

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ
ЖӘНЕ ТАБИҒИ РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ
ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ ЖӘНЕ
БАҚЫЛАУ КОМИТЕТІНІҢ АҚМОЛА
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ЭКОЛОГИЯ
ДЕПАРТАМЕНТІ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОЛОГИИ ПО
АКМОЛИНСКОЙ ОБЛАСТИ
КОМИТЕТА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН»

020000, Кокшетау қ., Пушкина көшесі, 23
тел.: +7 /7162/ 76-10-20
e-mail: akmola-ecodep@ecogeo.gov.kz

020000, г. Кокшетау, ул.Пушкина, 23
тел.: +7 /7162/ 76-10-20
e-mail: akmola-ecodep@ecogeo.gov.kz

ТОО «ПО Кокше-Цемент»

Заклучение

об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлены:

1. Заявление о намечаемой деятельности;

(перечисление комплектности представленных материалов)

Материалы поступили на рассмотрение: № KZ71RYS00847261 от 01.11.2024 г.

(Дата, номер входящей регистрации)

Общие сведения

ТОО «ПО «Кокше-Цемент» является действующим объектом. В связи с установкой на источнике №0013 автоматической системы мониторинга, возникла необходимость установить нормативы допустимых выбросов на этом источнике согласно фактической концентрации.

Объект расположен на территории района Биржан Сал, Акмолинской области, в 9,0 км северо-восточнее с. Заозерное.

Согласно приложения 1 ЭК РК: 4.1. цементные заводы с производственной мощностью 15 тыс. тонн в год и более.

Краткое описание намечаемой деятельности

Согласно заявления: Основная деятельность объекта – производство цемента марки М-500, М-600 навалом и в мешкотарах по 50 кг. Проектная мощность завод составляет 2,0 млн. тонн цемента в год. Объект является современным цементным заводом, удовлетворяющим всем экологическим требованиям и нормам. Ответственным за поставку и монтаж оборудования является датская фирма FL Smidth A/S (Дания), являющаяся мировым лидером по производству оборудования для цементных заводов. Согласно проектной документации, общая производственная характеристика цементного завода: • Среднегодовая производственная мощность 2 млн. тонн цемента; • Режим



работы круглосуточный, 2-3 смены, 5-7 дней в неделю (по потребности); • Расчетный коэффициент использования мощности 88%. Вспомогательные объекты основного производства включают в себя: объекты административно-бытового назначения, материальные склады, ремонтно-механический цех, депо экипировки тепловозов, склад ГСМ, бетоносмесительная установка.

Технологический способ производства цемента на предприятии – «сухой». При использовании сухого способа сырье измельчается и сушится до состояния сыпучего порошка. Основные выбросы от производства цемента – это выбросы в воздух, возникающие во время работы цементной печи, погрузочно-разгрузочных работ инертных материалов, а также в результате физических и химических реакций сырья и топлива. Источниками воздействия на окружающую среду в вспомогательном производстве являются: выбросы ЗВ при работе станочного и сварочного оборудования РМЦ, выбросы при сжигании топлива в котельных, выбросы ЗВ при сливе и хранении ГСМ, выбросы при работе теплогенераторов, выбросы при работе оборудования в депо экипировки тепловозов, выбросы в результате эксплуатации автотранспортного оборудования. Известняк и глина доставляются на цементный завод автосамосвалами. Самосвалы разгружаются в бункеры участков первичного дробления. Бункеры для известняка и глины имеют объем по 89 м³. Известняк (размером не более 1500 мм) из приемного бункера пластинчатым питателем загружается в молотковую дробилку и измельчается до фракции не более 143 мм. Дробилка представляет собой однородную молотковую мельницу типа EV.

Основные характеристики дробилки:

Дробилка	EV200x200
Диаметр ротора, включая молотки	200 см
Ширина ротора	200 см
Окружная скорость	300 м/с
Загружаемый материал	Известняк
Количество питателей дробилки	1
Производительность	600 т/ч
Крупность сырья, макс	1500 мм
Крупность продукта	Макс 5%+143 мм

Система аспирации включает в себя трубопроводы, отсасывающие запыленный воздух от источников пыли, вентиляторы, импульсные рукавные фильтры. Глина из приемного бункера пластинчатым питателем загружается в измельчитель (двухроликовая дробилка). Ролики дробилки вращаются с разной скоростью, и зубья одного ролика входят в зацепление с другим роликом. Таким образом дробилка работает как измельчитель, который эффективно разрушает самые вязкие материалы.

