

KZZ6RYS00960979

16.01.2025 г.

## Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:  
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Tectum Engineering", 160009, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.ШЫМКЕНТ, ЕНБЕКШИНСКИЙ РАЙОН, улица Капал Батыра Зона Онтустик индустриалды, здание № 42/1, 120740018061, САДАНОВ АЙДАР КАЛИМОЛДАНОВИЧ, 87252770860, dana\_86-07@mail.ru  
наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Объект входит в раздел 2 «Перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным» приложения 1 к Экологическому кодексу РК (далее – Кодекс) и классифицируется как, производство асбеста или производство продуктов на основе асбеста (п. 3.3 раздела 2 приложения 1 к Кодексу)..

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Намечаемой деятельностью предусматривается расширение производства ТОО «Tectum Engineering» (строительство на территории существующего шиферного завода, завода по производству ячеистого неармированного газобетона автоклавного твердения производительностью 100 тыс. м3/год и цеха МПК (минерально-полимерного композита) с увеличением источников выбросов. ;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Намечаемой деятельностью предусматривается расширение производства ТОО «Tectum Engineering» (строительство на территории существующего шиферного завода, завода по производству ячеистого неармированного газобетона автоклавного твердения производительностью 100 тыс. м3/год и цеха МПК (минерально-полимерного композита) с увеличением источников выбросов. Ранее скрининг воздействий намечаемой деятельности не проводился. .

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Участок, отведенный под завод по производству ячеистого неармированного газобетона автоклавного твердения производительностью 100 тыс. м3/год, расположен на территории действующего завода асбесто-шиферных изделий компании ТОО «Tectum Engineering» в индустриальной зоне «Онтустик» по ул. Капал батыра, 42/1, в г. Шымкент и граничит со всех

сторон – производственными объектами индустриальной зоны «Онтустик». Общая площадь земельного участка согласно госакту за кадастровым номером №19-309-049-869 составляет 3,8 га. Географические координаты месторасположения промплощадки: 42°16'25.35"С и 69°43'4.46"В. Ближайшие жилые дома с. Бадам-2 расположены на расстоянии более 1500 м. с юго-восточной стороны от территории предприятия. Выбор других мест нецелесообразен в связи с увеличением затрат и изменением области воздействия эмиссий..

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая мощность (производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции

Существующий шиферный завод: Линия с вакуумным волнировщиком листов (прокладочный способ). На заводе установлены две такие линии. Полученный на форматном барабане накат толщиной до 5,8 мм автоматически срезается и подается на конвейер стола раскроя наката. На столе раскроя полученный накат размером 1450\*3769 мм обрезается вдоль длины листа до размера 1314\*3769 мм. (Ширина листа в 1314 мм это необходимый (развернутый) размер для волнировки заготовки в стандартный лист Шифера СВ 40/150.) Полученный накат далее по конвейеру поступает на Стакер (вакуумный волнировщик-штабелеукладчик). В стакере накат нарезается до необходимой длины листа стандартного Шифера СВ 40/150, насадкой стакера необходимой формы производится захват и волнирование полученного наката, получившийся 8 волновой лист стандарта СВ 40/150 укладывается в штабель. Штабель полученных листов выглядит следующим образом, основой штабеля служит Металлический шаблон формы Шифера СВ 40/150 на который укладывается изготовленный из наката волнистый лист, сверху листа Стакер укладывает еще один Металлический шаблон. Таким образом, каждый 8 волновой лист СВ 40/150 прижат сверху и снизу Металлическим шаблоном. Эта операция позволяет сохранить идеально правильную геометрию волн и не допустить деформацию листов под собственным весом, так же препятствует залипанию листов между собой и позволяет добиться гладкой и однородной структуры поверхности листа. Так же использование пневмовакuumной машины волнировщика и укладки штабелей (стоп) позволяет не производя больших затрат менять профиль и размеры выпускаемой продукции. Для производства шиферных изделий используется: асбест и цемент. Расход сырья: на 1 лист шифера расходуется – 18 кг цемента, 3.0 кг асбеста, 1,2 кг воды. Годовое количество расходуемого сырья – цемент – 49896 тонн, асбест – 8316 тонн, вода – 3489,744 тонн. Сырье завозится на склад в мешках. Производительность завода на две одинаковые линии составляет – 2 772 000 штук листа шифера, 8400 листов шифера в сутки, 350 листов в час. Новое производство: Линия производства профиля из МПК предназначена для производства погонажно-профильных изделий различного вида из минерально-полимерного композита. Производительность линии 290 тонн в месяц. Предусмотрен режим работы: 3 смены, по 8 часов, 357 дней в году. Завод по производству блоков из ячеистого газобетона автоклавного твердения прямоугольной формы. Мощность производства 100 тыс. м3/год. Такие блоки идеальны для строительства несущих стен, если это малоэтажный частный дом. Если возводится многоэтажное здание, то такие блоки применяются только в качестве составляющего для ограждающих перегородок. Производство ячеистых изделий автоклавного твердения осуществляется по литьевой технологии. Литьевая технология предусматривает отливку изделий, как правило, в отдельных формах из текучих смесей, содержащих до 50–60% воды от массы сухих компонентов ( $V/T=0,5-0,6$ ). При изготовлении газобетона применяемые материалы – цемент (11806 т/год) и известь (7834 т/год), песок (44153 т/год), алюминиевая пудра (120 т/год) и вода. Предусмотрен режим работы: 3 смены, по 8 часов, 357 дней в году..

