



Қазақстан Республикасы, Түркістан облысы,
Түркістан қаласы, Жаңа қала шағын ауданы, 32 көшесі,
ғимарат 16 (Министрліктердің облыстық аумақтық
органдары үйі).
Телефон - 8(72533) 59-6-06
Электрондық мекен жайы: Turkistan-ecodep@ecogeo.gov.kz

Республика Казахстан, Туркестанская область,
город Туркестан, микрорайон Жаңа Қала, улица 32,
здание 16 (Дом областных территориальных органов
министерств).
Телефон - 8(72533) 59-6-06
Электронный адрес: Turkistan-ecodep@ecogeo.gov.kz

№ _____

ТОО «Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АИБИ-АИ)»

Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду Отчета о возможных воздействиях для кирпичного завода ТОО «Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АИБИ-АИ)»

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АИБИ-АИ)» в лице директора – Жанузакова Ш.Б., БИН - 140240015439, 050031, РК, г. Алматы, Ауэзовский район, мкр. Аксай-2, дом № 15, кв. 95.

Согласно пп. 4.6 п. 4 раздела 2 к приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК, установки для производства керамических продуктов путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфоровых изделий, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки и более, и (или) с использованием обжиговых печей с плотностью садки на одну печь, превышающей 300 кг/м³.

Вместе с этим, деятельность ТОО «Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АИБИ-АИ)» согласно пп. 3.6 п.3 раздела 1 приложению 2 Кодекса, производство керамических изделий путем обжига, в частности кровельной черепицы, кирпича, огнеупорного кирпича, керамической плитки, каменной керамики или фарфора, с производственной мощностью, превышающей 75 тонн в сутки, и (или) с мощностью обжиговых печей, превышающей 4 м³, и плотностью садки на обжиговую печь, превышающей 300 кг/м³, относиться ко I категории.

Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности от 19.09.2024 года за №KZ93VWF00217219.

2. Отчета о возможных воздействиях для кирпичного завода Товарищество с ограниченной ответственностью "Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АИБИ-АИ)»

3. Протокол общественных слушаний от 21.11.2024 года.

Материалы поступили на рассмотрение 29.10.2024 года за № KZ90RVX01204203.

Общие описания видов намечаемой деятельности

Кирпичный завод расположен по ул. Коктем, строение 200, с. Жолшы, с/о Биртилек, в Сарыагашском районе Туркестанской области и граничит с южной стороны карьером, юго-западной стороны пустые земли, северо-западной стороны село Абай, с восточной стороны кирпичный завод. Ближайшие жилые дома расположены с западной стороны от территории кирпичного завода на расстоянии более 390 метров. Общая площадь 54,7 га (кадастровый номер 19-296-153-889).



Данным проектом рассматривается строительство и эксплуатация кирпичного завода. Срок строительства кирпичного завода с сентября до конца ноября 2024 году. Срок эксплуатации кирпичного завода с марта 2025 года до 30.11.2034 года. Режим работы с марта по ноябрь сезонно (24 час в сутки, 9 месяцев в год, 280 дней в году).

Основным сырьем для производства кирпича является глина близлежащих месторождений. Кирпичный завод работает на природном газе, газовые горелки марка Импульс-факел (импульс -5) (общий 100 шт горелки из них одновременно работает 40 шт.) для обжига кирпича. Расход газа – 5 м³/час, 23,04 тыс.м³/год (общий объем 921,6 тыс.м³/год). Номинальная мощность котла составляет – 50 кВт. Время работы одной горелки – 24 час/сутки, 5760 час/год.

Климат района резко континентальный, характеризующийся крайней сухостью воздуха, малым количеством осадков, резкими суточными колебаниями температуры. Наиболее высокая среднемесячная температура отмечается в июле-августе (+30-32С°) при максимальных суточных значениях +44С°, минимальная температура приходится на январь - 27,7С°. Среднегодовое количество осадков составляет 597,4 мм, причём наибольшее их количество выпадает в холодное время года (октябрь - апрель). На летний период приходится около 6% всего количества выпадаемых осадков, и они носят характер краткосрочных ливней. Высота устойчивого снежного покрова 50 - 58 мм.