Основные характеристики дробилки:

Проектные характеристики	
Дробилка	Bedeschi RI 650/2200
Диаметр/ширина ротора	650/2200 мм
Загружаемый материал	Глина
Производительность	250 т/ч
Крупность сырья, макс	5%+600 мм
Крупность продукта	80 мм

Система аспирации включает в себя трубопроводы, отсасывающие запыленный воздух от источников пыли, вентиляторы, импульсные рукавные фильтры. Далее сырьевые материалы обрабатываются в устройстве, в котором



измельченные известняк и глина смешиваются в соотношении приблизительно соответствующем паспорту сухой шихты. Процесс смешивания происходит при постоянном химическом контроле анализатором PGNA (нейтрон-активационный анализ на мгновенных гамма-квантах). Измельченная сырьевая смесь направляется в штабельный склад сырьевой смеси, рассчитанный на хранение сырьевой смеси в двух штабелях по 15000 тонн каждый.

Штабельный склад имеет следующие основные характеристики:

Тип склада	SS
Количество штабелей	2
Материалы для хранения	Смесь известняка и глины
Производительность укладчика	850 т\ч
Производительность конвейера обратной	500 т\ч

Узел перегрузки оснащен рукавным фильтром с импульсной продувкой. Сырьевая смесь поступает на склад посредством ленточного конвейера и далее на укладчик в штабели. Выгружаются материалы со склада с помощью разгрузочной машины, представляющей из себя боковой скрепер с ковшами. Материал забирается по образующей штабеля и выгружается на выходной ленточный конвейер. Склад оборудован системой обеспыливания, включающей импульсный рукавный фильтр, вентилятор, ротационный шлюз и вспомогательные приборы (дроссельные заслонки). Песок, гипс и добавки привозятся железнодорожным транспортом. Разгрузка вагонов осуществляется в приемный бункер. Отделение оборудовано системой обеспыливания, включающей импульсный рукавный фильтр, вентилятор, ротационный шлюз и вспомогательные приборы (дроссельные заслонки). Уголь поступает на завод в железнодорожных вагонах и разгружается в приемном устройстве, представляющем собой железобетонный бункер с защитной обшивкой и расположенным под ним пластинчатым питателем.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Согласно заявления: Объект расположен в границах земельного отвода кадастровый номер №01-172-021-059 и №01-173-001-103. Площадь земельного участка составляет: 38,96 га и 26,24 га.

Для обеспечения производственного объекта водой используется вода из подземного водозабора, расположенного в 8 км от территории предприятия. Вода из подземного водозабора подается в два резервуара емкостью 100 м³ каждый, откуда забирается насосами, установленными в водопроводной насосной станции и подается в сеть хозяйственно-питьевого водопровода. С целью уменьшения расходов свежей воды предусматривается устройство систем оборотного водоснабжения. Система оборотного водоснабжения объектов основного производства предназначена для подачи воды на охлаждение технологического оборудования. Охлаждение воды в системе оборотного водоснабжения производится без разрыва контура. Расчетные объемы водопотребления 401 135 м³/год.

В ходе осуществления намечаемой деятельности использование растительности в качестве сырья не предусматривается.



Намечаемая деятельность не предусматривает использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности животных.

Выбросы в атмосферу производятся от 103-х источников загрязнения атмосферного воздуха, из которых 74 организованных и 29 неорганизованных источников. От источников предприятия в атмосферу выбрасываются 38 наименований загрязняющих веществ, в т.ч.: 0123 Железо оксиды (3 класс); 0143 Марганец и его соединения (2 класс); 0155 диНатрий карбонат (3класс); 0203 Хром (1 класс); 0301 Азота диоксид (3 класс); 0304 Азота оксид (3 класс); 0328 Углерод (сажа) (3 класс); 0330 Сера диоксид (2 класс); 0333 Сероводород (3 класс); 0337 Углерод оксид (4 класс); 0342 Фтористые газообразные соединения (3 класс); 0344 Фториды неорганические плохорастворимые (3 класс); 0415 Смесь углеводородов предельных C1-C5 (4 класс); 0416 Смесь углеводородов предельных C6-C10 (4 класс); 0501 Пентилены (4 класс); 0602 Бензол (2 класс); 0616 Диметилбензол (3 класс); 0621 Метилбензол (3 класс); 0627 Этиленбензол (4 класс); 1042 Бутан-1-ол (4 класс); 1048 2-Метилпропан-1-ол (4 класс); 1061 Этанол (4 класс); 1210 Бутилацетат; 1240 Этилацетат (4 класс); 1301 Пропеналь (4 класс); 1325 Формальдегид (2 класс); 2704 Бензин (4 класс); 2732 Керосин (4 класс); 2735 Масло минеральное нефтяное (4 класс); 2750 Сольвент нефтя (4 класс); 2752 Уайт-спирит (нет класса); 2754 Углеводороды предельные (Алканы) C12-C19 (4 класс); 2902 Взвешенные вещества (3 класс); 2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70% (3 класс); 2908 Пыль неорганическая: ниже 70-20% двуокиси кремния (3 класс); 2909 Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (3 класс); 2914 Пыль (неорганическая) гипсового вяжущего из фосфогипса с цементом (3 класс); 2930 Пыль абразивная (3 класс). Валовый выброс от деятельности цементного завода составляет 139,85 грамм в секунду, 1884,925687 тонн в год.

