиваются из кабины печи и фильтруются рукавным фильтром. 3. Охлаждение: Охлаждение материала в холодной воде после цинкования осуществляется в ванне охлаждения и обеспечивает возможность сразу же работать с материалами, предупреждает появление сероватого тусклого оттенка на оцинкованной стали с высоким содержанием кремния, блокируя на практике распространение сплава стали в слой цинка. 4. Пассивация Ванна пассивации используется для предотвращения образования белой ржавчины на поверхности оцинкованного материала, обычно вызываемой влажностью, а также, чтобы обеспечить подготовку поверхности к последующей окраске. Материал погружается в раствор полимерной смолы в деионизированной воде. Для теплоснабжения систем теплообменников ванн предобработки предусмотрена бойлерная с установкой котла водогрейного в количестве 1 шт. В качестве топлива принят сжиженный газ. Производительность котла составляет 1,4 МВт. Для снабжения газопотребляющего оборудования газом предусмотрено строительство газонаполнительной станции. .

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и декоммиссию объекта) Продолжительность строительства 13 месяцев (начало проведения строительно-монтажных работ II квартал 2025 года, завершение III квартал 2026 года). .

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и декоммиссию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их

использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования  
Площадь участка 11,6598 га, целевое назначение – для строительства, эксплуатации и обслуживания  
промышленно-производственных зданий, сооружений и помещений.;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохраных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности  
Снабжение площадки строительства водой обеспечивается от временных подводок, выполняемых от существующих сетей, а также привозной водой. На период эксплуатации предусматривается система хозяйственно-питьевого водопровода, подключенного к существующим внеплощадочным сетям. Участок проектирования не входит в водоохранные зоны и полосы.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая)  
Водопользование от существующих внеплощадочных сетей водопровода, качество воды–питьевая.;

объемов потребления воды  
На период строительно-монтажных работ потребление воды составит 8729,3 м<sup>3</sup>, в том числе 1061,6 м<sup>3</sup> на хоз-питьевые нужды, 7667,7 на технологические нужды строительства. На период эксплуатации цеха горячего цинкования расход воды составит 10,6 м<sup>3</sup>/сут. ;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов  
В период строительства вода используется на хоз-питьевые и технологические нужды (гидравлические испытания трубопроводов, устройство бетонных подготовок, приготовление строительных смесей). На период эксплуатации вода расходуется на хоз-бытовые нужды персонала и технологические нужды бойлерной (подпитка котла).;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны)  
Объект строительства не является объектом недропользования.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубке или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации  
Растительные ресурсы при строительстве не используются. На участке отсутствуют зеленые насаждения. ;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром  
Не требуется.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования  
Не требуется.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных  
Не требуется.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира  
Не требуется.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования  
При строительстве применяются следующие материалы: бетон – 2112 м<sup>3</sup>; щебень 5980 м<sup>3</sup>; песок природный – 7698 м<sup>3</sup>; битумные материалы (мастика, битум) – 27 тонн; электроды – 11 тонн; лакокрасочные материалы (эмаль, грунтовка, растворители) – 14 тонн. Источник приобретения – ближайшие карьерные разработки и заводы по производству того или иного ресурса. ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью  
Отсутствуют..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей)  
Ожидаемые виды и количество выбросов загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды (3 кл.опасности) – 0,1493008 тонн, марганец и его соединения (2 класс опасности) – 0,018307 тонн, олово оксид (3 класс опасности) – 0,0000054 тонн, свинец и его неорганические соединения (1 класс оп.) –

