



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

160013,г. Шымкент ул. Ш. Қалдаяқова , 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

ТОО «Санжар-service»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Вторичная переработка черного металлолома и производство люков и колосников».

Материалы поступили на рассмотрение №KZ89RYS00710749 от 26 июля 2024 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Санжар-service», 160000, Республика Казахстан, г.Шымкент, Енбекшинский район, микрорайон Куншыгыс, дом №108А, квартира 17; БИН 151140019726.

Намечаемая хозяйственная деятельность: вторичная переработка черного металлолома и производство люков и колосников.

Краткое описание намечаемой деятельности

Реализация намечаемой деятельности планируется в Енбекшинском районе города Шымкент, на территории индустриальной зоны Ордабасы. Кадастровый номер земельного участка №22-329-039-366. Целевое назначение земельного участка: под существующие здания, сооружения производственного комплекса шинного завода и инженерные сети.

Согласно договору аренды №84-24 А от 29.12.2023г. ТОО «Санжар-service» у ТОО «Индустриальной зоны Ордабасы» арендует во временное владение и пользование нежилые помещения под производство площадью 200 м² по адресу: г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, территория Ондиристик, здание 116, корпус «Велошина».

Годовая производительность предприятия составляет 1800 т (18000 шт/год). Режим работы предприятия - 313 дней в году, в 1 смену по 9 часов.

Лом черных металлов доставляется автотранспортом и складировается на открытой площадке. Далее, металлолом режется аппаратом газовой резки (пропан-бутановой смесью) и доставляется в плавильный цех. Для переплавки лома и отходов черных металлов с целью получения вторичных сплавов в плавильном цехе используется индукционная печь.

Индукционная печь применяется в литейном производстве для открытой индукционной плавки чёрных металлов. Индукционная печь состоит из намотанной медной трубой катушки индуктора, которая установлена на подину из жаропрочного бетона и закреплена внутри каркаса. Каркас печи состоит из непроводящих и немагнитных материалов. Тигель печи набивается по шаблону внутри индуктора. Набивка производится специальными футеровочными жаропрочными составами. К индуктору печи с выхода полупроводникового преобразователя частоты подводится напряжение средней частоты. Индукционная плавка происходит за счёт наведения в садке печи токов, которые возникают под воздействием электромагнитного поля индуктора. Система управления преобразователя частоты автоматически поддерживает выбранный оператором режим плавки. Печь ИСТ оснащена



системой контроля состояния футеровки, которая позволяет избежать пробоа расплавленного металла на индуктор печи из-за износа футеровки. Подвод электроэнергии к печи произведен массивными медными шинами. Этим обеспечиваются малые потери при передаче электроэнергии к индуктору печи.

Слив металла производится подъемом и переворотом индукционной печи относительно точки слива. Подъем печи ИСТ производится гидравлической системой или тельфером. После полной расплавки партии расплавленный металл выливается в ковш, затем разливается в песчано-глинистые разовые формы. После затвердевания и охлаждения до определенной температуры, при которой отливки приобретают достаточную механическую прочность, производится выбивка их из форм.

Готовая продукция представляет собой канализационные люки и колосники. Загрязняющие вещества, образующиеся при плавке и заливке металла в формы, выбрасываются неорганизованно через аэрационный фонарь. Готовые люки и колосники обрабатывают шифовальной машинкой. Для изготовления форм используется песок. Годовой расход песка 70 т/год. При пересыпке песка выделяется пыль неорганическая, которая выбрасывается неорганизованно в атмосферный воздух через дверные и оконные проемы цеха. Склад шлака является источником пыления. Для выполнения ремонтных работ на предприятии предусмотрен сварочный пост

На данный момент все объекты производства были построены (согласно договору предусмотрена аренда существующего помещения), в связи с чем оценка воздействия на окружающую среду в период строительства предприятия проектом не рассматривалась. Предполагаемый срок ввода в эксплуатацию проектируемого объекта ориентировочно в август 2024 года. Период эксплуатации - 2024-2033гг.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Атмосферный воздух. Фоновые концентрации загрязняющих веществ на территории предприятия по данным РГП «Казгидромет» по г.Шымкент: азота диоксид – север – 0,261 мг/м³, восток – 0,251 мг/м³, юг – 0,264 мг/м³, запад – 0,253 мг/м³, сера диоксид – север – 0,032 мг/м³, восток – 0,069 мг/м³, юг – 0,028 мг/м³, запад – 0,043 мг/м³, углерод оксид - север – 5,196 мг/м³, восток – 4,599 мг/м³, юг – 4,914 мг/м³, запад – 4,294 мг/м³, взвешенные частицы север – 0,6 мг/м³, восток – 0,599 мг/м³, юг – 0,584 мг/м³, запад – 0,601 мг/м³.