Стена здания на производственной площадке построена уже давно, в этот раз здании проведен капитальный ремонт. При строительстве крыша была покрыта профностилём, улучшенная штукатурка стен с последующим затиркой «Аспол», на окнах установлены металлопластиковые окна. Общая площадь участка составляет -28503 м². Площадь участка проектирования – 4327,72 м². Площадь застройки составляет – 916,69 м². Площадь покрытий – 2316,82 м². Площадь озеленения – 1094,21 м². Высота ранее построенной стены составляет – 4,6 метр. Толщина ранее построенной стены составляет – 0,40 м. Общая высота здания составляет - 7,750 м. Площадь производственного цеха составляет -753,62 м². Общая площадь цеха – 19800х39600. В период строительства все работы проводиться вручную. Работающие механизмы только автотранспорты.

Для транспортирования глины с карьера на завод используется автомобильный транспорт, автосамосвал вследствие их хорошей маневренности, способности перемещается по пересеченной местности, а также возможности быстрой разгрузки. Экскаваторщик обязан грузить глину который подвергнута экскавацию и предварительно усреднена. Автотранспортом глина доставляется в глинозапасник и окучивается. Пластифицирующая добавка тоже автотранспортом доставляется в глинозапасник. Выгорающая добавка из топливной базы автотранспортом доставляется в крытый склад угля.

Первичная переработка шихты. Лесс погрузчиком из глинозапасника доставляется в бункер ленточного ящичного питателя. Ящичный питатель предназначен для непрерывной и равномерной подачи сырья в технологическую линию, для переработки. Крупные куски и мерзляк лесса в ящичном питателе разбиваются билами питателя. Из ящичного питателя лесс поступает на транспортерную ленту, куда также поступает и другие добавки.

Пластифицирующая добавка, пластичная глина погрузчиком из глинозапасника доставляется в бункер ленточного ящичного питателя. Далее по транспортерной ленте, поступает в валкова - зубчатую дробилку. В валкова - зубчатом дробилке глина измельчается на куски размером фракции до 20-40 мм в диаметре. Так как глина по природе является более увлажненным материалом, она не измельчается в молотковой мельнице, а забивает отверстия сетки мельницы. Измельченная глина, далее по транспортной ленте доставляется в расходный бункер ленточного питателя, где дозируется на транспортерную ленту. Запас измельченной глины, при кратковременном хранении в бункере, в теплое время года теряет больше влаги чем из больших кусков.

Готовый дробленый уголь фракции 2-3 мм погрузчиком доставляется в бункер, далее по транспортерной ленте передается в отделения первичной переработки шихты.

Глины. Шихта по транспортерной ленте поступает на двухвальный смеситель, где водой увлажняется до влажности 15-17%. Шихта, поступает на транспортерную ленту, куда также



поступает отощитель и подвергается измельчению в молотковой мельнице. Над транспортной лентой, для улавливания металлических включений, установлен натуральный магнит. Натуральный магнит улавливает металлические предметы с транспортной ленты с расстояния 15-20 см. при скорости ленты до 2 м/сек. После молотковой мельницы измельченная шихта, и направляется в двухвальный смеситель, а не прошедшая шихта поступает для повторного измельчения на молотковую мельницу.

Для увлажнения массы используется техническая вода, которая закачивается с помощью глубинного насоса в водонапорную башню. Из водонапорной башни вода по водопроводам распределяется по позициям потребления.

В двухвальном смесителе, вода для увлажнения подается в начале корыта смесителя. Количество воды регулируется оператором заливки первичной переработки, в зависимости от влажности шихты. При увлажнении происходит набухание массы, длительное размешивания повышает пластичные и формовочные свойства массы.

Шихтазапасник. Вылеживание массы увеличивает ее формовочные свойства. Для вылеживания массы применяется механизированный шихтазапасник. Шихтазапасник предназначен для обеспечения промежуточного запаса между отделениями первичной переработки и формовки, тем самым оборудования переработки и формования не зависимы между собой. Переработанная масса по круто наклонной транспортной ленте доставляется на шихтазапасник. Для равномерного распределения массы в шихтазапаснике применяется реверсивный транспортер. Шихта для прохождения процесса набухания и гомогенизаций, равномерного распределения влаги в шихте вылеживается в течений 5-6 дней.