0,0000098 тонн, азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 0,6102827 тонн, азот (II) оксид (3 класс опасности) – 0,0991709 тонн, сажа (3 класс опасности) – 0,04923289 тонн, сера диоксид (3 класс опасности) – 0,07384939 тонн, углерод оксид (4 класс опасности) – 0,511653 тонн, диметилбензол (3 класс опасности) – 3,63728456 тонн, метилбензол (3 класс опасности) – 0,47932189 тонн, бенз/а/пирен (1 кл.опасности) – 0,0000087 тонн, хлорэтилен (1 кл.опасности) – 0,0000034 тонн, бутилацетат (4 класс опасности) – 0,09882418 тонн, формальдегид (2 класс опасности) – 0,00984658 тонн, пропан-2-он (4 класс опасности) – 0,28972477 тонн, уайт-спирит – 2,51193442 тонн, алканы C12-C19 (4 класс опасности) – 0,70806177 тонн, взвешенные частицы (3 класс опасности) – 2,01697336 тонн, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20 % (3 класс опасности) – 3,60975688 тонн. Всего к выбросу в атмосферу предполагается ~ 45,223158 тонн с учетом работы передвижных источников и 15,0027 тонн/период без учета работы автостроительной техники. Расчет выбросов приведен в приложении к настоящему заявлению. При эксплуатации проектируемых объектов выбросы загрязняющих веществ осуществляются при очистке и подготовке изделий к цинкованию, процесс цинкования, работа водогрейного котла. Ожидаемые виды и количество выбросов загрязняющих веществ: цинк дихлорид – 0,6132 тонн/год, цинк оксид (3 класс опасности) – 3,066 тонн/год, азота (IV) диоксид (2 класс опасности) – 14,873139 тонн/год, аммиак (4 кл. опасности) – 0,181496 тонн/год, азот (II) оксид (3 класс опасности) – 2,416886 тонн/год, гидроклорид (2 класс опасности) – 8,742744 тонн/год, сера диоксид (3 класс опасности) – 0,001376 тонн/год, углерод оксид (4 класс опасности) – 46,246167 тонн/год, ортофосфорная кислота – 0,12581 тонн/год. Всего к выбросу в атмосферу предполагается ~ 79,734737 тонн выбросов в год (с учетом очистки). Расчеты выбросов приведены в приложении к настоящему заявлению..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. Сброс сточных вод в водный объект и на рельеф местности не предусматривается. Проектными решениями предусмотрена организация сетей канализации..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. На период строительства образуются следующие виды и количество отходов: - смешанные коммунальные отходы в количестве 9,5203 тонн, образуются в результате непроизводственной деятельности рабочего персонала, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - отходы сварки в количестве 0,1713 тонн, образуются при проведении сварочных работ как огарки электродов, накопление в ящик с последующей передачей специализированной организации на утилизацию; - отходы пластмассы в количестве 0,1373 тонн, образуются при укладке ПВХ труб, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - смешанные отходы строительства в количестве 26,6 тонн, образуются в результате потерь строительных материалов, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами в количестве 0,234 тонн, образуется при проведении лакокрасочных работ, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - ткани для вытирания в количестве 0,32 тонн, образуются при протирке оборудования, рук персонала, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - металлические отходы в количестве 0,7117 тонн, образуются как потери при укладке стальных трубопроводов и использовании прочих металлоконструкций, накопление в контейнер на специально отведенной площадке с последующей передачей специализированной организации на утилизацию; - отходы кабеля в количестве 0,0155 тонн, образуются как потери и остатки при укладке кабельной продукции, накопление в контейнер на специально отведенной площадке с последующей передачей специализированной организации; - отходы битума в количестве 1,78 тонн, образуются как остатки при использовании битумных материалов, передаются спец. организациям; Общий объем образуемых в период строительства отходов составит 39,0904 тонн. При эксплуатации цеха горячего цинкования предположительно образуются: - смешанные коммунальные отходы в количестве 14,85 тонн/год, образуются в результате непроизводственной деятельности персонала, накопление в контейнер с последующей передачей специализированной организации; - гартцинк в количестве 600 тонн/год, образуется при погружении металлоизделий в ванну цинкования, накопление в закрытой ёмкости с последующей передачей специализированной организации на переработку; - пыль

дымовых газов в количестве 70 тонн/год, образуется в процессе фильтрации дымов печи цинкования, накопление в закрытой ёмкости, с последующей передачей специализированной организации на переработку; - шламы и осадки фильтров газоочистки в количестве 81,45 тонн/год, образуются при очистке выбросов ванн предобработки, накопление в специальных антикоррозионных ёмкостях с последующей передачей специализированной организации для утилизации; - отработанный флюс в количестве 240 тонн/год, образуется при регенерации раствора флюсования, накопление в специальных антикоррозионных ёмкостях с последующей передачей специализированной организации для утилизации. Общее количество отходов на период эксплуатации составит порядка 1006 тонн/год..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Экологическое разрешение.

