

KZ37RYS00895015

29.11.2024 г.

## Заявление о намечаемой деятельности

1. Сведения об инициаторе намечаемой деятельности:  
для физического лица:

фамилия, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность), адрес места жительства, индивидуальный идентификационный номер, телефон, адрес электронной почты;

для юридического лица:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Power Blast", 100408, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, КАРАГАНДИНСКАЯ ОБЛАСТЬ, БУХАР-ЖЫРАУСКИЙ РАЙОН, ЗЕЛЕНОВАЛКОВСКИЙ С.О., С ДОСКЕЙ АУЫЛЫ, Учетный квартал 028, здание № 1662, 220840027570, ЖУКЕНОВ ЕРГУЛАН СЕРИКОВИЧ, 87771795858, too.powerblast@gmail.com

наименование, адрес места нахождения, бизнес-идентификационный номер, данные о первом руководителе, телефон, адрес электронной почты.

2. Общее описание видов намечаемой деятельности, и их классификация согласно приложению 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) Согласно Экологического кодекса Республики Казахстан приложения 1 пункта 5 подпункта 5.1.6 намечаемая деятельность: данный вид деятельности классифицируется Намечаемая деятельность: расширение производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического инициирования ТОО «Power Blast» согласно Приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 11 января 2022 года № КР ДСМ-2 Приложение 1 Раздел 1 пункт 1 подпункт 38 относится к I-классу опасности с СЗЗ не менее 1000м.

3. В случаях внесения в виды деятельности существенных изменений:

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее была проведена оценка воздействия на окружающую среду (подпункт 3) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Не проводилась;

описание существенных изменений в виды деятельности и (или) деятельность объектов, в отношении которых ранее было выдано заключение о результатах скрининга воздействий намечаемой деятельности с выводом об отсутствии необходимости проведения оценки воздействия на окружающую среду (подпункт 4) пункта 1 статьи 65 Кодекса) Не проводилась.

4. Сведения о предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, обоснование выбора места и возможностях выбора других мест Выбор места принят согласно АПЗ KZ29VUA01154439 от 12.06.2024г. и Земельно-кадастровый плану земельного участка №2023-332046, альтернативные варианты рассматривались. Участок расположен в Карагандинской области, Бухар - Жырауском районе, промышленной зоне, Доскейского сельского округа, село Доскей, учетный квартал 028, земельный участок № 2022. Земельный участок с кадастровым номером: 09-140-028-2022 выдан во временное возмездное долгосрочное землепользование Расстояние от объекта до ближайшей жилой зоны в юго-западном направлении составляет порядка 3000 м. Зоны отдыха, охраняемые природные территории, а также памятники историко-культурного наследия на данном участке, а также в радиусе 1000 метров отсутствуют. .

5. Общие предполагаемые технические характеристики намечаемой деятельности, включая