Вторичная переработка и формования кирпича. Каждая переработка массы на оборудованьях, только увеличивает степень формуемости и удобоукладываемости массы. Для тонкого измельчения и проминания, масса по транспортной ленте поступает на вальцы тонкого дробления. Измельченная масса по транспортной ленте поступает на сложный смеситель, где увлажняется до влажности 20-22% и проминается через конус смесителя.

Готовая масса, по транспортной ленте, для окончательного перемешивания и формования бруса поступает в двухступенчатый ленточный вакуумный пресс.

Для перемешивания и при необходимости для доувлажнения масса поступает в смеситель пресса. Готовая масса передается в вакуум камеру ленточного пресса через конусную часть и разрезается ножами на отдельные куски. Основная задача формования сырца состоит в уплотнение массы, состоящей из отдельных кусков, придавая определенную форму в виде сплошного бруса. Для достижения высокой степени уплотнения массы, осуществляется вакуумирования, с помощью вакуумного насоса, где глубина вакуума достигает - 0,9 атм.

С помощью шнека масса уплотняется в конусной части головки пресса, с усилием 15-20 кг/см². Окончательная форма бруса, придается с помощью мундштука.

Выходящие из ленточного пресса глиняный брус разрезается на мерный брус однострунным автомат резчиком. Мерный брус на отдельные кирпичи разрезается многострунным горизонтальным автоматом резчиком. Автомат - резчик предназначен для резки бруса на кирпичи с толщиной 67 мм, 91 мм и камня 138 мм. После резки боковые отрезки и деформированные кирпичи передаются на возвратную транспортную ленту Кирпич - сырец поступает на автомат укладчик, где собирается на накопителе, и распределяется на стопки. Захватом автомат укладчика кирпич сырец, укладывается на поды обжиговой вагонетки, по заданной программе, высотой стопки 12 ряд.

Сушка. Для придания первичной механической прочности кирпич - сырца на вагонетках выстайвает на теплом участке, около печи с продувом лопастными вентиляторами. При выстайваний кирпич-сырец теряет влажность порядка 3-4%, и набирает первичную механическую прочность. Затем вагонетки с помощью электропередаточной тележки передаются в туннельную сушилку для сушки. Горячие дымовые газы, с помощью системой газозаходов, по установленному режиму распределяется в сушилке. Сушилка изготовлена в виде туннеля. Длина сушилки 96 м. Сечения канала сушилки: высота 160 см., ширин 350 см. Количество вагонов в сушилке составляет 24 штук. Емкость вагонов 4000 штук условного кирпича. За сутки в сушилку загружается 10 вагонов, с промежутком времени 144 минут.



Общая продолжительность нахождения вагона в печи 2,5 суток. В сушилке испаряется механически связанная вода из кирпича-сырца, от 18-20 % до 6-8 %, за счет тепла горячего воздуха из печи обжига. В сушилку горячий воздух поступает с зоны охлаждения туннельной печи с помощью вентилятора с температурой до 100 - 1200°С. Отработанный горячий воздух, с температурой порядка 40 - 450°С отсасываются из туннельной сушилки и выбрасываются в атмосферу, вентилятором которые установлены над сушилкой. Вагоны с высушенными кирпичами с помощью цепного выгрузителя перекачивается на электропередаточную тележку и гидравлическим толкателем загружается в туннельную печь согласно разработанному графику.

Туннельная печь. Печь туннельная для обжига кирпича наиболее часто применяется для постоянного выпуска продукции. Она более проста в своей конструкции и поэтому завоевала себе большую популярность.