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности

Технологический цикл изготовления ячеистых изделий автоклавного твердения состоит из следующих стадий:

- подготовка и хранение сырьевых материалов;
- приготовление ячеистобетонной смеси и разливка;
- вспучивание и твердение;
- разрезка массивов;
- автоклавная обработка;
- распалубка изделий и упаковка.

Принятый метод производства. Ячеистый бетон – это особо легкий бетон с большим количеством (до 85% от общего объема бетона) мелких и средних воздушных ячеек размером до 1–1,5 мм. Пористость ячеистым бетонам на нашем производстве придается химическим путем, когда в вяжущее вводят специальные газообразующие добавки, в результате в тесте вяжущего вещества происходит реакция газообразования, оно вспучивается и становится пористым. Затвердевший материал называют газобетоном. Производство ячеистых изделий автоклавного твердения на данной линии осуществляется по литьевой технологии. Литьевая технология предусматривает отливку изделий, как правило, в отдельных формах из текучих смесей, содержащих до 50–60% воды от массы сухих компонентов ( $V/T=0,5-0,6$ ). При изготовлении газобетона применяемые материалы – цемент и известь, песок, алюминиевая пудра и вода дозируют и подают в газобетоносмеситель, в котором их перемешивают 4–5 минут (в зависимости от

активности извести); затем в приготовленную смесь вливают водную суспензию алюминиевой пудры и после последующего перемешивания тесто с алюминиевой пудрой газобетонную смесь заливают в металлические формы на определенную высоту с таким расчетом, чтобы после вспучивания формы были заполнены доверху. Введение гипсового камня позволяет уменьшить время предварительной выдержки. Автоматизация и механизация процесса. Производство блоков является высокоавтоматизированным производством. Системой АСУТП управляется большинство технологических операций. Подача извести в шаровую мельницу при помолу осуществляется непрерывно, автоматическим дозаторами. Дозировка компонентов ячеистобетонной смеси производится автоматически и в установленной последовательности. Готовый многокомпонентный шлам сливается автоматически в каждую форму. После вспучивания, как только массив приобретет достаточную твердость для последующей резки, форма автоматически транспортируется с камеры вспучивания на площадку, где с помощью крана ванна снимается с массива. Формы и полуфабрикаты перемещаются вагонетками, тележками и специальными подъемными устройствами, входящими в комплектацию агрегатов. Сырье и готовая продукция перемещаются фронтальными и вилочными автопогрузчиками. Технологические решения по охране окружающей среды. Для предотвращения загрязнения окружающей среды оборудование, от которого возможно выделение пыли, снабжено рукавными фильтрами со степенью очистки более 94%. Уловленная пыль возвращается в процесс. В процессе производства ячеистых изделий не утилизируемые отходы отсутствуют. Обрезки размачиваются, измельчаются и используются как компонент исходного шлама. Брак продукции возвращается на дробление и помол в мельницу для извести. Технологические стоки отсутствуют. Все стоки используются повторно в исходном шламе. Линия производства профиля из МПК предназначена для производства погонажно-профильных изделий различного вида из минерально-полимерного композита. В (загрузочный бункер-1) шнекового загрузчика экструзионной линии засыпаются гранулы МПК. (Шнеком загрузчика-2) гранулы (сырье) подаются в (бункер-дозатор-3) экструдера. Из бункера-дозатора экструдера, с помощью (шнекового дозатора-4) сырье попадает в цилиндр (экструдера-5). Дозатор представляет собой короткий шнек, способный вращаться с разной скоростью. Изменяя скорость вращения шнека, можно регулировать степень наполнения цилиндра сырьем. Конические шнеки экструдера, вращаясь, подают сырье внутрь цилиндра. По мере движения по цилиндру, происходит расплавление сырья и гомогенизация. При этом происходит полное перемешивание компонентов сырья (гранулы МПК) до однородной массы. На выходе цилиндра экструдера установлена экструзионная голо.