мощность производительность) объекта, его предполагаемые размеры, характеристику продукции «Расширение производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического инициирования» ТОО «Power Blast» предназначается для осуществления следующих работ: - производство матрицы окислителя на основе нитрата аммония, изготавливаемые для получения водоэмульсионных ВВ – 5 000 т/год; - производство патронированных эмульсионных ВВ - 1800 т/год; - производство систем неэлектрического инициирования - 2 млн. комплектов/год. Описание процесса производства эмульсионной матрицы (компонента промышленных эмульсионных взрывчатых веществ) и промышленных взрывчатых веществ. Технология данного оборудования предусматривает получение эмульсионной фазы, раствора газогенерирующей добавки и продуктов ханфо и анфо в стационарных условиях. Процесс производства эмульсионных взрывчатых веществ начинается с приготовления эмульсии и ингредиентов (компонентов к ней): раствор окислителя, горючая смесь 1. Приготовление эмульсионной матрицы и газогенерирующей добавки 1.1. Приготовление раствора окислителя (№ 1-9) процесс приготовления раствора окислителя включает следующие операции: - подача необходимого количества технической воды в резервуары для приготовления окислительного раствора; - загрузка нитрата аммония (натрия аммония) в приемно-подающий хоппер (№ 2, н 1000 и н 1001) и перевозка/доставка его конвейером 150 кг/мин. (№ 3, с 2800 и с 2801) в резервуары для приготовления окислительных растворов 17,5 т (№ 1); - продолжительность загрузки в емкости для приготовления окислительного раствора составляет 1,94 ч/17,5 т - после загрузки аммиачной селитры и воды оператор вручную добавляет в мешок 25 кг окислительного раствора тиомочевины - подача насосами из бочек по 25 кг в емкость для приготовления окислительного раствора (№4, стр. 9014) - перемешивание в баке приготовления окислительного раствора с подачей пара (№5) в змеевик бака; - подача окислительного раствора в бак обслуживания с помощью насоса окислительного раствора (№6, р9000); - хранение горячего окислительного раствора в резервуаре подготовки окислительного раствора (№ 7, т4002) с поддержанием температуры процесса путем подачи пара в змеевик резервуара; - подача окислительного раствора насосами окислительного раствора (№ 8, р 9001) в динамический эмульсионный смеситель (№ 9, тх4500). 1.2. приготовление топливной смеси (№ 10-16) Процесс приготовления топливной смеси включает в себя следующие операции: - подача необходимого количества индустриального масла (№10, т4010) в резервуар для приготовления топливной смеси (№11, т4003); - подача подогретой топливной смеси к насосам подачи топливной смеси (№ 12, р9003) в эмульсионно-динамический смеситель с эмульгаторами - подача поверхностно-активного вещества (пав) (№ 13) (эмульгатора) в бак подготовки поверхностно-активного вещества (№ 14, т4004); - подогретое паром пав подается в насосы (№ 15, р9004); - подача топливной смеси и пав в динамический смеситель через атласный смеситель (№ 16) для приготовления эмульсионной матрицы. 1.3. приготовление эмульсионной матрицы (№7) приготовление эмульсии осуществляется в динамическом эмульсионном смесителе (№ 9, тх4500), куда насосами подаются окислительный раствор, топливная смесь и пав. процесс смешения (эмульгирования) начинается с рециркуляции в тепло транспозиция и линии установки в режиме постоянной подачи. эмульсионное производство оснащено аппаратурой контроля и сигнализации для обеспечения и поддержания технологического процесса. - готовая эмульсия перекачивается насосами через насос обогащения (№ 17, р9006) в емкости матрицы эмульсии для ее хранения (№ 18, т4006, т4007); - насосы эмульсионной матрицы (№ 19, р 9008) загружаются из емкости хранения в автоматический прицеп (цистерну/танкер) (№ 20); - после заполнения прицепная цистерна с эмульсией транспортируется в шахты, где скважины заряжаются машинами mps (смесительно-зарядные машины).

6. Краткое описание предполагаемых технических и технологических решений для намечаемой деятельности «Расширение производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического инициирования» ТОО «Power Blast» предназначается для осуществления следующих работ: - производство матрицы окислителя на основе нитрата аммония, изготавливаемые для получения водоэмульсионных ВВ – 5 000 т/год; - производство патронированных эмульсионных ВВ - 1800 т/год; - производство систем неэлектрического инициирования - 2 млн. комплектов/год. Описание процесса производства эмульсионной матрицы (компонента промышленных эмульсионных взрывчатых веществ) и промышленных взрывчатых веществ. Технология данного оборудования предусматривает получение эмульсионной фазы, раствора газогенерирующей добавки и продуктов ханфо и анфо в стационарных условиях. Процесс производства эмульсионных взрывчатых веществ начинается с приготовления эмульсии и ингредиентов (компонентов к ней): раствор окислителя, горючая смесь 1. Приготовление эмульсионной матрицы и газогенерирующей добавки 1.1. Приготовление раствора окислителя (№ 1-9) процесс приготовления раствора окислителя включает следующие операции: - подача необходимого количества технической воды в резервуары для приготовления окислительного раствора; - загрузка нитрата аммония