Печь предназначена для обжига кирпича - сырца и придачей ей водостойкое, камнеподобное тела. Туннельная печь имеет следующие размеры: длина 110,6 м., ширина 5,6 м., высота 2,1 м. С вагонами длиной 4 м. Количество вагонов в печи составляет 26 штук. Емкость вагонов 4000 штук кирпича условного или 2880 штук утолщённого кирпича. В сутки в печь загружается 10 вагонов, с промежутком времени 144 минут. Общая продолжительность нахождения вагона в печи 62 часов. Канал обжига печи имеет следующие размеры в сечений: высота 160 см, ширина 350 см. Обжигательный канал, условно делится на следующие зоны: подготовки, обжига, охлаждения. Каждая зона имеет свой температурный режим. Стены печи выложены из огнеупорных пластинок и изолированы высоко глиноземистыми мин ватами. Для герметизации печного канала от подподового канала используется: лабиринты, песочный затвор и фартуки вагонов. Песочный затвор периодический заполняется песком, который предварительно высушена и просеяна. В подподовом канале давления воздуха поддерживается вентилятором. Материал в печи подвижен, а огонь не подвижен. На данном предприятий обжиг запланирована на газообразном топливе – природный газ. Резервный вид топлива – твердое топливо - уголь. На своде печи имеется конфорки для загрузки твердого топлива, установленные на определенных расстояниях. Уголь с помощью погрузчика из склада угля доставляется в приемный бункер ленточного питателя. Питатель выдает равномерное непрерывное количества угля на ленточный транспортер. Измельченный уголь с помощью элеватора поднимает на высоту печи. Далее с помощью транспортерной ленты измельченный уголь доставляется в зону обжига печи. Подача топлива в зону обжига канала осуществляется дозаторами. Количество подачи топлива из дозаторов в печи будет отрегулирован, согласно заданных температурных параметров в печи.

Основное топливо - природный газ доставляется до завода от городской системы газоснабжения. Газ доставляется по трубопроводу высокого давления. Согласно технического регламента на территории завода устанавливается ШРП от высокого на среднее. ШРП должен быть, огражден, сеткой рябица и устанавливается на проветриваемом месте. После ШРП по трубопроводу диаметром 150 мм доставляется к печи обжига. Согласно технического регламента устанавливаются арматуры по местам и назначению. На крышу здания выносятся труба выброса.

Газообразное топливо сжигают в туннельных печах непосредственно в обжигательном канале печи. При сжигании газа непосредственно в обжигательном канале печи подают газ через боковые горелки, установленные по всей длине зоны обжига. Топливо горит в разрывах между садкого кирпича на вагонетках. На данном заводе применяется инжекционная горелка среднего давления. Горелки устанавливается в два ряда по высоте с двух сторон печи напротив друг друга. Длина вылета пламени до 1,5 м. Эти горелки устойчиво работают в пределах давления от 300 до 5000 мм вод. ст. Сжигание газа при расходах воздуха 9-10 нм³ на 1 м³ газа, обеспечивает действительную температура горения примерно до 16000 С. Средний расход устанавливаемых горелок составляет от 5 до 15 м³ газа/час в зависимости от места установки. На каждой горелке установлены манометры давления и краны для регулирования газа, регуляторы воздуха. У каждой горелки установлены смотровые окна. Отработанные дымовые газы отсасываются дымососом и выбрасываются в атмосферу через трубу в крыше.



Обжиг кирпича-сырца осуществляется при температуре 950-1000°C.

Процесс обжига имеет 4 основные периоды: удаление затворенной влаги (механической связанной воды) в интервалах температуры от 100-200°C; удаление химически связанной воды и протекания химических превращений в температурном интервале от 200-900°C; спекания черепка и выдержка при максимальной температуре, температурный интервал 950-1000°C; охлаждения изделия, медленное понижение температуре до 500°C и форсированные от 500°C до 50°C.

Продолжительность обжига устанавливается выбором режима, который зависит от способности спекания изделий по составу шихты и качества готовой продукции.

Площадка готовой продукции. После завершения процесса обжига вагонетки с готовыми продуктами выставляются на площадке готовой продукции. Готовая продукция сортируется, укладывается по маркам в пакеты, и передаются на склад готовой продукции, откуда реализуются потребителям. Для загрузки готовой продукции на транспортные средства потребителей используется кран-балки, и ленточные транспортеры.