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и постутилизацию объекта) 1 квартал 2025 г. Окончание – 4 квартал 2025 г. Начало реализации намечаемой деятельности – 1 квартал 2026 года. Завершение реализации намечаемой деятельности – 2034 год.

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и постутилизацию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования. Намечаемая деятельность не требует дополнительного изъятия или выделения земельного участка. Площадь участка намечаемой деятельности составляет – 3,8 га. ;

2) водных ресурсов с указанием:

предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности Система централизованного водоснабжения. Водные объекты и водоохранные зоны и полосы в районе расположения участка отсутствуют.;

видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Водопользование общее, качество воды – на хозяйственно-бытовые нужды – питьевая, на производственные нужды – не питьевая.;

объемов потребления воды Предполагаемый объем водопотребления на питьевые нужды в период строительства составит – 401,625 м<sup>3</sup>/период, в период эксплуатации - 97882,15 м<sup>3</sup>/год. На производственные нужды – 89914,2 м<sup>3</sup>/год;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов Вода используется на хозяйственно-бытовые и производственные нужды.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) отсутствуют.;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Территория объекта находится в зоне подвергнутой антропогенному воздействию. Территория расположения предприятия характеризуется типичным для этого района растительным покровом, редких и исчезающих видов растений в зоне действия предприятия не обнаружено. Вокруг и на территории предприятия в результате техногенного воздействия естественный растительный покров заменен сорно-рудеральным типом растительности. Основными факторами, вызвавшими подобные изменения, является хозяйственная деятельность людей. Осуществление процессов оказывает влияние на ОС только в пределах земельного отвода вызывая замену естественных растительных сообществ на сорно-рудеральные. Редких и исчезающих растений в зоне влияния предприятия нет. Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют. Согласно кадастров учетной документации сельскохозяйственные угодья в рассматриваемом районе отсутствуют.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира не предусматриваются. Птицы и млекопитающие являются одними из самыми заметных и показательных элементов фауны на участке. Представители фауны подлежащие охране (краснокнижные) на участке горного отвода отсутствуют.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира не предусматриваются. Птицы и млекопитающие являются одними из самыми заметных и показательных элементов фауны на участке. Представители фауны подлежащие охране (краснокнижные) на участке горного отвода отсутствуют.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира не предусматриваются. Птицы и млекопитающие являются одними из самыми заметных и показательных элементов фауны на участке. Представители фауны подлежащие охране (краснокнижные) на участке горного отвода отсутствуют.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира не предусматриваются. Птицы и млекопитающие являются одними из самыми заметных и показательных элементов фауны на участке. Представители фауны подлежащие охране (краснокнижные) на участке горного отвода отсутствуют.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования В числе иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности требуются: электроэнергия, получаемая от существующих сетей; Сырье: цемент (11806 т/год) и известь (7834 т/год), песок (44153 т/год), алюминиевая пудра (120 т/год) и вода. Срок использования – 10 лет.;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью не прогнозируются, так как используемые ресурсы имеются в достаточном количестве в районе намечаемой деятельности. .