(натрия аммония) в приемно-подающий хоппер (№ 2, н 1000 и н 1001) и перевозка/доставка его конвейером 150 кг/мин. (№ 3, с 2800 и с 2801) в резервуары для приготовления окислительных растворов 17,5 т (№ 1); - продолжительность загрузки в емкости для приготовления окислительного раствора составляет 1,94 ч/17,5 т - после загрузки аммиачной селитры и воды оператор вручную добавляет в мешок 25 кг окислительного раствора тиомочевины - подача насосами из бочек по 25 кг в емкость для приготовления окислительного раствора (№4, стр. 9014) - перемешивание в баке приготовления окислительного раствора с подачей пара (№5) в змеевик бака; - подача окислительного раствора в бак обслуживания с помощью насоса окислительного раствора (№6, р9000); - хранение горячего окислительного раствора в резервуаре подготовки окислительного раствора (№ 7, t4002) с поддержанием температуры процесса путем подачи пара в змеевик резервуара; - подача окислительного раствора насосами окислительного раствора (№ 8, р 9001) в динамический эмульсионный смеситель (№ 9, mx4500). 1.2. приготовление топливной смеси (№ 10-16) Процесс приготовления топливной смеси включает в себя следующие операции: - подача необходимого количества индустриального масла (№10, t4010) в резервуар для приготовления топливной смеси (№11, t4003); - подача подогретой топливной смеси к насосам подачи топливной смеси (№ 12, р9003) в эмульсионно-динамический смеситель с эмульгаторами - подача поверхностно-активного вещества (пав) (№ 13) (эмульгатора) в бак подготовки поверхностно-активного вещества (№ 14, t4004); - подогретое паром пав подается в насосы (№ 15, p9004); - подача топливной смеси и пав в динамический смеситель через атласный смеситель (№ 16) для приготовления эмульсионной матрицы. 1.3. приготовление эмульсионной матрицы (№7) приготовление эмульсии осуществляется в динамическом эмульсионном смесителе (№ 9, mx4500), куда насосами подаются оксидный раствор, топливная смесь и пав. процесс смешения (эмульгирования) начинается с рециркуляции в тепло транспозиция и линии установки в режиме постоянной подачи. эмульсионное производство оснащено аппаратурой контроля и сигнализации для обеспечения и поддержания технологического процесса. - готовая эмульсия перекачивается насосами через насос обогащения (№ 17, р9006) в емкости матрицы эмульсии для ее хранения (№ 18, t4006, t4007); - насосы эмульсионной матрицы (№ 19, р 9008) загружаются из емкости хранения в автоматический прицеп (цистерну/танкер) (№ 20); - после заполнения прицепная цистерна с эмульсией транспортируется в шахты, где скважины заряжаются машинами mps (смесительно-зарядные машины). .

7. Предположительные сроки начала реализации намечаемой деятельности и ее завершения (включая строительство, эксплуатацию, и декоммиссию объекта) Начало реализации 2025 г. Согласно Договору аренды земельного участка №338 от 04.09.2023 г. выделен на 13 лет 1 декабря 2036г..

8. Описание видов ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности, включая строительство, эксплуатацию и декоммиссию объектов (с указанием предполагаемых качественных и максимальных количественных характеристик, а также операций, для которых предполагается их использование):

1) земельных участков, их площадей, целевого назначения, предполагаемых сроков использования  
Производственный комплекс по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического инициирования ТОО «Power Blast» размещается в промышленной зоне на выделенном участке согласно Земельно-кадастровому плану земельного участка №2023-332046 площадью 4,9 га во временное возмездное долгосрочное землепользование. Согласно Договору аренды земельного участка №338 от 04.09.2023 г. выделен на 13 лет 1 декабря 2036г.;

2) водных ресурсов с указанием:  
предполагаемого источника водоснабжения (системы централизованного водоснабжения, водные объекты, используемые для нецентрализованного водоснабжения, привозная вода), сведений о наличии водоохранных зон и полос, при их отсутствии – вывод о необходимости их установления в соответствии с законодательством Республики Казахстан, а при наличии – об установленных для них запретах и ограничениях, касающихся намечаемой деятельности На период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического инициирования ТОО «Power Blast» водоснабжение централизованное. Намечаемая деятельность не попадает в водоохранные зоны и полосы водных объектов. В связи с удаленностью водных объектов от площадки для проведения работ намечаемой деятельности, в установлении водоохранных зон и водоохранных полос необходимости нет. Вид водопользования – общее; качество необходимой воды – питьевая, не питьевая);  
видов водопользования (общее, специальное, обособленное), качества необходимой воды (питьевая, непитьевая) Вид водопользования – общее; качество необходимой воды – питьевая, не питьевая;  
объемов потребления воды Объемы потребления воды на обеспечение хозяйственно-питьевых нужд персонала составят:  $0,025 \times 22 \times 298 = 163,9$  м<sup>3</sup>/год, 0,055 м<sup>3</sup> в сутки На нужды пожаротушения 10 л/сек в

течение 3 часов.;

операций, для которых планируется использование водных ресурсов На период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического иницирования ТОО «Power Blast» водные ресурсы используются: -на обеспечение нужд рабочих водой питьевого качества; -на хозяйственные нужды (столовая, душевые и т.д.); -на противопожарные нужды, - на изготовление эмульсионного ВВ.;