Атмосферный воздух. Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха при строительстве являются: котел битумный передвижной; работа компрессорной установки; выбросы пыли при автотранспортных работах; сварочные работы; резка арматуры; выбросы при работе с сыпучими материалами (выгрузка и перемещение); земляные работы (выемка и засыпка); работа дизель-генератора; лакокрасочные работы.

Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при строительстве кирпичного завода являются: железо оксиды; марганец и его соединения; азот оксид; азота диоксид; сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, диметилбензол, бенз/а/пирен, формальдегид, керосин, уайт-спирт, углеводороды предельные C12-19 /, взвешенные вещества, пыль неорганическая: 70-20 двуокиси кремния, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70%. При строительстве кирпичного завода объемы выбросов ЗВ в атмосферу составит 1,9193184083 т/год (срок строительства кирпичного завода с сентября до конца ноября 2024 года).

Количество источников выбросов при строительстве составит 8 единицы, из них: 2 организованных и 6 неорганизованных.

Основными источниками загрязнения атмосферного воздуха при эксплуатации являются: загрузка глины в глинозапасник; загрузка угля в склад; загрузка глины в приемный бункер; загрузка глины в вальковую дробилку; вальково-зубчатая дробилка; загрузка угля в приемный бункер; загрузка в молотковую мельницу; молотковая мельница; первичное рассев; пересыпка в глиномешалку; склад угля; склад глины; сварочные работы; газосварочные работы; автотранспорт.

Основными веществами, выбрасываемыми в атмосферу при эксплуатации кирпичного завода, являются: железо оксиды; марганец и его соединения; азот оксид; азота диоксид; сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит). При эксплуатации кирпичного завода объемы выбросов ЗВ в атмосферу составит на 2025- 2034 года - 16,412184656 т/год.

Количество источников выбросов при эксплуатации составит 19 единицы, из них: 5 организованных и 14 неорганизованных.

К воздуху охраняемым мероприятиям в период эксплуатации кирпичного завода относятся: планировочные и технологические мероприятия, направленные на сокращение объемов выбросов и снижение их приземных концентраций.

Планировочные мероприятия влияют на уменьшение воздействия выбросов предприятия на жилую застройку и предусматривают: расположение источников выбросов на значительном удалении от жилых застроек; устройство санитарно - защитной зоны, ее озеленение.



Водные ресурсы. Водоснабжение объекта на производственные, технологические и хозяйственно - бытовые нужды осуществляются от скважины, расположенной на территории объекта.

Объем водопотребления при строительстве кирпичного завода на хозяйственно - питьевые нужды составит - 150,0 м³, для технических нужд на пылеподовление – 19,2 м³.

Объем водопотребления при эксплуатации кирпичного завода на хозяйственно - питьевые нужды составит - 420,0 м³/год, для технических нужд на пылеподовление – 79,8 м³/год.

Водоотведение хозяйственно-бытовых сточных вод осуществляется в бетонированный водонепроницаемый выгребы объемом 72 м³ 1 шт, который по мере наполнения с помощью ассенизационной машины отправляется на ближайшие сооружения для очистки согласно договору. Сбросы загрязняющих веществ на рельеф местности или в открытые водоемы в процессе намечаемой деятельности не предусмотрены.

Поверхностные и подземные воды. В целях охраны подземных вод от загрязнения рекомендуется выполнение следующих мероприятий:

- постоянный контроль использования ГСМ на местах стоянки, ремонта и заправки транспортных средств, своевременный сбор и утилизация возможных протечек ГСМ;
- обязательный сбор сточных вод от промывки технического оборудования и автомашин;
- заправка дорожно - строительной и транспортной техники, установка временных складов
- мойка техники - только в специально отведенных местах, оборудованных грязеуловителями;
- запрещение слива остатков ГСМ на рельеф;
- отходы собирают на специально отведенных площадках, имеющих бетонное основание;
- профилирование подъездных дорог (для недопущения застаивания поверхностных вод в пределах дорожного полотна).

Растительный мир. Использование растительных ресурсов не предусматривается, необходимость вырубки или переноса зеленых насаждений отсутствует. На проектируемой территории редкие виды растительности занесенные, в Красную книгу РК отсутствуют.