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах,

входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период строительства будут являться двигатели внутреннего сгорания строительной техники, пересыпка пылящих материалов, сварочные работы, нанесение ЛКМ. В атмосферу будут выбрасываться (т/год): Железо (II, III) оксиды - 0.02496 (класс опасности 3); Марганец и его соединения - 0.005418 (класс опасности 2); Азота диоксид - 0.0459766 (класс опасности 2); Азота оксид - 0.00747112 (класс опасности 3); Углерод - 0.002802848 (класс опасности 3); Сера диоксид - 0.036405 (класс опасности 3); Углерод оксид - 0.05340629 (класс опасности 4); Фтористые газообразные соединения - 0.000243 (класс опасности 2); Фториды неорганические плохо растворимые - 0.001068 (класс опасности 2); Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) - 0.66671 (класс опасности 3); Метилбензол - 0.1383 (класс опасности 3); Бенз/а/пирен - 0.000000065 (класс опасности 1); Бутилацетат - 0.02676 (класс опасности 4); Формальдегид - 0.000560576 (класс опасности 2); Пропан-2-он (Ацетон) - 0.058 (класс опасности 4); Сольвент нефтяной - 0.61; Уайт-спирит – 0.41175; Алканы C12-19 - 0.017844272 (класс опасности 4); Взвешенные частицы – 0.00019 (класс опасности 3); Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния – 0.041197 (класс опасности 3). Всего – 2.149062771. Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период эксплуатации будут производственные печи и пересыпка пылящих материалов. В атмосферу будут выбрасываться (т/год): Алюминий оксид - 0.0003456 (класс опасности 2); Азота диоксид - 2.675169 (класс опасности 2); Азота оксид - 0.434596 (класс опасности 3); Сера диоксид - 0.0965 (класс опасности 3); Углерод оксид - 20.93812 (класс опасности 4); Бутан - 0.8196 (класс опасности 4); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 - 83.213 (класс опасности 3); Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния – 45.757 (класс опасности 3); Всего – 153.9343306 т/год. Выбросы с учетом существующего производства: Алюминий оксид - 0.0003456 (класс опасности 2); Железо (II, III) оксиды - 0.13155 (класс опасности 3); Марганец и его соединения - 0.00415 (класс опасности 2); Азота диоксид - 4.683738 (класс опасности 2); Азота оксид - 0.7609915 (класс опасности 3); Сероводород - 0.00000843 (класс опасности 2); Сера диоксид - 0.1311 (класс опасности 3); Углерод оксид - 29.64284 (класс опасности 4); Фтористые газообразные соединения - 0.002325 (класс опасности 2); Фториды неорганические плохо растворимые - 0.0025 (класс опасности 2); Бутан - 0.8196 (класс опасности 4); Полиэтилен - 0.451; Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) - 5.79 (класс опасности 3); Винилбензол - 0.443 (класс опасности 2); Бутилацетат - 1.478 (класс опасности 4); Пропан-2-он (Ацетон) - 0.443 (класс опасности 4); Уксусная кислота - 1.196 (класс опасности 3); Сольвент нефтяной - 6.93; Уайт-спирит – 5.79; Алканы C12-19 - 0.003 (класс опасности 4); Взвешенные частицы – 0.101825 (класс опасности 3); Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 - 83.213 (класс опасности 3); Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния – 47.2036 (класс опасности 3); Пыль поливинилхлорида - 1.9136; Пыль абразивная - 0.00734; Пыль асбестосодержащая - 0.00399 (класс опасности 1). Всего – 191.14650353 т/год. Загрязнители, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом при намечаемой деятельности, не превышают установленных пороговых значений для данного вида деятельности..

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. Хозяйственно-бытовые стоки образующиеся в результате жизнедеятельности персонала, занятого на работах предприятия отводятся в систему существующей городской канализации. Объем водоотведения хоз.бытовых стоков составляет 14855,5 м<sup>3</sup>/год, объем водоотведения от производственных стоков составляет 7314,6 м<sup>3</sup>/год. В перечень загрязнителей не входят вещества, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей. Отходы в период строительства: Твердые бытовые отходы от жизнедеятельности рабочих бригад в общем количестве 0,01 т/год собираются в специальные контейнеры и передаются на полигон ТБО для захоронения. Отходы от сварочных электродов 0,0355 т/год собираются в специальный контейнер и передаются специализированной компании. Тара из-