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Проектируемый участок располагается на территории города Павлодар в промышленной зоне Северная. Территория является освоенной. Климат района резкоконтинентальный. Контроль за состоянием атмосферного воздуха в г.Павлодар осуществляет РГП «Казгидромет» на семи стационарных постах наблюдения: на постах №№1, 2 контроль проводится 3 раза в сутки (ручной отбор проб), на постах № №3-7 в непрерывном режиме. В атмосферном воздухе регулярно контролируется содержание следующих загрязняющих веществ: взвешенные частицы (пыль), взвешенные частицы РМ-2,5, взвешенные частицы РМ -10, диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид азота, сероводород, фенол, хлор, аммиак. По данным наблюдений за 2023 год уровень загрязнения атмосферного воздуха г. Павлодар оценивался по наибольшей повторяемости как «повышенный», по стандартному индексу как «высокий» уровень загрязнения, по индексу загрязнения атмосферного воздуха как «низкий». Основной вклад в загрязнение атмосферного воздуха вносит диоксид азота, сероводород, оксид углерода, взвешенные вещества РМ-10. Геолого-литологический разрез площадки размещения цеха представлен отложениями современного возраста (почвенно-растительный слой), эолово-делювиальными отложениями верхнечетвертичного и современного возраста (супесь), алювиальными отложениями (глина, песок). Уровень грунтовых вод на глубине 3,5-5,8 м. По химическому составу подземные воды хлоридно-сульфатно-натрий-калиевые; слабосоленоватые (сумма солей – 2,137 г/дм<sup>3</sup>), жесткие (общая жесткость –6,70 мг-экв/л), слабощелочные (рН = 7,51)..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Негативное воздействие на окружающую среду в процессе проведения строительных работ вызвано образованием временных источников выбросов, образованием отходов. При эксплуатации проектируемых объектов воздействие также определяется выбросами загрязняющих веществ, образованием отходов. Источники сброса сточных вод на рельеф местности и в водные объекты отсутствуют. Воздействие является локальным (не распространяется за пределы СЭЗ), продолжительным и допустимым по интенсивности с учетом внедрения природоохранных мероприятий. .

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Трансграничное воздействие отсутствует..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий В период строительно-монтажных работ воздействие является временным, для снижения негативного воздействия на окружающую среду предусматривается: использование спец. тентов при хранении и перевозке инертных материалов; запрет на сжигание отходов; сбор отходов в контейнеры с последующей передачей специализированной организации по договору; недопущение сброса сточных вод на рельеф местности; применение автостроительной техники с исправными двигателями; движение автотехники по

отведенным дорогам; соблюдение правил пожарной безопасности при производстве работ. На период эксплуатации объектов цеха для снижения воздействия на окружающую среду предусматривается: организация сетей канализации для исключения сброса сточных вод на рельеф местности; предусмотрена установка скруббера и рукавного фильтра для снижения выбросов при работе ванн предобработки и дымов печи цинкования. Технологическим процессом предусматривается сушка и предварительный нагрев изделий после предобработки: хорошо просушенные и предварительно нагретые материалы можно цинковать с высокой скоростью погружения, избегая разбрызгивания цинка и уменьшая его расход, при этом уменьшается количество образования золы и гартцинка. Все жидкости технологического процесса регенерируются в замкнутом контуре: - вода ванн промывки используются для наполнения предшествующих ванн; - раствор из скруббера снова используется в ваннах травления; - раствор флюсования непрерывно очищается от избытка железа, что позволяет поддерживать ванну флюсования в идеальных рабочих условиях и сократить образование твердого гартцинка..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Альтернативные варианты реализации намечаемой деятельности Приложения (документы, подтверждающие сведения, указанные в заявлении) отсутствуют..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):

Андрусенко Павел

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