Животный мир. Использование объектов животного мира, необходимых для осуществления намечаемой деятельности не предусматривается. На проектируемой территории редкие виды животных занесенные, в Красную книгу РК отсутствуют. Пути миграции отсутствуют.

Мероприятия по охране растительного и животного мира. В целях охраны объектов растительного и животного мира проектной документацией определен комплекс природоохранных мероприятий, обеспечивающих сохранность объектов растительного и животного мира и среды их обитания:

- поддержанием в рабочем состоянии всех инженерных сооружений (системы водопотребления и водоотведения, обводных каналов) во избежание заболачивания и загрязнения прилегающих территорий;
- недопущение слива и утечки горюче - смазочных материалов и других токсичных загрязнителей на рельеф;
- проезд транспортных средств и спецтехники по специально установленным маршрутам;
- соблюдение правил пожарной безопасности.

Для охраны животного и растительного мира прилегающей территории необходимо проведение биологического мониторинга, с целью получения данных, позволяющих оценить влияние объекта на состояние окружающей среды. Территория проектируемого объекта не отличается уникальностью и характеризуется вполне обычными для данной зоны видами растений и животных, которые уже подвергнуты антропогенной трансформации и являются достаточно устойчивыми к дальнейшим антропогенным воздействиям при сохранении существующего экологического состояния и техногенной нагрузки. Комплекс природоохранных мероприятий, направлен на максимально возможное сохранение растительного и животного мира на участках, примыкающих к проектируемому объекту.



Отходы. Период строительства к отходам потребления относятся: смешанные коммунальные отходы – 17,5 т/год, пищевые отходы -2,8512 т/год образуются в процессе деятельности работников.

К отходам производства относятся: абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда – 0,5712 т/год, синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла – 2,232 т/год, батареи и аккумуляторы – 0,024 т/год, отходы сварки – 0,0075 т/год, отходы от красок и лаков – 0,4805 т/год, отработанные шины – 0,01824 т/год.

Эксплуатация. К отходам потребления относятся: смешанные коммунальные отходы – 21,0 т/год, пищевые отходы – 7,98336 т/год образуются в процессе деятельности работников.

К отходам производства относятся:

фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда – 1,3335 т/год, синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла – 3,2085 т/год, батареи и аккумуляторы – 0,06 т/год, отходы уборки улиц 4,0 т/год, отходы сварки – 0,01875 т/год, отработанные шины – 0,09504 т/год, керамики, кирпича, черепицы и строительных материалов (после термической обработки) – 5,0 т/год, черные металлы – 2,282 т/год.

При работе кирпичного завода образовавшийся кирпичный бой (формовочный и сушильный брак) проектом предусматривается, вторичное использование боя от кирпича в процессе производства, без временного хранения, путем возвращения в цех и затем вместе с основным сырьем поступает на повторную переработку. Все виды отходов размещаются на территории временно, на срок не более 6 месяцев. Хранение отходов организовано с соблюдением не смешивания разных видов отходов. Все отходы передаются сторонним организациям по договору.

Физические факторы и их воздействие. Факторы воздействия на почвы являются: физические и химические. *Физические факторы* в большей степени характеризуются механическим воздействием на почвенный покров (строительство зданий, прокладка дорог и инженерных коммуникаций).

К химическим факторам воздействия относятся: привнос ЗВ в почвенный покров с выбросами в атмосферу, бытовыми и производственными отходами, при аварийных (случайных) разливах ГСМ. Основное негативное воздействие на почвенный покров будет оказано при изъятии земель под строительство сооружений. Осуществление проектируемых работ, может привести к деградации почв в виде линейных (образование сети грунтовых дорог) нарушений почвенного покрова территорий, где будет проезжать автотехника. Транспортный тип воздействия будет выражаться в создании многочисленных дорожных путей, но и в загрязнении экосистем токсикантами, поступающими с выхлопными газами, а также при возможных проливах ГСМ. При соблюдении технологии ведения работ, дополнительного отрицательного влияния на почвы и земли не будет.

Электромагнитные и тепловые воздействия. В процессе эксплуатации установки создание электромагнитных полей высоких частот, а также теплового воздействия не ожидается. При эксплуатации объекта должны предусматриваться меры по максимальному ограничению ультразвука, передающегося контактным путем, как в источнике его образования (конструктивными и технологическими мерами), так и по пути распространения (средствами виброизоляции и вибропоглощения).