3) участков недр с указанием вида и сроков права недропользования, их географические координаты (если они известны) Добыча и использование полезных ископаемых при реализации проектных решений не предусматривается;

4) растительных ресурсов с указанием их видов, объемов, источников приобретения (в том числе мест их заготовки, если планируется их сбор в окружающей среде) и сроков использования, а также сведений о наличии или отсутствии зеленых насаждений в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности, необходимости их вырубки или переноса, количестве зеленых насаждений, подлежащих вырубке или переносу, а также запланированных к посадке в порядке компенсации Согласно письму Филиал некоммерческого акционерного общества "Государственная корпорация "Правительство для граждан" по Карагандинской области №ЗТ-2023-01960263 от 20.10.2023 зеленых насаждений на данном участке, а так же в радиусе 1000 м – отсутствует.;

5) видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных с указанием :

объемов пользования животным миром Намечаемая деятельность не предполагает пользование животным миром. Путей миграции и ареалов обитания уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, на территории намечаемых работ нет. Использование видов объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных на участке намечаемой деятельности не будет осуществляться.;

предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования Намечаемая деятельность не предполагает пользование животным миром. Путей миграции и ареалов обитания уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, на территории намечаемых работ нет.;

иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных Намечаемая деятельность не предполагает пользование животным миром. Путей миграции и ареалов обитания уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, на территории намечаемых работ нет.;

операций, для которых планируется использование объектов животного мира Намечаемая деятельность не предполагает пользование животным миром. Путей миграции и ареалов обитания уникальных, редких и особо ценных животных сообществ, требующих охраны, на территории намечаемых работ нет.;

6) иных ресурсов, необходимых для осуществления намечаемой деятельности (материалов, сырья, изделий, электрической и тепловой энергии) с указанием источника приобретения, объемов и сроков использования На период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического иницирования ТОО «Power Blast» необходимы следующие материалы: аммиачная селитра в количестве 3433 т, аммиачная селитра пористая в количестве 1881824 т, дизельное топливо в количестве 120111,3 т, промышленное масло в количестве 254,3 т, тиомочевина в количестве 1,5 т., уксусная кислота в количестве 2 т, нитрит натрия в количестве 2,875 т, тиоцианат натрия в количестве 2,875т, природный газ 25,681 м3. Материалы будут приобретаться у специализированных организаций. ;

7) риски истощения используемых природных ресурсов, обусловленные их дефицитностью, уникальностью и (или) невозобновляемостью Использование природных ресурсов не предусматривается..

9. Описание ожидаемых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы выбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей, утвержденными уполномоченным органом (далее – правила ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей) Согласно Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей № 346 от 31 августа 2021 Приложение 1 пункт 4 подпункт 4-6 данный вид деятельности входит в Регистр выбросов. Паровой котел (0301) азота диоксид 2 0,0048 г/с 0,073 т/год (0304) азота оксид 3 0,0008 г/с 0,012 т/год (0337) углерод оксид 0,016 г/с 0,227 т/год Закачка и хранение дизтоплива (0333) сероводород 2 0,0618 г/с 0,274 т/год (2754) алканы C12-C19 4 0,0618 г/с 0,274 т/год (2735) масло промышленное закачка и хранение ОБУВ 0,05 0,0133 г/с 0,000023 т/год Производство патронированных эмульсионных ВВ (0333)

сероводород 2 0,00026 г/с 0,0618 т/год (2735) масло промышленное ОБУВ 0,05 0,011 г/с 0,00038 т/год  
Производство патронированных эмульсионных ВВ (0333) сероводород 2 0,000026 г/с 0,000059 т/год (2754)  
алканы С12-С19 4 0,0618 г/с 0,000059 т/год (2735) масло промышленное ОБУВ 0,05 0,0133 г/с 0,  
000008 т/год производство систем электрического иницирования (0333) сероводород 2 0,00026 г/с 0,  
00118 т/год (2754) алканы С12-С19 4 0,06153 г/с 0,2724 т/год ИТОГО 0,306676 г/с 1,198909 т/год.

10. Описание сбросов загрязняющих веществ: наименования загрязняющих веществ, их классы опасности, предполагаемые объемы сбросов, сведения о веществах, входящих в перечень загрязнителей, данные по которым подлежат внесению в регистр выбросов и переноса загрязнителей в соответствии с правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Сбросы отсутствуют. На период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического иницирования ТОО «Power Blast» предусматривается отвод стоков в проектируемый 3-х камерный септик, с последующей откачкой и вывозом спец.автотранспортом на договорной основе в места, разрешенные СЭС..