под ЛКМ – 0,007 т/год собираются в специальный контейнер и передаются специализированной компании. Отходы в период эксплуатации: Твердые бытовые отходы от жизнедеятельности рабочих бригад - 14,56 т/год, Отходы уборки улиц - 31,3 т/год (ТБО и смет с территории будут храниться в специализированных закрытых и герметичных контейнерах на бетонированной площадке, и вывозиться по договору на полигон ТБО), Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых - 0.0936 т/год (Отходы образуются от столовой предприятия, будут храниться в специализированных закрытых и герметичных контейнерах на бетонированной площадке, и вывозиться по договору на полигон ТБО), Отработанные автошины - 0,3 т/год (Складируются на бетонированной площадке, и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отходы сварки - 9,0 т/год (образуются от сварочных постов на предприятии, складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием), Смешанные отходы строительства и сноса - 100 т/год (Собираются в мешки и вывозятся по договору на полигон ТБО), Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда- 0,2 т/год (образуется в процессе использования обтирочной ветоши при проведении ремонтных работ, в процессе протирки механизмов, деталей, ремонта транспортных средств, находящихся на балансе предприятия, а также при работе, складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием), Металлическая упаковка - 0,473 т/год (образуется от использования материалов, складируются на бетонированной площадке и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отработанные аккумуляторы - 0,5 т/год (отход образуется от работы автопогрузчика, складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отходы от мед.пункта - 0,12 т/год (перевязочные материалы складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием на утилизацию), Грунт и камни - 0,15 т/год (Собираются в мешки и вывозятся по договору на полигон ТБО), Смешанная упаковка (Бигбэги) - 0,3 т/год (Складируются на бетонированной площадке, и вывозятся по договору со спец.предприятием), Хвосты (шламы) и другие отходы от мытья и чистки минералов - 0,3 т/год (складируются в герметичные спец.контейнеры и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отходы от очистки оборотной охлаждающей воды - 0,5 т/год (складируются в герметичные спец.контейнеры и вывозятся по договору со спец.предприятием), Списанное электрическое и электронное оборудование - 0,45 т/год (складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отработанные фильтры - 0,35 т/год (складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием), Ветошь промасленная - 1,0 т/год (складируются в спец. контейнере на бетонной площадке и вывозятся по договору со спец.предприятием), Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы - 0,3 т/год (Отработанные лампы складируются в спец.контейнере и вывозятся по договору со спец.предприятием на утилизацию), Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами - 16,632 т/год (складируются в спец.контейнере на бетонной площадке и вывозятся по договору со спец.предприятием), Отработанное масло - 120 т/год (складируются в спец. контейнере на бетонной площадке и вывозятся по договору со спец.предприятием). Превышение пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, не прогнозируется..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Разрешение на эмиссию №: KZ55VCZ00142379 от 13.07.2017г. выданное РГУ «Департамент экологии по ЮКО» .

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Участок, отведенный под завод по производству ячеистого неармированного газобетона автоклавного твердения производительностью 100 тыс. м3/год и шиферного завода, расположен на территории индустриальной зоны «Онтустик» по ул. Капал батыра, 45/1, в г. Шымкент. Ближайший пост наблюдения за фоновыми концентрациями №3 находится по ул. Алдиярова, б/н. Данные о фоновых концентрациях приведены в справке..

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые

масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности Намечаемая деятельность не внесет существенных изменений в формы, характер и масштабы негативного воздействия предприятия на окружающую среду. Пространственный масштаб воздействия, временной масштаб воздействия, интенсивность воздействия, а также значимость воздействия на окружающую среду в результате намечаемой деятельности не изменятся..

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости В связи с отдаленностью расположения государственных границ стран-соседей и незначительным масштабом намечаемой деятельности, трансграничные воздействия на окружающую среду исключены. Намечаемая деятельность не оказывает существенного негативного трансграничного воздействия на окружающую среду на территории другого государства..

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду включают в себя, в основном мероприятия по пылеулавливанию (оборудование, от которого возможно выделение пыли, снабжено рукавными фильтрами со степенью очистки более 94%. Уловленная пыль возвращается в процесс), мокрому пылеподавлению, сортировке, накоплению и удалению отходов..

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических решений и мест расположения объекта) Альтернативы достижению целей намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления, при рассмотрении, так как намечаемая деятельность привязана к существующему объекту – шиферному заводу. .

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):  
Саданов А.К.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)