При этом рекомендуется применять: дистанционное управление для исключения воздействия на работающих при контактной передаче; блокировку, т.е. автоматическое отключение оборудования, приборов при выполнении вспомогательных операций; приспособления для удержания источника ультразвука или обрабатываемой детали. Ультразвуковые указатели и датчики, удерживаемые руками оператора, должны иметь форму, обеспечивающую минимальное напряжение мышц, удобное для работы расположение и соответствовать требованиям технической эстетики. Следует исключить возможность контактной передачи ультразвука другим частям тела, кроме ног. Конструкция оборудования должна исключать возможность охлаждения рук работающего. Поверхность оборудования и приборов в местах контакта с руками должна иметь коэффициент теплопроводности не более 0,5 Вт/м град.



Аварийные ситуации и их последствия. При решении задач оптимального управления производством главным является необходимость принятия технических решений, обеспечивающих экологическую безопасность при функционировании производства. Для повышения надежности работы и предотвращения аварийных ситуаций проектирование, строительство и эксплуатация объектов намечаемой деятельности будет выполнено в строгом соответствии с действующими нормами. Осуществление производственной программы проведения работ требует оценки экологического риска как функции вероятного события.

Оценка вероятности возникновения аварийных ситуаций используется для определения или оценки следующих явлений: потенциальные события или опасности, которые могут привести к аварийным ситуациям, а также к вероятным катастрофическим воздействиям на окружающую среду при осуществлении конкретного проекта; вероятность и возможность наступления такого события; потенциальная величина или масштаб экологических последствий, которые могут быть причинены в случае наступления такого события.

В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть требования Экологического законодательства:

1. Соблюдать экологические требования.

2. При подготовке заявления на получение экологического разрешения на воздействие для объектов I категории, предусмотреть мероприятие по посадке зеленых насаждений. Согласно п.58 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденных приказом МНЭ РК от 20.03.2015 г. №237, СЗЗ для предприятий IV, V классов предусматривает максимальное озеленение - не менее 60% площади, для предприятий II и III класса - не менее 50%, для предприятий имеющих СЗЗ 1000 м и более - не менее 40 % ее территории с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади СЗЗ (при плотной застройке промышленной площадью (объектами)), допускается озеленение свободных от застройки территорий с обязательным обоснованием в проекте по СЗЗ.

3. В части накопления и захоронения отходов производства и потребления не соответствуют Кодексу и противоречит принципам иерархии отходов, установленных п. 1 ст. 329 Кодекса РК (далее- Кодекс) где установлено, что образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан:

- 1) предотвращение образования отходов;
- 2) подготовка отходов к повторному использованию;
- 3) переработка отходов;
- 4) утилизация отходов;
- 5) удаление отходов.

Кроме этого, лица, осуществляющие операции по управлению отходами, обязаны выполнять соответствующие операции таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории.

4. Необходимо предусмотреть соблюдение экологических требований по охране атмосферного воздуха при эксплуатации транспортных и иных передвижных средств (ст.208 ЭК РК).

5. Проводить работы по пылеподавлению согласно п.1 Приложения 4 к Экологическому Кодексу РК.

6. Предусмотреть внедрение мероприятий согласно Приложения 4 к ЭК РК, а также предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его



последствий: охрана атмосферного воздуха; охрана от воздействия на подземные водные экосистемы; охрана водных объектов; охрана земель; охрана животного и растительного мира; обращение с отходами; радиационная, биологическая и химическая безопасность; внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

7. Согласно ст.77 ЭК РК составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

Вывод: Представленный отчет о возможных воздействиях для кирпичного завода ТОО «Специальная финансовая компания «АІВІ-І (АІБИ-АІ)», допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдений условий, указанных в настоящем заключении.

Руководитель департамента

К. Бейсенбаев

*Исп. Орынкулова М.
Тел: 8(72533) 5-30-20*

Руководитель департамента

Бейсенбаев Кадырхан Киикбаевич