Общий ожидаемый объем выбросов на период эксплуатации составит 5,839545 т/год.

Предполагаемый перечень загрязняющих веществ, поступающих в атмосферный воздух в период эксплуатации: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277) (3 кл. оп.) - 0.073385 т/год; марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/(332) (2 кл. оп.) - 0.001898 т/год; азота (IV) диоксид (4) (2 кл. оп.) – 0.0317 т/год; азот (II) оксид (6) (3 кл. оп.) – 0.00515 т/год; углерод оксид (594) (4 кл. оп.) – 0.0465 т/год; фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) (2 кл. оп.) – 0.0002 т/год; взвешенные частицы (116) (3 кл. оп.) – 5,65028 т/год; пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (3кл. оп.) – 0,019162 т/год; пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) – 0,01127 т/год.

Водные ресурсы. Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону. Водоснабжение предприятия предусмотрено от существующей водопроводной сети. Горячее водоснабжение предусмотрено от электроводонагревателей марки «Аристон». Вода используется на хозяйственно-бытовые и технические нужды. Производственные сточные воды отсутствуют. Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются во внутримплощадочные сети бытовой канализации и далее в канализационную сеть г. Шымкента.

Кол-во рабочих – 5 человек. Суточная потребность питьевой воды Кол-во рабочих – 5 человек, норма – 25 л/сут. $Q = 5 \cdot 25 = 125$ л (0,125 м³/сут) 125 л x 313 дней = 39125 л /1000 = 39,125 м³/год. Объем воды на производственные нужды согласно данным предприятия составит 3 м³ в сутки на безвозвратное пользование. 3000 л x 313 дней = 939000 л /1000 = 939 м³/год. Сброс сточных вод в окружающую среду не планируется.

Воздействие на растительный мир. Намечаемая деятельность не предусматривает использование растительных ресурсов. На участке отсутствуют застройки и зеленые



насаждения. Нанесение некомпенсируемого ущерба другим видам хозяйственной деятельности, сельскому хозяйству и растительному миру от намечаемой деятельности не будет.

Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется. Операции, для которых планируется использование объектов животного мира, не предусматриваются.

Образование отходов. Выполнение строительных работ не предусмотрено. В период эксплуатации образуются: смешанные коммунальные отходы (20 03 01) – 1,125 т/год; отходы сварки (12 01 13) – 0,0075 т/год; шлак черного металла (10 09 03) – 10,0 т/год. Отходы, образовавшиеся в период эксплуатации, предусматриваются для передачи в специальные организации.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.3.3.1. п.3 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу РК «Выплавки, включая легирование, цветных металлов (за исключением драгоценных металлов), в том числе рекуперированных продуктов (рафинирование, литейное производство и т.д.), с плавильной мощностью, превышающей: 4 тонны в сутки – для свинца и кадмия; 20 тонн в сутки – для всех других цветных металлов», как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность относится в соответствии с Согласно Экологического кодекса РК Приложение 2 раздел 2 (п. 2. пп. 2.1.1.) для производства чугуна или стали (первичной или вторичной плавки), включая установки непрерывной разливки (с производительностью менее 2,5 тонны в час), деятельность предприятия относится к объекту II категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующему излучению, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

- оказывает воздействие на земельные участки или недвижимое имущество других лиц;

- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;

- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 8), 21), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2) п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола, размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. В связи с тем, что на территории индустриальной зоны Ордабасы действуют несколько аналогичных металлургических предприятий по плавке, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий. Кроме того, необходимо провести исследования качества атмосферного воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фонового состояния



загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

2. В связи с тем, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивается как повышенный и с многочисленными жалобами жителей на предприятия индустриальных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке выбросов загрязняющих веществ, в том числе по веществам не относящиеся к твердым частицам и снижение выбросов от неорганизованных источников.

3. В соответствии с п. 9 ст. 222 Экологического Кодекса РК операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

В связи с этим, необходимо предусмотреть эффективные мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

4. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

5. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

6. Согласно заявлению о намечаемой деятельности шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода.

7. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

Исп. Б.Тунгатарова
Тел.566002



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