11. Описание отходов, управление которыми относится к намечаемой деятельности: наименования отходов, их виды, предполагаемые объемы, операции, в результате которых они образуются, сведения о наличии или отсутствии возможности превышения пороговых значений, установленных для переноса отходов правилами ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей Согласно «Классификатора отходов», утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314. И зарегистрированного в Министерстве юстиции Республики Казахстан 9 августа 2021 года № 23903 устанавливаются 2 уровня опасности отходов: опасные отходы и неопасные отходы. На период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического иницирования ТОО «Power Blast» согласно технологическому процессу отходов от производства не образуется, образуются только смешанные коммунальные отходы – неопасные отходы образуются в результате жизнедеятельности персонала задействованного в работах. Общее годовое накопление бытовых отходов определяется по формуле:  $M_{обр} = \sum p * m$   $M_{обр}$  - годовое количество отходов, м<sup>3</sup>/период; где:  $p$  – норма накопления отходов в год на человека (на промышленных предприятиях 0,3 м<sup>3</sup>/год.  $m$  – численность работников, чел – 22 Плотность ТБО принята равной 0,25 т/м<sup>3</sup>  $M_{обр} = 0,3 * 0,25 * 22 = 1,65$  т/период Образующиеся смешанные коммунальные отходы (ТБО) будут временно складироваться отдельно в металлический контейнер, а затем вывозиться на полигон ТБО на договорной основе. Нормативы размещения отходов производства и потребления на период расширения производственного комплекса по изготовлению эмульсионного ВВ и систем неэлектрического иницирования ТОО «Power Blast». Наименование отходов Образование отходов т/период Размещение на собственном предприятии, т/период Передача сторонним организациям, т/период Всего 1,65 1,65 в том числе отходов потребления 1,65 1,65 Неопасные отходы, 1,65 т/период Смешанные коммунальные отходы 1,65. Согласно технологическому процессу отходов от производства не образуется..

12. Перечень разрешений, наличие которых предположительно потребуется для осуществления намечаемой деятельности, и государственных органов, в чью компетенцию входит выдача таких разрешений Разрешение на эмиссию в окружающую среду, выдаваемое уполномоченным органом в области охраны окружающей среды .

13. Краткое описание текущего состояния компонентов окружающей среды на территории и (или) в акватории, на которых предполагается осуществление намечаемой деятельности, в сравнении с экологическими нормативами или целевыми показателями качества окружающей среды, а при их отсутствии – с гигиеническими нормативами; результаты фоновых исследований, если таковые имеются у инициатора; вывод о необходимости или отсутствии необходимости проведения полевых исследований (при отсутствии или недостаточности результатов фоновых исследований, наличии в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности объектов, воздействие которых на окружающую среду не изучено или изучено недостаточно, включая объекты исторических загрязнений, бывшие военные полигоны и другие объекты) Согласно письму Филиал некоммерческого акционерного общества "Государственная корпорация "Правительство для граждан" по Карагандинской области №ЗТ-2023-01960263 от 20.10.2023г. на земельный участок расположенный по адресу: Карагандинская область, Бухар-Жырауский район, Доскейский сельский округ, село Доскей, учетный квартал 028, земельный участок №2022, кадастровый номер 09-140-028-2022 сообщаем: 1. Водоохранные полосы и зоны на данном участке, а так же в радиусе 1000 м отсутствуют; 2. Информация о сибироязвенных захоронениях и скотомогильниках на данном участке, и в радиусе 1000 м – отсутствует; 3. Информация о Памятниках историко-культурного наследия на данном

участке в радиусе 1000 м –отсутствует; 4. Информация о зеленых насаждениях на данном участке, а так же в радиусе 1000 м – отсутствует. 5. Информация о наличии полезных ископаемых в недрах под данным участком – отсутствует. .