В ходе осуществления намечаемой деятельности прогнозируется образование следующих видов отходов:

Коммунальные отходы от жизнедеятельности персонала организации (смешанные коммунальные отходы) (20 03 01) 51,75 тонн; Фильтр масляный (код 16 01 07) – 1,844 тонн; Фильтр топливный (код 150202*) – 0,4256 тонн ; Фильтр воздушный (код 150202*) – 0,3096 тонн; Фильтр гидравлический (код 130113*) – 0,1536 тонн; Использованная тара из-под масла (код 160708*) – 1,828 тонн; Люминесцентные лампы (код 200121*) – 0,252 тонн; Медицинские отходы (код 180101) – 0,28 тонн; Нефтьшлам (код 130703*) – 2 тонн (1 раз в 5 лет); Отработанные масла (код 130208*) – 4,5 тонны; Отработанные шины (160103) – 14 тонн; Отработанные свинцовые аккумуляторы (160601*) – 2,216 тонн; Футеровка и огнеупорные материалы (кирпичи) (код 161106) – 5,0 тонн; Фильтрованные материалы (рукавные фильтра) (код 150203) – 0,3 тонны; Спецодежда и спец обувь (код 150203) – 2 тонны; Черный металл (код 160117) – 2,0 тонны; Антифризы (код 160114*) – 2,2 тонны; Отходы кирпича (код 170102) – 5 тонн; Отходы древесные (код 170201) – 4 тонны.

Сбор отходов будет осуществляться в промаркированные металлические ёмкости и по мере накопления передаваться сторонним организациям для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.



Бытовые стоки образуются от санитарных приборов, душевых, технологического оборудования столовой и других объектов вспомогательного назначения. Производственные стоки образуются от технологического оборудования вспомогательных объектов. От объектов основного производственного комплекса стоки не образуются. В связи с незначительным количеством производственных стоков от вспомогательных объектов и их локальной очистке, данные стоки отводятся самотеком в канализационную насосную станцию, откуда подаются на очистные сооружения бытовых стоков БиоСОВ-150. Очищенные бытовые стоки самотеком отводятся в пруды – испарители. Имеется разрешение на сбросы за № KZ60VCZ00351130 от 21.06.2019 года.

Объем сбросов составляет:

№ выпу ска	Наименование показателя	Нормативы сбросов, г/ч, и лимиты сбросов, т/год, загрязняющих веществ				
		Расход сточных вод		Допустимая концентрация на выпуске, мг/дм ³	сброс	
		м ³ /час	тыс. м ³ /го д		г/ч	т/г
1	2	8	9	10	11	12
№1.	БПК ₅	6,0902	53,3505	4,6	28,015	0,245
	ХПК			8,2	50	0,438
	Сухой остаток			838,0	5103,587	44,708
	Взвешенные вещества			8,3	50,548	0,443
	Азот аммонийный			1,4	8,526	0,0747
	Фосфор общий			37,4	227,773	2
	Железо общее			0,92	5,602	0,05
	Сульфаты			98,0	596,84	5,228
	Нитраты			12,8	78	0,683
	Нитриты			0,7	4,263	0,037
	Карбонаты			48,0	292,329	2,56
	Нефтепродукты			0,1	0,60902	0,0053
	Медь			0,68	4,141	0,036
	Алюминий			0,61	3,715	0,0325
	Всего			1059,71	6453,948	56,5405
№2	Взвешенные вещества	3,61	31,6233	5,4	19,494	0,17077
	Нефтепродукты			0,1	0,361	0,003163
	Всего			5,5	19,855	0,173933

Согласно Приложения 2 Экологического кодекса Республики Казахстан и Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246 данный вид намечаемой деятельности относится к объектам I категории.



Выводы о необходимости или отсутствия необходимости проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду: возможные воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, предусмотренные п.25 Главы 3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 30.07.2021 г. №280, далее – Инструкция) не прогнозируются. Воздействие на окружающую среду при реализации намечаемой деятельности не приведет к случаям, предусмотренным в пп.1 п.28 Главы 3 Инструкции.

Таким образом, необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует.

В соответствии с п.3 ст.49 Экологического кодекса РК, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку.

При проведении экологической оценки по упрощенному порядку необходимо учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола размещенного на портале «Единый экологический портал».

Руководитель

М. Кукумбаев

исп.: С. Пермякова
тел.: 76-10-19

Руководитель департамента

Кукумбаев Магзум Асхатович