14. Характеристика возможных форм негативного и положительного воздействий на окружающую среду в результате осуществления намечаемой деятельности, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости, предварительная оценка их существенности На территории производственного комплекса для повышение комфортной среды выполняется путем озеленения территории, что положительно скажется на здоровье человека и окружающей среде. В рамках оценки воздействия на основании анализа предполагаемой деятельности и расчета объемов выбросов, сбросов и твердых отходов в различные компоненты природной среды было оценено воздействие на состояние биоресурсов района. При рассмотрении намечаемой хозяйственной деятельности выявлены источники воздействия на окружающую среду, проведена покомпонентная оценка их воздействия на природные среды и объекты. Как показывает покомпонентная оценка, все виды намечаемой хозяйственной деятельности на период строительства дополнительных зданий для расширения производственного комплекса ТОО «Power Blast». • выбросы загрязняющих веществ в атмосферу; • незначительное изменение среды обитания и беспокойство животного мира. По результатам выполненной работы, оценка воздействия на природные компоненты окружающей среды в целом оценивается как удовлетворительная, а именно: В части охраны атмосферного воздуха установлено: на период строительства дополнительных зданий для расширения производственного комплекса ТОО «Power Blast»: 1 организованный источник и 5 неорганизованных источников загрязнения, выделяется 6 загрязняющих веществ (0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) /4/; (0304) Азота (II) оксид (Азота оксид) /6/; (0333) Сероводород (0337) /2/; Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) /584/; (2735) Масло индустриальное /ОБУВ/; (2754) Алканы C12-C19 /10/; Суммарный валовый выброс загрязняющих веществ на период расширения производственного комплекса ТОО «Power Blast» составляет 0,909901 т/период, из них твердых 0 т/период , газообразных 0,909901 т/период В части охраны поверхностных и подземных вод установлено, что объем потребляемой привозной воды на период проведения работ по расширению - 2024 год составит  $0,25 \cdot 22 \cdot 298 = 1639$  м<sup>3</sup>/период, 5,5 м<sup>3</sup> в сутки Сброс коммунальных вод в природные водоемы и водотоки, а также на рельеф местности отсутствует. Производственных сточных вод не образуется. В части охраны почвы, растительного и животного мира установлено, что площадка расширения производственного комплекса ТОО «Power Blast» расположена на территории промышленной зоны, поэтому воздействие на почву, геологическую среду, растительность, животный мир исключено. В части образования отходов производства установлено: На период расширения производственного комплекса ТОО «Power Blast» образуются неопасные отходы Неопасные отходы 1,65, в том числе: - Смешанные коммунальные отходы 1,65 .

15. Характеристика возможных форм трансграничных воздействий на окружающую среду, их характер и ожидаемые масштабы с учетом их вероятности, продолжительности, частоты и обратимости Трансграничные воздействия на компоненты окружающей среды отсутствуют, ввиду таких факторов как расположение объекта - удаленность от территорий находящейся под юрисдикцией другого государства, соблюдение гигиенических нормативов качества атмосферного воздуха, почвенного покрова, физических факторов воздействия, растительного и животного мира, на границе установленной санитарно-защитной зоны и за ее пределами. Таким образом трансграничные воздействия не ожидаются. .

16. Предлагаемые меры по предупреждению, исключению и снижению возможных форм неблагоприятного воздействия на окружающую среду, а также по устранению его последствий Для предупреждения, исключения и снижения возможных форм неблагоприятного воздействия предусмотрены ряд мер, основные из которых приведены ниже: -производить работы, предусмотренные проектом, согласно проектным и технологическим решениям; -осуществлять тщательную технологическую регламентацию проведения работ, визуальное обследование территории на соответствие содержания промплощадки санитарным и экологическим требованиям; -предусмотрена организация сбора образующихся отходов в специальные герметичные емкости, с последующим вывозом и передачей их специализированным организациям. -поддержание в чистоте территории объекта и прилегающих площадей; -строгое выполнение персоналом существующих на предприятии инструкций; -обязательное соблюдение правил техники безопасности; -своевременное устранение неполадок и сбоев в работе оборудования; -все операции по ремонту оборудования и обращению с отходами проводить под контролем ответственного лица.

17. Описание возможных альтернатив достижения целей указанной намечаемой деятельности и вариантов ее осуществления (включая использование альтернативных технических и технологических

Риски и место расположения объекта). Так как участок для расширения (производственного комплекса ТОО «Power Blast» расположен в промышленной зоне, то альтернатива не рассматривалась..

- 1) В случае трансграничных воздействий: электронную копию документа, содержащего информацию о возможных существенных негативных трансграничных воздействиях намечаемой деятельности на окружающую среду

Руководитель инициатора намечаемой деятельности (иное уполномоченное лицо):  
Жуков Е.С.

подпись, фамилия, имя, отчество (при его наличии)

